



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209141558 U

(45)授权公告日 2019. 07. 23

(21)申请号 201821624033.3

(22)申请日 2018.09.30

(73)专利权人 广东金海科技实业有限责任公司

地址 511545 广东省清远市清城区石角镇
广州(清远)产业转移工业园创新路4
号

(72)发明人 罗海军

(51)Int.Cl.

B31F 1/07(2006.01)

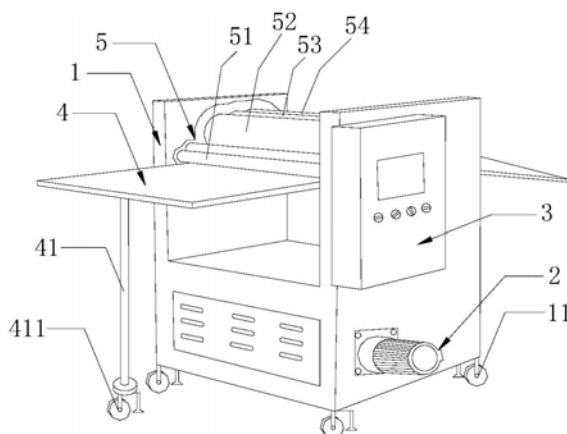
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种充皮纸三辊印刷压纹机

(57)摘要

本实用新型公开了一种充皮纸三辊印刷压纹机,包括主架,及设置在主架侧边的、且与主架固定的电动机,及设置在电动机上方的、且与主架固定的控制箱,及设置在主架上的、且与主架固定的承纸台,所述承纸台上方设置有印刷压纹装置,所述印刷压纹装置由与主架活动连接的引动轴,及依次设置在引动轴后方的、且与主架活动连接的第一辊、第二辊和第三辊组成,所述主架底部设置有脚轮;该印刷压纹机通过设置有三个辊,在加工时可对纸材进行多次压纹,能够避免压纹不明显、效果差的问题,从而提高纸材的加工质量;同时,在印刷压纹机底部以及支撑柱底部分别设置有可升降的脚轮,通过脚轮不仅可以调节机器的高度,而且易于搬移。



1. 一种充皮纸三辊印刷压纹机,包括主架,及设置在主架侧边的、且与主架固定的电动机,及设置在电动机上方的、且与主架固定的控制箱,及设置在主架上的、且与主架固定的承纸台,其特征在于:所述承纸台上方设置有印刷压纹装置,所述印刷压纹装置由与主架活动连接的引动轴,及依次设置在引动轴后方的、且与主架活动连接的第一辊、第二辊和第三辊组成;所述第一辊、第二辊和第三辊的规格相同,所述第一辊与第二辊之间的距离,以及第二辊与第三辊之间的距离都设置为第一辊的周长。

2. 如权利要求1所述的一种充皮纸三辊印刷压纹机,其特征在于:所述承纸台前半部分为水平设置、且其底部设置有支撑柱,所述承纸台后半部分为微倾斜设置。

3. 如权利要求2所述的一种充皮纸三辊印刷压纹机,其特征在于:所述支撑柱底端设置有支撑柱脚轮。

4. 如权利要求1所述的一种充皮纸三辊印刷压纹机,其特征在于:所述引动轴、第一辊、第二辊和第三辊与电动机连接。

5. 如权利要求1所述的一种充皮纸三辊印刷压纹机,其特征在于:所述控制箱与电动机连接。

6. 如权利要求1所述的一种充皮纸三辊印刷压纹机,其特征在于:所述主架底部设置有脚轮。

一种充皮纸三辊印刷压纹机

技术领域

[0001] 本实用新型属于印刷压纹加工技术领域,具体涉及一种充皮纸三辊印刷压纹机。

背景技术

[0002] 压纹机是印刷品、纸制品、塑料、皮革表面整饰加工的一种重要设备印刷设备,广泛用于包装装潢、产品广告、书刊封面、彩盒面纸、请柬和其它特殊产品表面的压纹加工。

