

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 317 532**

21 Número de solicitud: 202530368

51 Int. Cl.:

**B65D 43/10**

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**04.03.2025**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**06.05.2025**

71 Solicitantes:

**SANZ TOUZON, Rafael Antonio (100.00%)**  
**Calle Comunidad de Madrid 49, casa 44**  
**28660 Boadilla del Monte (Madrid) ES**

72 Inventor/es:

**SANZ TOUZON, Rafael Antonio**

74 Agente/Representante:

**UNGRÍA LÓPEZ, Javier**

54 Título: **CIERRE ESTANCO PARA ENVASES**

ES 1 317 532 U

## DESCRIPCIÓN

### CIERRE ESTANCO PARA ENVASES

#### 5 OBJETO DE LA INVENCION Y SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente invención se refiere a un cierre de tapa para envases herméticos, diseñado para garantizar la estanqueidad y protección del contenido del envase. El cierre es aplicable a una amplia gama de envases utilizados para almacenar productos líquidos, sólidos o pastosos. Sin embargo, la invención se aplica preferentemente para envases  
10 destinados al envasado de pintura líquida, asegurando que el producto se mantenga sellado, evitando su derrame y preservando sus propiedades a lo largo del tiempo.

La invención se enmarca en el ámbito técnico de los envases y cierres de contenedores, específicamente en el sector de empaques herméticos. Dichos envases son utilizados en  
15 diversas industrias, como la alimentaria, cosmética, farmacéutica, química, y más particularmente, en la industria de pinturas y recubrimientos, donde la preservación y la protección del producto es crucial para su correcta conservación y funcionalidad.

#### ANTECEDENTES DE LA INVENCION

20 En el estado actual de la técnica, los envases herméticos utilizados para almacenar productos líquidos, como pinturas, suelen estar equipados con cierres diseñados para asegurar la estanqueidad del contenido. Sin embargo, los sistemas de cierre empleados en estos envases presentan diversas limitaciones que comprometen su eficacia y funcionalidad, especialmente cuando los envases son apilados y trasladados, generando  
25 acumulaciones de cargas en dichos cierres.

Uno de los principales problemas de los cierres convencionales es que, a pesar de estar diseñados para mantener el envase sellado, muchos de ellos no logran garantizar la estanqueidad cuando los envases son apilados o trasladados. Durante el transporte,  
30 especialmente cuando los envases se encuentran organizados en palets, estos están sometidos a movimientos, vibraciones y presiones que pueden provocar la apertura accidental de la tapa. En particular, se han identificado las siguientes problemáticas recurrentes:

- 35 - Falta de estanqueidad en el cierre de los envases: La presión generada dentro del envase, junto con las tolerancias en la fabricación del cierre, pueden impedir un

sellado hermético fiable, lo que puede derivar en fugas o pérdida del contenido.

- Facilidad en la apertura de la tapa debido a la presión ejercida dentro del envase durante el transporte en palets: Cuando los envases son apilados, el peso de los envases superiores ejerce presión sobre los inferiores, lo que puede hacer que las tapas se desprendan o se aflojen, comprometiendo la seguridad del producto almacenado.
- Apertura accidental por choque entre envases: Durante el movimiento del palet, los envases pueden desplazarse y golpearse entre sí. Esto genera empujes laterales y verticales que pueden afectar la tapa, facilitando su apertura involuntaria. En particular, se ha observado que la presión ejercida desde la base de un envase adyacente puede provocar el levantamiento de la tapa.
- Problemas en el batido de los envases en máquinas tintométricas: En la industria de la pintura, es habitual el uso de máquinas tintométricas para mezclar el contenido del envase antes de su aplicación. Sin embargo, los cierres convencionales pueden no resistir adecuadamente las fuerzas generadas durante este proceso, dando lugar a derrames o a la entrada de aire en el envase, lo que compromete la calidad del producto.

Algunos de los cierres conocidos en el arte son de tipo roscado o de apriete, que pueden disponer de juntas de goma, y aunque estos sistemas proporcionan cierto grado de estanqueidad, no siempre garantizan un sellado duradero o resistente a los esfuerzos mecánicos que se producen durante el apilamiento y transporte de los envases. Además, en muchos casos, los cierres son difíciles de manejar o abrir, lo que dificulta su uso cómodo y eficaz para el consumidor. Este problema es aún más crítico en productos como la pintura líquida, que deben mantenerse perfectamente sellados para evitar la evaporación o contaminación del contenido.

El sistema de cierre de los envases herméticos también suele estar limitado por la falta de resistencia de los materiales utilizados, lo que provoca que, con el tiempo y el uso repetido, la capacidad de sellado disminuya, exacerbando el riesgo de apertura accidental durante el traslado. Como resultado, los envases con estos cierres no ofrecen la fiabilidad necesaria para asegurar la integridad del producto durante el almacenamiento y transporte prolongados.

