

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20201**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **20229**

(22) Data zgłoszenia: **23.10.2012**

(54)

Foliowe opakowanie suchej mieszanki do torkretowania

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.01.2014 WUP 01/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
DRILLING MS SPÓŁKA AKCYJNA, Łączna, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
KOZA MARIUSZ, Łączna, (PL)

PL 20201

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest foliowe opakowanie suchej mieszanki do torkretowania z uformowanym lub nieuformowanym dnem, a zwłaszcza worek lub torba.

Znany worek lub torba wykonany jest zwykle z arkusza materiału zwiniętego w rurę, której jeden koniec jest zamknięty i stanowi dno opakowania. Materiał stanowi zwykle papier, folia, laminat lub tkanina, przy czym arkusz jest jedno lub wielowarstwowy. Typowe zamknięcie polega na założeniu na siebie i sklejeniu fragmentów końcówki rury. Inne znane zamknięcie polega na przeszyciu spłaszczonej końcówki. Natomiast w przypadku opakowań z tworzywa sztucznego końcówkę rury zgrzewa się. Druga końcówka rury może być stale otwarta albo zamknięta podobnie jak dno, albo może być wyposażona w wentyl. Opakowanie po napełnieniu przyjmuje kształt zbliżony do prostopadłościanu. Napełnione opakowania układa się na płasko, tak, aby największa ściana znajdowała się w płaszczyźnie poziomej. Opakowania układa się na paletach w stosy, a po owinięciu folią transportuje się do miejsca przeznaczenia.

W przypadku mieszanek powszechnie stosowanych w budownictwie ogólnym, każde jednostkowe opakowanie posiada dokładne oznaczenie mieszanki, jej parametry, zasady stosowania, dane producenta itp..

Natomiast w przypadku mieszanek do torkretowania, ze względu, na duże zapotrzebowanie suchej mieszanki do wykonywania betonu natryskowego, oznaczane są całe palety, jako opakowania zbiorcze, zaś opakowania jednostkowe nie posiadają żadnych oznaczeń.

Foliowe opakowanie suchej mieszanki do torkretowania według wzoru przemysłowego wyróżnia się kolorem oraz kształtem, układem linii i konturów.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku zbiorczym i obejmuje dwie odmiany, przy czym:

- fig. 1 przedstawia opakowanie według pierwszej odmiany,
- fig. 2 przedstawia opakowanie według drugiej odmiany,

Opakowanie według pierwszej odmiany przedstawione jest w pozycji leżącej, w widoku aksonometrycznym, to jest w takiej pozycji, w jakiej jest składowane. Opakowanie ma postać zbliżoną do prostopadłościanu leżącego na pierwszej ścianie, która jest największa, zaś druga ściana (1) wraz z trzecią ścianą (2) są do niej oraz wzajemnie prostopadłe. Trzecia ściana (2), zwana także dnem opakowania, jest najmniejsza składa się z dwóch zagiętych ku sobie klap, do których przylegają leżące pomiędzy nimi skrzydła, pierwsze skrzydło (3) i drugie skrzydło (4), przy czym poza obrysem zarówno pierwszego skrzydła (3) jak i drugiego skrzydła (4), równoległe do dłuższego boku (5) trzeciej ściany (2) znajdują się dwa paski (6, 7). Opakowanie jest koloru jasnoniebieskiego.

Opakowanie według drugiej odmiany przedstawione jest także w pozycji leżącej. Druga odmiana różni się od pierwszej odmiany kolorem folii, z której wykonane jest opakowanie. Opakowanie jest koloru jasnozielonego.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Foliowe opakowanie suchej mieszanki do torkretowania w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni dna opakowania znajdują się dwa białe paski, przy czym opakowanie według pierwszej odmiany jest koloru jasnoniebieskiego, zaś druga odmiana jest koloru jasnozielonego.

Ilustracja wzoru

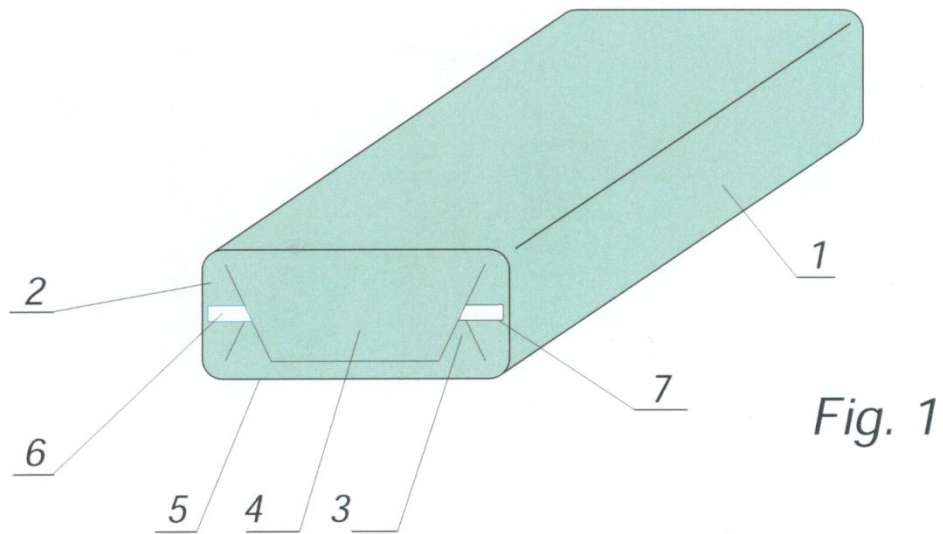


Fig. 2

