

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
【部門区分】第 3 部門第 4 区分
【発行日】平成25年2月7日 (2013.2.7)

【公表番号】特表2012-514691 (P2012-514691A)
【公表日】平成24年6月28日 (2012.6.28)
【年通号数】公開・登録公報2012-025
【出願番号】特願2011-544799 (P2011-544799)
【国際特許分類】

C 2 3 C 14/04 (2006.01)

【 F I 】

C 2 3 C 14/04 A

【手続補正書】
【提出日】平成24年12月11日 (2012.12.11)
【手続補正 1】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】0 0 1 3
【補正方法】変更
【補正の内容】
【 0 0 1 3 】

コーティング工程では、歯車 1 は歯車軸の周りを回転するので、すべての歯面 3 はコーティング源 2 のコーティングビームに連続的に到達する。しかしこの工程では、照射方向に対する歯面 3 の方向が変化するので、プラズマ粒子の歯面 3 への衝突角度も変わる。照射方向に対して平坦な向きの歯面を有する歯車 1 の輪郭エリアにおいては、プラズマ粒子の衝突角度は極めて小さくなり、十分な接着層品質はもはや達成されない。