

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningskrift nr. 126552

Int. Cl. A 47 j 43/20 Kl. 34b-43/20
A 21 c 5/00 2b-8/01

Patentsøknad nr. 755/71 Inngitt 1.3.1971

Løpedag 21.10.1969

Søknaden alment tilgjengelig fra 23.4.1971

Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt 26.2.1973

Prioritet begjært fra: _

Utskilt fra søknad nr. 1687/69
(Patent nr. 122.608)

Kolbein Holen,
Gåseid 5, 6000 Ålesund.

Oppfinner: Søkeren.

Fullmektig: Bryns Patentkontor A/S

Anordning ved formemaskin for deigformet materiale.

Foreliggende oppfinnelse angår en anordning ved en forme-maskin for deigformede materialer, så som farse, kakedeig o.l. for fremstilling av emner til næringsmidler så som fiskekaker, hamburgere, kaker o.l.

Det er kjent formemaskiner for ovennevnte materialer som omfatter en beholder med en utmatningsåpning for de deigformede materialer, hvilken åpning står i forbindelse med en føring for en sleide som har en gjennomgående åpning med samme størrelse og form som det ferdige emnet. Sleiden kan beveges av en bevegelsesinnretning fra en stilling med åpningen under utløpsåpningen fra beholder-

126552

en til den stilling der et utstøtningsstempel er anordnet for å stöte ut emnet fra sleideåpningen. Ettersom emnet stötes ut i det fri vil åpningen bli fylt med luft og denne luften vil ligge som en pute som vil forhindre innføring av det deigformede materiale i åpningen når denne er anbragt inn under utløpsåpningen for beholderen. Man har forsökt å eliminere denne ulempe ved å anbringe huller eller slisser i sleiden fra hullet og ut i det fri for å lede bort luften når åpningen i sleiden fylles med de deigformede materialer. Dette forårsaker imidlertid at de deigformede materialene lett kan bli trykket ut i og delvis gjennom de nevnte hull eller slisser. Disse vil da lett tettes igjen, slik at luften ikke slipper ut ved neste fylling av slissåpningen eller bare delvis fylle ut åpningen, og dette kan före til man ikke får skikkelig fylling og endene blir misdannet. Evakueringshullene eller slissene for luften må ofte rengjøres og dette er en ekstra omkostning ved produksjonen.

De deigformede materialer föres som regel med trykk ut gjennom utløpsåpningen ned i formeåpningen i sleiden, og dette trykk må holdes relativt höyt for raskt nok å kunne presse luften fra formeåpningen ut gjennom evakueringsåpningene. Dette kan före til et tungt og kompakt ferdigprodukt.

Foreliggende oppfinnelse tar sikte på å fremskaffe en anordning ved en formemaskin av den ovennevnte art som eliminerer de ovenfor beskrevne ulemper, slik at man kan före massen med et meget moderat trykk ned i formeåpningen i sleiden og der rengjøringsarbeidet i evakueringsåpningene helt elimineres.

Dette oppnås ifölge oppfinnelsen ved en anordning ved formemaskiner for deigformet materiale, såsom farse og kakedeig for fremstilling av emner til næringsmidler, såsom fiskekaker, hamburgere, kaker o.l., omfattende en beholder med en utmatningsåpning som förer inn til en föring på en sleide med en gjennomgående formeåpning som har samme størrelse og form som det ferdige emnet, en innretning som beveger sleiden fra en stilling med åpningen under utløpsåpningen til en stilling der et utstöterstempel er anordnet for å stöte ut et ferdig dannet emne fra formeåpningen i sleiden, og det karakteristiske består i at det er anordnet en kanal inn til sleideföringen, hvilken kanal er beliggende i formeåpningens bevegelsesvei og er beregnet på å settes under undertrykk ved formeåpningens bevegelse fra utstöterstempelet til utløpsåpningen.

Ved en foretrukket utførelsesform er kanalen anordnet

mellom utstøtningsstampelet og utløpsåpningen, og det er anordnet minst en ventil i kanalen, hvilken ventil er beregnet til å åpne ved sleidens bevegelse fra utstøterstampelet til utløpsåpningen og å stenge i den motsatte bevegelsesretning.

Oppfinnelsen skal i det følgende forklares nærmere under henvisning til tegningen som viser en utførelsesform for oppfinnelsen.

Apparatet består av en traktformet beholder 1 for en deigformet masse 2, f.eks. kjøttfarse eller fiskefarse. Ved den nedre ende av beholderen er det anordnet en utmatningsåpning 3 for det deigformede materiale. I tilknytning til denne åpning 3 og vinkelrett på denne er det anordnet en tett føring 4 for en flat sleide 5 med en gjennomgående åpning 6. Over en arm 7 kan sleiden skyves frem og tilbake ved hjelp av en luftsyylinder 8. På figuren er sleiden 5 vist i utskjøvet stilling og kan her stanses med åpningens 6 i flukt med et utstøterstempel 9. Fra denne stilling kan luftsynderen 8 bringe sleiden innover. Når sleiden 4 føres tilbake fra utstøterstampelet 9 mot utløpet 3 fra beholderen 1, vil formeåpningen 6 bli satt i åpen forbindelse med en vakuumkanal 10. Den luft som er innestengt i formeåpningen 6 i sleiden 4 vil da suges ut. Vakuumledningen er forsynt med to ventiler 12 og 13. Etter evakueringen skyves sleiden videre innad til formeåpningen befinner seg under utløpsåpningen 3 og massen 2, som her står under et visst trykk, presses ned i formeåpningen 6. Denne nedpressing går meget lett, da jo formeåpningen står under et visst undertrykk. Deretter føres sleiden med den fylte formeåpning tilbake forbi kanalen 10 der ventilen 12 nå er stengt, mens ventilen 13 står åpen mot friluft. Sleiden skyves videre ut til den stilling som er vist på figuren, der utstøterstempel-et 9 støter det ferdige emnet ut av åpningen 6.

P a t e n t k r a v

1. Anordning ved formemaskin for deigformet materiale, så som farse og kakedeig for fremstilling av emner til næringsmidler, så som fiskekaker, hamburgere, kaker o.l., omfattende en beholder (2) med en utmatningsåpning (3) som fører inn til en føring (4) på en sleide (5) med en gjennomgående formeåpning (6) som har samme størrelse og form som det ferdige emnet, en innretning som beveger sleiden fra en stilling med åpningen (6) under utløpsåpningen (3) til en stilling der et utstøterstempel (9) er anordnet for å støte ut et ferdig dannet emne fra formeåpningen i sleiden, k a r a k t e r i s e r t v e d

126552

4

at det er anordnet en kanal (10) inn til sleideføringen (4), hvilken kanal er beliggende i formeåpningens (6) bevegelsesvei og er beregnet på å settes under undertrykk ved formeåpningens bevegelse fra utstøterstempelet (9) til utløpsåpningen (3).

2. Anordning ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at kanalen (10) er anordnet mellom utstøtningsstempelet (9) og utløpsåpningen (3) og at det er anordnet minst en ventil (12) i kanalen (10), hvilken ventil er beregnet til å åpne ved sleidens bevegelse fra utstøterstempelet (9) til utløpsåpningen (3) og å stenge i den motsatte bevegelsesretning.

Anførte publikasjoner: -

126552