Por lo tanto, existe una necesidad no resuelta en el estado de la técnica de un sistema de cierre que no solo garantice la estanqueidad del envase, sino que también impida la apertura accidental cuando los envases sean apilados o trasladados. Del mismo modo, el sistema de cierre debe permitir un uso ilimitado, ya que, de forma habitual, el producto contenido no es consumido de una sola vez.

La invención aquí propuesta tiene como objetivo resolver estos problemas, proporcionando un cierre hermético más seguro, resistente y fácil de utilizar, especialmente en aplicaciones de envasado de pinturas líquidas.

### EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

La presente invención consiste en un cierre estanco para envases configurados para retener productos líquidos, especialmente para contener productos de pintura líquida, donde dicho envase comprende un depósito contenedor y una tapa ajustables, entre ellas, por un doble sistema de presión por apriete.

El depósito contenedor tiene, de forma preferente, una forma cónica o cilíndrica, aunque podría disponer de otras formas complementarias siempre que permita las características descritas a continuación. También comprende una embocadura, o corona, la cual comprende un perfil transversal de contenedor, continuo, con forma de "h". Es decir, que comprende el mismo perfil en toda la corona o embocadura.

Dicho perfil, con forma de "h" comprende:

- un resalte superior saliente que comprende una parte extrema exterior engrosada;
- una porción de pared lateral interna de contenedor;
- una porción de pared lateral externa de contenedor unida a la porción de pared lateral interna de contenedor y al resalte superior saliente en un primer tramo de apoyo, mediante una base perimetral, formando un escalón perimetral exterior.

La pared lateral externa de contenedor es como una faja estrecha y exterior, situada en todo el borde del depósito contenedor, para darle resistencia estructural a la embocadura.

El perfil transversal de contenedor comprende un labio perimetral externo, de acoplamiento, situado en una parte extrema superior de la porción de pared lateral externa de contenedor.

La tapa, por su lado, comprende una cubierta de cierre de la embocadura del contenedor y un perfil transversal de tapa, acoplable al perfil transversal de contenedor, donde dicho perfil transversal de contenedor comprende:

- 5        - una sección de fijación de tapa, que tiene forma de "U", que comprende una cavidad ajustable por apriete con la parte extrema exterior engrosada del resalte superior saliente;
- una pared lateral exterior de tapa; y
- 10       - una pared inclinada exterior de tapa, que comprende una parte extrema superior que concurre con una pared lateral exterior de la sección de fijación de tapa, y una parte extrema inferior que concurre con una parte extrema superior de la pared lateral exterior de tapa. Es decir, que la pared inclinada exterior conecta la pared lateral exterior de tapa con la sección de fijación de tapa.

15       El perfil transversal de tapa comprende un labio perimetral interno situado en una parte interna de la pared lateral exterior de tapa. Dicho labio perimetral interno del perfil transversal de tapa es acoplable con el labio perimetral externo del perfil transversal del perfil transversal de contenedor, de tal forma que el acople entre los labios y el ajuste entre la sección de fijación de tapa con la parte extrema exterior engrosada del resalte superior saliente del contenedor, comprenden el doble sistema de presión por apriete generando un

20       doble cierre estanco desacoplable.

Debe entenderse por "labio" como un reborde situado en el perfil correspondiente, que puede deformarse elásticamente para producirse el apriete. Estando el cierre estanco

25       cerrado, con la tapa ajustada a la embocadura del depósito contenedor, el labio perimetral interno de la pared lateral exterior de tapa se sitúa, en contacto, por debajo del labio perimetral externo, de acoplamiento, de la porción de pared lateral externa de contenedor. Es decir, que las paredes correspondientes de los labios se encuentran en contacto, ejerciendo una carga transversal cuando el depósito contenedor está cerrado con la tapa,

30       y cuando se realiza la apertura de la tapa respecto del depósito contenedor, en la dirección normal a la embocadura.

De forma preferente, el resalte exterior tiene una misma dirección a la dirección de inserción o extracción de la tapa respecto del depósito contenedor. Es decir, una dirección normal al

35       plano en el que se encuentra la embocadura o una dirección normal a la cubierta de la tapa. De este modo, el ajuste entre la sección de fijación de tapa y el resalte superior

saliente, se produce en una dirección normal al plano de la embocadura.

