(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218700037 U
(45)授权公告日 2023.03.24

(21)申请号 202222615226.5

(22)申请日 2022.10.01

(73)专利权人 芜湖鑫曜建材实业有限公司
地址 241200 安徽省芜湖市繁昌县荻港镇建材工业园区

(72)发明人 叶显兵 江跃东 赵守红 徐前进 杜邦勤

(74)专利代理机构 安徽力澜律师事务所 34127
专利代理师 程亮

(51)Int.Cl.
B28C 5/14(2006.01)
B28C 5/08(2006.01)
B28C 7/16(2006.01)

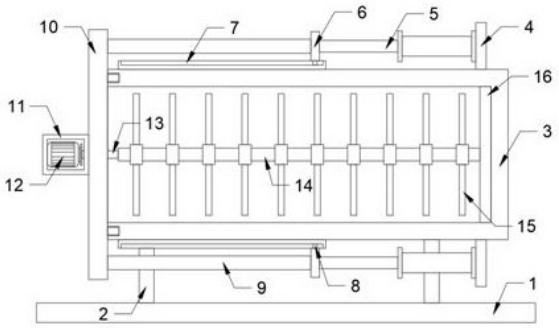
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种蒸压加气砼砌块混料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种蒸压加气砼砌块混料装置，包括底板，所述底板顶部固定连接有多个支撑杆，所述支撑杆端部固定连接有混合筒，所述混合筒通过液压组件连接有封板，所述封板通过驱动组件连接有连接辊，所述连接辊端部转动连接有出料板，所述连接辊上固定连接有多个呈均匀排列的搅拌辊，所述液压组件包括固定连接于所述混合筒外侧壁上的支撑板。本实用新型通过设置液压组件与出料板，在对蒸压加气砼砌块的原料混合搅拌完成后，在液压组件的作用下，封板会向外侧进行滑动，便可带动出料板随之进行滑动，而在出料板向外滑动的过程中，便可将混合筒内的原料同步带出混合筒，从而实现对原料的快速下料，大大提高了下料效率。



CN 218700037 U

1.一种蒸压加气砼砌块混料装置,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)顶部固定连接有多个支撑杆(2),所述支撑杆(2)端部固定连接有混合筒(3),所述混合筒(3)通过液压组件连接有封板(10),所述封板(10)通过驱动组件连接有连接辊(14),所述连接辊(14)端部转动连接有出料板(16),所述连接辊(14)上固定连接有多个呈均匀排列的搅拌辊(15)。

2.根据权利要求1所述的一种蒸压加气砼砌块混料装置,其特征在于,所述液压组件包括固定连接于所述混合筒(3)外侧壁上的支撑板(4),所述支撑板(4)上安装有多个电动推杆(5),所述电动推杆(5)端部固定连接有滑动板(6),所述滑动板(6)侧壁固定连接有连接杆(9),所述连接杆(9)端部与所述封板(10)侧壁固定连接,所述滑动板(6)底部设有滑动组件。

3.根据权利要求2所述的一种蒸压加气砼砌块混料装置,其特征在于,所述滑动组件包括固定连接于所述混合筒(3)外侧壁上的固定滑板(7),所述固定滑板(7)顶部开设有固定滑槽,所述固定滑槽内壁滑动连接有连接滑块(8),所述连接滑块(8)与所述滑动板(6)底部固定连接。

4.根据权利要求1所述的一种蒸压加气砼砌块混料装置,其特征在于,所述驱动组件包括固定连接于所述封板(10)侧壁的安装盒(11),所述安装盒(11)内壁安装有驱动电机(12),所述驱动电机(12)输出端设有驱动转轴(13),所述驱动转轴(13)端部与所述连接辊(14)端部固定连接。

5.根据权利要求4所述的一种蒸压加气砼砌块混料装置,其特征在于,所述封板(10)与所述安装盒(11)侧壁上均开设有与所述驱动转轴(13)适配的驱动孔,所述驱动转轴(13)位于所述驱动孔内,所述出料板(16)与所述混合筒(3)相适配并与其内壁滑动连接。

一种蒸压加气砼砌块混料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑施工技术领域，尤其涉及一种蒸压加气砼砌块混料装置。

