(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207112217 U
(45)授权公告日 2018.03.16

(21)申请号 201720884686.4

(22)申请日 2017.07.20

(73)专利权人 张国根
地址 516000 广东省惠州市惠城区新岗北二路1号码5号楼2单元501房

(72)发明人 张国根

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218
代理人 胡坚

(51)Int.Cl.
F16L 55/172(2006.01)
F16L 55/07(2006.01)

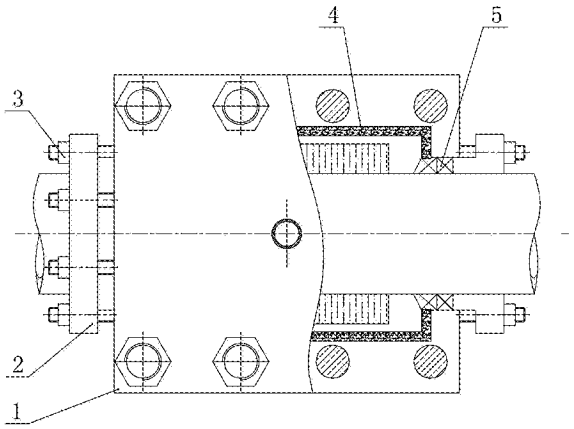
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种直管道自紧密封式堵漏夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种直管道自紧密封式堵漏夹具，包括直管夹具，所述的直管夹具的两端设有压套螺栓，并通过压套螺栓与螺母连接有压套，所述的直管夹具的内侧设有密封垫片，所述的压套的内侧设有密封盘根，所述的密封盘根与管道及密封垫片形成密封腔，本实用新型的有益效果为：结构合理，使用方便，安全保证，质量稳定，应急堵漏寿命长；对周期生产装置及长周期输送管道产生积极的社会效益和经济效益。



CN 207112217 U

1.一种直管道自紧密封式堵漏夹具，其特征在于，包括直管夹具(1)，所述的直管夹具(1)的两端设有压套螺栓(3)，并通过压套螺栓(3)与螺母连接有压套(2)，所述的直管夹具(1)的内侧设有密封垫片(4)，所述的压套(2)的内侧设有密封盘根(5)，所述的密封盘根(5)与管道及密封垫片(4)形成密封腔。

2.根据权利要求1所述的一种直管道自紧密封式堵漏夹具，其特征在于，所述的直管夹具(1)分为两个相同的半圆形夹体，半圆形夹体通过夹具螺栓(6)连接形成直管夹具(1)。

3.根据权利要求2所述的一种直管道自紧密封式堵漏夹具，其特征在于，所述的其中一个半圆形夹体上通过软管连接有排放阀(8)。

4.根据权利要求2所述的一种直管道自紧密封式堵漏夹具，其特征在于，所述的半圆形夹体上设有相互配合的凹凸槽(9)。

5.根据权利要求1所述的一种直管道自紧密封式堵漏夹具，其特征在于，所述的直管夹具(1)的两端分别通过压套螺栓(3)与螺母连接压套(2)。

6.根据权利要求2所述的一种直管道自紧密封式堵漏夹具，其特征在于，所述的两个半圆形夹体通过夹具螺栓(6)连接。

7.根据权利要求1所述的一种直管道自紧密封式堵漏夹具，其特征在于，所述的密封盘根(5)采用截面为矩形的耐温耐压的石墨编织填料。

一种直管道自紧密封式堵漏夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道带压密封技术领域，尤其涉及一种直管道自紧密封式堵漏夹具。

背景技术

[0002] 现有的管道密封堵漏：(1)在泄漏管道漏点处安装一个堵漏夹具使之形成一个密封空腔，通过对空腔注入密封剂，形成一定的密封比压实现密封堵漏；(2)利用扎钢带、管箍等缠绕方式进行应急密封堵漏；(3)对于砂眼泄漏点通常采用捻缝止漏处理。

[0003] 上述处理方法具有以下缺点：1)施工周期长；(2)采用扎钢带、管箍等缠绕方式，为临时堵漏，质量不保证；(3)捻缝处理时，有火花或静电产生，不安全。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供了一种直管道自紧密封式堵漏夹具，结构合理，使用方便，安全保证，质量稳定，应急堵漏寿命长；对周期生产装置及长周期输送管道产生积极的社会效益和经济效益。

