

1. 一种硬质胸卡装配用旋转取料装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)竖直设置,所述底板(1)的侧壁设有安装孔,所述底板(1)通过安装孔与外界机架连接,所述底板(1)的顶端固定安有水平的横连接板(2),所述横连接板(2)上竖直安有若干导向筒(8),若干所述导向筒(8)的中心处竖直安有升降气缸(10),所述升降气缸(10)的伸缩端贯穿所述横连接板(2)的侧壁连有活动板(3),所述活动板(3)平行位于所述横连接板(2)的上方,所述活动板(3)下表面的两侧竖直安有若干与所述导向筒(8)一一对应的导向柱(9),所述导向柱(9)同轴贯穿所述导向筒(8),所述活动板(3)的上表面固定安有竖直的旋转电机(12),所述旋转电机(12)的顶端连有水平的旋转盘(11),所述旋转盘(11)上安有若干交叉设置的旋转摆动臂(5),所述旋转摆动臂(5)上等间距均布有若干固定孔,所述固定孔内可拆卸安有吸盘固定架(6),所述吸盘固定架(6)的水平架上安有若干T型吸盘架(7),所述T型吸盘架(7)的底部安有吸盘。

2. 根据权利要求1所述的一种硬质胸卡装配用旋转取料装置,其特征在于,所述底板(1)与所述横连接板(2)之间固定安有若干加强筋板(4),所述加强筋板(4)的截面呈三角形结构设置。

3. 根据权利要求1所述的一种硬质胸卡装配用旋转取料装置,其特征在于,所述活动板(3)为长方形板。

4. 根据权利要求1所述的一种硬质胸卡装配用旋转取料装置,其特征在于,所述导向筒(8)的个数为2。

一种硬质胸卡装配用旋转取料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及旋转输送设备技术领域,尤其涉及一种硬质胸卡装配用旋转取料装置。

背景技术

[0002] 硬质胸卡装配包括抓取、放长板料,自动冲切板料,自动折弯板料,自动涂清洁剂,烘干工序,涂胶工序,自动上夹工序,检测工序,卸料工序以及最终包装工序,其中,卸料工序完成后在进入包装工序之前,需要将装配好的硬质胸卡取料转运到包装机上进行包装工序。然而,现阶段使用的旋转取料装置通用性不理想,通常转运不同距离的硬质胸卡,需要停机更换不同规格的旋转摆动臂来转运装配好的硬质胸卡,使得转运取料的动作费时费力,严重制约着硬质胸卡流水线的生产效率。

发明内容

[0003] 本实用新型旨在解决现有技术的不足,而提供一种硬质胸卡装配用旋转取料装置。

[0004] 本实用新型为实现上述目的,采用以下技术方案:

[0005] 一种硬质胸卡装配用旋转取料装置,包括底板,其特征在于,所述底板竖直设置,所述底板的侧壁设有安装孔,所述底板通过安装孔与外界机架连接,所述底板的顶端固定安有水平的横连接板,所述横连接板上竖直安有若干导向筒,若干所述导向筒的中心处竖直安有升降气缸,所述升降气缸的伸缩端贯穿所述横连接板的侧壁连有活动板,所述活动板平行位于所述横连接板的上方,所述活动板下表面的两侧竖直安有若干与所述导向筒一一对应的导向柱,所述导向柱同轴贯穿所述导向筒,所述活动板的上表面固定安有竖直的旋转电机,所述旋转电机的顶端连有水平的旋转盘,所述旋转盘上安有若干交叉设置的旋转摆动臂,所述旋转摆动臂上等间距均布有若干固定孔,所述固定孔内可拆卸安有吸盘固定架,所述吸盘固定架的水平架上安有若干T型吸盘架,所述T型吸盘架的底部安有吸盘。

[0006] 所述底板与所述横连接板之间固定安有若干加强筋板,所述加强筋板的截面呈三角形结构设置。

[0007] 所述活动板为长方形板。

[0008] 所述导向筒的个数为2。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,设计合理,通过设置旋转盘,带有等间距均布有若干固定孔的旋转摆动臂,可拆卸的吸盘固定架以及T型吸盘架,增强了旋转取料装置的通用性,根据转运的硬质胸卡的距离,避免了停机更换不同规格的旋转摆动臂来转运装配好的硬质胸卡,使得转运取料的动作省时省力,进一步提高了硬质胸卡流水线的生产效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0011] 图中：1-底板；2-横连接板；3-活动板；4-加强筋板；5-旋转摆动臂；6-吸盘固定架；7-T型吸盘架；8-导向筒；9-导向柱；10-升降气缸；11-旋转盘；12-旋转电机；

[0012] 以下将结合本实用新型的实施例参照附图进行详细叙述。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明：