En una realización, el perfil transversal de contenedor comprende un escalón interno entre el resalte superior saliente y la porción de pared lateral interna de contenedor. Del mismo modo, la tapa comprende una sección escalonada interna entre la cubierta de cierre y el perfil trasversal de tapa, de tal forma que el escalón interno es ajustable a la sección escalonada interna. Es decir, que cuando se produce el cierre entre la tapa y el depósito contenedor, estas dos partes (escalón interno y la sección escalonada) se sitúan en contacto, generándose un apriete entre ellas, lo que impide que el producto contenido pueda escaparse de la sección donde se produce el contacto entre estas dos partes.

En una realización, el depósito contenedor y la tapa están fabricados en plástico y en una realización más concreta, están fabricados en plástico de reciclado.

Este material reciclado es una de las razones por las que se ha desarrollado la presente invención, y es que el material reciclado puede contener impurezas que provocan que el material del producto final no se comporte como se ha diseñado, de ahí que sea necesario un cierre estanco como el definido, que asegure la hermeticidad entre los componentes.

En una realización, la sección de fijación de tapa, que tiene forma de “U”, comprende un resalte interno que limita un ancho de la cavidad ajustable por apriete con la parte extrema exterior engrosada del resalte superior saliente. Ese resalte interno es como un labio interno. De este modo, cuando se inserta el perfil trasversal de tapa al perfil transversal de contenedor, se produce una deformación elástica de cada uno de los perfiles. Es decir, en la sección de fijación de tapa y en la parte extrema exterior engrosada del resalte superior saliente, para que se produzca el ajuste por apriete.

En una realización, el perfil transversal de contenedor comprende un segundo tramo de apoyo que concurre con una parte extrema inferior de la porción de pared lateral externa de contenedor. Este segundo tramo de apoyo está configurado para alojar a una parte extrema inferior de la pared lateral exterior de tapa. De este modo, cuando la tapa cierra la embocadura del depósito contenedor, la parte extrema inferior de la pared lateral exterior de tapa se puede situar alineada, sin que se generen saltos o ranuras, con la pared lateral externa de contenedor evitando posibles enganches que puedan producir la apertura accidental de la tapa.

En una realización, el depósito contenedor comprende una pestaña precinto de apertura de la tapa situada en el perfil transversal de contenedor. Este tipo de pestañas de precinto de apertura son habituales en este tipo de envases, para contener pintura o productos similares, ya que permiten generar una palanca entre la tapa y la embocadura del depósito contenedor, lo que facilita la apertura de dicha tapa, que normalmente requiere realizar un esfuerzo elevado. Es decir, que gracias a esta pestaña precinto de apertura, no es necesario introducir una herramienta adicional entre la tapa y el depósito contenedor, para realizar palanca, lo que podría dañar el cierre.

5

En una realización, el depósito contenedor comprende una pluralidad de nervios transversales de refuerzo situados entre la pared lateral interna de contenedor y la pared lateral externa de contenedor. Estos nervios transversales producen una elevada resistencia estructural en la embocadura del depósito contenedor, necesaria para evitar deformaciones que puedan producir la apertura accidental de la tapa respecto del depósito contenedor.

15

En una realización, el depósito contenedor comprende dos orificios transversales situados, cada uno de ellos, en partes opuestas de la pared lateral externa de contenedor, donde dichos orificios están configurados para ajustarse a unos correspondientes extremos de un asa. Este tipo de depósitos contenedores, como los utilizados para contener material como la pintura líquida, suelen disponer de una única asa central que debe conectarse de forma abisagrada con el depósito contenedor. Estos orificios descritos permiten la unión entre el asa y el cierre estanco entre los perfiles de la tapa y del contenedor, sin que afecte al su normal funcionamiento.

20

25

A partir de las realizaciones descritas, se pueden valorar como el doble cierre estanco reivindicado permite tener acople muy preciso. El ajuste entre la sección de fijación de tapa, por apriete, con la parte extrema exterior engrosada del resalte superior saliente, centra la tapa y no permite que entre o salga producto, mientras que el ajuste entre los labios termina de asegurar la estanqueidad.

30

Evidentemente, la tapa requiere de una elevada flexibilidad, para que pueda deformarse sin romperse durante la apertura y cierre del cierre estanco con el depósito contenedor, a diferencia del depósito contenedor, que precisa de una mayor rigidez que facilite el ajuste con la tapa.

