



República Federativa do Brasil
Ministério do Desenvolvimento, Indústria
e do Comércio Exterior
Instituto Nacional da Propriedade Industrial

(11) PI 0402301-3 B1



(22) Data de Depósito: 07/06/2004

(45) Data da Concessão: 04/08/2015
(RPI 2326)

(54) Título: DISPOSIÇÃO EM ETIQUETA PARA COMPOR FECHO DE EMBALAGEM E EMBALAGEM OBTIDA COM A MESMA

(51) Int.Cl.: B65D53/08

(73) Titular(es): Giuseppe Jeffrey Arippol

(72) Inventor(es): Giuseppe Jeffrey Arippol

“DISPOSIÇÃO EM ETIQUETA PARA COMPOR FECHO DE EMBALAGEM E EMBALAGEM OBTIDA COM A MESMA”

O presente relatório descritivo refere-se a uma patente de invenção para etiqueta e embalagem, pertencente ao campo dos artigos auto-adesivos e das embalagens; dita etiqueta dotada de disposição para constituir um fecho para a embalagem.

Já é conhecida embalagem destinada a acondicionar particularmente biscoitos e compreendida, essencialmente, por uma folha de filme plástico de tamanho adequado, composto por camadas que têm funções específicas, como de estrutura, de barreira contra ação de agentes externos agressivos, de base de impressão, de termo-selagem prevista em ambas as faces, entre outras. A operação de acondicionamento usando essa embalagem é feita através de maquinário de alta velocidade, que, em linhas gerais, executa as operações de: formar uma pilha de biscoitos adequada; cortar e dobrar uma folha de embalagem em torno da pilha de biscoitos, sobrepondo as extremidades longitudinais da folha e de modo que o comprimento da folha seja maior que o da pilha de biscoitos e que as extremidades transversais da folha fiquem projetadas em relação às extremidades da pilha de biscoitos; realizar operação de termo selagem nas extremidades longitudinais sobrepostas, fixando o filme em torno da pilha de biscoitos; realizar dobras nas extremidades da folha projetadas para além das extremidades da

5 pilha de biscoitos, de modo que, em cada extremidade, duas primeiras regiões opostas da folha fiquem rebatidas diretamente sobre as extremidades da pilha de biscoitos, que uma das outras duas segundas regiões opostas da folha fique rebatida sobre referidas duas primeiras regiões opostas e que a outra segunda região oposta fique rebatida sobre referida uma segunda região oposta; e realizar operações de termo selagem de mencionadas extremidades dobradas da embalagem, de modo que, em cada extremidade, pelo menos as segundas mencionadas dobras fixem-se uma na outra.

10 A abertura desse tipo de embalagem por parte do consumidor dos biscoitos é feita rompendo a termo selagem de uma das extremidades dobrada e desdobrando-a até poder ter acesso ao produto.

Em uma outra possibilidade de realização desse tipo de embalagem, a folha de filme plástico incorpora uma fita, denominada fitilho, que fica disposta próxima a uma das bordas transversais e que quando a
15 embalagem está pronta fica em torno da pilha de biscoitos.

A abertura da embalagem, neste caso, é feita puxando-se uma extremidade solta do fitilho, o qual rompe a embalagem.

Tanto uma forma como a outra da embalagem prestam-se adequadamente para o acondicionamento dos biscoitos antes da abertura da embalagem, ou seja, no período de comercialização entre o local de
20 fabricação do produto e o ponto de vendas e entre este e o consumidor final.

Entretanto, após a abertura por parte do consumidor do produto e caso este não consuma todo o conteúdo da embalagem, esta não proporciona mais um acondicionamento adequado para o resto do produto, devido, geralmente, não prover meio que proporcione fechamento relativamente hermético após a primeira abertura.

Assim, o usuário é obrigado empregar meios improvisados de fechamento após a abertura da embalagem, os quais não proporcionam a proteção adequada para o resto de produto.

Em razão disso, aperfeiçoamentos têm sido introduzidos nesse tipo de embalagem, visando dotá-la de algum meio que permita fechá-la adequadamente após ser aberta, a fim de proporcionar proteção adequada para eventual resto de produto, que não seja consumido no momento da abertura.

Assim, o objetivo da disposição, objeto da presente patente de invenção, é prover uma etiqueta auto-adesiva, que, em um momento inicial, atue como parte do mecanismo de abertura da embalagem e que, num segundo momento, após a abertura desta, seja extraída do local original e reaplicada em uma nova posição, a qual proporcione fechamento adequado da embalagem após sua primeira abertura.

Outro objetivo é prover uma etiqueta-fecho que proporcione o efeito acima, mas que possa ser aplicada à embalagem através

dos equipamentos usuais de acondicionamento sem qualquer alteração.

Outro objetivo é prover uma etiqueta-fecho que apesar de proporcionar as vantagens acima não seja por isso algo de construção, fabricação ou aplicação na embalagem com níveis de complexidade que
5 possam torná-la desinteressante.

Outro objetivo é prover uma etiqueta-fecho que proporcione solução de custo adequado.

Outro objetivo é prover uma embalagem formada pela etiqueta-fecho.

