



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207084077 U

(45)授权公告日 2018.03.13

(21)申请号 201720835416.4

(22)申请日 2017.07.11

(73)专利权人 谢映龙

地址 838000 新疆维吾尔自治区吐鲁番地区高昌区西环路中心血站后

(72)发明人 谢映龙

(74)专利代理机构 乌鲁木齐博亚思知识产权代理事务所(普通合伙) 65110

代理人 王志刚

(51)Int.Cl.

A23N 15/02(2006.01)

B07B 9/00(2006.01)

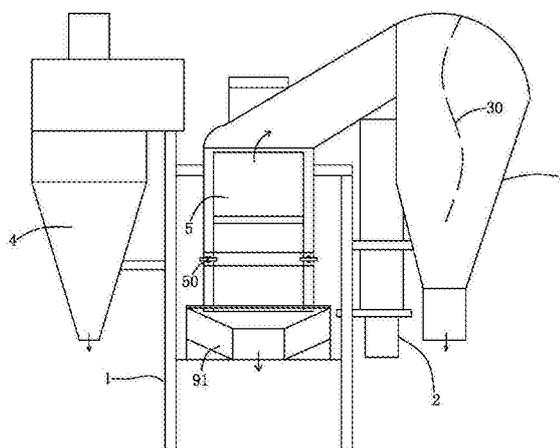
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种葡萄干除杂打梗一体机

(57)摘要

本实用新型属于水果产品加工设备的设计与制造技术领域,特别涉及一种葡萄干除杂打梗一体机,包括机架,高压风机总成,打梗总成和传送总成,高压风机总成是由左除杂筒和右除杂筒组成;右除杂筒与风箱相连,风箱下敞口直接对着传送总成的末端出料口;传送总成内设两层筛网,在传送总成的起始端上设打梗总成,打梗总成是由打梗罩、进料斗以及打梗钟组成。本产品能快速有效去除葡萄干上的果梗和杂物,为下步的葡萄干的加工打下极好的基础。



1. 一种葡萄干除杂打梗一体机,包括机架(1),高压风机总成(2),打梗总成和传送总成(9),其特征在于:所述高压风机总成(2)是由设置在机架(1)左右两侧的左除杂筒(4)和右除杂筒(3)组成,二者后部分别通过左风道(21)和右风道(20)与风机相连;右除杂筒(3)还与矩形的风箱(5)上端的出口相连,风箱(5)的下端的敞口直接对着传送总成(9)的末端出料口(91);所述的传送总成(9)为矩形的腔室,内设有两层筛网(90),上层筛网的筛孔直径大于下层筛网的筛孔的直径,在传送总成(9)的起始端上方设有打梗总成,所述的打梗总成是由上下均无底的锥形打梗罩(7)、打梗罩(7)上方的进料斗(8)以及打梗罩(7)内设的编钟型打梗钟(10)组成,打梗罩(7)内壁上设有柔性保护层(70),所述的打梗钟(10)表面均布设有棘楞(100),棘楞(100)上连接设有胶垫(101)。