背景技术

[0002] 蒸压加气混凝土砌块是以粉煤灰，石灰，水泥，石膏，矿渣等为主要原料，加入适量发气剂，调节剂，气泡稳定剂，经配料搅拌，浇注，静停，切割和高压蒸养等工艺过程而制成的一种多孔混凝土制品。

[0003] 在生产蒸压加气砼砌块时，首先需要对原料进行混合搅拌，使得其与添加剂进行充分混合，但是由于原料在混合时需要加入水分，导致现有用于蒸压加气砼砌块的混料装置普遍存在着下料困难的问题，并且原料会附着在搅拌筒内壁上，在凝固后清理极为困难。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中的缺点，而提出的一种蒸压加气砼砌块混料装置。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种蒸压加气砼砌块混料装置，包括底板，所述底板顶部固定连接有多个支撑杆，所述支撑杆端部固定连接有混合筒，所述混合筒通过液压组件连接有封板，所述封板通过驱动组件连接有连接辊，所述连接辊端部转动连接有出料板，所述连接辊上固定连接有多个呈均匀排列的搅拌辊。

[0007] 优选地，所述液压组件包括固定连接于所述混合筒外侧壁上的支撑板，所述支撑板上安装有多个电动推杆，所述电动推杆端部固定连接有滑动板，所述滑动板侧壁固定连接有连接杆，所述连接杆端部与所述封板侧壁固定连接，所述滑动板底部设有滑动组件。

[0008] 优选地，所述滑动组件包括固定连接于所述混合筒外侧壁上的固定滑板，所述固定滑板顶部开设有固定滑槽，所述固定滑槽内壁滑动连接有连接滑块，所述连接滑块与所述滑动板底部固定连接。

[0009] 优选地，所述驱动组件包括固定连接于所述封板侧壁的安装盒，所述安装盒内壁安装有驱动电机，所述驱动电机输出端设有驱动转轴，所述驱动转轴端部与所述搅拌辊端部固定连接。

[0010] 优选地，所述封板与所述安装盒侧壁上均开设有与所述驱动转轴适配的驱动孔，所述驱动转轴位于所述驱动孔内，所述出料板与所述混合筒相适配并与其内壁滑动连接。

[0011] 相比现有技术，本实用新型的有益效果为：

[0012] 通过设置液压组件与出料板，在对蒸压加气砼砌块的原料混合搅拌完成后，在液压组件的作用下，封板会向外侧进行滑动，便可带动出料板随之进行滑动，而在出料板向外滑动的过程中，便可将混合筒内的原料同步带出混合筒，从而实现对原料的快速下料，大大提高了下料效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出的一种蒸压加气砼砌块混料装置的正视图；

[0014] 图2为本实用新型提出的一种蒸压加气砼砌块混料装置的侧视图。

[0015] 图中：1底板、2支撑杆、3混合筒、4支撑板、5电动推杆、6滑动板、7固定滑板、8连接滑块、9连接杆、10封板、11安装盒、12驱动电机、13驱动转轴、14连接辊、15搅拌辊、16出料板。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例，基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 参照图1-图2，一种蒸压加气砼砌块混料装置，包括底板1，底板1顶部固定连接有多个支撑杆2，支撑杆2端部固定连接有混合筒3，混合筒3通过液压组件连接有封板10，进一步地，液压组件包括固定连接于混合筒3外侧壁上的支撑板4，支撑板4上安装有多个电动推杆5，电动推杆5端部固定连接有滑动板6，滑动板6侧壁固定连接有连接杆9，连接杆9端部与封板10侧壁固定连接，滑动板6底部设有滑动组件，通过设置液压组件，在对原料混合完成需要下料时，启动电动推杆5，使得电动推杆5驱动滑动板6进行滑动，从而使得滑动板6通过连接杆9带动封板10的移动，便可进而带动出料板16在混合筒3内滑动；