10 Tendo em vista, portanto, os problemas acima referidos e no propósito de superá-los e visando atender aos objetivos relacionados, foi desenvolvida a disposição em etiqueta para compor fecho de embalagem e embalagem obtida com a mesma, objetos da presente patente de invenção, cuja construção, funcionamento e vantagens são descritos abaixo
15 com base nos desenhos anexos, nos quais:

a fig. 1 mostra a etiqueta-fecho tomada isoladamente e a indicação da forma como é fornecida ao aplicador da mesma na embalagem;

a fig. 2 mostra um corte longitudinal de uma possibilidade de realização da etiqueta-fecho;
20

a fig. 3 mostra um esquema de um exemplo de como

a etiqueta-fecho é aplicada numa folha de embalagem;

a fig. 4 mostra uma folha de embalagem planificada
contendo a etiqueta-fecho aplicada;

a fig. 5 mostra uma embalagem contendo a etiqueta-
5 fecho sendo conformada em torno de uma pilha de biscoitos;

a fig. 6 mostra a embalagem já termo selada longitu-
dinalmente;

a fig. 7 mostra a extremidade da embalagem que
contem a etiqueta-fecho sendo dobrada;

10 a fig. 8 mostra extremidade da embalagem que con-
tem a etiqueta-fecho inteiramente dobrada, em corte e a indicação da zona
de termo selagem;

a fig. 9 mostra a embalagem contendo a etiqueta-
fecho pronta;

15 a fig. 10 mostra a embalagem tendo o seu fechamen-
to original sendo aberto através da etiqueta-fecho;

a fig. 11 mostra a etiqueta-fecho sendo retirada do
local original após a abertura da embalagem;

a fig. 12 mostra a embalagem sendo fechada nova-
20 mente, após a abertura, através da reaplicação da etiqueta-fecho em outro
local; e

as figs. 13 a 15 mostram cortes de outras possibilidades de realização da etiqueta-fecho.

De conformidade com o quanto ilustram as figuras acima relacionadas, a etiqueta 1, objeto da presente patente de invenção,
5 destina-se a constituir um fecho para abrir e fechar embalagem 20 (fig. 9), preferencialmente de biscoito ou similares, formada por filme plástico dotado, entre outras, de camadas termo-selantes em ambas as faces.

Referida etiqueta-fecho 1 (figs. 1 e 2) é compreendida, essencialmente: por corpo de etiqueta de plástico 2, o qual pode ter con-
10 figuração relativamente alongada adequada qualquer; por camada de adesivo resselável 3, prevista em uma das faces do corpo 2; por camada de verniz de liberação 4, prevista na face oposta do corpo 2; e camada de verniz termo-selante 5 incorporada sobre a camada de verniz de liberação 4; dito corpo de etiqueta 2 tem uma extremidade na qual a camada de adesivo resselável 3 é
15 “matada” (figs. 2) ou na qual referida camada não é prevista (figs. 13) e, na face oposta de dita extremidade, não são previstas também as camadas de vernizes de liberação 4 e termo-selante 5 formando-se nessa extremidade do corpo 2 uma extremidade de pega não-aderente 6 destinada a ser puxada pelo usuário para abrir a embalagem ou para destacar a etiqueta do seu local
20 original na embalagem.

Para efeito deste relatório a expressão resselável a-

tribuída à camada de adesivo 3 indica que referida camada de adesivo pode ser colada e descolada de uma superfície várias vezes. A expressão “mata-da” atribuída a uma região da camada 3 prevista na extremidade do corpo de etiqueta 2, quer dizer que a camada de adesivo nessa região é recoberta com
5 uma camada de material não-aderente, como uma camada de verniz ou filme plástico 7.

A etiqueta-fecho 1 é fornecida àquele que a aplica na embalagem, aderida em uma fita de suporte e proteção de papel siliconado, liner, 10, na qual fica aderida a camada resselável 3, fita 10 essa que
10 contém uma pluralidade de etiquetas-fecho 1 espaçadas regularmente e a qual é fornecida na forma de bobina ou folhas.

Uma pluralidade de etiquetas-fecho 1, conforme acima descrita, (fig. 3) é aplicada numa fita 21 de embalagens da forma usual como são aplicados artigos auto-adesivos, ou seja, por exemplo, através de
15 um equipamento de tipo etiquetador 30, que pode estar intercalado antes de um equipamento de acondicionamento de biscoitos usual 40 ou antes da estação deste equipamento que realiza o acondicionamento propriamente dito. Assim, a fita de embalagem 21 é desbobinada em um dispositivo desbobina-
dor 41 do equipamento de acondicionamento 40. Simultaneamente, a fita
20 suporte 10 contendo as etiquetas-fecho 1 é desbobinada em um desbobina-
dor 31 do equipamento tipo etiquetador 30; passa e é dobrada em uma aresta

destacadora de etiquetas 32, localizada adjacente à superfície interna de trecho da fita de embalagens 21 que sai do desbobinador 41, onde as etiquetas-fecho 1, umas após as outras, são destacadas e aderem, através de suas camadas de adesivo resselável 3, na superfície interna da fita de embalagem 21, de modo que cada etiqueta-fecho 1 (fig. 4) fique aderida próxima a uma das bordas longitudinais 22 de um respectivo trecho 21' da fita de embalagens 21, que irá constituir uma embalagem 20, bem como aderida numa das bordas transversais 23 de dito trecho de fita de embalagem 21' e com a extremidade de pega não-aderente 6 projetada para fora de referida borda transversal 23.

Desse modo, a fita de embalagens 21 tendo aderidas as etiquetas-fecho 1, segue para as demais estações de acondicionamento convencionais 42 do equipamento 40, que realizam etapas usuais de acondicionamento, como sejam: etapa de formação de uma pilha 50 de biscoitos adequada a ser embalada; etapa de corte de uma folha de embalagem 21' contendo uma etiqueta-fecho 1 e de dobra (fig. 5) de referida folha de embalagem 21' contendo a etiqueta-fecho 1 em torno da pilha de biscoitos 50, de modo que as bordas longitudinais 22 de dita folha 21' fiquem sobrepostas e as bordas transversais 23 dobradas e projetadas em relação a respectivas extremidades da pilha; etapa de termo-selagem de referidas bordas longitudinais sobrepostas (fig. 6); etapas de dobra das bordas transversais 23 da folha

de embalagem 21' (fig. 7), localizadas nas extremidades da embalagem, feitas de modo que (considerando a extremidade correspondente à borda transversal que contém a etiqueta-fecho 1) primeiras regiões opostas 25 da extremidade da folha de embalagem 21' sejam dobradas e rebatidas diretamente sobre a extremidade da pilha de biscoitos 50; uma das duas outras segundas regiões opostas 26 da extremidade da folha de embalagem 21', a qual não contém a etiqueta-fecho 1, seja dobrada e rebatida sobre referidas primeiras regiões opostas 25 e que a outra segunda região oposta 26', a qual contém a etiqueta-fecho 1, seja dobrada e rebatida sobre mencionada uma segunda região oposta 26, que não contém a etiqueta-fecho 1; e etapa de termo-selagem de referidas extremidades da embalagem.