[0003] 但是,目前现有的压纹机,一般包括有两压辊,两压辊上分别设有凸模、凹模,压纹时,将纸板从两压辊之间通过,由压辊完成纸板表面的压纹,这种压纹机在压纹作业时,压辊与纸板之间为线接触,由于其压力小,会导致压纹不明显、效果差,从而造成纸材的加工质量下降,达不到要求;另外,现有的压纹机由于其庞大的体积以及过于沉重,在搬移时会非常不方便。

[0004] 综上所述,现有的压纹机普遍存在着压纹效果差、加工质量低的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种充皮纸三辊印刷压纹机,其通过设置有三个辗辊,保证了原纸的加工质量,同时,还能达到够便于搬移的效果。

[0006] 为解决上述问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0007] 一种充皮纸三辊印刷压纹机,包括主架,及设置在主架侧边的、且与主架固定的电动机,及设置在电动机上方的、且与主架固定的控制箱,及设置在主架上的、且与主架固定的承纸台,所述承纸台上方设置有印刷压纹装置,所述印刷压纹装置由与主架活动连接的引动轴,及依次设置在引动轴后方的、且与主架活动连接的第一辗辊、第二辗辊和第三辗辊组成。

[0008] 作为优选,所述第一辗辊、第二辗辊和第三辗辊的规格相同,所述第一辗辊与第二辗辊之间的距离,以及第二辗辊与第三辗辊之间的距离都设置为第一辗辊的周长。

[0009] 作为优选,所述承纸台前半部分为水平设置、且其底部设置有支撑柱,所述承纸台后半部分为微倾斜设置。

[0010] 作为优选,所述支撑柱底端设置有支撑柱脚轮。

[0011] 作为优选,所述引动轴、第一辗辊、第二辗辊和第三辗辊与电动机连接。

[0012] 作为优选,所述控制箱与电动机连接。

[0013] 作为优选,所述主架底部设置有脚轮。

[0014] 本实用新型的有益效果为:该印刷压纹机通过设置有三个辗辊,在加工时可对纸材进行多次压纹,能够避免压纹不明显、效果差的问题,从而提高纸材的加工质量;同时,在印刷压纹机底部以及支撑柱底部分别设置有可升降的脚轮,通过脚轮不仅可以调节机器的高度,而且易于搬移。

附图说明

- [0015] 图1为本实用新型一种充皮纸三辊印刷压纹机的结构示意图；
- [0016] 图2为图1的俯视图；
- [0017] 图3为本实用新型一种充皮纸三辊印刷压纹机作业时进行第一次压纹时的工作原理图；
- [0018] 图4为本实用新型一种充皮纸三辊印刷压纹机作业时进行第二次压纹时的工作原理图；
- [0019] 图5为本实用新型一种充皮纸三辊印刷压纹机作业时进行第三次压纹时的工作原理图。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详述,以使本实用新型技术方案更易于理解和掌握。

[0021] 在本实施例中,需要理解的是,术语“中间”、“上”、“下”、“顶部”、“右侧”、“左端”、“上方”、“背面”、“中部”、等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0022] 另,在本具体实施方式中如未特别说明部件之间的连接或固定方式,其连接或固定方式均可为通过现有技术中常用的螺栓固定或钉销固定,或轴承连接等方式,因此,在本实施例中不在详述。

[0023] 实施例

[0024] 如图1-2所示,一种充皮纸三辊印刷压纹机,包括主架1,及设置在主架1侧边的、且与主架1固定的电动机2,及设置在电动机2上方的、且与主架1固定的控制箱3,及设置在主架1上的、且与主架1固定的承纸台4,所述承纸台4上方设置有印刷压纹装置5,所述印刷压纹装置5由与主架1活动连接的引动轴51,及依次设置在引动轴51后方的、且与主架1活动连接的第一辗辊52、第二辗辊53和第三辗辊54组成,所述主架1底部设置有脚轮11。

[0025] 所述第一辗辊52、第二辗辊53和第三辗辊54的规格相同,所述第一辗辊52与第二辗辊53之间的距离,以及第二辗辊53与第三辗辊54之间的距离都设置为第一辗辊52的周长。

