(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106743888 B
(45)授权公告日 2020.11.10

(21)申请号 201611112564.X

(22)申请日 2016.12.07

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 106743888 A

(43)申请公布日 2017.05.31

(73)专利权人 盐城工学院
地址 224005 江苏省盐城市世纪大道1166号研创大厦

(72)发明人 孟灵灵 黄新民 王明辉

(51)Int.Cl.
B65H 23/038(2006.01)
B65H 20/02(2006.01)
B65H 47/00(2006.01)

(56)对比文件
CN 2286764 Y,1998.07.29
CN 101855154 A,2010.10.06
CN 203853384 U,2014.10.01
CN 201842531 U,2011.05.25
CN 202273095 U,2012.06.13
CN 103144998 A,2013.06.12
KR 20010027480 A,2001.04.06

审查员 叶强

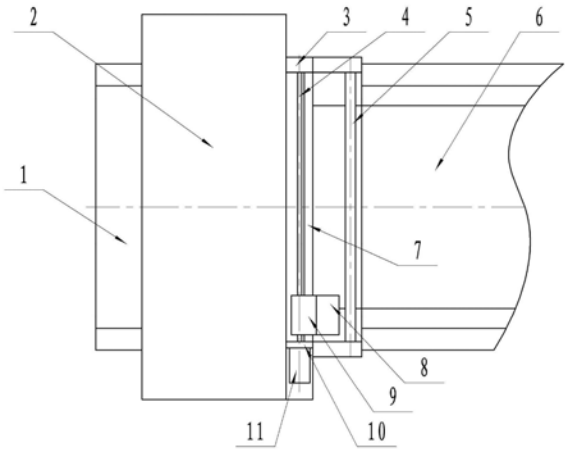
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种拉布机的对边装置

(57)摘要

本发明公开了一种拉布机的对边装置，包括工作台、拉布机主体、导布辊、布匹、丝杆固定座、丝杆、导轨座、边导向装置、活动座、电机固定座、电机、边导向座、上连接轴、上导辊、下导辊、下连接轴、活动架、侧导辊、弹簧和固定端盖；本发明具有结构合理简单、生产成本低、安装方便，对边时，首先将布匹需要对边的一侧放置到上导辊和下导辊中，而后在启动电机，驱使侧导辊靠到布匹对边的侧面，从而保证了拉布机铺布时布匹边缘位置不一致，这里还设置的弹簧保证了侧导辊与布匹边缘有一定的缓冲，同时又能使布匹平铺时边缘慢慢自行进行对齐。



CN 106743888 B

1.一种拉布机的对边装置，包括工作台(1)、拉布机主体(2)、导布辊(5)和布匹(6)；所述拉布机主体(2)左右活动连接在工作台(1)上面，所述拉布机主体(2)右侧设有导布辊(5)，所述布匹(6)左端位于拉布机主体(2)内部，所述布匹(6)右侧通过导布辊(5)平铺在工作台(1)上面，其特征在于：还包括丝杆固定座(3)、丝杆(4)、导轨座(7)、边导向装置(8)、活动座(9)、电机固定座(10)和电机(11)；

所述导轨座(7)位于拉布机主体(2)与导布辊(5)之间，所述导轨座(7)固定连接在拉布机主体(2)右侧机架上；

所述活动座(9)纵向活动连接在导轨座(7)右侧，所述活动座(9)右侧固定连接有边导向装置(8)，所述活动座(9)左侧纵向活动连接有丝杆(4)；

所述丝杆(4)一端活动连接在丝杆固定座(3)中，所述丝杆(4)另一端活动连接在电机固定座(10)中；

所述丝杆固定座(3)和电机固定座(10)均固定连接在导轨座(7)上面；

所述电机(11)固定连接在电机固定座(10)侧面，所述电机(11)输出轴与丝杆(4)轴端固定连接；

所述边导向装置(8)具体包括边导向座(81)、上连接轴(82)、上导辊(83)、下导辊(84)、下连接轴(85)、活动架(86)、侧导辊(87)、弹簧(88)和固定端盖(89)；

所述边导向座(81)固定连接在活动座(9)侧面，所述边导向座(81)右下侧内部上下位置分别固定连接有上连接轴(82)和下连接轴(85)；

所述上连接轴(82)右侧活动连接有上导辊(83)；

所述下连接轴(85)右侧活动连接有下导辊(84)；

所述活动架(86)位于上连接轴(82)和下连接轴(85)之间，所述活动架(86)左右活动连接在边导向座(81)左侧内部，所述活动架(86)右侧内部活动连接在侧导辊(87)，所述活动架(86)左侧与固定端盖(89)右侧之间设有弹簧(88)；

