



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219507263 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 11

(21) 申请号 202320064957.7

(22) 申请日 2023.01.10

(73) 专利权人 索多(苏州)电子科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市锦溪镇
锦东路289号4号厂房

(72) 发明人 伍丽娜

(74) 专利代理机构 苏州圆融专利代理事务所

(普通合伙) 32417

专利代理师 张浩

(51) Int.Cl.

B65H 19/22 (2006.01)

B65H 19/30 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

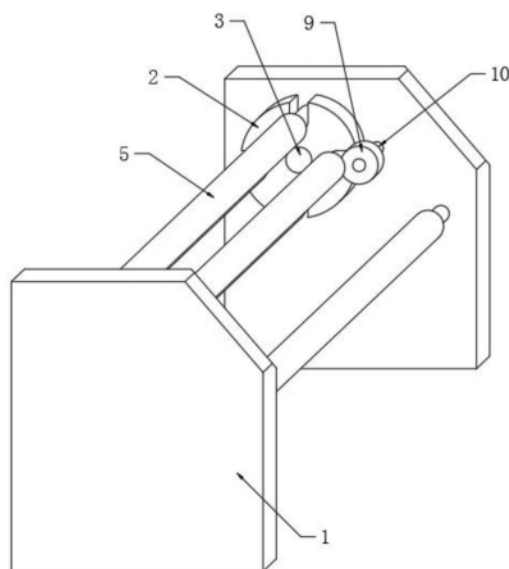
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种分切机的卷辊调节机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种分切机的卷辊调节机构,包括机架,机架上端内侧通过第一转轴旋转设有定位盘和定位槽,定位槽内部通过支撑轴旋转卡设有收卷辊,定位槽内壁安装有弹性凸起,第一转轴一端通过第一齿轮组传动连接有第一电机,机架内侧通过第二转轴旋转设有主动飞轮,本实用新型由于机架上端内侧通过第一转轴旋转设有定位盘,多个收卷辊两端通过支撑轴旋转卡设在定位盘外侧不同的定位槽内,而且第一转轴一端通过第一齿轮组传动连接有第一电机,使得通过第一电机驱动第一转轴旋转调节,从而便于切换不同收卷辊的支撑轴与主动飞轮外部紧贴设置,然后通过第二电机驱动主动飞轮高速旋转,从而能够切换不同的收卷辊进行收卷操作处理。



1. 一种分切机的卷棍调节机构, 包括机架(1), 其特征在于: 所述机架(1) 上端内侧通过第一转轴(3) 旋转设有定位盘(2), 所述定位盘(2) 外侧开设有定位槽(4), 所述定位槽(4) 内部通过支撑轴(8) 旋转卡设有收卷辊(5), 所述定位槽(4) 内壁安装有弹性凸起(16), 所述第一转轴(3) 一端通过第一齿轮组(6) 传动连接有第一电机(7), 所述机架(1) 内侧通过第二转轴(10) 旋转设有主动飞轮(9), 且一个支撑轴(8) 与主动飞轮(9) 外部紧贴设置, 所述第二转轴(10) 一端通过第二齿轮组(11) 传动连接有第二电机(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种分切机的卷棍调节机构, 其特征在于: 所述定位槽(4) 在定位盘(2) 外侧呈环形阵列设有多个, 所述定位槽(4) 设置成U形槽。

3. 根据权利要求1所述的一种分切机的卷棍调节机构, 其特征在于: 所述第一齿轮组(6) 和第二齿轮组(11) 均采用减速齿轮, 所述第一电机(7) 和第二电机(12) 均固定安装在机架(1) 外侧。

4. 根据权利要求1所述的一种分切机的卷棍调节机构, 其特征在于: 所述主动飞轮(9) 外侧设置有橡胶防滑层, 且橡胶防滑层外侧开设有防滑纹。

5. 根据权利要求1所述的一种分切机的卷棍调节机构, 其特征在于: 所述弹性凸起(16) 一端通过限位块(13) 与定位盘(2) 内部的限位槽(15) 滑动设置, 且限位槽(15) 内部安装有弹簧(14)。

6. 根据权利要求1所述的一种分切机的卷棍调节机构, 其特征在于: 所述弹性凸起(16) 一端设置成弧形端面(17), 且弧形端面(17) 与支撑轴(8) 外部旋转卡设。

一种分切机的卷棍调节机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及薄膜分切技术领域，具体是一种分切机的卷棍调节机构。