35

## BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para completar la descripción y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a esta memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, unas figuras en dónde con carácter ilustrativo y no limitativo, se han representado lo siguiente:

- La figura 1.- Representa una vista de alzado frontal, cortada por la mitad, de un envase que tiene el depósito contenedor con la tapa, estando ambos acoplados, ajustados por el doble sistema de presión por apriete.
- La figura 2.- Muestra una vista en detalle, de la vista de alzado frontal de la figura 1, donde se puede apreciar el cierre estanco para envases entre el depósito contenedor y la tapa, estando la tapa cerrando la embocadura, es decir, el ajuste apretado entre el perfil transversal de tapa y el perfil transversal de contenedor.
- La figura 3A muestra una vista en detalle del perfil transversal de tapa, en la que se puede apreciar cada una de las partes que comprende.
- La figura 3B muestra una vista en detalle del perfil transversal de contenedor, en la que se puede apreciar cada una de las partes que comprende.
- La figura 4 muestra una vista en perspectiva del envase que comprende el depósito contenedor en su totalidad, con la tapa acoplada a la embocadura de dicho depósito contenedor, donde se puede apreciar la pestaña precinto de apertura de la tapa y uno de los dos orificios transversales configurados para ajustarse a unos correspondientes extremos de un asa.

Listado de los elementos mostrados en las figuras:

- 1.- Depósito contenedor
  - 11.- Resalte superior saliente
    - 111.- Parte extrema exterior engrosada
  - 12.- Porción de pared lateral interna de contenedor
  - 13.- Porción pared lateral externa de contenedor
  - 14.- Base perimetral
  - 15.- Labio perimetral externo
  - 16.- Escalón interno
  - 17.- Segundo tramo de apoyo
  - 18.- Pestaña precinto
  - 19.- Orificios
- 2.- Tapa

- 21.- Cubierta de cierre
- 22.- Sección de fijación de tapa
  - 221.- Resalte interno
- 23.- Pared lateral exterior de tapa
- 24.- Pared inclinada exterior de tapa
- 25.- Labio perimetral interno
- 26.- Sección escalonada interna

### REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

10 Como se puede apreciar en las figuras, la presente invención consiste en un cierre estanco o hermético, para envases configurados para retener productos líquidos. Concretamente, envases para retener líquidos de materiales utilizados en la construcción, como pinturas o barnices, donde es de gran importancia mantener la hermeticidad del interior para conservar las propiedades del producto. De todas formas, el cierre también podría utilizarse  
15 para almacenar o retener otro tipo de productos, como comestibles, en diferentes tipos de envases.

De forma preferente el envase consta de dos partes principales, que son un depósito contenedor (1) y una tapa (2), la cual es ajustable a la embocadura del depósito contenedor  
20 (1), por un doble sistema de presión por apriete. Para ello, tanto la tapa (2) como la embocadura del depósito contenedor (1) comprenden unos perfiles complementarios, donde se puede ajustar uno en el otro generando el doble apriete que permite la hermeticidad del envase.

25 De forma más concreta, la embocadura del depósito contenedor (1) tiene un perfil transversal de contenedor, con forma de "h" especialmente diseñado para ajustarse al perfil trasversal de tapa. Dicho perfil transversal de contenedor se puede apreciar, por separado, en la figura 3B, y ajustado al perfil trasversal de tapa en la figura 2.

30 En la figura 3B se puede apreciar como el perfil transversal de contenedor comprende un resalte superior saliente (11) que comprende una parte extrema exterior engrosada (111). Dicho resalte superior saliente comprende una dirección normal (perpendicular), o sustancialmente normal a la superficie definida por la embocadura del depósito contenedor (1). En la figura 3B se interpreta que el resalte superior saliente (11) tiene una dirección  
35 vertical, cuando el depósito contenedor (1) está situado y orientado en una posición normal de uso. Es decir, que dicho resalte superior saliente (11) representa una superficie cilíndrica

o sustancialmente cilíndrica, del perfil transversal de contenedor. En otras realizaciones, el resalte superior saliente (11) podría tener una ligera inclinación respecto de la dirección normal al plano definido por la embocadura, generando una superficie cónica, pero debería tener una inclinación y una longitud reducidas que permitiera deformarse elásticamente al ajustarse con una sección correspondiente del perfil trasversal de tapa.

El un perfil transversal de contenedor también comprende una porción de pared lateral interna de contenedor (12) y una porción de pared lateral externa de contenedor (13) unida a la porción de pared lateral interna de contenedor (12) y al resalte superior saliente (11) en un primer tramo de apoyo, mediante una base perimetral (14), formando un escalón perimetral exterior.

Todas estas partes son visibles en la figura 3B, así como la disposición entre ellas. Como se puede entender, el perfil transversal de contenedor solo comprende una parte o porción superior de la pared lateral externa de contenedor y de la pared lateral interna de contenedor, ya que no toda la pared forma parte del cierre.

En la figura 3B también se puede apreciar que el perfil transversal de contenedor también comprende un labio perimetral externo (15), de acoplamiento, situado en una parte extrema superior de la porción de pared lateral externa de contenedor (13). Dicho labio perimetral externo (15) es como un reborde que se encuentra en dicha parte superior de la porción de pared lateral externa de contenedor (13).