所述固定端盖(89)固定连接在边导向座(81)左侧。

2.根据权利要求1所述的一种拉布机的对边装置，其特征在于：所述电机(11)为步进电机。

3.根据权利要求2所述的一种拉布机的对边装置，其特征在于：所述上导辊(83)和下导辊(84)的右端均设有倒角。

一种拉布机的对边装置

技术领域：

[0001] 本发明涉及服装机械技术领域，特别涉及一种拉布机的对边装置。

背景技术：

[0002] 随着社会的发展，人们的物质需求日益增长，人们对衣服的需求量和质量也是日益增高，而布料厂商的生产效率和质量是影响衣服生产效率和质量的重要环节之一；目前，布料厂商的拉布机都无法自行对边，而且在机器工作中经常遇到某层布料的边缘位置与其他层布料的边缘位置不一致，使得生产出的这匹布匹成为残次品，乃至废品，大大增加生产成本；并且，没有与其他层布料对齐的该层布料往往需要工作人员亲自操作，才能使各层布料重新对齐，严重影响生产效率。

发明内容：

[0003] 本发明的目的就在于为了解决上述问题而提供一种拉布机的对边装置，解决了现有的拉布机都无法自行对边，需要工作人员亲自操作，才能使各层布料重新对齐，严重影响生产效率的问题。

[0004] 为了解决上述问题，本发明提供了一种技术方案：一种拉布机的对边装置，包括工作台、拉布机主体、导布辊和布匹；所述拉布机主体左右活动连接在工作台上面，所述拉布机主体右侧设有导布辊，所述布匹左端位于拉布机主体内部，所述布匹右侧通过导布辊平铺在工作台上面，其创新点在于：还包括丝杆固定座、丝杆、导轨座、边导向装置、活动座、电机固定座和电机；所述导轨座位于拉布机主体与导布辊之间，所述导轨座固定连接在拉布机主体右侧机架上；所述活动座纵向活动连接在导轨座右侧，所述活动座右侧固定连接有边导向装置，所述活动座左侧纵向活动连接有丝杆；所述丝杆一端活动连接在丝杆固定座中，所述丝杆另一端活动连接在电机固定座中；所述丝杆固定座和电机固定座均固定连接在导轨座上面；所述电机固定连接在电机固定座侧面，所述电机输出轴与丝杆轴端固定连接。

[0005] 作为优选，所述边导向装置具体包括边导向座、上连接轴、上导辊、下导辊、下连接轴、活动架、侧导辊、弹簧和固定端盖；所述边导向座固定连接在活动座侧面，所述边导向座右下侧内部上下位置分别固定连接有上连接轴和下连接轴；所述上连接轴右侧活动连接有上导辊；所述下连接轴右侧活动连接有下导辊；所述活动架位于上连接轴和下连接轴之间，所述活动架左右活动连接在边导向座左侧内部，所述活动架右侧内部活动连接在侧导辊，所述活动架左侧与固定端盖右侧之间设有弹簧；所述固定端盖固定连接在边导向座左侧。

[0006] 作为优选，所述电机为步进电机。

[0007] 作为优选，所述上导辊和下导辊的右端均设有倒角。

[0008] 本发明的有益效果：本发明具有结构合理简单、生产成本低、安装方便，对边时，首先将布匹需要对边的一侧放置到上导辊和下导辊中，而后在启动电机，驱使侧导辊靠到布匹对边的侧面，从而保证了拉布机铺布时布匹边缘位置不一致，这里还设置的弹簧保证了

侧导辊与布匹边缘有一定的缓冲，同时又能使布匹平铺时边缘慢慢自行进行对齐。

附图说明：

[0009] 为了易于说明，本发明由下述的具体实施及附图作以详细描述。

[0010] 图1为本发明的结构示意图。

[0011] 图2为边导向装置的结构示意图。

[0012] 1-工作台；2-拉布机主体；3-丝杆固定座；4-丝杆；5-导布辊；6-布匹；7-导轨座；8-边导向装置；9-活动座；10-电机固定座；11-电机；81-边导向座；82-上连接轴；83-上导辊；84-下导辊；85-下连接轴；86-活动架；87-侧导辊；88-弹簧；89-固定端盖。

具体实施方式：

[0013] 如图1所示，本具体实施方式采用以下技术方案：一种拉布机的对边装置，包括工作台1、拉布机主体2、导布辊5和布匹6；所述拉布机主体2左右活动连接在工作台1上面，所述拉布机主体2右侧设有导布辊5，所述布匹6左端位于拉布机主体2内部，所述布匹6右侧通过导布辊5平铺在工作台1上面，还包括丝杆固定座3、丝杆4、导轨座7、边导向装置8、活动座9、电机固定座10和电机11；所述导轨座7位于拉布机主体2与导布辊5之间，所述导轨座7固定连接在拉布机主体2右侧机架上；所述活动座9纵向活动连接在导轨座7右侧，所述活动座9右侧固定连接有边导向装置8，所述活动座9左侧纵向活动连接有丝杆4；所述丝杆4一端活动连接在丝杆固定座3中，所述丝杆4另一端活动连接在电机固定座10中；所述丝杆固定座3和电机固定座10均固定连接在导轨座7上面；所述电机11固定连接在电机固定座10侧面，所述电机11输出轴与丝杆4轴端固定连接。