Com a dobradura feita na borda transversal 23 da embalagem que contém a etiqueta-fecho 1, conforme acima descrita, a segunda região oposta 26, que não contém a etiqueta-fecho 1, fica sob a camada de verniz termo-selante 5 desta última (fig. 8), de modo que quando é aplicado calor, na etapa de termo-selagem da embalagem, referida segunda região oposta 26, que não contém a etiqueta-fecho 1, adere em aludida camada de verniz termo-selante 5 desta última, completando o fechamento.

Desse modo, o fechamento original da extremidade da embalagem, o qual contém a etiqueta-fecho 1, fica compreendido (fig. 8): pelas primeiras regiões opostas 25 dobradas e rebatidas sobre a extremidade

da pilha de biscoitos 50; pela segunda região oposta 26, que originalmente não continha a etiqueta-fecho 1, disposta em posição intermediária, dobrada e rebatida sobre referidas primeiras regiões 25; pela etiqueta-fecho 1 aderida através da sua camada de verniz termo-selante 5 em dita segunda região intermediária 26; e pela outra segunda região 26' disposta externamente e aderida na etiqueta-fecho 1 através da camada de adesivo resselável 3 desta última, completando-se assim o fechamento, sendo que a extremidade de pega não-aderente 6 de dita etiqueta-fecho 1 fica livre, projetada para fora de sob a borda de dita segunda região externa 26' e sobreposta à superfície externa da outra segunda região intermediária 26.

Nessas condições, a embalagem 20 fica compreendida (fig. 9) por um invólucro de filme plástico cilíndrico ou prismático (conforme o formato do biscoito ou similar) disposto em torno da pilha de biscoitos 50, dotado de uma linha de fechamento longitudinal 22', constituída pelas bordas longitudinais da folha de embalagem sobrepostas e termo-seladas e de fechamentos extremos 23', constituídos pelas bordas transversais da folha de embalagem dobradas de modo a comporem dobras sobrepostas e termo-seladas, sendo que uma das extremidades da embalagem fica provida com a etiqueta-fecho 1 disposta com a extremidade, dotada da camada de adesivo resselável 3 e das camadas de vernizes de liberação 4 e termo-selante 5, intercalada e aderida entre duas dobras opostas, uma exter-

na 26' e uma intermediária 26, respectivamente e a extremidade oposta da etiqueta-fecho 1, extremidade de pega não-aderente 6, fica livre e projetada para fora das dobras coladas 26' e 26.

Nessas condições, para a primeira abertura da embalagem 20 (fig. 10), o usuário pode pegar e puxar a extremidade de pega exposta 6 da etiqueta-fecho 1, pelo que a camada de verniz termo-selante 5, que liga a etiqueta-fecho 1 à dobra intermediária 26, se destaca da camada de verniz de liberação 4 ligada ao corpo de etiqueta 2 e as dobras 26' e 26 são liberadas e tanto elas como as dobras 25 podem ser desdobradas, pelo que a embalagem é aberta e o usuário tem acesso ao seu conteúdo.

Caso o usuário não consuma todo o conteúdo da embalagem e queira tornar a fechá-la, a etiqueta-fecho 1 pode ser novamente puxada e ter a sua camada de adesivo resselável 3 descolada da superfície interna da dobra externa 26' (fig. 11). Em seguida, a parte vazia 20' da embalagem pode ser dobrada e sobreposta à parte cheia 20'' e ambas as partes serem unidas uma à outra através da etiqueta-fecho 1 colada através de sua camada de adesivo resselável 3, fechando assim novamente a embalagem de modo a proteger o resto de seu conteúdo (figura 12).

Dessa forma, a presente etiqueta-fecho 1 soluciona os inconvenientes e limitações dos meios de fechamento usuais de embalagens para biscoitos e similares 20 do tipo formada por invólucro de filme

plástico, uma vez que atua como parte do sistema de fechamento original da embalagem; permite e facilita a abertura da embalagem através da sua extremidade de pega 6; e possibilita ainda ser removida da sua posição original na embalagem e, caso o conteúdo da embalagem não seja inteiramente consumido, ser reaplicada em outra posição, que permita novo fechamento da
5 embalagem após esta ser aberta e proteção adequada do resto do seu conteúdo.

Outra vantagem da presente etiqueta-fecho 1, conforme foi visto, consiste no fato de poder ser aplicada na embalagem sem
10 alterar o equipamento de acondicionamento usual 40 de formação da embalagem, justapondo somente a dito equipamento 40 um equipamento de aplicação das etiquetas de tipo etiquetador 30.

Outra vantagem auferida pela presente etiqueta-fecho consiste no fato de não apresentar construção ou fabricação ou custo
15 que a torne inadequada à relação custo benefício ideal da embalagem.

Outra vantagem consiste na própria embalagem dotada da etiqueta-fecho que é mais prática e eficiente que outras.

Dentro da construção básica, acima descrita, a etiqueta-fecho, objeto da presente patente de invenção, bem como a embalagem à qual a mesma se destina, podem apresentar modificações relativas a
20 materiais, dimensões, detalhes construtivos e/ou de configuração funcional

e/ou ornamental, sem que fuja do âmbito da proteção solicitada.

Dentro disso, a etiqueta-fecho pode ser retangular ou ter outros contornos, conforme a aplicação, os quais se prestem à sua atuação conforme acima descrita.

5 A etiqueta-fecho pode ter o corpo 2 composto por um polímero ou uma composição de polímeros laminados ou coextrusados ou outros. Exemplos de polímeros adequados são polímeros semelhantes mas não limitados a: poliéster, polipropileno e polietileno. Um exemplo específico de um material adequado para um corpo de etiqueta é poliéster ade-
10 quado mas não limitado ao 66.1/36 ou 19.10/23 da Terphane Company.