2. 根据权利要求1所述的一种葡萄干除杂打梗一体机,其特征在于:在所述的风箱(5)上设有能调节风箱表面面板进退的旋转把手(50)控制风箱(5)的进风口大小。

3. 根据权利要求1或2所述的一种葡萄干除杂打梗一体机,其特征在于:在所述的右除杂筒(3)内壁上纵向设有防止杂物逆向回流进风机的弧形板(30)。

4. 根据权利要求1或2所述的一种葡萄干除杂打梗一体机,其特征在于:所述的柔性保护层(70)为橡胶层,并通过连接件(71)与打梗罩(7)相连。

一种葡萄干除杂打梗一体机

技术领域

[0001] 本实用新型属于水果产品加工设备的设计与制造技术领域,特别涉及一种葡萄干除杂打梗一体机。

背景技术

[0002] 目前,制作葡萄干的过程中需要对果梗进行去除,这是一件很费精力和时间的工作,原因是,葡萄干晾晒完之后,每串葡萄干尾部的大的果梗以及每一颗葡萄干尾部的小的果梗必须去除掉,这样的才能成为上市的葡萄干果仁。现有的方法有人工方法,这种方法的优点和缺点都十分明显,也不能适应工业化水平的要求。目前机械方式去除果梗的缺点就是1、去除不干净,2、去除的过程中易打碎葡萄干,损失很大。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于:设计一种葡萄干除杂打梗一体机,这种设备能既能把果梗从葡萄干上打落,还可以用高压风力将果梗以及参杂在葡萄干内的杂物,例如,沙子,尘土及虫卵等杂物一并去除。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:一种葡萄干除杂打梗一体机,包括机架,高压风机总成,打梗总成和传送总成,高压风机总成是由设置在机架左右两侧的左除杂筒和右除杂筒组成,二者后部分别通过左风道和右风道与风机相连;右除杂筒还与矩形的风箱上端的出口相连,风箱的下端的敞口直接对着传送总成的末端出料口;所述的传送总成为矩形的腔室,内设两层筛网,上层筛网的筛孔直径大于下层筛网的筛孔的直径,在传送总成的起始端上方设有打梗总成,打梗总成是由上下均无底的锥形打梗罩、打梗罩上方的进料斗以及打梗罩内设的编钟型打梗钟组成,打梗罩内壁上设有柔性保护层,打梗钟表面均布设有棘楞,棘楞上连接设有胶垫。

[0005] 进一步优化设计,在风箱上设有能调节风箱表面面板进退的旋转把手控制风箱的进风口大小。

[0006] 进一步优化设计,在右除杂筒内壁上纵向设有防止杂物逆向回流进风机的弧形板。

[0007] 进一步优化设计,柔性保护层为橡胶层,并通过连接件与打梗罩相连。

[0008] 本实用新型的有益效果:使用本实用新型,能快速有效去除葡萄干上的果梗和杂物,为下步的葡萄干的加工打下极好的基础。

附图说明

[0009] 附图1是本实用新型的主视结构示意图;图2为侧视图;图3为后视图;图4为打梗罩的主视结构示意图;图5为打梗钟的主视结构示意图。

具体实施方式

[0010] 实施例、一种葡萄干除杂打梗一体机,如图1、2、3、4及5所示,包括机架1,高压风机总成2,打梗总成和传送总成9,所述高压风机总成2是由设置在机架1左右两侧的左除杂筒4和右除杂筒3组成,二者后部分别通过左风道21和右风道20与风机相连;右除杂筒3还与矩形的风箱5上端的出口相连,风箱5的下端的敞口直接对着传送总成9的末端出料口91;所述的传送总成9为矩形的腔室,内设有两层筛网90,上层筛网的筛孔直径大于下层筛网的筛孔的直径,在传送总成9的起始端上方设有打梗总成,所述的打梗总成是由上下均无底的锥形打梗罩7、打梗罩7上方的进料斗8以及打梗罩7内设的编钟型打梗钟10组成,打梗罩7内壁设有柔性保护层70,所述的打梗钟10表面均布设有棘楞100,棘楞100上连接设有胶垫101,当然,打梗钟上的旋转轴是和减速电机相连的,这样才能旋转打梗钟以便于对葡萄干进行打梗处理,减速电机是一个现有的设备。

[0011] 实践中进一步设计,因为风箱是由具有弹性的不锈钢制成(本产品都是由食品级的不锈钢材质制成),因此,可以在风箱5上设有能调节风箱表面面板进退的旋转把手50,通过向内对风箱面板拧紧,使面板回缩,这样可以控制风箱5的进风口大小。

[0012] 实践中进一步设计,在所述的右除杂筒3内壁上纵向设有防止杂物逆向回流进风机的弧形板30。

[0013] 实践中进一步设计,所述的柔性保护层70为橡胶层,并通过连接件71与打梗罩7相连。

[0014] 实践操作,将晾晒好的带有大的果梗和小的果梗以及含有杂物的葡萄干从进料斗进入打梗罩内,打开电机,打梗钟就旋转进行打梗,打梗罩内壁上的橡胶能保护葡萄干不被打碎,打梗钟上的胶垫能打落果梗,这样果梗和葡萄干就直接落入传送总成上,传送总成上的两层筛网可以隔开大的果梗,葡萄干就会直接落入最底层,并且向前输送,小的果梗和小的杂物进入风箱下口时,风机就会将比葡萄干质量轻的果梗和杂物吸走并通过左右两侧的除杂筒排除沙子,尘土及小的果梗,完成葡萄干的除杂打梗。

