

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **71282**

(21) Numer zgłoszenia: **123635**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
E04F 15/022 (2006.01)
E04F 15/10 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **19.12.2014**

(54)

Panel podłogowy komorowy

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

12.10.2015 BUP 21/15

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

31.03.2020 WUP 03/20

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**MOSKA KRZYSZTOF PRYWATNE
PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE MOSKA,
Dąbrowa Górnicza, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

KRZYSZTOF MOSKA, Dąbrowa Górnicza, PL

PL 71282 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest panel podłogowy komorowy stosowany w budownictwie do układania podłóg, zwłaszcza podłóg na tarasach, balkonach, ogrodowych podestach i innych podobnych powierzchniach.

Powszechnie znane i szeroko stosowane są do układania podłóg na tarasach, balkonach, podestach panele komorowe WPC (Wood Plastics Composites). Mają one postać wydłużonej deski, która na dłuższych, węższych bokach zaopatrzona jest we wzdlużne rowki dla osadzania w nich elementów umożliwiających wzajemne łączenie paneli ze sobą i mocowania ich do podłoża. Zbudowane są z szeregu równoległych komór, których zewnętrzne ścianki tworzą powierzchnie licowe panelu. Panel taki znany jest, między innymi, z opisu wzoru użytkowego CN 202672644U. Jego korpus zbudowany jest ze ścianki górnej i usytuowanej równolegle do niej ścianki dolnej, które połączone są grupą żeber rozstawionych tak, że dzielą przestrzeń między ściankami na przelotowe komory, rozciągające się na całej długości panelu. Panel stanowi monolit i wytwarzany jest w procesie wytłaczania, w całości z jednego rodzaju tworzywa, jakim jest kompozyt polimerowo-drzewny. Z tego względu jest drogi w produkcji.

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji panelu, która umożliwi jego produkcję z dwóch jakościowo różnych materiałów.

Zgodnie ze wzorem, panel podłogowy komorowy, mający kształt wydłużonej, prostopadłościenniej bryły, posiadający korpus zbudowany ze ścianki górnej i usytuowanej równolegle do niej ścianki dolnej, połączonych wzdlużnymi żebrami przebiegającymi na całej długości panelu oraz posiadający przelotowe komory, a na dłuższych, węższych bokach wyposażony w rowki charakteryzuje się tym, że w przelotowym kanale korpusu, utworzonym przez ściankę górną i ściankę dolną oraz dwa żebra łączące te ścianki, osadzony jest rdzeń mający postać wzdlużnego profilu, którego wewnątrz podzielone jest na przelotowe komory, połączony z korpusem nierozłącznie na całym obwodzie i długości kanału, przy czym korpus wykonany jest z kompozytu PVC-drewno i w przekroju poprzecznym jego powierzchnia jest mniejsza od powierzchni przekroju rdzenia, który wykonany jest z odpadowych tworzyw sztucznych.

Ścianka górna ma na powierzchni licowej wzdlużne rowki, które w przekroju poprzecznym mają kształt trapezu, zaś ścianka dolna ma na powierzchni licowej wzdlużne rowki, które w przekroju poprzecznym mają kształt trójkąta.

Rdzeń ma sześć przelotowych komór, które w przekroju poprzecznym mają kształt prostokąta.

Górna ścianka i dolna ścianka mają od wewnętrznej strony, w części wystającej poza wzdlużne żebra, dodatkowe wzmocnienie o grubości równej co najmniej grubości ścianek przelotowych komór rdzenia.

Rozwiązanie według wzoru pozwala na wytwarzanie paneli z dwóch jakościowo różnych materiałów. Umożliwia to znaczne obniżenie kosztów ich produkcji, w sytuacji gdy rdzeń wykonany może być z jakościowo gorszych materiałów, bez pogarszania przy tym parametrów użytkowych paneli. Nowa konstrukcja panelu stwarza także możliwość wykorzystania i zagospodarowania odpadowych tworzyw polimerowych, które dotychczas jako nieprzydatne trafiały na wysypiska.