[0026] 所述承纸台4前半部分为水平设置、且其底部设置有支撑柱41,所述承纸台4后半部分为微倾斜设置,有利于纸张加工完之后更好地输送出来。

[0027] 所述支撑柱41底端设置有支撑柱脚轮411,配合脚轮11能够起到一定的升降作用,同时还有利于搬移。

[0028] 在本实施例中,所述引动轴51、第一辗辊52、第二辗辊53和第三辗辊54与电动机2连接,电动机2转动时,能够带动引动轴51、第一辗辊52、第二辗辊53和第三辗辊54转动,进行印刷压纹加工,所述控制箱3与电动机2连接,有利于通过控制箱3控制电动机2的转速,所述电动机2的型号为YCT系列电磁调速电动机,所述脚轮11和支撑柱脚轮411为天津科星牌可调脚轮。

[0029] 工作原理说明:

[0030] 在开始加工前,先通过控制箱3将第一辊52、第二辊53和第三辊54的转速调至相同,压纹机开始作业时,如图3所示,引动轴51将纸材引动至第一辊52处,对纸材A处进行第一次的压纹加工,然后纸材继续被引动往前,如图4所示,当纸材到达第二辊53处时,对纸材A处进行第二次压纹加工,如图5所示,当纸材到达第三辊54处时,对纸材A处进行第三次压纹加工,由于第一辊52、第二辊53和第三辊54的规格相同,而且三辊的转速都一致、两两之间的距离为第一辊52的周长,因此对A的三次压纹加工的压纹图案和压纹的位置都是完全相同的,第二辊53和第三辊54所起到的作用就是对第一辊52压出的压纹进行进一步的完善。

[0031] 本实用新型的有益效果为:该印刷压纹机通过设置有三个辊,在加工时可对纸材进行多次压纹,能够避免压纹不明显、效果差的问题,从而提高纸材的加工质量;同时,在印刷压纹机底部以及支撑柱底部分别设置有可升降的脚轮,通过脚轮不仅可以调节机器的高度,而且易于搬移。

