

Warszawa, dnia 20 września 1952 r.

E 04 c 5/16

URZĄD PATENTOWY



## **POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

# **OPIS PATENTOWY**

Nr 35016

Kl. 37 b, 4/01

Instytut Techniki Budowlanej

(Warszawa, Polska)

37b, 3/16

### **Sposób zakotwienia końców drutów stalowych wstępnie naprężanych oraz przyrząd zaciskający do wykonywania zakotwień tym sposobem**

Udzielono z mocą od dnia 31 marca 1950 r.

Wynalazek dotyczy sposobu zakotwienia końców drutów stalowych, stanowiących wkładki zbrojeniowe w elementach strunobetonowych oraz przyrządu zaciskającego do wykonywania zakotwień tym sposobem.

Znaną jest rzeczą zbrojenie belek strunobetonowych przez utrzymywanie drutów zbrojenia w napięciu do czasu stężenia betonu. W tym celu końce strun stalowych muszą być uchwycone w przyrządzie zaciskającym. Przy ułożeniu wielu strun stalowych obok siebie uchwycenie ich końców nastęrcza duże trudności: nieznaczne nawet różnice w grubości strun stalowych utrudniają ich zamocowanie, a poza tym konieczne jest zwiększenie siły zaciskającej. Zaciśnięcie końców strun stalowych może być dokonywane w ten sposób, że końce drutów stalowych są najpierw wygięte w postaci fali, a następnie zakotwione w przyrządzie, ukształtowanym odpowiednio do tych fal i składającym się z dwudzielných kleszczy. W ten sposób staje się możliwe dobre zamocowanie końców drutów stalowych bez użycia

większej siły zaciskającej. Wynalazek polega na wykonaniu odpowiedniego przyrządu zaciskającego, którego szczęki zaciskające są ukształtowane w postaci fal odpowiednio do zaciskanych drutów i zaopatrzone w występy z odpowiednim luzem, wzajemnie się zazębiające. Na rysunku uwidoczniony jest sfalowany koniec struny stalowej i przyrząd zaciskający w dwóch widokach. Przyrząd zaciskający posiada dwie, przegubowo z sobą połączone szczęki *a* i *b*, zaopatrzone w występy wzajemnie się zazębiające. Obie szczęki zaciskające mogą być utrzymywane w położeniu zwartym za pomocą odpowiedniego zamknięcia. Końce strun stalowych otrzymują kształt falisty w przyrządzie gnącym. W ten sposób ukształtowane końce strun stalowych są układane obok siebie do przyrządu zaciskającego w liczbie powyżej 20 drutów. Po ułożeniu drutów przyrząd zaciskający zamyka się i reguluje. Wskutek falistego ukształtowania strun stalowych oraz przyrządu zaciskającego końce strun stalowych są mocno zakotwione.

## Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób zakotwienia końców drutów stalowych wstępnie naprężanych i stanowiących wkładki zbrojeniowe w elementach strunobetonowych; znamienny tym, że końce drutów stalowych są najpierw wyginane w kształcie fali, a następnie są zakotwiane w falisto ukształtowanym przyrządzie, posiadającym dwie przegubowo z sobą połączone szczęki (a i b).

2. Przyrząd zaciskający do wykonywania zakotwień sposobem według zastrz. 1, znamienny tym, że szczęki zaciskające (a, b), nakładające się na siebie, są zaopatrzone w występy, ukształtowane odpowiednio do zaciskanych falisto wygiętych końców drutów stalowych i zazębiające się wzajemnie z odpowiednim luzem.

Instytut Techniki Budowlanej