[0005] 为解决上述技术问题，本申请实施例提供了一种直管道自紧密封式堵漏夹具，包括直管夹具，所述的直管夹具的两端设有压套螺栓，并通过压套螺栓与螺母连接有压套，所述的直管夹具的内侧设有密封垫片，所述的压套的内侧设有密封盘根，所述的密封盘根与管道及密封垫片形成密封腔。

[0006] 作为本实用新型的一个优选的技术方案，所述的直管夹具分为两个相同的半圆形夹体，半圆形夹体通过夹具螺栓连接形成直管夹具。

[0007] 作为本实用新型的一个优选的技术方案，所述的其中一个半圆形夹体上通过软管连接有排放阀。

[0008] 作为本实用新型的一个优选的技术方案，所述的半圆形夹体上设有相互配合的凹凸槽。

[0009] 作为本实用新型的一个优选的技术方案，所述的直管夹具的两端分别通过压套螺栓与螺母连接压套。

[0010] 作为本实用新型的一个优选的技术方案，所述的两个半圆形夹体通过夹具螺栓连接。

[0011] 本申请实施例中提供的一个或多个技术方案，至少具有如下技术效果或优点：

[0012] 结构合理，使用方便，安全保证，质量稳定，应急堵漏寿命长；对周期生产装置及长周期输送管道产生积极的社会效益和经济效益。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅是

本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1是本实用新型的整体结构示意图；

[0015] 图2是本实用新型的截面结构示意图；

[0016] 图3是本实用新型的半圆形夹体结合处凹凸槽的放大示意图。

[0017] 图中，1、直管夹具，2、压套，3、压套螺栓，4、密封垫片，5、密封盘根，6、夹具螺栓，7.泄漏介质，8、排放阀，9、凹凸槽。

具体实施方式

[0018] 为了更好的理解上述技术方案，下面将结合说明书附图以及具体的实施方式对上述技术方案进行详细的说明。

[0019] 如图1-图3所示，本实施例所述的一种直管道自紧密封式堵漏夹具，包括直管夹具1，所述的直管夹具1的两端设有压套螺栓3，并通过压套螺栓3与螺母连接有压套2，所述的直管夹具1的内侧设有密封垫片4，所述的压套2的内侧设有密封盘根5，所述的密封盘根5与管道及密封垫片4形成密封腔。

[0020] 其中，在本实施例中，所述的直管夹具1分为两个相同的半圆形夹体，半圆形夹体通过夹具螺栓6连接形成直管夹具1。

[0021] 其中，在本实施例中，所述的其中一个半圆形夹体上通过软管连接有排放阀8。

[0022] 其中，在本实施例中，所述的半圆形夹体上设有相互配合的凹凸槽9。

[0023] 其中，在本实施例中，所述的直管夹具1的两端分别通过压套螺栓3与螺母连接压套2。

[0024] 其中，在本实施例中，所述的两个半圆形夹体通过夹具螺栓6连接。

[0025] 使用时，把紧夹具螺栓6，凹凸槽9配合密封垫片4将直管夹具1结合面密封，阻止泄漏介质7往圆周方向泄漏，当把紧压套螺栓3时，轴向挤压密封盘根5使之发生径向弹性变形，将压套2密封，阻止泄漏介质7往轴向泄漏。

[0026] 以上所述，仅是本实用新型的较佳实施例而已，并非对本实用新型作任何形式上的限制，虽然本实用新型已以较佳实施例揭露如上，然而并非用以限定本实用新型，任何熟悉本专业的技术人员，在不脱离本实用新型技术方案范围内，当可利用上述揭示的技术内容作出些许更动或修饰为等同变化的等效实施例，但凡是未脱离本实用新型技术方案的内容，依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