Przedmiot wzoru uwidoczniony został na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia panel w przekroju poprzecznym, zaś fig. 2 panel w widoku perspektywicznym.

Jak uwidoczniono na rysunku, panel, według wzoru, ma kształt wydłużonego prostopadłościanu i zbudowany jest z korpusu 1 oraz rdzenia 2. Korpus 1 panelu stanowi ścianka górna 3 oraz równoległa do niej ścianka dolna 4, które połączone są dwoma wzdlużnymi żebrami 5 przebiegającymi na całej długości panelu. Ścianki górna 3 i dolna 4 wraz z żebrami 5 tworzą przelotowy kanał 6, w którym osadzony jest rdzeń 2 mający postać wzdlużnego profilu, którego wewnątrz podzielone jest pionowymi przegrodami na sześć prostokątnych przelotowych komór 7, rozciągających się na całej długości rdzenia 2. Rdzeń 2 połączony jest z korpusem nierozłącznie na całym obwodzie i długości kanału 6, zgrzany jest z nim termicznie. Ścianki górna 3 i dolna 4, w części wystającej poza wzdlużne żebra 5, tworzą po obu stronach panelu prostokątne rowki 8 dla osadzania w nich elementów umożliwiających wzajemne łączenie paneli. W tej części mają one od wewnętrznej strony dodatkowe wzmocnienie 9 o grubości a równej grubości b ścianek przelotowych komór 7 rdzenia 2, co wzmacnia połączenie sąsiednich paneli. Ścianka górna 3 panelu ma na powierzchni licowej wzdlużne rowki 10, które w przekroju poprzecznym mają kształt trapezu, zaś jego ścianka dolna 4 ma na powierzchni licowej wzdlużne rowki 11, które w przekroju poprzecznym mają kształt trójkąta, co zapobiega poślizgom podczas chodzenia po podłożu ułożonej z takich paneli.

Panel według wzoru wykonany jest z dwóch rodzajów materiału. Korpus 1 wykonany jest z granulatu kompozytu PVC-mączka drzewna, zaś rdzeń 2 wykonany jest z regeneratu odpadowych tworzyw sztucznych. W przekroju poprzecznym powierzchnia przekroju rdzenia 2 wynosi 60% powierzchni przekroju całego panelu.

Panel może być wytwarzany w dowolnych wielkościach wymiarowych. Otrzymuje się go przez cięcie na odcinki dowolnej długości profilu komorowego wytwarzanego na liniach wylączarkowych w procesie współwylączania.

Zastrzeżenia ochronne

1. Panel podłogowy komorowy, mający kształt wydłużonej prostopadłościennej bryły, posiadający korpus zbudowany ze ścianki górnej i usytuowanej równolegle do niej ścianki dolnej, połączonych wzdłużnymi żebrami przebiegającymi na całej długości panelu oraz przelotowe komory, a na dłuższych, węższych bokach wyposażony w rowki, **znamienny tym**, że w przelotowym kanale (6) korpusu (1), utworzonym przez ściankę górną (3) i ściankę dolną (4) oraz dwa żebra (5) łączące te ścianki (3) i (4), osadzony jest rdzeń (2) mający postać wzdłużnego profilu, którego wnętrze podzielone jest na przelotowe komory (7), połączony z korpusem (1) nierozłącznie na całym obwodzie i długości kanału (6), przy czym korpus (1) wykonany jest z kompozytu PVC-drewno i w przekroju poprzecznym powierzchnia przekroju korpusu (1) jest mniejsza od powierzchni przekroju rdzenia (2), który wykonany jest z odpadowych tworzyw sztucznych.
2. Panel według zastrz. 1, **znamienny tym**, że ścianka górna (3) ma na powierzchni licowej wzdłużne rowki (10), które w przekroju poprzecznym mają kształt trapezu, zaś ścianka dolna (4) ma na powierzchni licowej wzdłużne rowki (11), które w przekroju poprzecznym mają kształt trójkąta.
3. Panel według zastrz. 1, **znamienny tym**, że rdzeń (2) ma sześć przelotowych komór (7), które w przekroju poprzecznym mają kształt prostokąta.
4. Panel według zastrz. 1, **znamienny tym**, że ścianka górna (3) i ścianka dolna (4) mają od wewnętrznej strony, w części wystającej poza wzdłużne żebra (5), dodatkowe wzmocnienie (9) o grubości (a) równej co najmniej grubości (b) ścianek przelotowych komór (7) rdzenia (2).