A camada de adesivo resselável 3 pode compreender um dos adesivos comumente usados. Por exemplo, o adesivo sensível a pressão pode ser um adesivo acrílico base água ou adesivo acrílico base sol-
vente (tipo copolímero de metil metacrilato com butil acrilato) ou adesivo
15 baseado em borracha hot-melt. O adesivo pode ser aplicado por métodos que dêem um padrão de qualidade controlado.

A camada de verniz termo-selante 5 é preferencialmente um adesivo permanente selável a quente cuja composição consiste essencialmente de um copolímero de vinil ou vinilideno, um polímero ou
20 copolímero de ester acrílico ou resina de poliéster obtida por condensação.

A camada de verniz de liberação 4 é preferencial-

mente um verniz com baixa afinidade a adesivos, cuja composição consiste basicamente de resinas acrílicas, e ou vinílicas e ou derivadas de poliéster, com partes de silicone.

A etiqueta-fecho 1 pode ser compreendida, como foi visto acima: por corpo de etiqueta 2; por camada de adesivo resselável 3 prevista em uma das faces do corpo 2 e que em uma das extremidades deste referida camada pode ser omitida, conforme ilustra a figura 13, ou pode ser prevista e “matada” com camada de verniz ou de filme plástico 7, conforme figura 2, para compor extremidade de pega não aderente 6 para o usuário puxar a etiqueta na abertura da embalagem ou para removê-la da embalagem; referida etiqueta-fecho 1 é compreendida ainda: por verniz de liberação 4, prevista na face oposta do corpo 2 e camada termo-selante 5 prevista sobre a camada de liberação.

Numa outra possibilidade de realização (figs. 14 e 15), a etiqueta-fecho 1 pode ser compreendida: por corpo 2; por camada de adesivo resselável 3 prevista em uma das faces do corpo 2; por extremidade do corpo 2 provida com camada de adesivo “matada” com camada de verniz ou de filme plástico 7 para compor extremidade de pega 6 (fig. 14) ou referida extremidade do corpo de etiqueta 2 sendo desprovida da camada de adesivo resselável para compor a extremidade de pega 6 (fig. 15) e na face oposta sendo prevista camada termo-selante 5 diretamente sobre o corpo 2.

A etiqueta-fecho 1 pode não conter ou conter camada de impressão adequada qualquer.

A embalagem 20, na qual é empregada a etiqueta-fecho 1, é constituída por filme plástico, que pode ser composto por camadas com funções específicas quaisquer, como: de estrutura; de barreira contra agentes externos agressivos; de base de impressão, de impressão; de termo-selagem em ambas as faces externas, entre outras e pode ser aplicada para outros tipos de produtos, que não biscoitos, os quais tenham forma de tabletes.

Reivindicações

1)- “DISPOSIÇÃO EM ETIQUETA PARA COMPOR FECHO DE EM-
BALAGEM” de tipo auto-adesiva originalmente aderida em fita de suporte
e proteção (10) dotada de uma pluralidade de etiquetas espaçadas regular-
mente e fornecida em bobina, caracterizada: por corpo de etiqueta, preferen-
5 cialmente de plástico (2), o qual pode ter configuração adequada qualquer;
por camada de adesivo resselável (3) prevista em uma das faces do corpo
(2); por camada de liberação (4) prevista na face oposta do corpo (2); e ca-
mada de verniz termo-selante (5) incorporada sobre a camada de liberação
10 (4), sendo que uma das extremidades do corpo de etiqueta (2) não prevê a
camada de adesivo resselável (3) ou prevê referida camada “matada” pela
sobreposição de camada de verniz ou de filme (7) e tal extremidade não pre-
vê também as camadas de vernizes de liberação (4) e termo-seleante (5) for-
mando-se nessa extremidade da etiqueta uma extremidade não-aderente (6)
15 de pega para o usuário.

2)- “DISPOSIÇÃO EM ETIQUETA PARA COMPOR FECHO DE EM-
BALAGEM”, conforme reivindicado em 1, caracterizada por dita etiqueta-
fecho (1), na composição final da embalagem (20), ficar com a extremidade,
dotada de adesivo resselável (3) e das camadas opostas de liberação (4) e
20 termo-selante (5), intercalada entre uma dobra intermediária (26) e uma do-
bra oposta externa (26)’ de um dos fechamentos extremos (23)’ da embala-

gem (20) e com referida camada de adesivo resselável (3) e camada de termo-selante (5) aderidas, respectivamente, na face interna de mencionada dobra externa (26)' e na face externa da dobra intermediária (26), esta disposta sobre dobras opostas inferiores (25) dispostas sobre a extremidade da pilha de produto embalada (50); dita etiqueta-fecho (1) fica disposta ainda com a sua extremidade oposta, de pega não-aderente (6), livre, projetada para fora de sob a dobra externa (26)' e disposta sobre a superfície externa da dobra intermediária (26), em posição de poder ser pega e puxada para a primeira abertura da embalagem.

3)- “DISPOSIÇÃO EM ETIQUETA PARA COMPOR FECHO DE EMBALAGEM”, conforme reivindicado em 1, caracterizada pelo fato de que a camada de adesivo resselável (3) é selecionada para, na formação da embalagem (20) e com esta ainda planificada, ser aplicada em local adequado da superfície interna desta através de equipamento tipo etiquetador usual (30) e, após a primeira abertura da embalagem (20), para poder ser descolada manualmente a partir da sua extremidade de pega (6) e para poder ser colada e descolada manualmente várias vezes em outro(s) local(is) da embalagem (20) para proporcionar o fechamento e abertura desta após a primeira abertura .

4)- “DISPOSIÇÃO EM ETIQUETA PARA COMPOR FECHO DE EMBALAGEM”, conforme reivindicado em 1, caracterizada pelo fato de que o

verniz de liberação (4), intercalado entre o corpo de etiqueta (2) e a camada de verniz termo-selante (5), é selecionado para romper-se quando a etiqueta-fecho (1) é puxada a partir de sua extremidade de pega (6), na primeira abertura da embalagem.