Por otro lado, la tapa (2) comprende, además de la cubierta de cierre (21) de la embocadura del depósito contenedor (1), un perfil trasversal de tapa el cual es acoplable al perfil transversal de contenedor.

Dicho perfil trasversal de tapa comprende, como se puede ver en la figura 3A, una sección de fijación de tapa (22), que tiene una forma de "U", con una cavidad, también con forma de "U", ajustable por apriete con la parte extrema exterior engrosada (111) del resalte superior saliente (11). Por ello, dicha cavidad debe tener una misma dirección, o sustancialmente la misma dirección, que la parte extrema exterior engrosada (111), para que se pueda producir el ajuste por apriete descrito. Es decir, que, de forma preferente, la cavidad con forma de "U" forma un vaciado cilíndrico o sustancialmente cilíndrico en el perfil trasversal de tapa.

Además de la sección de fijación de tapa (22), el perfil trasversal de tapa también

comprende, una pared lateral exterior de tapa (23); y una pared inclinada exterior de tapa (24). Dicha pared inclinada exterior de tapa (24) representa una superficie cónica de la tapa (2), de tal forma que su parte extrema superior concurre con una pared lateral exterior de la sección de fijación de tapa (22), que representa una superficie sustancialmente cilíndrica de la tapa (2), y una parte extrema inferior que concurre con una parte extrema superior de la pared lateral exterior de tapa (23), que también representa una superficie sustancialmente cilíndrica.

En la figura 3A también se puede apreciar que el perfil transversal de tapa comprende un labio perimetral interno (25) situado en una parte interna de la pared lateral exterior de tapa (23). Dicho labio perimetral interno (25) también es como un reborde que se encuentra en dicha parte interna de la pared lateral exterior de tapa (23).

Como se puede ver en la figura 2, el labio perimetral interno (25) del perfil transversal de tapa es acoplable con el labio perimetral externo (15) del perfil transversal de contenedor. Es decir, que se pueden ajustar uno en el otro, contactando sus respectivas superficies.

De esta forma, el acople entre los labios (15, 25) y el ajuste entre la sección de fijación de tapa (22) con la parte extrema exterior engrosada (111) del resalte superior saliente (11) del depósito contenedor, comprenden el doble sistema de presión por apriete que genera un doble cierre estanco desacoplable. Que sea desacoplable quiere decir que la embocadura del depósito contenedor (1) se puede abrir y cerrar con la tapa (2) tantas veces como sea requerido. Para ello, tan solo es necesario que el material de al menos una de las dos partes del envase, pueda deformarse elásticamente, lo suficiente, para permitir el apriete entre ambos.

En las figuras 2, 3A-3B se puede apreciar que el perfil transversal de contenedor comprende un escalón interno (16) entre el resalte superior saliente (11) y la porción de pared lateral interna de contenedor (11). Dicho escalón interno (16) queda ajustado con una sección escalonada interna (26) situada entre la cubierta de cierre (21) y el perfil transversal de tapa de la tapa (2). Dicho ajuste limita el espacio del material contenido en el envase, cuando éste está cerrado con la tapa (2).

Como se puede interpretar de la figura 2, es posible que se genere una deformación elástica, tanto en el perfil transversal de contenedor como en el perfil transversal de tapa, cuando se produce el ajuste por apriete, incluso en el escalón interno (16) como en sección

escalonada interna (26). En caso de no producirse dicha deformación elástica, el ajuste sería con holgura o juego, lo que no generaría la hermeticidad o estanqueidad requerida.

5 Uno de los materiales más adecuados para este tipo de envases y que se ajustan a las condiciones necesarias definidas es el plástico, ya que se trata de un material que puede ser rígido pero deformable elásticamente, además de ser suficientemente resistente y ligero. Sin embargo, el desarrollo del cierre reivindicado tiene su origen en el uso de plástico reciclado, el cual puede no comportarse, estructuralmente, como se espera o pretende, de ahí el desarrollo del doble cierre reivindicado. Es decir, que el plástico reciclado puede no  
10 comprender las características técnicas necesarias para un cierre normal, requiriendo, por ello, un doble cierre hermético.

En la figura 3A también se puede apreciar que la sección de fijación de tapa (22) comprende un resalte interno (221) situado en la cavidad ajustable por apriete con la parte  
15 extrema exterior engrosada (111) del resalte superior saliente (11). Dicho resalte interno (221) es como un labio o un reborde que se deforma elásticamente cuando la parte extrema exterior engrosada (111) se inserta o se extrae de la sección de fijación de tapa (22). Gracias a ese resalte interno (221) el apriete generado es mayor ya que permite que la sección de fijación de tapa (22) "abraza" la parte extrema exterior engrosada (111) del  
20 resalte superior saliente (11).

