



**MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO**  
**DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE**  
**UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI**

|                           |                        |
|---------------------------|------------------------|
| <b>DOMANDA NUMERO</b>     | <b>202007901507501</b> |
| <b>Data Deposito</b>      | <b>26/03/2007</b>      |
| <b>Data Pubblicazione</b> | <b>26/09/2008</b>      |

|                |               |                    |               |                    |
|----------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|
| <b>Sezione</b> | <b>Classe</b> | <b>Sottoclasse</b> | <b>Gruppo</b> | <b>Sottogruppo</b> |
| A              | 41            | C                  |               |                    |

Titolo

|                                                                           |
|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>PANNO TRASPIRANTE COMPOSITO PARTICOLARMENTE PER INDUMENTI SPORTIVI</b> |
|---------------------------------------------------------------------------|

Domanda di brevetto per modello di utilità dal titolo:

**"Panno traspirante composito particolarmente per indumenti sportivi"**

a nome: **ASSOS OF SWITZERLAND S.A.**

5 con sede in: **San Pietro (TI) (Svizzera)**

26 MAR. 2007

### DESCRIZIONE

Nel suo aspetto più generale, il presente trovato si riferisce ad un panno traspirante, utile per la confezione di parti, componenti o accessorie, di indumenti utilizzati in discipline sportive, laddove è  
10 richiesta una "risposta" di ammortizzamento e protezione nei confronti di urti, sollecitazioni a fatica, sfregamenti ripetitivi e di varia intensità.

Con particolare, ma non limitativo, riferimento agli indumenti utilizzati in campo ciclistico, quali ad esempio pantaloni, pantaloncini, tute, calzamaglie, body e simili, lo scopo principale del presente trovato  
15 è quello di escogitare e mettere a disposizione un panno composito morbido e traspirante, avente caratteristiche strutturali, funzionali e di manipolabilità tali da trovare vantaggioso impiego per la realizzazione di quella parte dei suddetti indumenti, normalmente chiamata fondello, vale a dire di quella parte destinata a venire in contatto con il sellino di  
20 una bicicletta.

Questo scopo, ed altri ancora che meglio appariranno dalla descrizione che seguirà, sono raggiunti da un panno composito per fondelli di indumenti sportivi del tipo considerato, caratterizzato dal fatto di comprendere uno strato di prefissato spessore di un materiale  
25 espanso morbido, avente un prescelto e prefissato grado di resilienza

MI2007 0000103

intrinseca, una pluralità di fori estesi nello spessore di detto strato resiliente ed aperti sui contrapposti lati di esso, e uno strato di tessuto traspirante applicato su un lato di detto strato resiliente, a copertura di almeno parte di detti fori.

5 In una forma di realizzazione del presente trovato, il panno traspirante composito comprende un ulteriore strato di tessuto traspirante applicato sul contrapposto lato di detto strato resiliente, a copertura di almeno parte di detti fori.

In una forma preferita di realizzazione del presente trovato, i  
10 detti strati di tessuto traspirante ricoprono la totalità dei fori aperti sul rispettivo lato di detto strato.

In accordo con una ulteriore forma di realizzazione del presente trovato, almeno uno di detti strati di tessuto traspirante è della stessa natura di quello che costituisce l'indumento sportivo al quale è  
15 destinato.

Il principale vantaggio di un panno composito secondo questo trovato, è costituito dal fatto lo strato morbido di materiale espanso, esclude o riduce in modo sostanziale la possibilità di assorbimento di umidità (sia di origine ambientale come pioggia, neve, nebbia, sia di  
20 origine organica, come sudore eccetera) e i conseguenti inconvenienti di perdita sia delle caratteristiche strutturali originali (resistenza all'usura, capacità di ammortizzamento, morbidezza), sia di comfort; mentre la pluralità dei fori che attraversano detto strato conferiscono a detto panno la desiderata resilienza, la necessaria traspirabilità al grado  
25 voluto e, non ultimo, aumentano la morbidezza intrinseca del materiale

espanso prescelto.

