



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209036155 U

(45)授权公告日 2019.06.28

(21)申请号 201821961272.8

(22)申请日 2018.11.27

(73)专利权人 大唐湘潭发电有限责任公司

地址 411102 湖南省湘潭市岳塘区双马镇

专利权人 大唐华银电力股份有限公司

(72)发明人 何云波

(74)专利代理机构 长沙市融智专利事务所(普通合伙) 43114

代理人 颜勇

(51)Int.Cl.

B24B 5/36(2006.01)

B24B 51/00(2006.01)

B24B 47/12(2006.01)

B24B 47/22(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

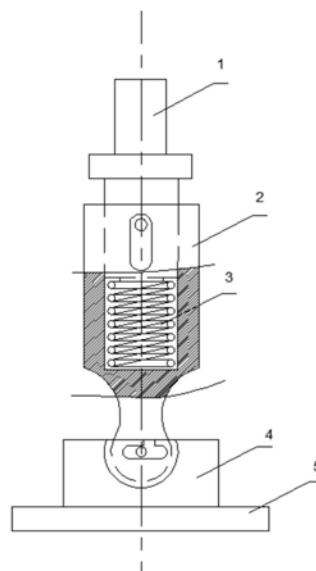
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种机械密封动静环修磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种机械密封动静环修磨装置,包括柄杆、套杆、第一定位销、万向传动套、第二定位销和研磨板,所述柄杆与套杆套接,柄杆位于套杆内的一端通过弹簧与套杆内壁连接,所述套杆两侧壁正对开设有腰形孔,所述第一定位销穿过腰形孔和柄杆,所述套杆通过球头与万向传动套球铰接,套杆与万向传动套之间通过第二定位销实现铰接定位,所述研磨板与万向传动套连接。该结构的机械密封动静环修磨装置,能够对动静环进行研磨修复,节约了生产成本,同时,效果良好,操作简单实用,既提高了研磨质量和效率、减轻了工作量,又确保了安全性,而且制作简单,成本低廉。



1. 一种机械密封动静环修磨装置,其特征在于:包括柄杆、套杆、第一定位销、万向传动套、第二定位销和研磨板,所述柄杆与套杆套接,柄杆位于套杆内的一端通过弹簧与套杆内壁连接,所述套杆两侧壁正对开设有腰形孔,所述第一定位销穿过腰形孔和柄杆,所述套杆通过球头与万向传动套球铰接,套杆与万向传动套之间通过第二定位销实现铰接定位,所述研磨板与万向传动套连接。

2. 根据权利要求1所述的机械密封动静环修磨装置,其特征在于:所述万向传动套两侧壁正对开设有T型槽,所述第二定位销穿过T型槽和球头。

3. 根据权利要求1-2任意一项所述的机械密封动静环修磨装置,其特征在于:所述柄杆和套杆均由中碳钢材料制成。

4. 根据权利要求3所述的机械密封动静环修磨装置,其特征在于:所述研磨板由紫铜材料制成。

5. 根据权利要求4所述的机械密封动静环修磨装置,其特征在于:所述研磨板厚度大于15mm。

一种机械密封动静环修磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械研磨设备领域,具体涉及一种机械密封动静环修磨装置。

背景技术

[0002] 机械密封因其良好的性能在工业转动设备上使用越来越多,但是因为使用单位基本没有修复技术和装备,很多昂贵的机械密封因磨损泄漏后只能丢弃,这大大提高了生产成本。目前,经多次解体检查各类机械密封发现,动静环密封面磨损是造成泄露的常见现象,如果拿到机械密封制造厂完全可以研磨修复。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型的目的是提供一种机械密封动静环修磨装置,能够对动静环进行研磨修复,以便节约生产成本,同时,效果良好,操作简单实用,既提高了研磨质量和效率、减轻了工作量,又确保了安全性,而且制作简单,成本低廉。

[0004] 本实用新型通过以下技术手段解决上述问题:一种机械密封动静环修磨装置,包括柄杆、套杆、第一定位销、万向传动套、第二定位销和研磨板,所述柄杆与套杆套接,柄杆位于套杆内的一端通过弹簧与套杆内壁连接,所述套杆两侧壁正对开设有腰形孔,所述第一定位销穿过腰形孔和柄杆,所述套杆通过球头与万向传动套球铰接,套杆与万向传动套之间通过第二定位销实现铰接定位,所述研磨板与万向传动套连接。