5 5)- “DISPOSIÇÃO EM ETIQUETA PARA COMPOR FECHO DE EMBALAGEM”, conforme reivindicado em 1, caracterizada pelo fato de que a camada de verniz termo-selante (5) é selecionada para, no fechamento da embalagem (20), ser soldada na superfície externa de dobra intermediária (26) do fechamento extremo (23)’ da embalagem (20) através do dispositivo
10 de solda a quente do equipamento de acondicionamento convencional (40).

6)- “DISPOSIÇÃO EM ETIQUETA PARA COMPOR FECHO DE EMBALAGEM”, conforme reivindicado em 1, caracterizada pelo fato de que é compreendida: por corpo de etiqueta (2); por camada de adesivo resselável (3) prevista em uma das faces do corpo (2), a qual não é prevista em uma
15 das extremidades do corpo (2) ou é prevista e “matada” com uma camada de verniz ou de filme (7) para compor em dita extremidade do corpo (2) uma extremidade de pega não aderente (6); dita etiqueta-fecho é compreendida por camada termo-selante (5) prevista diretamente na face oposta do corpo de etiqueta (2) e também não estendida na extremidade de pega (6).

20 7)- “EMBALAGEM”, composta com a etiqueta-fecho (1) conforme reivindicada entre as reivindicações 1 a 6; dita embalagem (20) compreendida por

invólucro de filme plástico, composto por camadas com funções específicas quaisquer como: estrutura; barreira; base de impressão; impressão; termo-selagem em ambas as faces externas, entre outras, invólucro esse disposto em torno de pilha de produto em forma de tabletes, preferencialmente biscoitos (50) e dotado de linha de fechamento soldada longitudinal (22)' e de fechamentos extremos dobrados e soldados (23)', caracterizada pelo fato de que uma das extremidades de fechamento (23)' da embalagem (20) é provida de etiqueta-fecho (1) disposta com uma extremidade, dotada de camada de adesivo resselável (3) e de camada termo-selante (5) disposta sobre verniz de liberação (4) ou diretamente sobre a etiqueta, intercalada entre duas dobras opostas da extremidade (23)' da embalagem, uma dobra intermediária (26) e outra dobra externa (26)'; dita camadas de adesivo resselável (3) e termo-selante (5) ficam aderidas, respectivamente, na superfície interna da dobra externa (26)' e superfície externa da dobra intermediária (26) e a extremidade oposta de pega não-aderente (6), de referida etiqueta-fecho (1) fica livre, projetada para fora de sob a dobra externa (26)' e disposta sobre a superfície externa da dobra intermediária (26).

8)- “EMBALAGEM”, conforme reivindicado em 7, caracterizada pelo fato de que o fechamento original da extremidade da embalagem que contém a etiqueta-fecho (1) fica compreendido: por primeiras regiões opostas (25) dobradas e rebatidas sobre a extremidade da pilha de produto em forma de

tablete (50) embalada; por uma região (26), que não contém a etiqueta-fecho (1) e que faz parte de duas outras segundas regiões opostas, disposta em posição intermediária, dobrada e rebatida sobre referidas primeiras regiões (25); pela etiqueta-fecho (1) aderida através da sua camada de verniz termoselante (5) na superfície externa de dita segunda região intermediária (26); e pela outra segunda região oposta (26)' disposta externamente e aderida na etiqueta-fecho (1) através da camada de adesivo sensível a pressão (3) desta última, sendo que a extremidade de pega não-aderente (6) de dita etiqueta-fecho (1) fica livre, projetada para fora de sob dita segunda região dobrada externa (26)' e sobreposta à superfície externa da outra segunda região dobrada intermediária (26).

9)- “EMBALAGEM”, conforme reivindicado em 7 caracterizada pelo fato de que o fechamento da embalagem (20) após a sua primeira abertura fica constituído por parte vazia (20)' da embalagem dobrada e sobreposta em parte cheia (20)”, ambas as partes unidas uma à outra através da etiqueta-fecho (1) colada através de seu adesivo resselável (3).

10)- “EMBALAGEM”, conforme reivindicado em 7 caracterizada pelo fato de que em estado planificado é constituída por folha de filme plástico (21)' suficiente para envolver uma pilha de produto em forma de tablete (50) a ser embalada, de modo a ficar com as bordas longitudinais (22) sobrepostas e com as bordas transversais (23) projetadas em relação à respectivas extre-

midades da pilha de produto (50); dita folha (21)' é dotada, em sua superfície interna, próxima a uma das bordas longitudinais (22) e sobre uma das bordas transversais (23), de uma etiqueta-fecho auto-adesiva (1) com uma extremidade dotada de camada de adesivo resselável (3) colada em dita borda transversal (23) e região próxima à mesma e com extremidade oposta de pega não-aderente (6) projetada para fora de dita borda transversal (23).

