

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202686798 U

(45) 授权公告日 2013.01.23

(21) 申请号 201220399792.0

(22) 申请日 2012.08.13

(73) 专利权人 天津腾飞钢管有限公司

地址 300301 天津市东丽区军粮城产业园区
腾飞路 5 号

(72) 发明人 包俊才

(74) 专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理
有限公司 12211

代理人 孙春玲

(51) Int. Cl.

B65B 17/02 (2006.01)

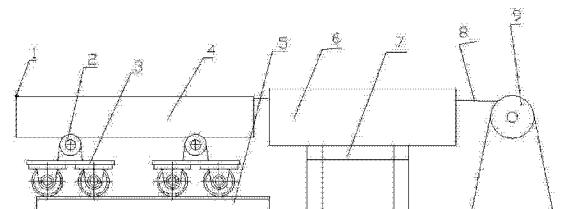
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种钢管运输用钢管嵌套装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种钢管运输用钢管嵌套装置，包括滑车、台架、卷扬机；所述卷扬机上缠绕有前端带有挂钩的钢丝绳；所述台架设在所述卷扬机的一侧，所述台架的另一侧设有若干个滑车；所述滑车的数量为两个；每个所述滑车上设有一个V型辊；所述滑车底端设有轨道。本实用新型的有益效果是不但设备投资小、能耗低，而且工作效率高，大大节省了人力物力，能够在有限的装载空间内，达到额定的运输重量，具有结构简单、加工成本低、生产效率高等优点。



1. 一种钢管运输用钢管嵌套装置,其特征在于:包括滑车、台架、卷扬机;所述卷扬机上缠绕有前端带有挂钩的钢丝绳;所述台架设在所述卷扬机的一侧,所述台架的另一侧设有若干个滑车。
2. 根据权利要求1所述的一种钢管运输用钢管嵌套装置,其特征在于:所述滑车的数量为两个。
3. 根据权利要求1或2任一项所述的一种钢管运输用钢管嵌套装置,其特征在于:每个所述滑车上设有一个V型辊。
4. 根据权利要求1或2任一项所述的一种钢管运输用钢管嵌套装置,其特征在于:所述滑车底端设有轨道。

一种钢管运输用钢管嵌套装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种嵌套装置,尤其是涉及一种钢管运输用钢管嵌套装置。

背景技术

[0002] 现有技术中的无缝钢管有各种口径,其在运输过程中,存在着由于大口径的薄壁无缝钢管在车厢内占用空间大,而运输车辆装载空间有限,达不到额定运输重量,不但成本提高而且浪费运力等技术问题。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种结构简单实用、设备投资小,能够在车辆有限空间内装载额定运输重量的一种钢管运输用钢管嵌套装置,尤其适合运输无缝钢管时使用。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种钢管运输用钢管嵌套装置,包括滑车、台架、卷扬机;所述卷扬机上缠绕有前端带有挂钩的钢丝绳;所述台架设在所述卷扬机的一侧,所述台架的另一侧设有若干个滑车。

[0005] 进一步,所述滑车的数量为两个。

[0006] 进一步,每个所述滑车上设有一个V型辊。

[0007] 进一步,所述滑车底端设有轨道。

[0008] 在使用本实用新型时,首先将大口径钢管放在台架上,其次将小口径钢管放在V型辊上,将钢丝绳上的挂钩穿过大口径钢管,再穿过小口径钢管最后钩在小口径钢管的端部,启动卷扬机,由于滑车在轨道上,且滑车上设有V型辊,小口径钢管与V型辊为滚动摩擦,所以小口径钢管则通过钢丝绳的拉动随着滑车一起向前运动,省时、省力,在小口径钢管运动到大口径钢管端部时,滑车将停止运动,此时小口径钢管通过钢丝绳的拉动以及V型辊的滚动继续向前运动,最终套在大口径钢管内,这样不但节省了运输车辆的装载空间,能够在有限的装载空间内,达到额定的运输重量,不但节约成本而且节约运力,根据所要运输的钢管直径的关系,大口径钢管内可套接2-3个直径相对小的无缝钢管。