[0014] 如图2所示，所述边导向装置8具体包括边导向座81、上连接轴82、上导辊83、下导辊84、下连接轴85、活动架86、侧导辊87、弹簧88和固定端盖89；所述边导向座81固定连接在活动座9侧面，所述边导向座81右下侧内部上下位置分别固定连接有上连接轴82和下连接轴85；所述上连接轴82右侧活动连接有上导辊83；所述下连接轴85右侧活动连接有下导辊84；所述活动架86位于上连接轴82和下连接轴85之间，所述活动架86左右活动连接在边导向座81左侧内部，所述活动架86右侧内部活动连接在侧导辊87，所述活动架86左侧与固定端盖89右侧之间设有弹簧88；所述固定端盖89固定连接在边导向座81左侧。

[0015] 其中，所述电机11为步进电机；所述上导辊83和下导辊84的右端均设有倒角。

[0016] 本发明的使用状态为：本发明具有结构合理简单、生产成本低、安装方便，对边时，首先将布匹6需要对边的一侧放置到上导辊83和下导辊84中，而后在启动电机11，驱使侧导辊87靠到布匹6对边的侧面，从而保证了拉布机铺布时布匹6边缘位置不一致，这里还设置的弹簧88保证了侧导辊87与布匹6边缘有一定的缓冲，同时又能使布匹6平铺时边缘慢慢自行进行对齐。

[0017] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点，本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内，本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

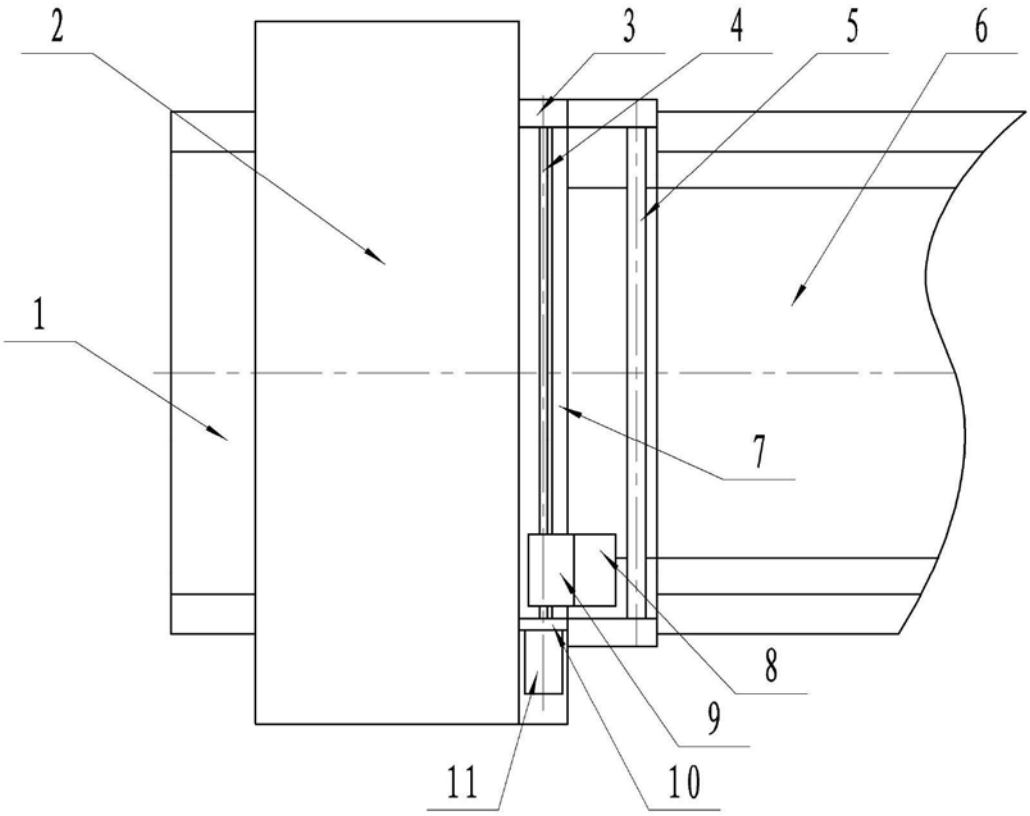


图1

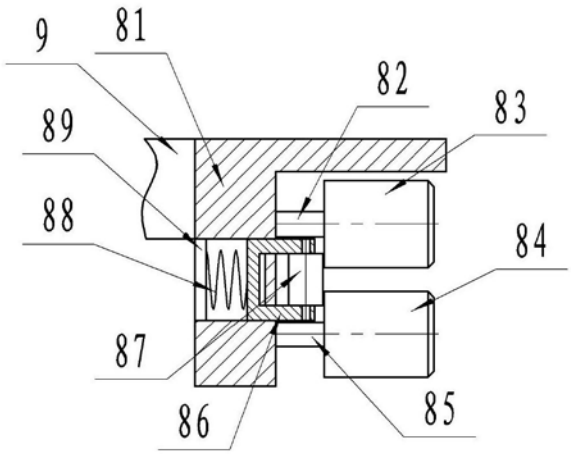


图2