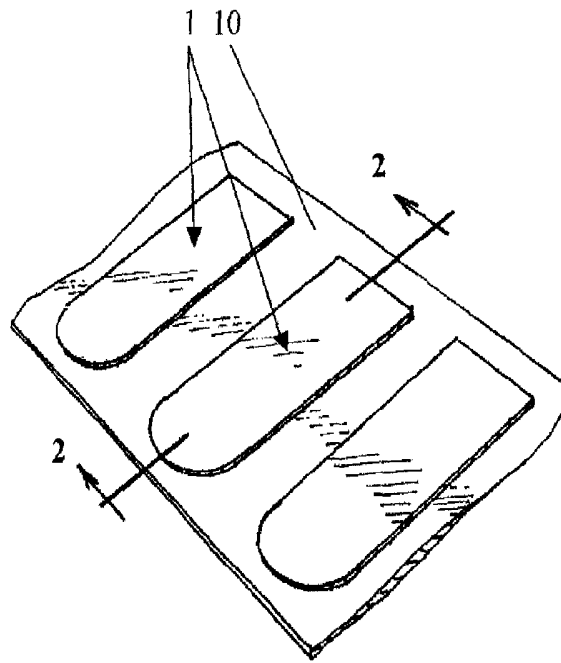


FIG. 1

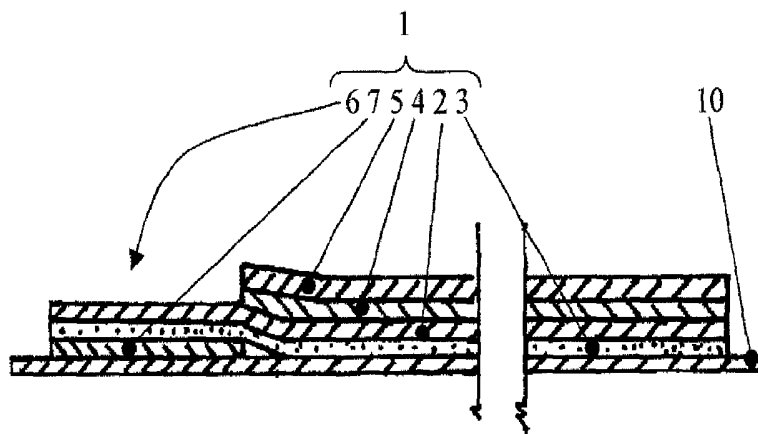


FIG. 2

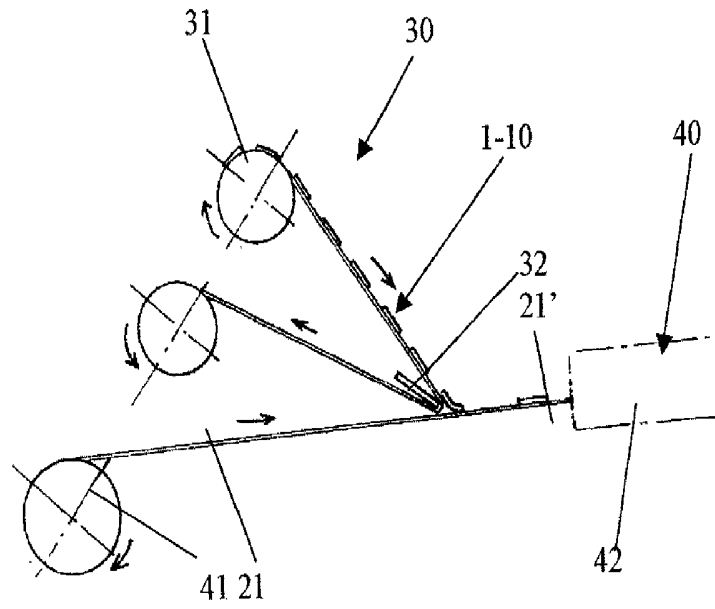


FIG. 3

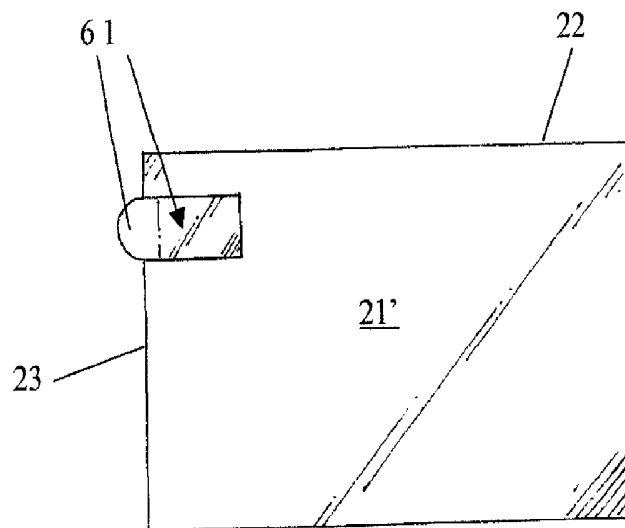


FIG. 4

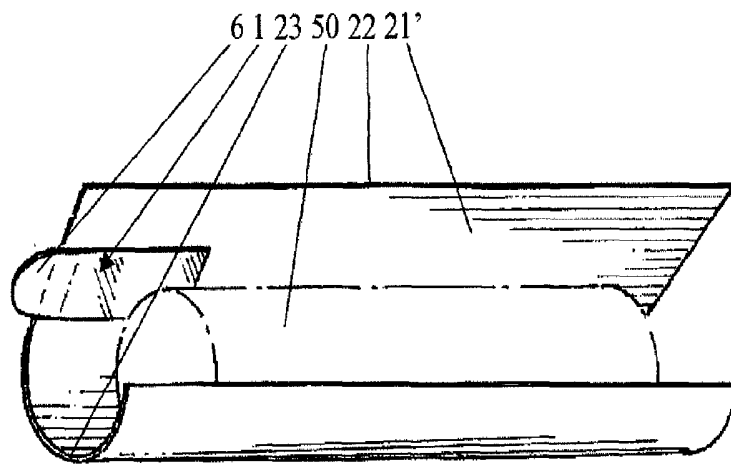


FIG. 5

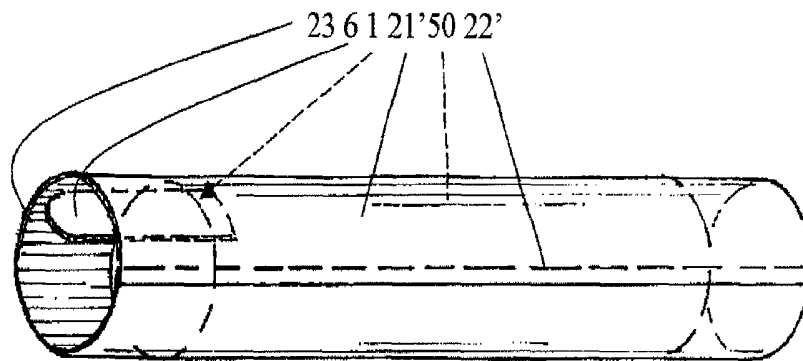


FIG. 6

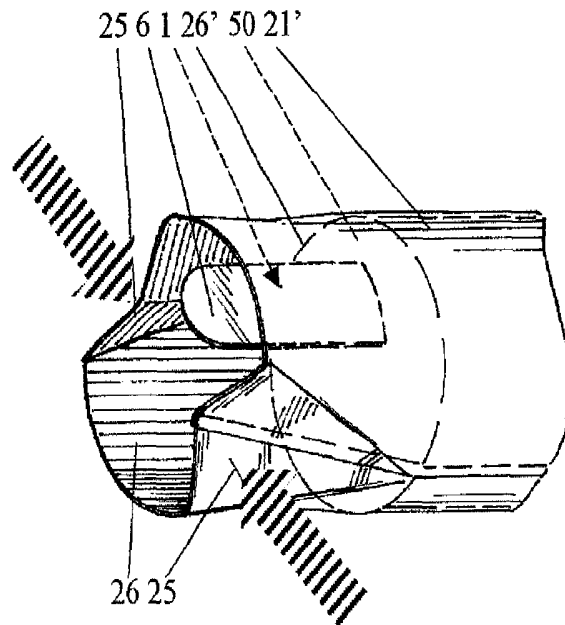


FIG. 7

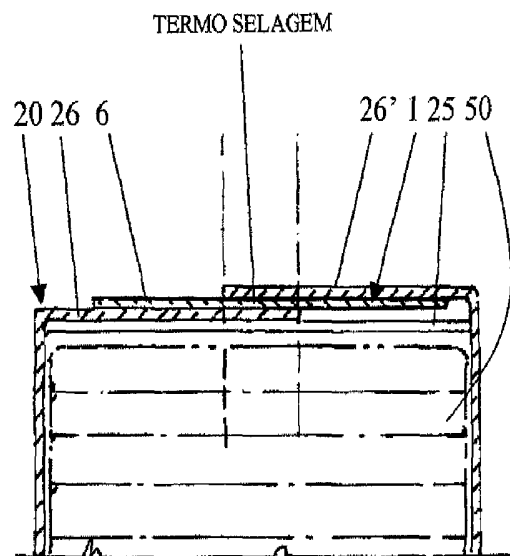


FIG. 8

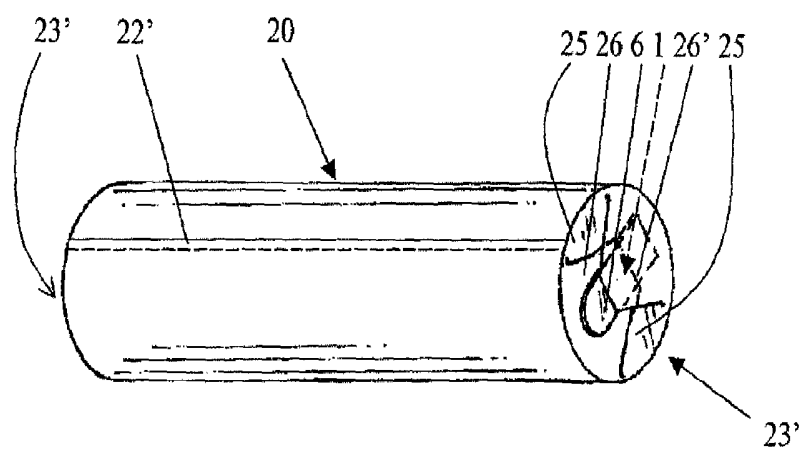


FIG. 9

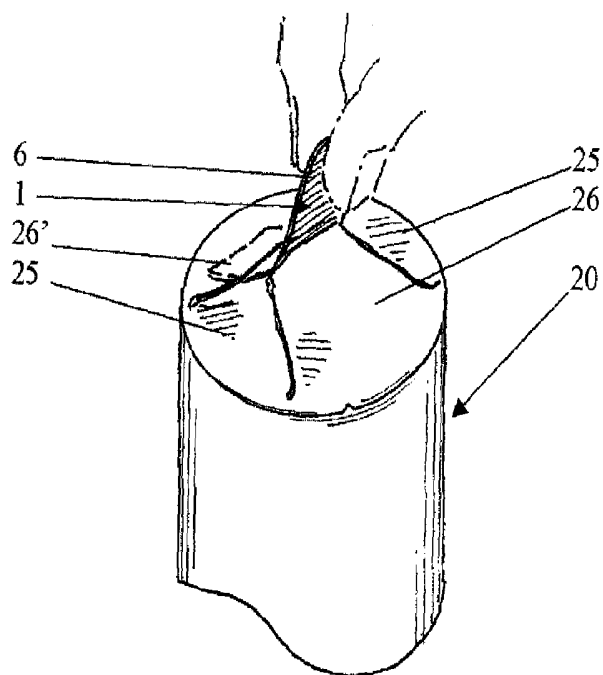


FIG. 10

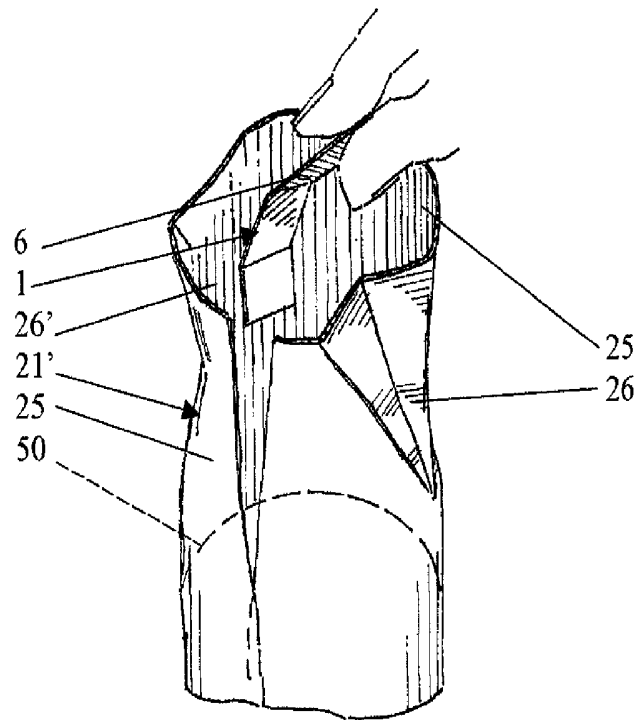


FIG. 11

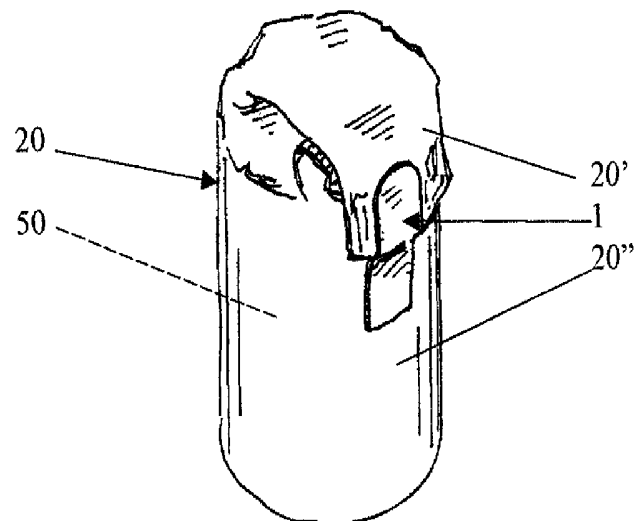


FIG. 12

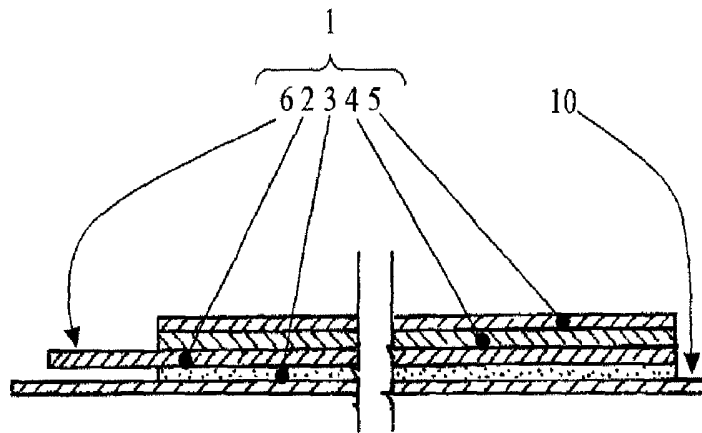


FIG. 13

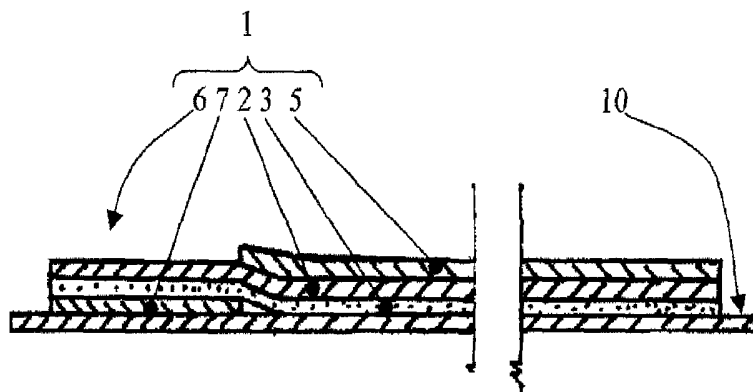


