



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107262483 A

(43)申请公布日 2017.10.20

(21)申请号 201710397975.6

(22)申请日 2017.05.31

(71)申请人 安庆永大体育用品有限公司

地址 246300 安徽省安庆市潜山县源潭镇
源岳路128号

(72)发明人 袁桂芳 吕兆轩 杨林

(74)专利代理机构 杭州君度专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33240

代理人 王桂名

(51) Int. Cl.

B08B 15/00(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

B01D 46/02(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种滑板无尘加工车间

(57)摘要

本发明公开了一种滑板无尘加工车间,包括加工室和安装在加工室上的门,所述的加工室的一侧设置一个抽风机,所述的抽风机的进气口上固设一个输送管,所述的输送管的另一端与加工室相连接,所述的加工室的内部与输送管的内部连通。本发明具有加工方便、不会损害人体等优点。

1. 一种滑板无尘加工车间,包括加工室(1)和安装在加工室(1)上的门(2),其特征在于:所述的加工室(1)的一侧设置一个抽风机(3),所述的抽风机(3)的进气口上固设一个输送管(4),所述的输送管(4)的另一端与加工室(1)相连接,所述的加工室(1)的内部与输送管(4)的内部连通。

2. 根据权利要求1所述的一种滑板无尘加工车间,其特征在于:所述的加工室(1)内设置有粉尘浓度传感器(5),所述的加工室(1)内设置一个处理器(6),所述的粉尘浓度传感器(5)与处理器(6)电连接,所述的抽风机(3)与处理器(6)电连接。

3. 根据权利要求1所述的一种滑板无尘加工车间,其特征在于:所述的抽风机(3)的出气口上固设一个排尘管(7),所述的排尘管(7)上套有一个布袋(8)。

4. 根据权利要求3所述的一种滑板无尘加工车间,其特征在于:所述的布袋(8)通过绳索扎紧在排尘管(7)上。

5. 根据权利要求1所述的一种滑板无尘加工车间,其特征在于:所述的加工室(1)内设置有温度传感器(9),所述的温度传感器(9)与处理器(6)电连接,所述的加工室(1)内设置有空调(10),所述的空调(10)与处理器(6)电连接。

6. 根据权利要求2所述的一种滑板无尘加工车间,其特征在于:所述的粉尘浓度传感器(5)的数量为多个。

一种滑板无尘加工车间

技术领域

[0001] 本发明涉及滑板生产加工领域,具体来说是一种滑板无尘加工车间。

背景技术

[0002] 滑板项目可谓是极限运动历史的鼻祖,许多的极限运动项目均由滑板项目延伸而来。20世纪50年代末60年代初由冲浪运动演变而成的滑板运动,在而今已成为地球上最“酷”的运动。滑板的技巧主要包括:The Aerial(在滑杆上)、The Invert(在U台上)、The Ollie(带板起跳),这些技术可说是除了翻板之外最重要的滑板动作。

[0003] 在滑板的生产加工过程中,为了促使滑板表面光滑,需要对滑板进行打磨,但是在打磨的过程中,会产生大量的粉尘,而现有的车间又不具有排除粉尘的功能,车间内的粉尘浓度过高时不仅会损害人体健康,而且一旦遇到明火则会产生很大的安全隐患,因此需要进行改进。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中的粉尘损害人体以及存在安全隐患的缺陷,提供一种滑板无尘加工车间来解决上述问题。

[0005] 为了实现上述目的,发明的技术方案如下:本发明公开了一种滑板无尘加工车间,包括加工室和安装在加工室上的门,所述的加工室的一侧设置一个抽风机,所述的抽风机的进气口上固设一个输送管,所述的输送管的另一端与加工室相连接,所述的加工室的内部与输送管的内部连通。

[0006] 作为优选,所述的加工室内设置有粉尘浓度传感器,所述的加工室内设置一个处理器,所述的粉尘浓度传感器与处理器电连接,所述的抽风机与处理器电连接。

[0007] 作为优选,所述的抽风机的出气口上固设一个排尘管,所述的排尘管上套有一个布袋。

[0008] 作为优选,所述的布袋通过线绳扎紧在排尘管上。

[0009] 作为优选,所述的加工室内设置有温度传感器,所述的温度传感器与处理器电连接,所述的加工室内设置有空调,所述的空调与处理器电连接。

[0010] 作为优选,所述的粉尘浓度传感器的数量为多个。

[0011] 发明相比现有技术具有以下优点:

[0012] 1、可有效清除室内粉尘,避免了损害人体缺陷,也消除了安全隐患;

[0013] 2、可有效调节室内温度,提高了加工人员的加工舒适度。

附图说明

[0014] 图1为发明一种滑板无尘加工车间的剖面结构示意图;

[0015] 图2为发明一种滑板无尘加工车间的结构示意图。

[0016] 其中:1-加工室;2-门;3-抽风机;4-输送管;5-粉尘浓度传感器;6-处理器;7-排尘

管;8-布袋;9-温度传感器;10-空调。

具体实施方式

[0017] 为使对发明的结构特征及所达成的功效有更进一步的了解与认识,用以较佳的实施例及附图配合详细的说明,说明如下:

[0018] 如图1-2所示,本发明公开了一种滑板无尘加工车间,包括加工室1和安装在加工室1上的门2,所述的加工室1的一侧设置一个抽风机3,所述的抽风机3的进气口上固设一个输送管4,所述的输送管4的另一端与加工室1相连接,所述的加工室1的内部与输送管4的内部连通,加工室1内的粉尘浓度过高时,加工人员启动抽风机3,抽风机3起到抽吸的作用,这样加工室1内的粉尘随着气流进入到输送管4内,进一步粉尘随着气流进入到抽风机3内,最后经抽风机3排出,此时加工室1内的粉尘则被清除掉,避免了损害人体,也消除了安全隐患。

