

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第4区分

【発行日】平成25年2月7日(2013.2.7)

【公表番号】特表2012-514691(P2012-514691A)

【公表日】平成24年6月28日(2012.6.28)

【年通号数】公開・登録公報2012-025

【出願番号】特願2011-544799(P2011-544799)

【国際特許分類】

C 23 C 14/04 (2006.01)

【F I】

C 23 C 14/04 A

【手続補正書】

【提出日】平成24年12月11日(2012.12.11)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0013

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0013】

コーティング工程では、歯車1は歯車軸の周りを回転するので、すべての歯面3はコーティング源2のコーティングビームに連続的に到達する。しかしこの工程では、照射方向に対する歯面3の方向が変化するので、プラズマ粒子の歯面3への衝突角度も変わる。照射方向に対して平坦な向きの歯面を有する歯車1の輪郭エリアにおいては、プラズマ粒子の衝突角度は極めて小さくなり、十分な接着層品質はもはや達成されない。