FIG. 14

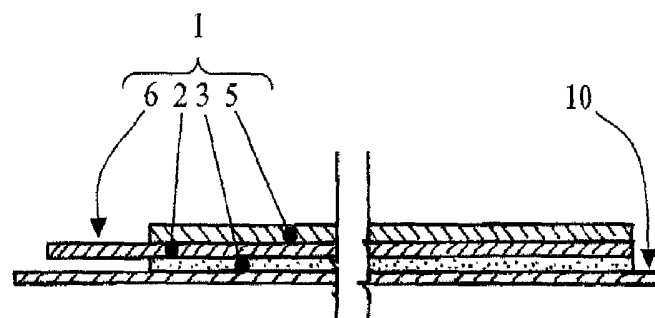


FIG. 15

Resumo

“DISPOSIÇÃO EM ETIQUETA PARA COMPOR FECHO DE EMBALAGEM E EMBALAGEM OBTIDA COM A MESMA”

O presente resumo refere-se a uma patente de invenção para etiqueta e embalagem, pertencente ao campo dos artigos auto-adesivos e das embalagens; dita etiqueta dotada de disposição para constituir um fecho para a embalagem e compreendida: por corpo de etiqueta (2) dotado, em uma das faces, de camada de adesivo resselável, (3) e na face oposta, de camada termo-selante (5) disposta diretamente sobre o corpo (2) ou sobre camada de liberação (4) disposta sobre este último, sendo que uma das extremidades do corpo de etiqueta (2) é destituída da camada de adesivo resselável(3) ou tem ela “matada” com camada de verniz ou filme (7) formando-se aí extremidade de pega não-aderente (6); a embalagem (20) é constituída por invólucro de filme plástico dobrado em torno de pilha de biscoitos ou similar (50) dotado de fechamento soldado longitudinal (22)’ e fechamentos extremos dobrados e soldados (23)’, um destes dotado da etiqueta-fecho (1), a qual fica com a extremidade, dotada das camadas de adesivo (3) e camadas (4) e/ou (5), disposta intercalada e aderida entre dobras intermediária (26) e externa (26)’ e a extremidade oposta de pega (6) de dita etiqueta – fecho (1) fica livre e projetada para fora das dobras.