Inoltre, il complessivo elevato grado di comfort che viene a possedere un fondello per indumenti sportivi, realizzato con il panno composito del presente trovato, è ancora aumentato quando, in accordo  
5 con un altro aspetto di questo stesso trovato, lo strato di tessuto traspirante destinato ad essere rivolto verso il corpo dell'utente e a venirne in contatto, è stato sottoposto ad un trattamento cosiddetto di smerigliatura, prima di essere applicato allo strato di materiale espanso.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi raggiunti da un panno  
10 composito per fondelli di indumenti sportivi secondo il presente trovato, risulteranno maggiormente dalla descrizione dettagliata di una forma di realizzazione di esso, data solo a titolo indicativo e non limitativo, e fatta qui di seguito con riferimento ai disegni allegati.

Nel seguito viene descritta una forma di realizzazione preferita  
15 con riferimento ai disegni allegati, in cui:

Figura 1, rappresenta prospetticamente e a parti separate una porzione di panno composito secondo il trovato;

Figura 2, rappresenta schematicamente un fondello per indumenti sportivi, realizzato da un panno composito secondo il trovato;

20 Figura 3, rappresenta schematicamente un pantaloncino da ciclista, munito del fondello di figura 2.

Con riferimento alla Figura 1, un panno composito secondo il presente trovato, globalmente indicato con la lettera P, comprende uno strato 1, di prefissato spessore, di un materiale espanso morbido,  
25 avente un prescelto e prefissato grado di resilienza intrinseca; in

particolare, ai fini del presente trovato, è risultato particolarmente efficace un materiale espanso in poliestere conosciuto col nome commerciale di Moltoprene o MTP, ad esempio con spessore compreso tra 2 e 10 mm.

5 Detto panno P comprende inoltre una pluralità di fori 2, estesi nello spessore di detto strato resiliente 1, ed aperti su contrapposti lati 1a, 1b, di esso; i fori 2 hanno tutti uguale diametro preferibilmente compreso tra 2 e 15 mm, ad esempio 5 mm, e sono regolarmente distribuiti. Tuttavia, tenuto conto che, come apparirà nel seguito della  
10 descrizione, a tali fori 2 è affidato il compito importante della aerazione del panno P e del conferimento ad esso di desiderate caratteristiche di resilienza, morbidezza e deformabilità, il diametro dei fori 2 e la loro distribuzione potranno variare in funzione di particolari esigenze funzionali contingenti richieste, ad esempio, ad un fondello F (Figura 2)  
15 da esso ottenuto.

Il panno P è completato da uno strato di tessuto traspirante 3 applicato su un lato 1a dello strato 1, a copertura di detti fori 2.

Ulteriormente, il panno P può comprendere un ulteriore strato di tessuto traspirante 4 applicato sul contrapposto lato 1b di detto  
20 strato resiliente 1, a copertura di detti fori 2.

L'applicazione o abbinamento degli strati di tessuto 3, 4, allo strato di materiale espanso 1, viene effettuata con tecniche del tutto convenzionali, ossia con le cosiddette tecniche di accoppiatura, che utilizzano ad esempio l'incollaggio e/o la termosaldatura.

25 In accordo con una forma di realizzazione del presente trovato,

lo strato di tessuto traspirante 3, è della stessa natura di quello che costituisce l'indumento sportivo al quale è destinato, ad esempio un pantaloncino da ciclista C, schematicamente illustrato in figura 3. Ad esempio, il pantaloncino e lo strato di tessuto traspirante sono a base di  
5 fibre sintetiche elastomeriche, quali ad esempio la Lycra®.

Quando si voglia conferire ad un fondello F, ottenuto dal panno composito del presente trovato, particolari doti di comfort, lo strato di tessuto traspirante 3, destinato ad essere rivolto verso il corpo dell'utente e a venire in contatto con esso, è sottoposto ad un  
10 trattamento cosiddetto di smerigliatura, prima di essere applicato allo strato di materiale espanso. Con tale trattamento detto tessuto assume al tatto una consistenza sostanzialmente vellutata, felpata.

Si fa notare che l'ulteriore strato di tessuto traspirante 4, nei casi in cui è previsto, generalmente risulta a contatto con l'indumento sportivo al quale è destinato il fondello F (ad esempio con il  
15 pantaloncino da ciclista C).

