



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104043761 A

(43) 申请公布日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201410300783. 5

(22) 申请日 2014. 06. 27

(71) 申请人 江苏协昌电子科技有限公司

地址 215612 江苏省苏州市张家港市凤凰镇
程墩村江苏协昌电子科技有限公司

(72) 发明人 顾挺

(74) 专利代理机构 张家港市高松专利事务所

(普通合伙) 32209

代理人 金星

(51) Int. Cl.

B21F 11/00 (2006. 01)

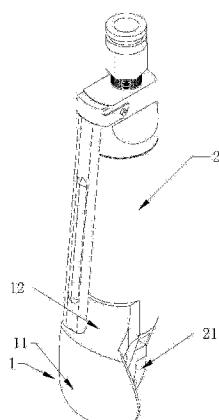
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

用于对电动车的元器件剪脚的气剪防溅装置

(57) 摘要

本发明公开了一种用于对电动车的元器件剪脚的气剪防溅装置，包括防护板，该防护板包括连为一整体的位于上端的弧形固定部和位于下端的弧形防溅部，该弧形防溅部从上向下宽度逐渐增大，所述弧形固定部固定于气剪的下端且位于气剪的刀具一侧。该气剪防溅装置可有效的防止在剪脚时脚渣飞溅。



1. 用于对电动车的元器件剪脚的气剪防溅装置,其特征在于:包括防护板,该防护板包括连为一体的位于上端的弧形固定部和位于下端的弧形防溅部,该弧形防溅部从上向下宽度逐渐增大,所述弧形固定部固定于气剪的下端且位于气剪的刀具一侧。
2. 如权利要求1所述的用于对电动车的元器件剪脚的气剪防溅装置,其特征在于:所述弧形防溅部的最下端与刀具的最下端平齐。
3. 如权利要求2所述的用于对电动车的元器件剪脚的气剪防溅装置,其特征在于:所述弧形防溅部的整个长度覆盖刀具的整个长度。
4. 如权利要求3所述的用于对电动车的元器件剪脚的气剪防溅装置,其特征在于:所述弧形防溅部的上端弧面所对应的中心角为 $90^{\circ} - 95^{\circ}$ 。
5. 如权利要求4所述的用于对电动车的元器件剪脚的气剪防溅装置,其特征在于:所述弧形防溅部的下端弧面所对应的中心角为 $125^{\circ} - 135^{\circ}$ 。
6. 如权利要求5所述的用于对电动车的元器件剪脚的气剪防溅装置,其特征在于:所述防护板为透明材质制成。
7. 如权利要求6所述的用于对电动车的元器件剪脚的气剪防溅装置,其特征在于:所述弧形固定部与气剪下端之间通过螺钉固定或粘胶固定。

用于对电动车的元器件剪脚的气剪防溅装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种气剪防溅装置,特别是指一种用于对电动车的元器件剪脚的气剪防溅装置。

背景技术

[0002] 电动车生产过程中,需要应用到许多电子元器件,例如电动车的电机内的霍尔等,这些电子元器件在安装过程中需要剪脚,以达到最佳安装效果。而目前的元器件剪脚一般采用气剪进行剪脚,每次在剪脚时脚渣到处飞,影响操作现场,且飞溅的脚渣不易清理,如果在不小心的状态下很容易造成人身伤害。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是:提供一种用于对电动车的元器件剪脚的气剪防溅装置,该气剪防溅装置可有效的防止在剪脚时脚渣飞溅。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明的技术方案是:一种用于对电动车的元器件剪脚的气剪防溅装置,包括防护板,该防护板包括连为一体的位于上端的弧形固定部和位于下端的弧形防溅部,该弧形防溅部从上向下宽度逐渐增大,所述弧形固定部固定于气剪的下端且位于气剪的刀具一侧。