背景技术

[0002] 薄膜分切机可将：聚酯薄膜、镀铝薄膜、BOPPLDPE、HDPE、LLDPE、PP等薄膜，也可将云母带、PE分切成不同尺寸，广泛运用于包装及其他覆膜行业，薄膜分切机由放卷机构、切割机构、收卷机构、各功能辊以及张力控制纠偏控制和检测装置组成。

[0003] 现有技术中申请号为CN202121978218.6的一种卷膜分切机的放卷分切机构，涉及卷膜分切机领域，包括分切机，所述分切机的中部设置有收卷辊、切割滑杆、过渡杆、放料辊与压紧辊，本实用新型所述的一种卷膜分切机的放卷分切机构，节机构在使用时可对压紧辊的高度进行自动调节，在使用时可通过压紧辊对放卷辊进行贴合压紧，在使用时可使卷膜收卷的更加紧实，避免卷膜在收卷时产生折痕或空鼓，可提高收卷效率。但是，不便于切换不同收卷辊的支撑轴与主动飞轮传动连接，进而不能够切换不同的收卷辊进行连续收卷操作处理，使得收卷效率较差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种分切机的卷棍调节机构，以解决现有技术中不便于切换不同收卷辊的支撑轴与主动飞轮传动连接，进而不能够切换不同的收卷辊进行连续收卷操作处理，使得收卷效率较差的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种分切机的卷棍调节机构，包括机架，所述机架上端内侧通过第一转轴旋转设有定位盘，所述定位盘外侧开设有定位槽，所述定位槽内部通过支撑轴旋转卡设有收卷辊，所述定位槽内壁安装有弹性凸起，所述第一转轴一端通过第一齿轮组传动连接有第一电机，所述机架内侧通过第二转轴旋转设有主动飞轮，且一个支撑轴与主动飞轮外部紧贴设置，所述第二转轴一端通过第二齿轮组传动连接有第二电机。

[0006] 进一步的，所述定位槽在定位盘外侧呈环形阵列设有多个，所述定位槽设置成U形槽。

[0007] 进一步的，所述第一齿轮组和第二齿轮组均采用减速齿轮，所述第一电机和第二电机均固定安装在机架外侧。

[0008] 进一步的，所述主动飞轮外侧设置有橡胶防滑层，且橡胶防滑层外侧开设有防滑纹。

[0009] 进一步的，所述弹性凸起一端通过限位块与定位盘内部的限位槽滑动设置，且限位槽内部安装有弹簧。

[0010] 进一步的，所述弹性凸起一端设置成弧形端面，且弧形端面与支撑轴外部旋转卡设。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0012] 1、本实用新型由于机架上端内侧通过第一转轴旋转设有定位盘，多个收卷辊两端通过支撑轴旋转卡设在定位盘外侧不同的定位槽内，而且第一转轴一端通过第一齿轮组传动连接有第一电机，使得通过第一电机驱动第一转轴旋转调节，从而便于切换不同收卷辊的支撑轴与主动飞轮外部紧贴设置，然后通过第二电机驱动主动飞轮高速旋转，从而能够切换不同的收卷辊进行连续收卷操作处理，使得收卷效率较高。

[0013] 2、本实用新型通过定位槽内壁安装有弹性凸起，弹性凸起一端通过限位块与定位盘内部的限位槽滑动设置，且限位槽内部安装有弹簧，使得便于提高收卷辊两端旋转卡设在定位槽内的稳定性，而且收卷辊拆装方便快捷。

[0014] 3、本实用新型通过主动飞轮外侧设置有橡胶防滑层，且橡胶防滑层外侧开设有防滑纹，使得能够提高支撑轴与主动飞轮外部紧贴接触的摩擦力，便于支撑轴能够随主动飞轮旋转调节而旋转进行收卷物料。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。在附图中：

[0016] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型的整体结构俯视图；

[0018] 图3为本实用新型的定位盘内部结构主视图。

[0019] 图中：1、机架；2、定位盘；3、第一转轴；4、定位槽；5、收卷辊；6、第一齿轮组；7、第一电机；8、支撑轴；9、主动飞轮；10、第二转轴；11、第二齿轮组；12、第二电机；13、限位块；14、弹簧；15、限位槽；16、弹性凸起；17、弧形端面。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1，图2，图3，本实用新型实施例中，一种分切机的卷棍调节机构，包括机架1，机架1上端内侧通过第一转轴3旋转设有定位盘2，定位盘2外侧开设有定位槽4，用于对收卷辊5两端进行安装定位处理，定位槽4内部通过支撑轴8旋转卡设有收卷辊5，用于进行收卷物料，定位槽4内壁安装有弹性凸起16，第一转轴3一端通过第一齿轮组6传动连接有第一电机7，使得通过第一电机7驱动第一转轴3旋转调节，从而便于切换不同收卷辊5的支撑轴8与主动飞轮9外部紧贴设置，机架1内侧通过第二转轴10旋转设有主动飞轮9，且一个支撑轴8与主动飞轮9外部紧贴设置，第二转轴10一端通过第二齿轮组11传动连接有第二电机12，便于通过第二电机12驱动主动飞轮9高速旋转，从而能够切换不同的收卷辊5进行收卷操作处理，调节方便快捷，物料收卷效率较高。