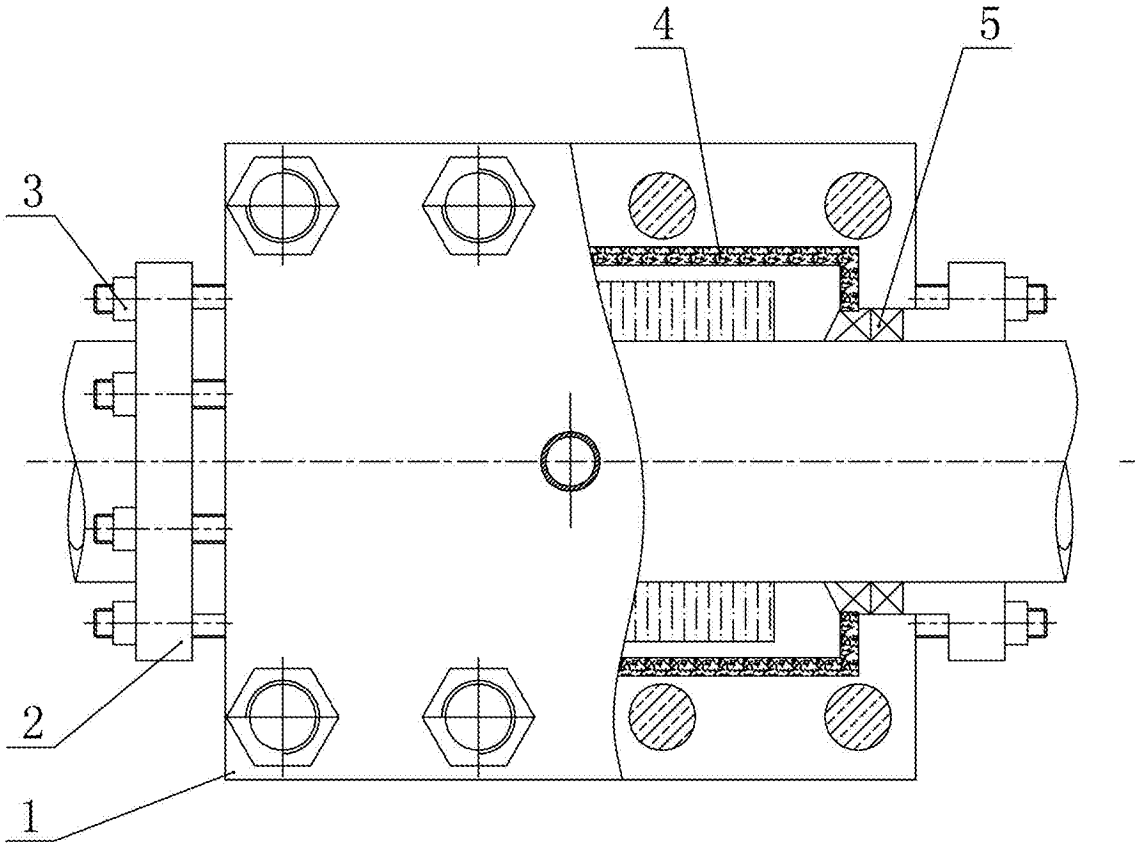


图1

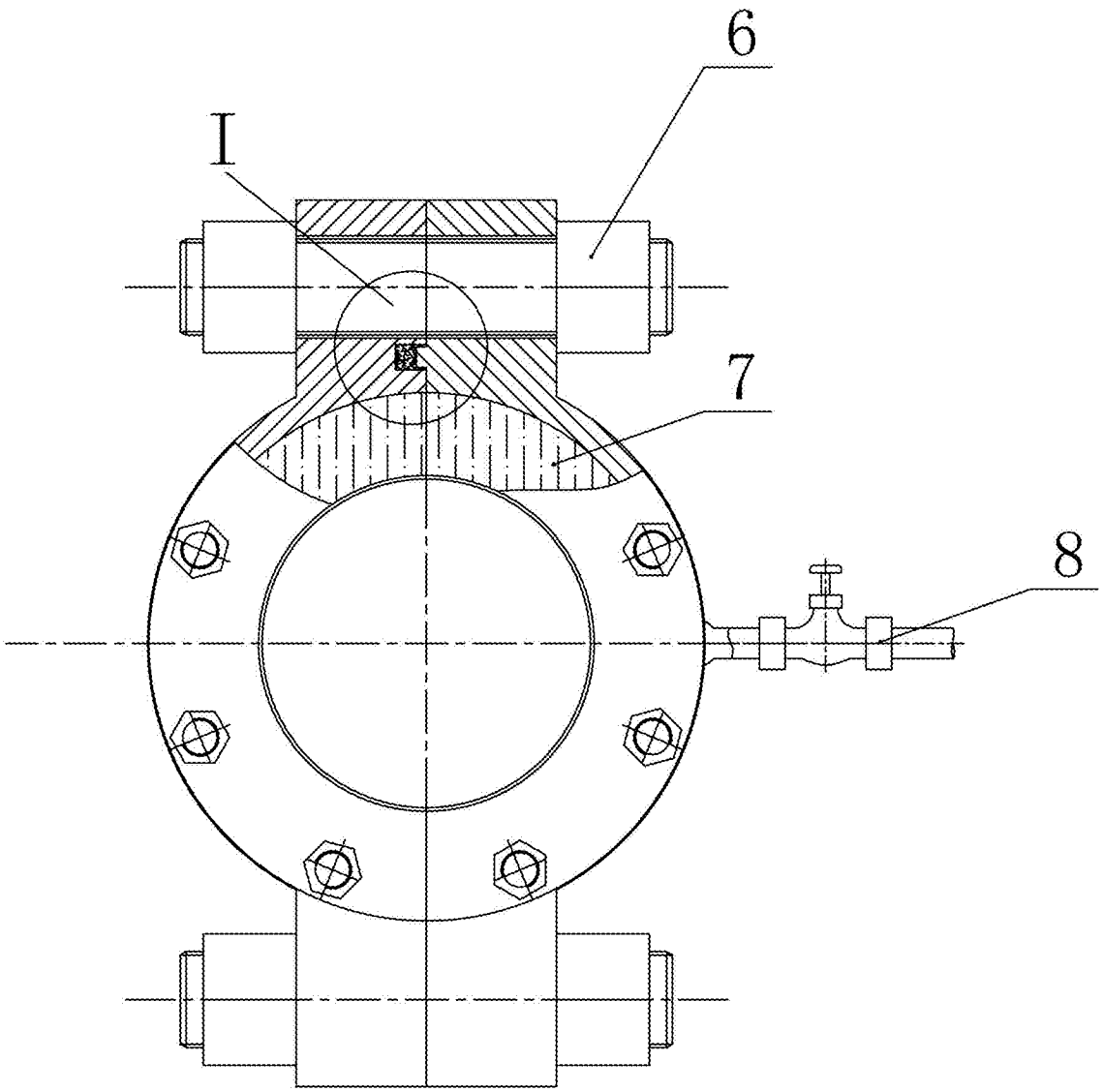