[0005] 作为一种优选的方案,所述弧形防溅部的最下端与刀具的最下端平齐。

[0006] 作为一种优选的方案,所述弧形防溅部的整个长度覆盖刀具的整个长度。

[0007] 作为一种优选的方案,所述弧形防溅部的上端弧面所对应的中心角为 90° - 95° 。

[0008] 作为一种优选的方案,所述弧形防溅部的下端弧面所对应的中心角为 125° - 135° 。

[0009] 作为一种优选的方案,所述防护板为透明材质制成。

[0010] 作为一种优选的方案,所述弧形固定部与气剪下端之间通过螺钉固定或粘胶固定。

[0011] 采用了上述技术方案后,本发明的效果是:由于该气剪防溅装置包括防护板,该防护板包括连为一体的位于上端的弧形固定部和位于下端的弧形防溅部,该弧形防溅部从上向下宽度逐渐增大,所述弧形固定部固定于气剪的下端且位于气剪的刀具一侧。这样,该弧形固定部的宽度较小,方便与气剪下端固定,而弧形防溅部宽度逐渐增大,这样,处于最下端刀具范围内弧形防溅部的范围最大,从而可有效的防止脚渣飞溅。

[0012] 又由于所述弧形防溅部的最下端与刀具的最下端平齐,由于刀具剪切的过程中,刀具剪切元器件的引脚的位置肯定是高于刀具的下端,即需要用到刀具刃口才能完成剪脚,因此,弧形防溅部的最下端与刀具的最下端平齐不但不影响整个气剪的使用,而且可防止飞溅。

[0013] 又由于所述弧形防溅部的整个长度覆盖刀具的整个长度,这样,弧形固定部的长

度仅仅是用于固定，而弧形防溅部覆盖刀具的整个长度，可使防溅的角度尽可能的全面，提高防溅效果。

[0014] 又由于所述弧形防溅部的上端弧面所对应的中心角为 $90^{\circ} - 95^{\circ}$ 所述弧形防溅部的下端弧面所对应的中心角为 $125^{\circ} - 135^{\circ}$ 。这样，在元器件的剪脚时，由于脚渣重量较轻，因此，在该中心角范围内可有效的防止飞溅，同时也便于观察和将元器件引脚放入器件的刀具刃口上。

[0015] 又由于所述防护板为透明材质制成，这样，该防护板在防止飞溅的同时，也不影响操作视野。

附图说明

[0016] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0017] 图 1 是本发明实施例的正面结构示意图；

[0018] 图 2 是图 1 的左视图；

[0019] 图 3 是图 1 的俯视图；

[0020] 图 4 是本发明实施例的立体图；

[0021] 附图中：1. 防护板；11. 弧形防溅部；12. 弧形固定部；2. 气剪；21. 刀具。

具体实施方式

[0022] 下面通过具体实施例对本发明作进一步的详细描述。

[0023] 如图 1 至图 4 所示，一种用于对电动车的元器件剪脚的气剪 2 防溅装置，包括防护板 1，该防护板 1 包括连为一体的位于上端的弧形固定部 12 和位于下端的弧形防溅部 11，该弧形防溅部 11 从上向下宽度逐渐增大，所述弧形固定部 12 固定于气剪 2 的下端且位于气剪 2 的刀具 21 一侧。其中弧形固定部 12 的与气剪 2 下端之间通过螺钉固定或粘胶固定。弧形固定部 12 与气剪 2 下端弧形形状相同，从而弧形固定部 12 与气剪 2 下端完全贴合，方便固定。所述弧形防溅部 11 的最下端与刀具 21 的最下端平齐。所述弧形防溅部 11 的整个长度覆盖刀具 21 的整个长度。

[0024] 所述弧形防溅部 11 的上端弧面所对应的中心角为 $90^{\circ} - 95^{\circ}$ 。图 3 中 N1 表示了该中心角，所述弧形防溅部 11 的下端弧面所对应的中心角为 $125^{\circ} - 135^{\circ}$ ，图 3 中 N2 表示了该中心角。