[0032] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

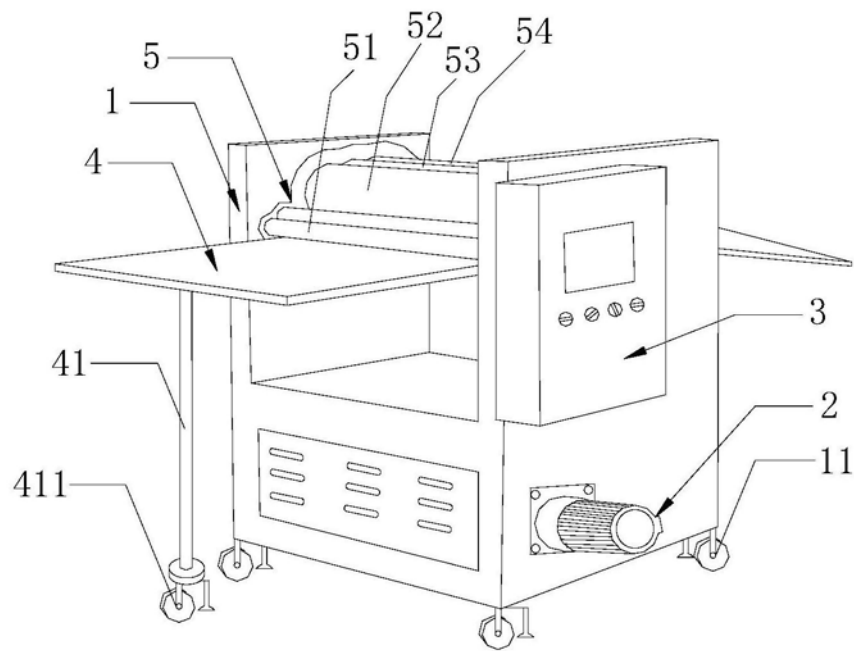


图1

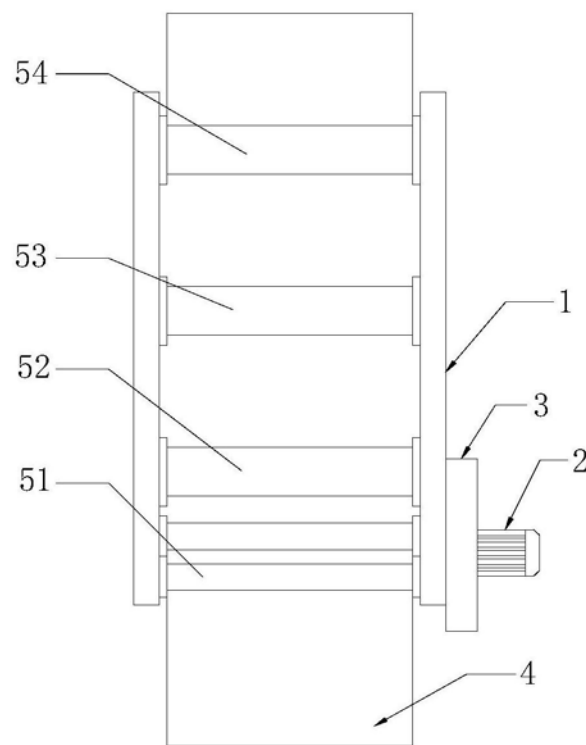


图2

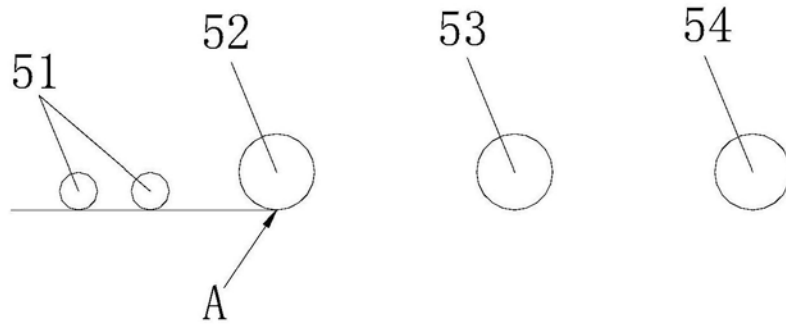


图3

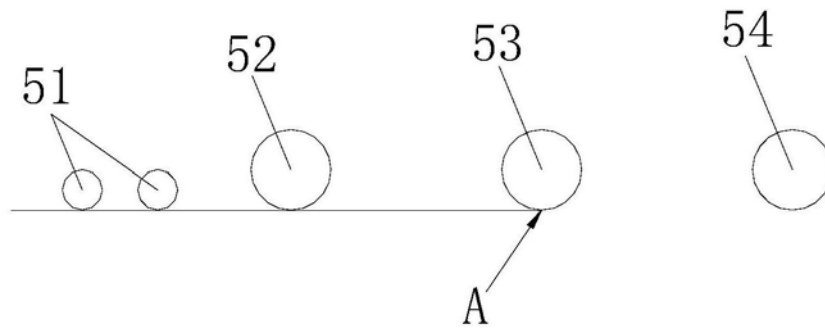


图4

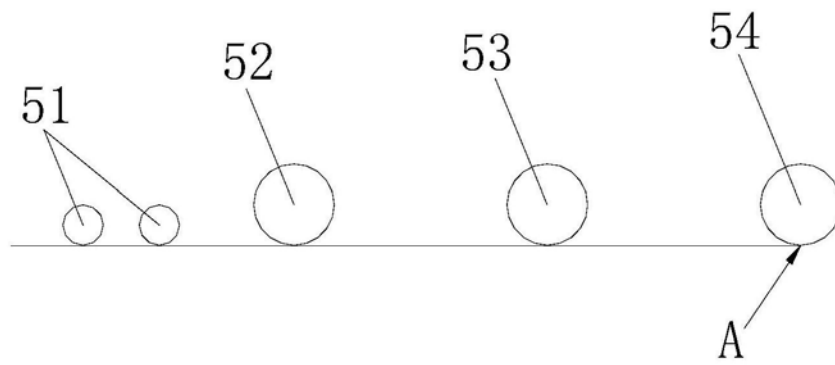


图5