图2

I

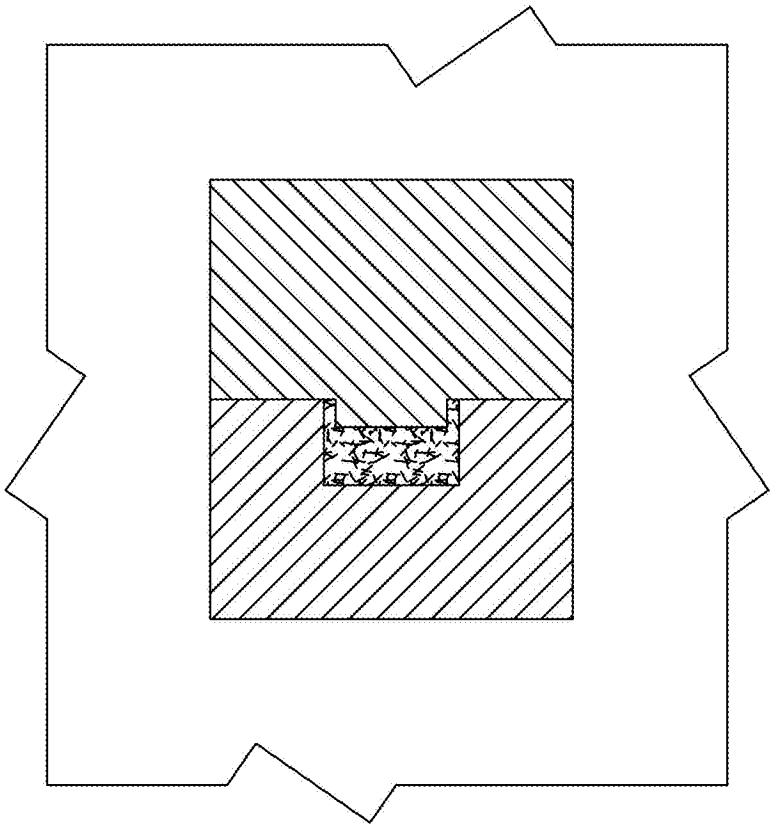


图3