[0025] 所述防护板 1 为透明材质制成。例如，透明有机玻璃，透明塑料等，为非透明材质时可以为塑料板或金属板。

[0026] 首先，将防护板 1 按照预定的形状和尺寸成型，然后将圆弧固定部贴合在气剪 2 的下端，若是采用螺栓固定，则在圆弧固定部上和气剪 2 上开设螺孔，将螺钉拧入即可，若是采用粘胶固定，则涂抹粘胶后直接粘合。

[0027] 使用时，操作者将电动车上的元器件的引脚赛入气剪 2 的刀具 21 刃口中，气剪 2 工作，剪断后的脚渣飞溅被防护板 1 保护，从而使脚渣集中，避免伤人，防护板 1 的下方可设置有收集盒集中收集脚渣。

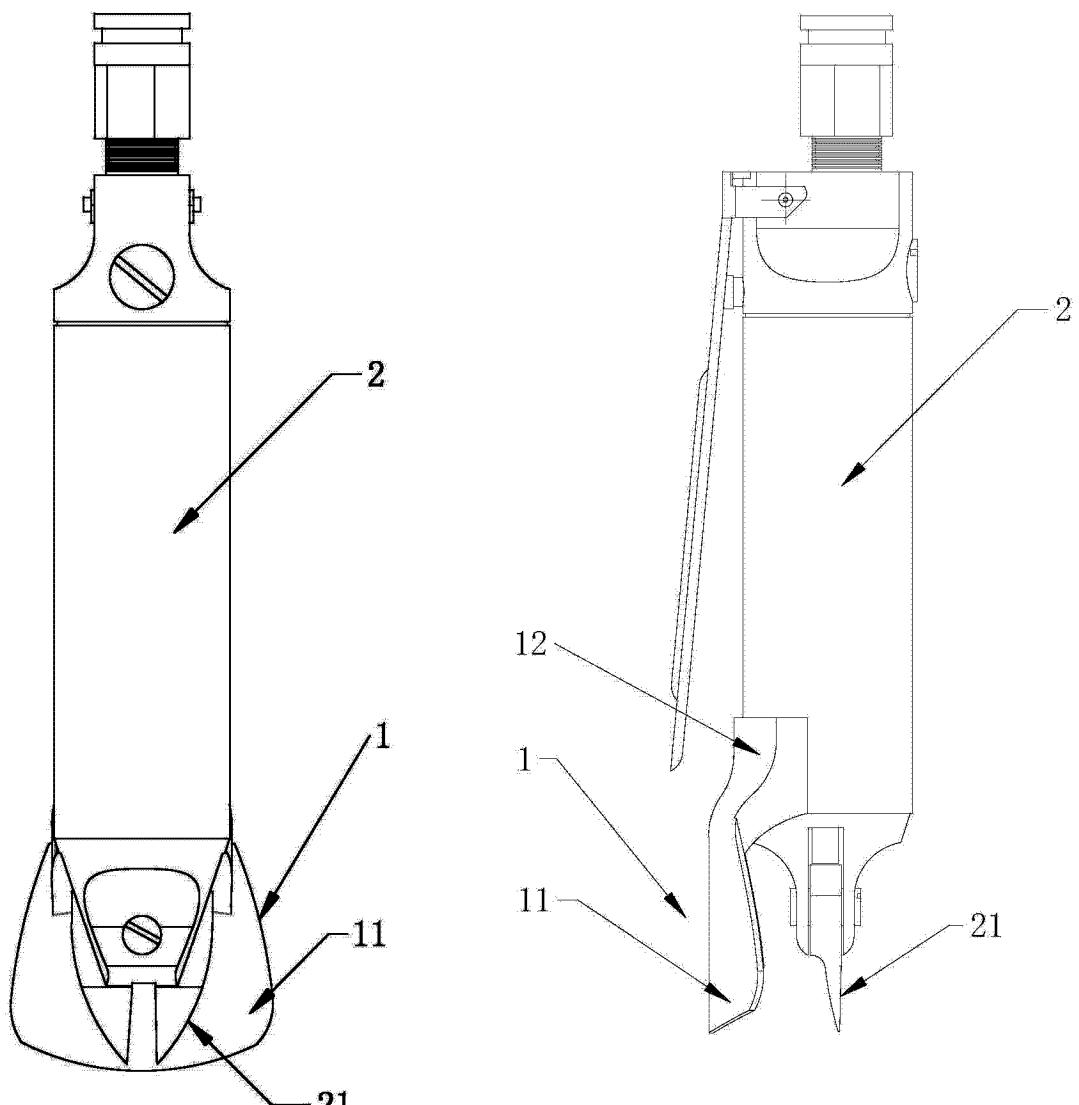


图 1

图 2

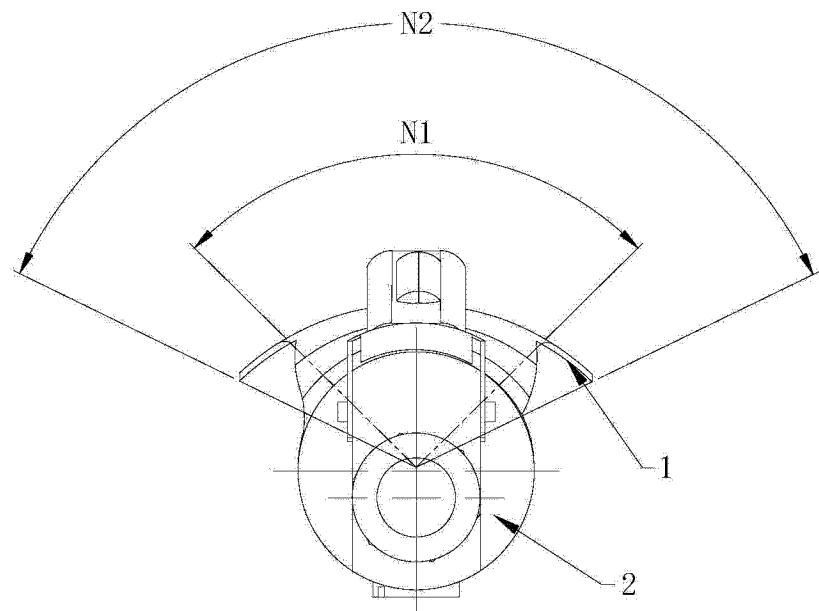


图 3

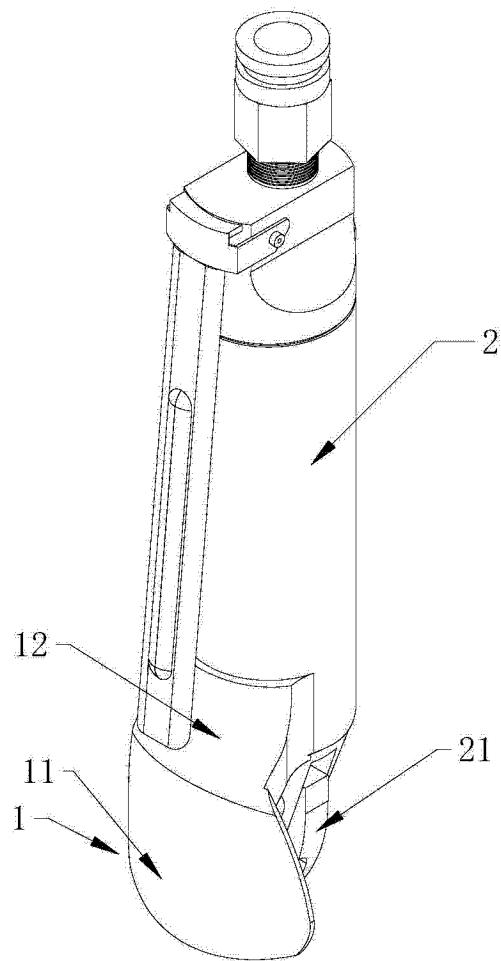


图 4