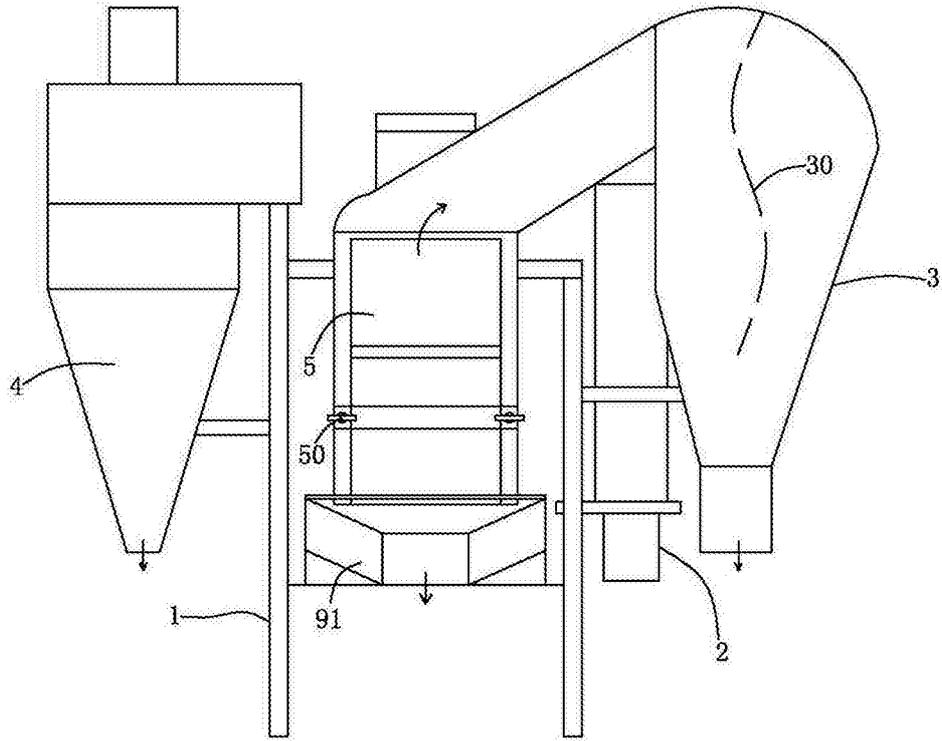


图1

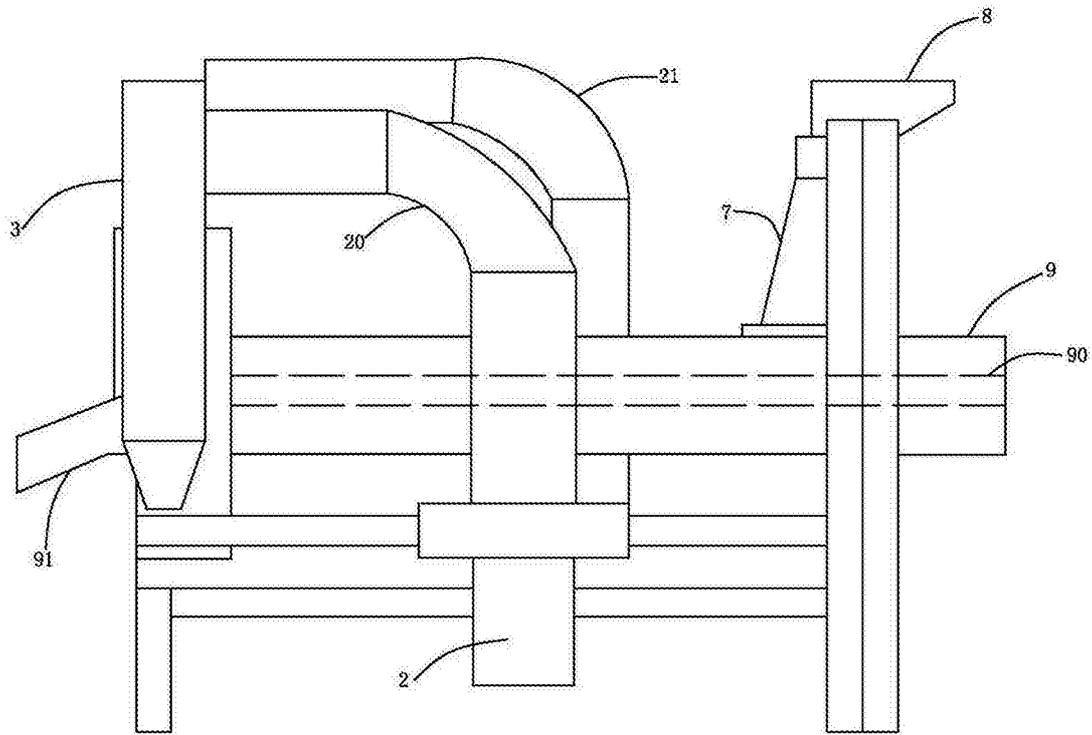