Por otro lado, en la figura 3B se puede apreciar que el perfil transversal de contenedor comprende un segundo tramo de apoyo (17) que concurre con una parte extrema inferior de la porción de pared lateral externa de contenedor (13). Este segundo tramo de apoyo  
25 (17) permite que una parte extrema inferior de la pared lateral exterior de tapa (23) se apoye sobre él, como se muestra en la figura 2.

Por otro lado, en la figura 4 se muestra como es el envase, con la tapa (2) y el depósito contenedor (1), el cual comprende una pestaña precinto (18) de apertura de la tapa (2)  
30 situada en el perfil transversal de contenedor. Este tipo de pestañas son comunes en los envases de pintura, ya que facilitan la apertura de la tapa (2) al poder realizar palanca con la embocadura. En la misma figura 4, también se aprecia que el depósito contenedor (1) comprende dos orificios (19) transversales situados, cada uno de ellos, en partes opuestas de la pared lateral externa de contenedor (13), donde dichos orificios (19) están  
35 configurados para ajustarse a unos correspondientes extremos de un asa. Dicha asa permite que el envase pueda transportarse con mayor facilidad, a pesar del peso que

puede llegar a alcanzar cuando está lleno.

En las figuras no muestra que el depósito contenedor (1) comprende una pluralidad de nervios transversales de refuerzo situados entre la pared lateral interna de contenedor (11) y la pared lateral externa de contenedor (13). Dichos nervios mejoran la resistencia estructural del perfil transversal de contenedor y por lo tanto, de la embocadura.

## REIVINDICACIONES

1. Cierre estanco para envases configurados para retener productos líquidos, donde dicho envase comprende un depósito contenedor (1) y una tapa (2) ajustables por un doble sistema de presión por apriete; **caracterizado por** que el depósito contenedor (1) comprende una embocadura que comprende un perfil transversal de contenedor, continuo, con forma de "h" donde dicho perfil comprende:
  - un resalte superior saliente (11) que comprende una parte extrema exterior engrosada (111);
  - una porción de pared lateral interna de contenedor (12); y
  - una porción de pared lateral externa de contenedor (13) unida a la porción de pared lateral interna de contenedor (12) y al resalte superior saliente (11) en un primer tramo de apoyo, mediante una base perimetral (14), formando un escalón perimetral exterior;donde el perfil transversal de contenedor comprende un labio perimetral externo (15), de acoplamiento, situado en una parte extrema superior de la porción de pared lateral externa de contenedor (13);  
donde la tapa (2) comprende una cubierta de cierre (21) de la embocadura del depósito contenedor (1) y un perfil trasversal de tapa, acoplable al perfil transversal de contenedor, que comprende:
  - una sección de fijación de tapa (22), que tiene forma de "U", que comprende una cavidad ajustable por apriete con la parte extrema exterior engrosada (111) del resalte superior saliente (11);
  - una pared lateral exterior de tapa (23); y
  - una pared inclinada exterior de tapa (24) que comprende una parte extrema superior que concurre con una pared lateral exterior de la sección de fijación de tapa (22), y una parte extrema inferior que concurre con una parte extrema superior de la pared lateral exterior de tapa (23);donde el perfil trasversal de tapa comprende un labio perimetral interno (25) situado en una parte interna de la pared lateral exterior de tapa (23);  
donde el labio perimetral interno (25) del perfil trasversal de tapa es acoplable con el labio perimetral externo (15) del perfil transversal de contenedor; y  
donde el acople entre los labios (15, 25) y el ajuste entre la sección de fijación de tapa (22) con la parte extrema exterior engrosada (111) del resalte superior saliente (11) del depósito contenedor, comprenden el doble sistema de presión por apriete generando un doble cierre estanco desacoplable.