[0019] 作为优选,所述的加工室1内设置有粉尘浓度传感器5,所述的加工室1内设置一个处理器6,所述的粉尘浓度传感器5与处理器6电连接,所述的抽风机3与处理器6电连接,设置了粉尘浓度传感器5,粉尘浓度传感器5可直接对加工室1内的粉尘浓度进行探测,一旦超出,粉尘浓度传感器5则会将信号发送至处理器6,处理器6处理转换后控制抽风机3直接启动进行抽吸粉尘,这样即实现了自动化的过程,很大的节省了人力和体力,使用方便,而且可以始终维持加工室1内的粉尘浓度处在合理值内。

[0020] 作为优选,所述的抽风机3的出气口上固设一个排尘管7,所述的排尘管7上套有一个布袋8,设置了布袋8后,抽风机3在将粉尘经排尘管7排出时,粉尘会被过滤在布袋8内,干净空气被排出,环保效果好。

[0021] 作为优选,所述的布袋8通过线绳扎紧在排尘管7上。

[0022] 作为优选,所述的加工室1内设置有温度传感器9,所述的温度传感器9与处理器6电连接,所述的加工室1内设置有空调10,所述的空调10与处理器6电连接,设置了空调10,一旦温度传感器9探测到加工室1内的温度过高或过低时会将信号发送至处理器6,处理器6会控制空调10启动,以此来将加工室1内的温度调整到合理的范围内,加工人员的加工舒适度也就显著提高。

[0023] 作为优选,所述的粉尘浓度传感器5的数量为多个。

[0024] 以上显示和描述了发明的基本原理、主要特征和发明的优点。本行业的技术人员应该了解,发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是发明的原理,在不脱离发明精神和范围的前提下发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的发明的范围内。发明要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

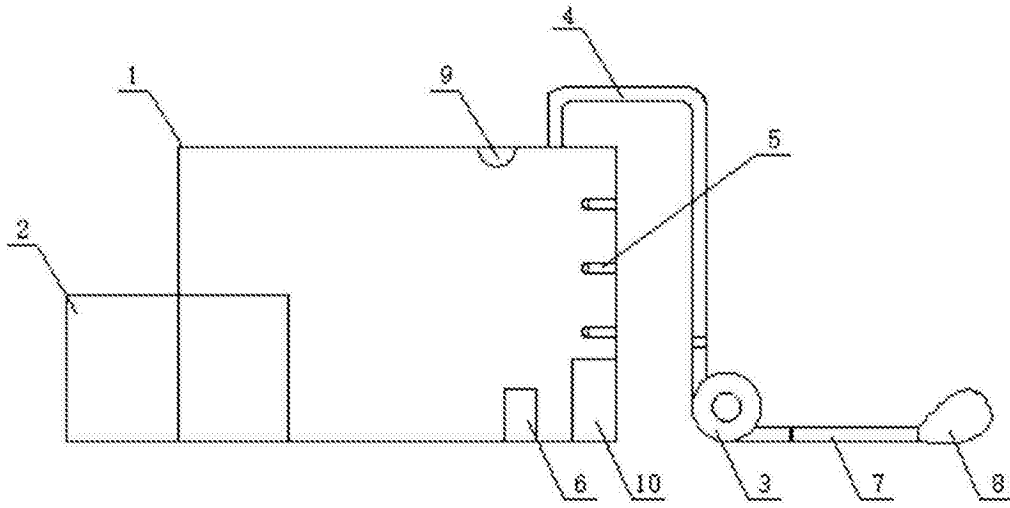


图1

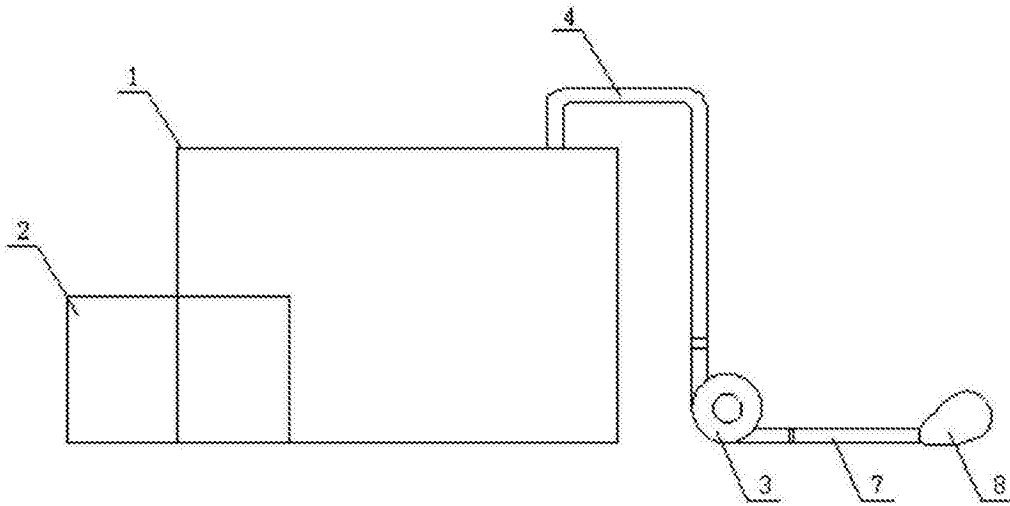


图2