[0022] 优选的，定位槽4在定位盘2外侧呈环形阵列设有多个，定位槽4设置成U形槽，便于对多个收卷辊5进行旋转卡设定位处理。

[0023] 优选的，第一齿轮组6和第二齿轮组11均采用减速齿轮，第一电机7和第二电机12

均固定安装在机架1外侧,使得便于通过电机驱动定位盘2或主动飞轮9旋转调节使用处理。

[0024] 优选的,主动飞轮9外侧设置有橡胶防滑层,且橡胶防滑层外侧开设有防滑纹,使得能够提高支撑轴8与主动飞轮9外部紧贴接触的摩擦力,便于支撑轴8能够随主动飞轮9旋转调节而旋转进行收卷物料。

[0025] 优选的,弹性凸起16一端通过限位块13与定位盘2内部的限位槽15滑动设置,且限位槽15内部安装有弹簧14,使得便于提高收卷辊5两端旋转卡设在定位槽4内的稳定性,而且收卷辊5拆装方便快捷。

[0026] 优选的,弹性凸起16一端设置成弧形端面17,且弧形端面17与支撑轴8外部旋转卡设,使得便于提高支撑轴8卡设在定位槽4内的稳定性。

[0027] 本实用新型的工作原理及使用流程:由于机架1上端内侧通过第一转轴3旋转设有定位盘2,多个收卷辊5两端通过支撑轴8旋转卡设在定位盘2外侧不同的定位槽4内,而且第一转轴3一端通过第一齿轮组6传动连接有第一电机7,使得通过第一电机7驱动第一转轴3旋转调节,从而便于切换不同收卷辊5的支撑轴8与主动飞轮9外部紧贴设置,然后通过第二电机12驱动主动飞轮9高速旋转,从而能够切换不同的收卷辊5进行收卷操作处理,调节方便快捷,物料收卷效率较高。

[0028] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

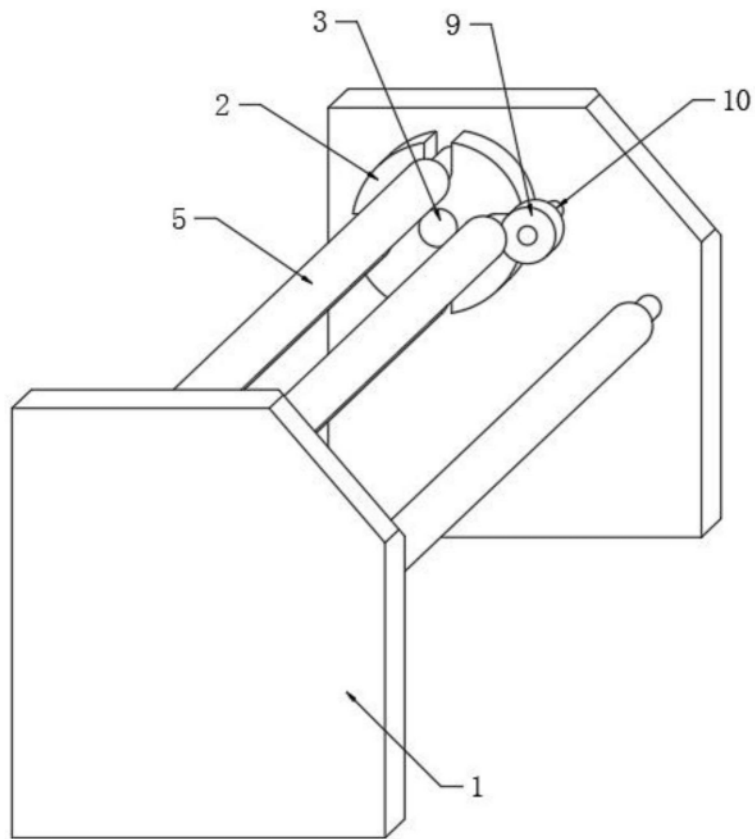


图1