2. Cierre estanco para envases, según la reivindicación anterior, donde el perfil transversal de contenedor comprende un escalón interno (16) entre el resalte superior saliente (11) y la porción de pared lateral interna de contenedor (11); donde la tapa (2) comprende una  
5 sección escalonada interna (26) entre la cubierta de cierre (21) y el perfil trasversal de tapa; donde el escalón interno (16) es ajustable a la sección escalonada interna (26).
3. Cierre estanco para envases, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde el depósito contenedor (1) y la tapa (2) están fabricados en plástico.
- 10 4. Cierre estanco para envases, según la reivindicación anterior, donde el depósito contenedor (1) y la tapa (2) están fabricados en plástico de reciclado.
5. Cierre estanco para envases, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde la sección de fijación de tapa (22), que tiene forma de “U”, comprende un resalte  
15 interno (221) que limita un ancho de la cavidad ajustable por apriete con la parte extrema exterior engrosada (111) del resalte superior saliente (11).
6. Cierre estanco para envases, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde el perfil transversal de contenedor comprende un segundo tramo de apoyo (17) que  
20 concurre con una parte extrema inferior de la porción de pared lateral externa de contenedor (13); donde el segundo tramo de apoyo (17) está configurado para alojar a una parte extrema inferior de la pared lateral exterior de tapa (23).
7. Cierre estanco para envases, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde el depósito contenedor (1) comprende una pestaña precinto (18) de apertura de la  
25 tapa (2) situada en el perfil transversal de contenedor.
8. Cierre estanco para envases, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde el depósito contenedor (1) comprende una pluralidad de nervios transversales de  
30 refuerzo situados entre la pared lateral interna de contenedor (11) y la pared lateral externa de contenedor (13).
9. Cierre estanco para envases, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde el depósito contenedor (1) comprende dos orificios (19) transversales situados, cada  
35 uno de ellos, en partes opuestas de la pared lateral externa de contenedor (13), donde

dichos orificios (19) están configurados para ajustarse a unos correspondientes extremos de un asa.