Rysunki

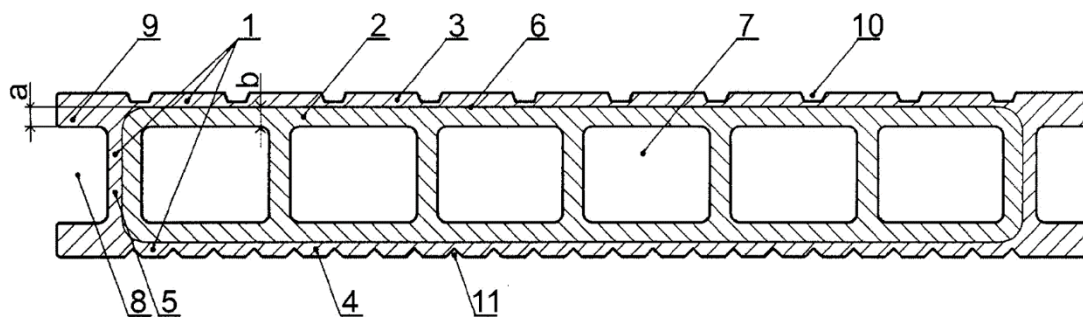


Fig. 1

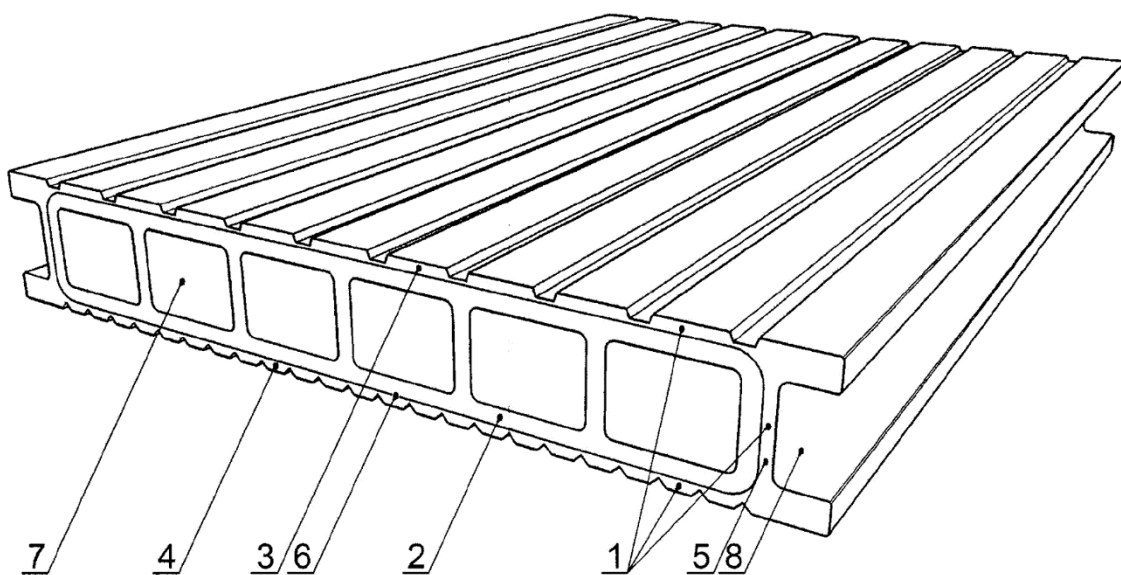


Fig. 2