图2

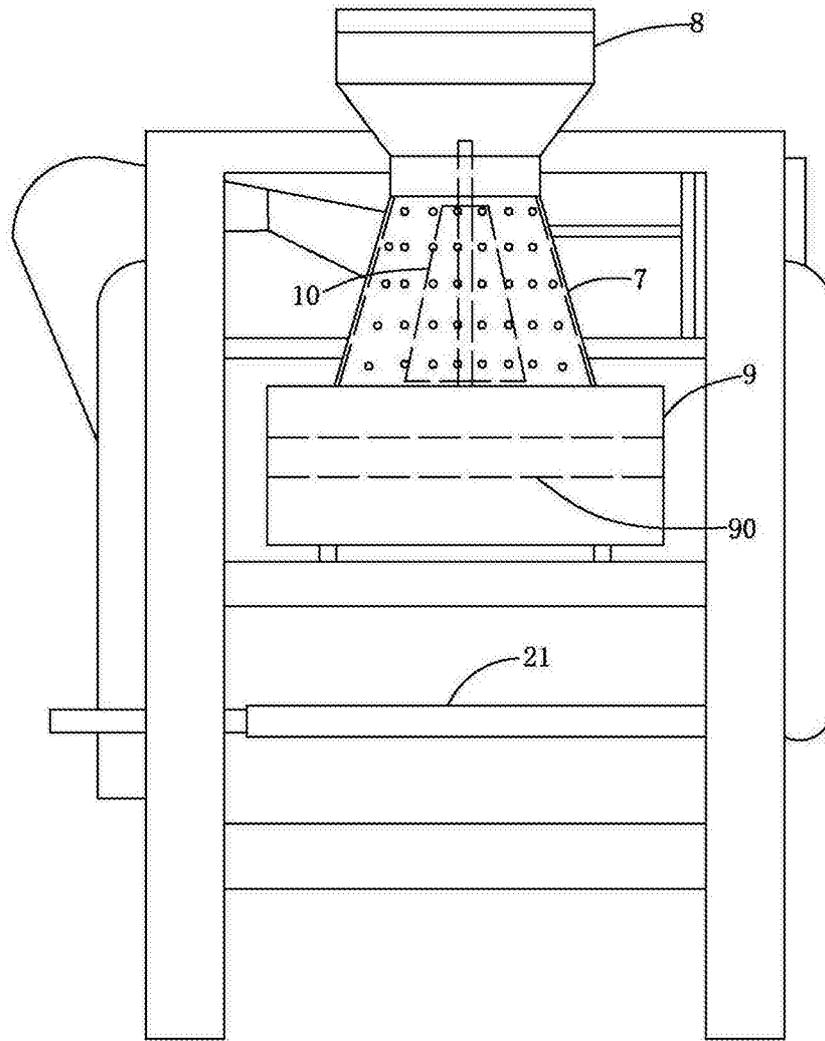


图3