[0014] 如图1所示，一种硬质胸卡装配用旋转取料装置，包括底板1，其特征在于，所述底板1竖直设置，所述底板1的侧壁设有安装孔，所述底板1通过安装孔与外界机架连接，所述底板1的顶端固定安有水平的横连接板2，所述横连接板2上竖直安有若干导向筒8，若干所述导向筒8的中心处竖直安有升降气缸10，所述升降气缸10的伸缩端贯穿所述横连接板2的侧壁连有活动板3，所述活动板3平行位于所述横连接板2的上方，所述活动板3下表面的两侧竖直安有若干与所述导向筒8一一对应的导向柱9，所述导向柱9同轴贯穿所述导向筒8，所述活动板3的上表面固定安有竖直的旋转电机12，所述旋转电机12的顶端连有水平的旋转盘11，所述旋转盘11上安有若干交叉设置的旋转摆动臂5，所述旋转摆动臂5上等间距均布有若干固定孔，所述固定孔内可拆卸安有吸盘固定架6，所述吸盘固定架6的水平架上安有若干T型吸盘架7，所述T型吸盘架7的底部安有吸盘。

[0015] 所述底板1与所述横连接板2之间固定安有若干加强筋板4，所述加强筋板4的截面呈三角形结构设置。

[0016] 所述活动板3为长方形板。

[0017] 所述导向筒8的个数为2。

[0018] 本实用新型工作前，通过底板1上的安装孔连接在外界机架上，根据转运的硬质胸卡的距离，将吸盘固定架6安装在旋转摆动臂5上合适的固定孔内，增强了旋转取料装置的通用性，工作时，启动旋转电机12，旋转电机12通过旋转盘11对旋转摆动臂5进行旋转，同时启动升降气缸10，升降气缸10的伸缩端驱动活动板3上下移动，使得旋转摆动臂5带动吸盘固定架6上的T型吸盘架7上下移动，进而使得T型吸盘架7上的吸盘对装配好的硬质胸卡进行取放，避免了停机更换不同规格的旋转摆动臂5来转运装配好的硬质胸卡，使得转运取料的动作省时省力，进一步提高了硬质胸卡流水线的生产效率，本实用新型结构简单，设计合理。

[0019] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述，显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制，只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种改进，或未经改进直接应用于其它场合的，均在本实用新型的保护范围之内。

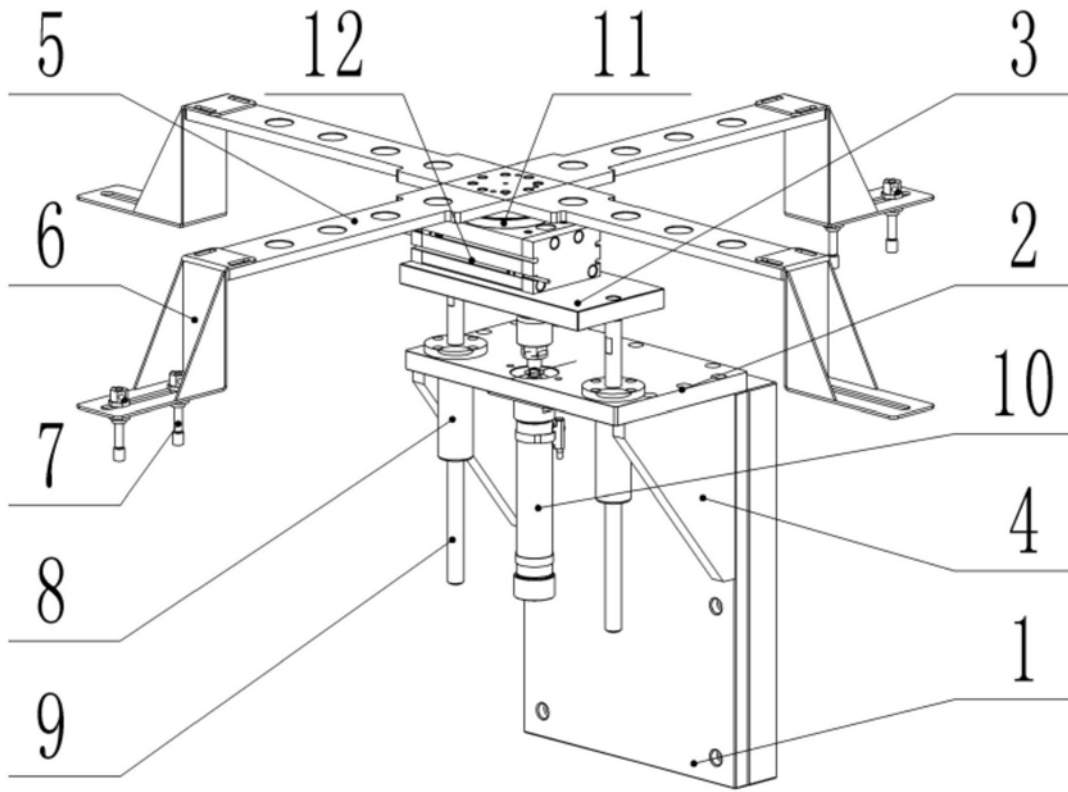


图1