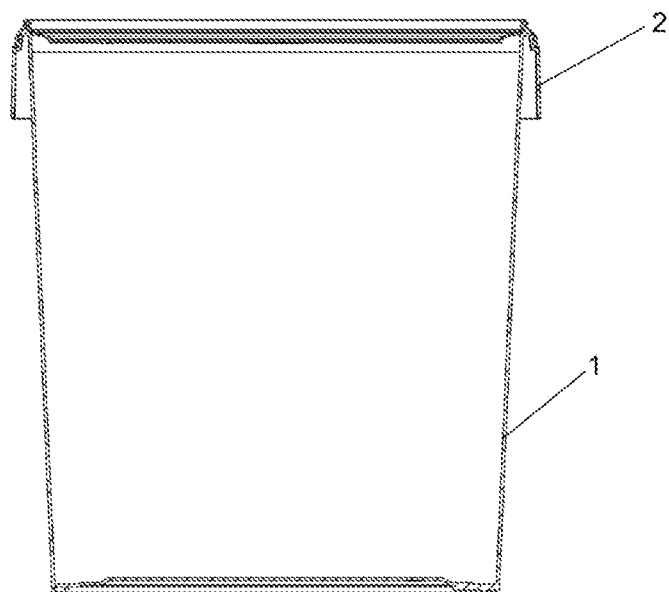


FIG.1

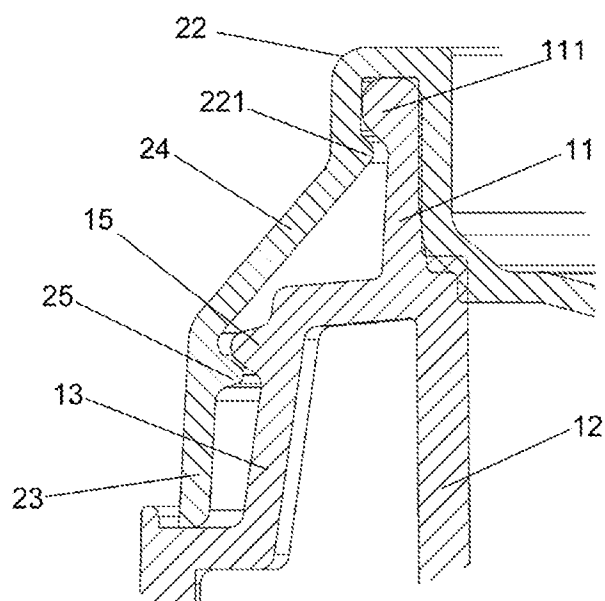


FIG.2

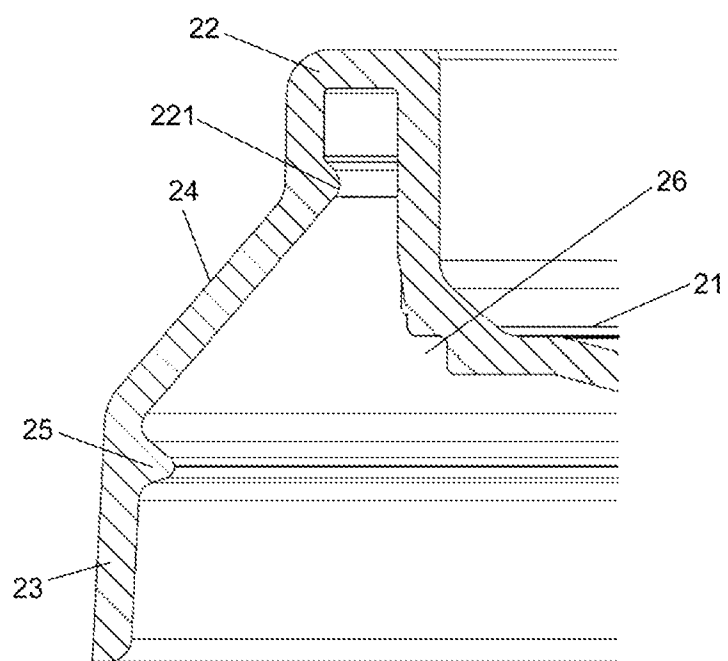


FIG. 3A

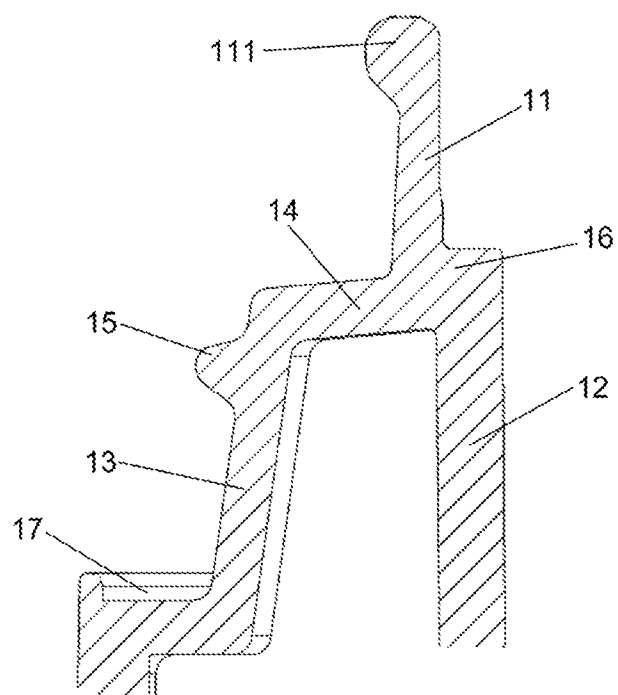


FIG. 3B

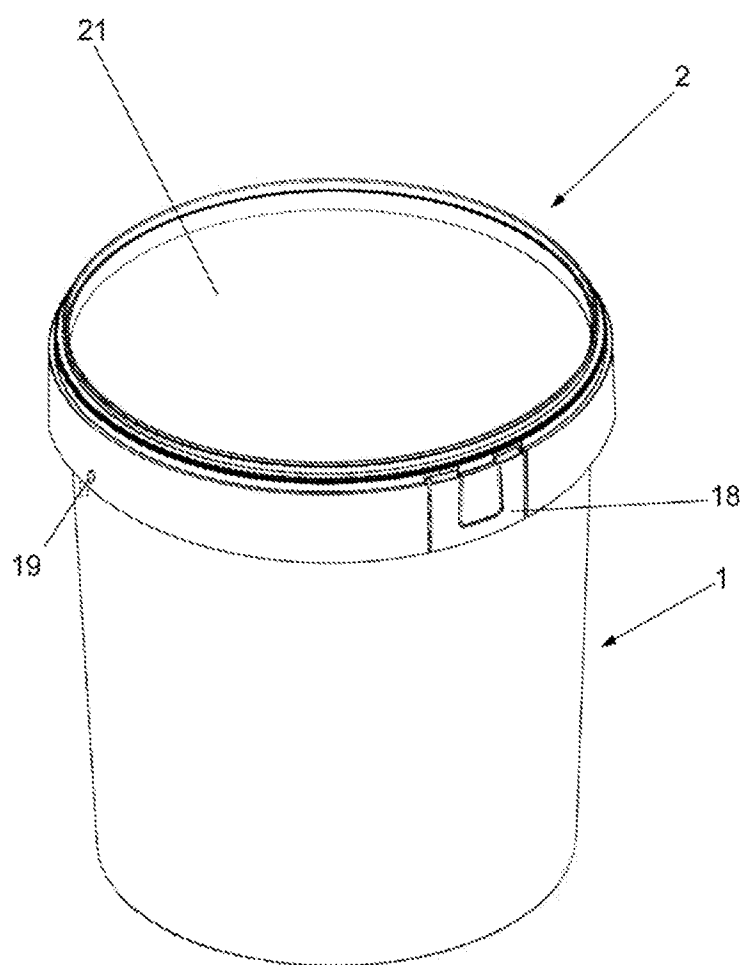


FIG.4