Il trovato si riferisce anche ad un fondello F (figura 2) ottenuto dal panno composito precedentemente descritto e ad un indumento sportivo munito del suddetto fondello.

20 Si fa notare che l'applicazione del fondello F all'indumento sportivo viene effettuata con tecniche del tutto convenzionali, ad esempio tramite cucitura o termosaldatura realizzata lungo il perimetro del fondello stesso.

Ovviamente, al panno traspirante composito sopra descritto,  
25 un tecnico del ramo, allo scopo di soddisfare specifiche e contingenti

esigenze, potrà apportare numerose modifiche e varianti, tutte peraltro contenute nell'ambito di protezione del presente trovato quale definito dalle seguenti rivendicazioni.

**RIVENDICAZIONI**

1. Panno composito per fondelli (F) di indumenti sportivi, caratterizzato dal fatto di comprendere uno strato (1), di prefissato spessore di un materiale espanso morbido, avente un prescelto grado di  
5 resilienza intrinseca, una pluralità di fori (2), estesi nello spessore di detto strato resiliente (1) ed aperti sui contrapposti lati (1a, 1b) di esso, e uno strato di tessuto traspirante (3) applicato su un lato (1a) di detto strato resiliente (1), a copertura di almeno parte di detti fori (2).

2. Panno composito secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto di comprendere un ulteriore strato di tessuto  
10 traspirante (4) applicato sul contrapposto lato (1b) di detto strato resiliente (1), a copertura di almeno parte di detti fori (2).

3. Panno composito secondo la rivendicazione 1 e 2, caratterizzato dal fatto che detti strati di tessuto traspirante (3, 4)  
15 ricoprono la totalità dei fori (2), aperti sul rispettivo lato (1a, 1b) di detto strato (1).

4. Panno composito secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che detti fori (2) hanno lo stesso diametro  
compreso 2 e 15 mm.

20 5. Panno composito secondo la rivendicazione 4 caratterizzato dal fatto che detti fori (2) sono uniformemente distribuiti in detto strato (1).

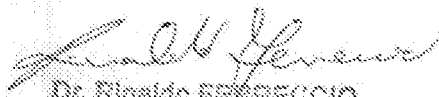
6. Panno composito secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detto strato di  
25 tessuto traspirante (3) è della stessa natura di quello che costituisce

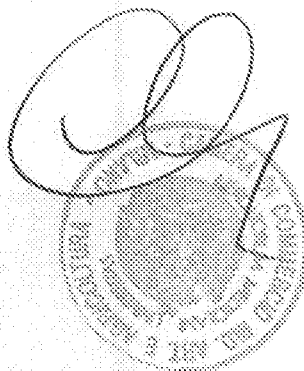
l'indumento sportivo al quale è destinato.