[0018] 进一步地，滑动组件包括固定连接于混合筒3外侧壁上的固定滑板7，固定滑板7顶部开设有固定滑槽，固定滑槽内壁滑动连接有连接滑块8，连接滑块8与滑动板6底部固定连接，通过设置滑动组件，在滑动板6进行滑动时，连接滑块8可以为滑动板6提供底部的支撑，在固定滑板7上的固定滑槽内滑动，保证滑动板6的稳定性；

[0019] 封板10通过驱动组件连接有连接辊14，进一步地，驱动组件包括固定连接于封板10侧壁的安装盒11，安装盒11内壁安装有驱动电机12，驱动电机12输出端设有驱动转轴13，驱动转轴13端部与连接辊14端部固定连接，通过设置驱动组件，在对原料进行混合时，启动驱动电机12，使得驱动电机12驱动驱动转轴13进行转动，此时由于搅拌辊14一端与驱动转轴13固定连接，另一端与出料板16转动连接，便可随驱动转轴13进行转动，进而带动搅拌辊15对原料进行搅拌混合；

[0020] 进一步地，封板10与安装盒11侧壁上均开设有与驱动转轴13适配的驱动孔，驱动转轴13位于驱动孔内，出料板16与混合筒3相适配并与其内壁滑动连接；

[0021] 连接辊14端部转动连接有出料板16，连接辊14上固定连接有多个呈均匀排列的搅拌辊15。

[0022] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

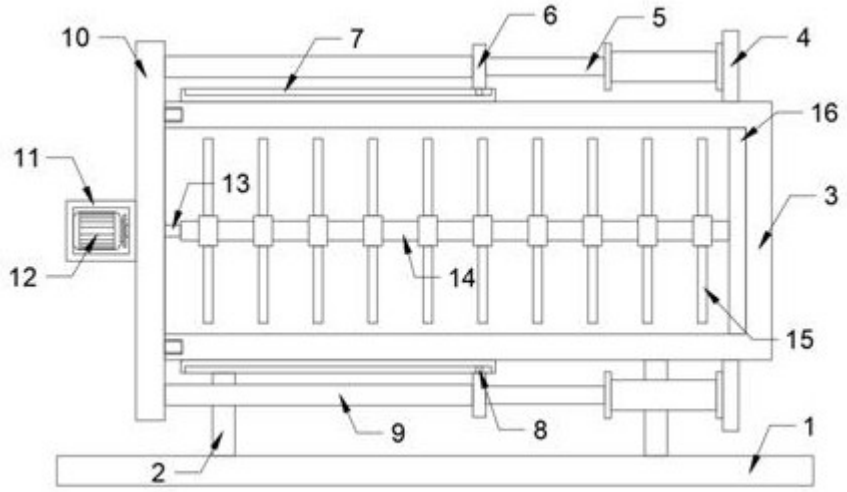


图1

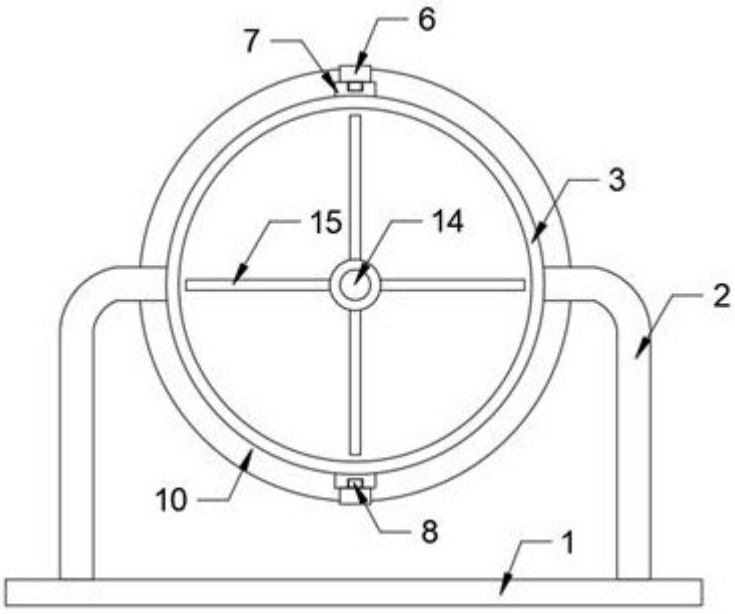


图2