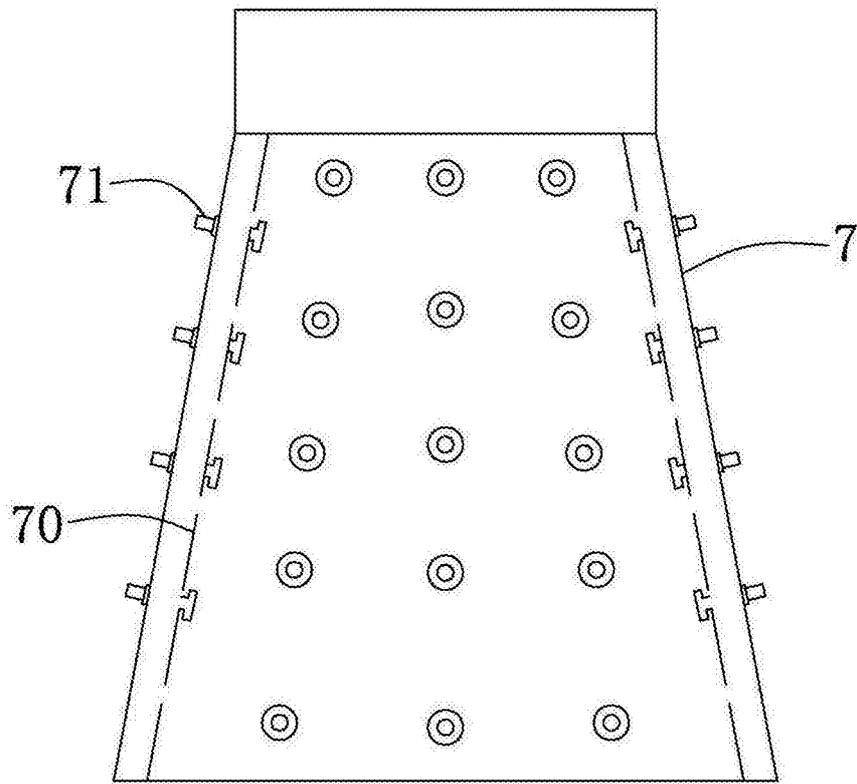


图4

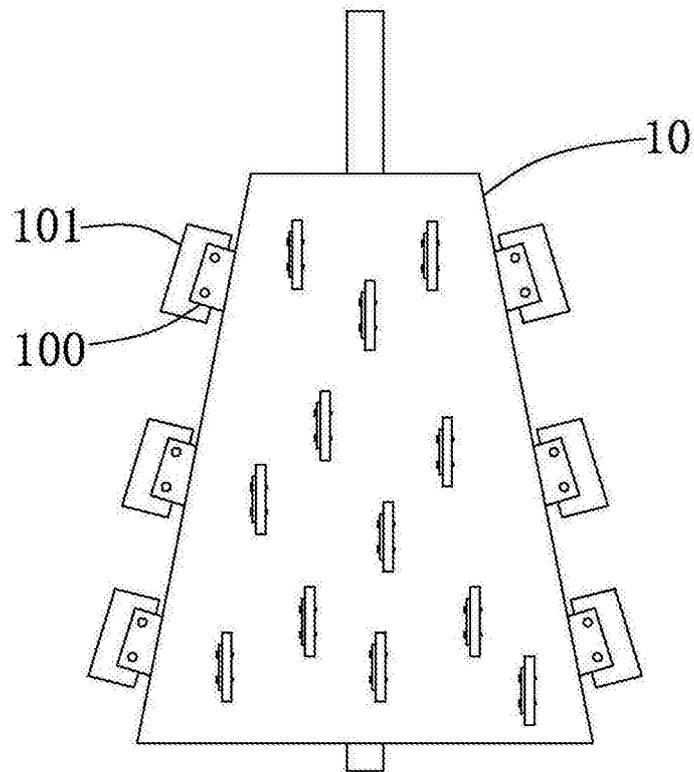


图5