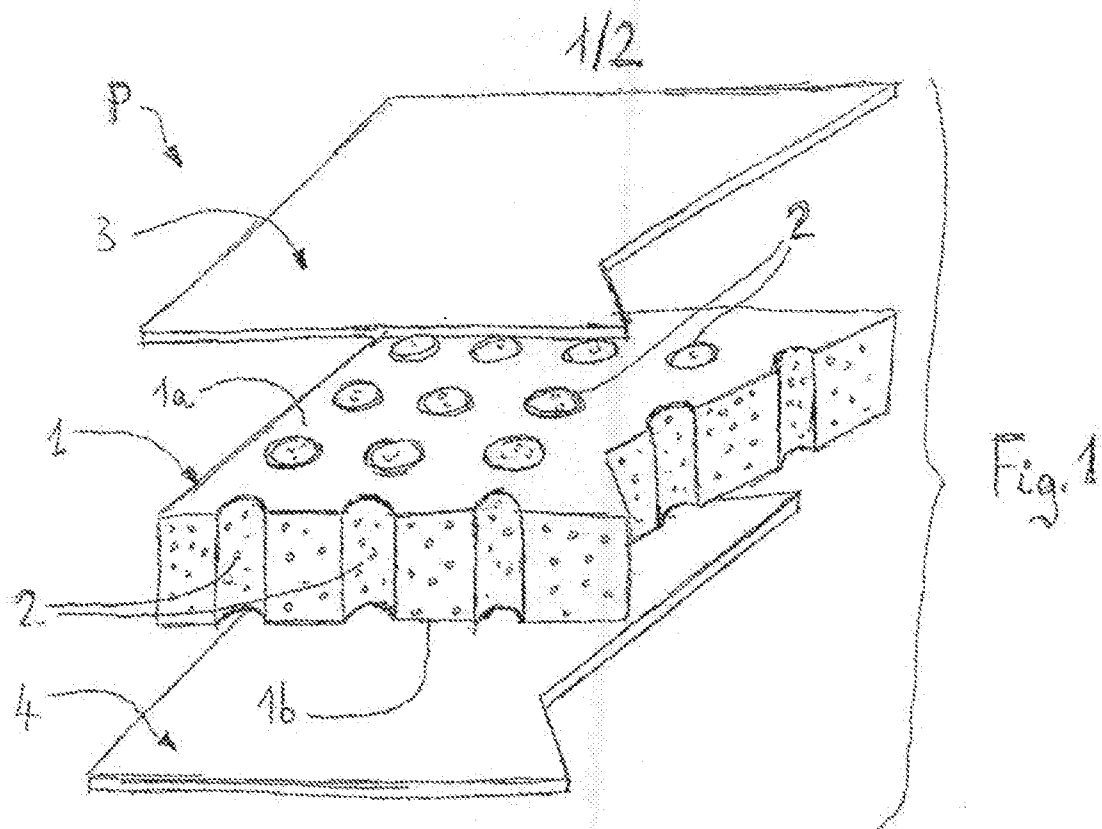
7. Panno composito secondo la rivendicazione 6, caratterizzato dal fatto che detto strato di tessuto traspirante (3), destinato ad essere rivolto verso il corpo dell'utente e a venire in  
5 contatto con esso, è stato sottoposto ad un trattamento cosiddetto di smerigliatura, prima di essere applicato allo strato (1) di materiale espanso.

8. Fondello per indumenti sportivi in particolare per ciclismo, quando ottenuto da un panno composito secondo le  
10 rivendicazioni da 1 a 7.

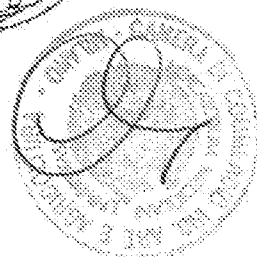
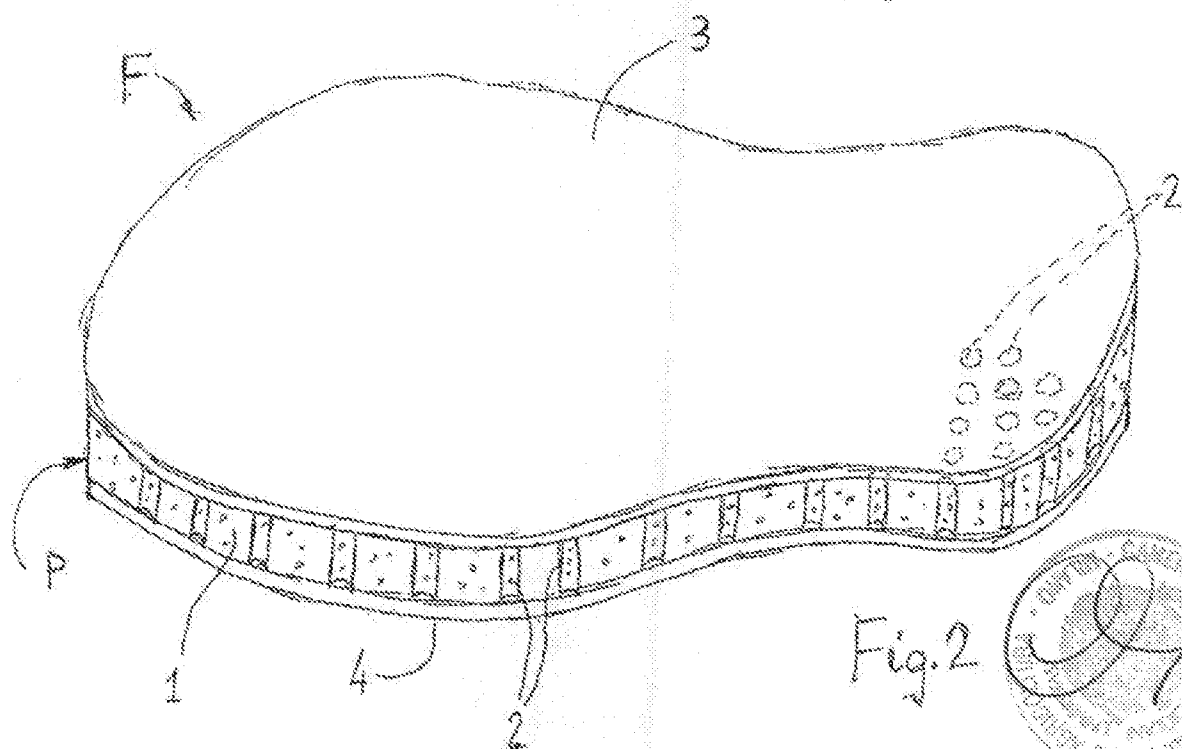
9. Indumento sportivo, in particolare pantaloncino per ciclisti, caratterizzato di essere munito di un fondello (F) secondo la rivendicazione 8.