[0009] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,不但设备投资小、能耗低,而且工作效率高,大大节省了人力物力,能够在有限的装载空间内,达到额定的运输重量,具有结构简单、加工成本低、生产效率高等优点。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中:

[0012] 1、挂钩 2、V型辊 3、滑车

[0013] 4、小口径钢管 5、轨道 6、大口径钢管

[0014] 7、台架 8、钢丝绳 9、卷扬机

具体实施方式

[0015] 如图 1 所示,本实用新型一种钢管运输用钢管嵌套装置,包括滑车 3、台架 7、卷扬机 9;所述卷扬机 9 上缠绕有前端带有挂钩 1 的钢丝绳 8;所述台架 7 设在所述卷扬机 9 的一侧,所述台架 7 的另一侧设有若干个滑车 3。

[0016] 优选的,所述滑车 3 的数量为两个。

[0017] 优选的,每个所述滑车 3 上设有一个 V 型辊 2,将滑车 3 与小口径钢管 4 的滑动摩擦变为滚动摩擦,更加省时省力。

[0018] 优选的,所述滑车 3 底端设有轨道 5,方便滑车 3 的运动,不易偏离,保证滑车 3 的正常运行。

[0019] 本实例的工作过程:在使用本实用新型时,首先将大口径钢管 6 放在台架 7 上,其次将小口径钢管 4 放在 V 型辊 2 上,将钢丝绳 8 上的挂钩 1 穿过大口径钢管 6,再穿过小口径钢管 4 最后钩在小口径钢管 4 的端部,启动卷扬机 9,由于滑车 3 在轨道 5 上,且滑车 3 上设有 V 型辊 2,小口径钢管 4 与 V 型辊 2 为滚动摩擦,所以小口径钢管 4 则通过钢丝绳 8 的拉动随着滑车 3 一起向前运动,省时、省力,在小口径钢管 4 运动到大口径钢管 6 端部时,滑车 3 将停止运动,此时小口径钢管 4 通过钢丝绳 8 的拉动以及 V 型辊 2 的滚动继续向前运动,最终套在大口径钢管 6 内,这样不但节省了运输车辆的装载空间,能够在有限的装载空间内,达到额定的运输重量,不但节约成本而且节约运力,根据所要运输的钢管直径的关系,大口径钢管 6 内可套接 2-3 个直径相对小的无缝钢管。

[0020] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

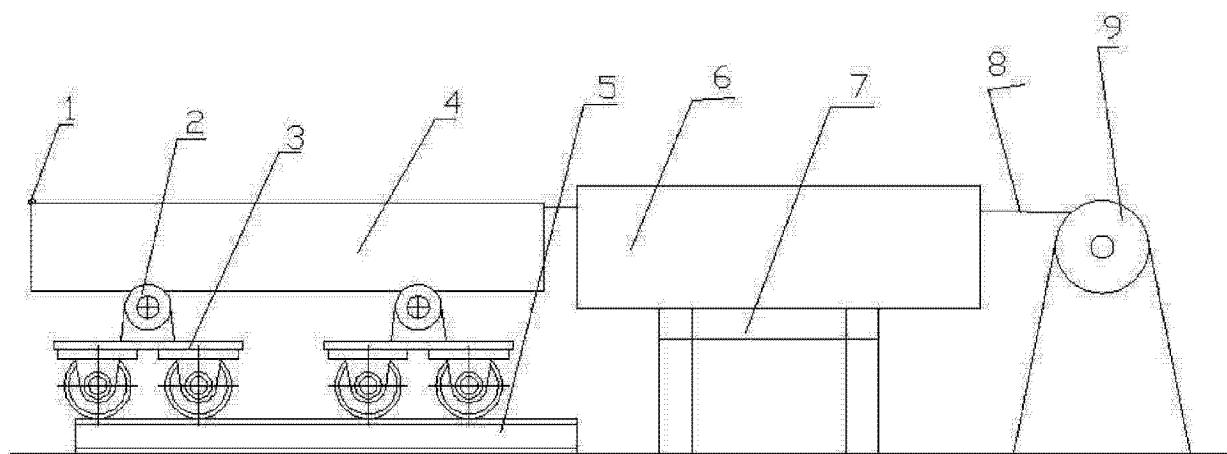


图 1