[0005] 进一步,所述万向传动套两侧壁正对开设有T型槽,所述第二定位销穿过T型槽和球头。

[0006] 进一步,所述柄杆和套杆均由中碳钢材料制成。

[0007] 进一步,所述研磨板由紫铜材料制成。

[0008] 进一步,所述研磨板厚度大于15mm。

[0009] 本实用新型的有益效果:该结构的机械密封动静环修磨装置,包括柄杆、套杆、第一定位销、万向传动套、第二定位销和研磨板,所述柄杆与套杆套接,柄杆位于套杆内的一端通过弹簧与套杆内壁连接,所述套杆两侧壁正对开设有腰形孔,所述第一定位销穿过腰形孔和柄杆,所述套杆通过球头与万向传动套球铰接,套杆与万向传动套之间通过第二定位销实现铰接定位,所述研磨板与万向传动套连接。该结构的机械密封动静环修磨装置,能够对动静环进行研磨修复,节约了生产成本,同时,效果良好,操作简单实用,既提高了研磨质量和效率、减轻了工作量,又确保了安全性,而且制作简单,成本低廉。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 以下将结合附图对本实用新型进行详细说明,如图1所示:本实用新型的机械密封动静环修磨装置,包括柄杆1、套杆2、第一定位销、万向传动套4、第二定位销和研磨板5,所述柄杆和套杆均由中碳钢材料制成,所述研磨板由紫铜材料制成,研磨板的厚度大于15mm,研磨板的研磨面平整。所述柄杆与套杆套接,柄杆位于套杆内的一端通过弹簧3与套杆内壁连接,所述套杆两侧壁正对开设有腰形孔,所述第一定位销穿过腰形孔和柄杆,采用该种结构设计,在研磨过程中,套杆相对柄杆可在轴向移动一定尺寸,轴向移动的最大距离为腰形孔的长度,这样就避免了研磨力过大或过小的情况出现,提高了研磨过程中的缓冲性能。所述套杆通过球头与万向传动套球铰接,采用球铰接的连接形式可使套杆和万向传动套之间实现自动调心找平,套杆与万向传动套之间通过第二定位销实现铰接定位,具体来说,所述万向传动套两侧壁正对开设有T型槽,所述第二定位销穿过T型槽和球头,当第二定位销处于T型槽的水平槽体内时,可实现套杆与万向传动套之间的铰接定位,当第二定位销滑入T型槽的竖直槽体内时,可实现套杆与万向传动套的自由分开。所述研磨板与万向传动套连接。

[0013] 具体研磨时,将柄杆的顶端夹装在台钻上,装配好各构件,在研磨板的研磨面上涂覆研磨剂或研磨粉,即可对动静环实现研磨修复。

[0014] 采用本申请的机械密封动静环修磨装置,能够对动静环进行研磨修复,节约了生产成本,同时,效果良好,操作简单实用,既提高了研磨质量和效率、减轻了工作量,又确保了安全性,而且制作简单,成本低廉。

[0015] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

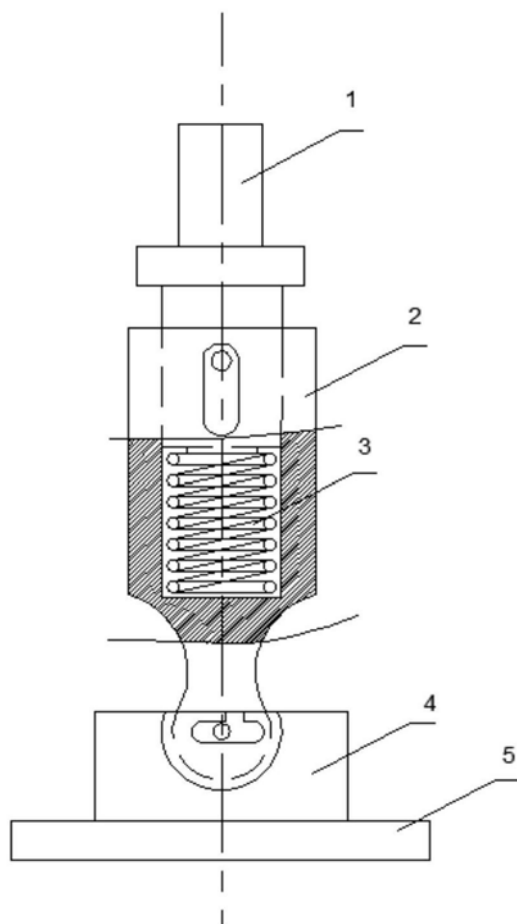


图1