  
Dr. Rinaldo FERRECCIO  
N. Iscriz. ALBO 525 BM



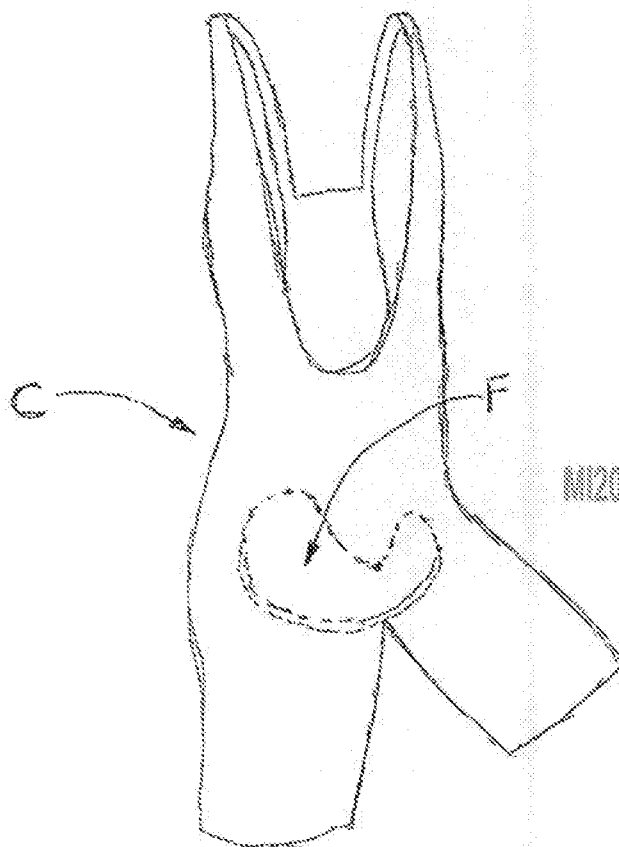


MI2007 0000103



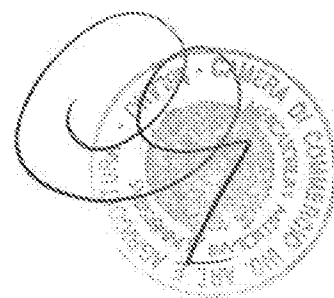
*Rinaldo Ferreccio*  
 Dr. Rinaldo FERRECCIO  
 N. Inscri. ALBO 825 BM

2/2



MI2007 U 000 108

Fig.3



*Rinaldo Ferreccio*  
Dr. Rinaldo FERRECCIO  
N. iscriz. ALBO 125 SM