



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104437205 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 25

(21) 申请号 201410675785. 2

(22) 申请日 2014. 11. 22

(71) 申请人 盐城永悦新材料有限公司

地址 224015 江苏省盐城市盐都区张庄盐兴
路 42 号

(72) 发明人 杨罗 王伟军

(51) Int. Cl.

B01F 13/10(2006. 01)

B01F 7/18(2006. 01)

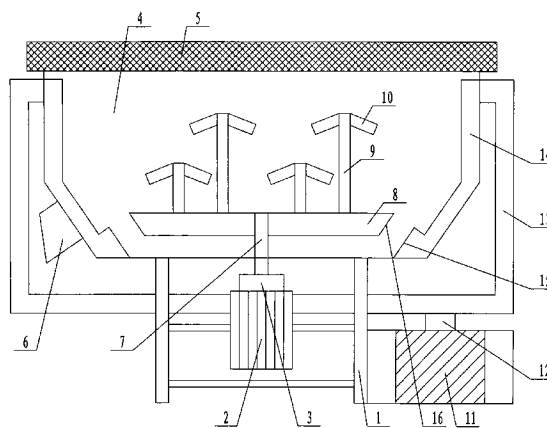
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

粉末涂料搅拌装置

(57) 摘要

本发明公开了一种粉末涂料搅拌装置,包括:机架,固定设置在机架底部的电机和减速机,在所述机架的上端固定设置有混合料仓,在所述混合料仓的上端设置有网状上盖,在所述混合料仓的底部设置有与转轴上端相连接的横向搅拌叶片,所述的转轴的下端与减速机相连接,所述横向搅拌叶片有两片,对称设置在转轴的上端两侧,在所述横向搅拌叶片上固定设置有两个竖向搅拌叶片,在所述竖向搅拌叶片的上端两侧对称设置有两斜搅拌叶片,两个竖向搅拌叶片一个高度高一个高度低,在所述机架上还设置有鼓风机,所述鼓风机的鼓风口通过鼓风管分别与设置在混合料仓内部两侧的两风道的上端相连接,所述两风道下端的两斜出口与设置在两横向搅拌叶片上的两斜面相互配合。



1. 粉末涂料搅拌装置,包括:机架(1),固定设置在机架(1)底部的电机(2)和减速机(3),在所述机架(1)的上端固定设置有混合料仓(4),在所述混合料仓(4)的上端设置有网状上盖(5),在所述混合料仓(4)的一侧下端设置有出料口(6),在所述混合料仓(4)的底部设置有与转轴(7)上端相连接的横向搅拌叶片(8),所述的转轴(7)的下端与减速机(3)相连接,所述横向搅拌叶片(8)有两片,对称设置在转轴(7)的上端两侧,其特征在于:在所述横向搅拌叶片(8)上固定设置有两个竖向搅拌叶片(9),在所述竖向搅拌叶片(9)的上端两侧对称设置有两斜搅拌叶片(10),两个竖向搅拌叶片(9)一个高度高一个高度低,在所述机架(1)上还设置有鼓风机(11),所述鼓风机(11)的鼓风口(12)通过鼓风管(13)分别与设置在混合料仓(4)内部两侧的两风道(14)的上端相连接,所述两风道(14)下端的两斜出风口(15)与设置在两横向搅拌叶片(8)上的两斜面(16)相互配合。

粉末涂料搅拌装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种粉末涂料搅拌装置。

背景技术

[0002] 在粉末涂料使用之前,需要将各种粉末涂料混合搅拌均匀,原有的搅拌装置在搅拌时需要 20 分钟,十分费电,而且搅拌的效果不好,混合不均匀,加工出来的粉末涂料比较大,不能保证产品的质量。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是:提供一种搅拌均匀的粉末涂料搅拌装置。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:粉末涂料搅拌装置,包括:机架,固定设置在机架底部的电机和减速机,在所述机架的上端固定设置有混合料仓,在所述混合料仓的上端设置有网状上盖,在所述混合料仓的一侧下端设置有出料口,在所述混合料仓的底部设置有与转轴上端相连接的横向搅拌叶片,所述的转轴的下端与减速机相连接,所述横向搅拌叶片有两片,对称设置在转轴的上端两侧,在所述横向搅拌叶片上固定设置有两个竖向搅拌叶片,在所述竖向搅拌叶片的上端两侧对称设置有两斜搅拌叶片,两个竖向搅拌叶片一个高度高一个高度低,在所述机架上还设置有鼓风机,所述鼓风机的鼓风口通过鼓风管分别与设置在混合料仓内部两侧的两风道的上端相连接,所述两风道下端的斜出风口与设置在两横向搅拌叶片上的两斜面相互配合。

[0005] 本发明的优点是:上述粉末涂料搅拌装置,通过横向和竖向叶片的同时交叉搅拌,用 2 分钟左右就可以搅拌好,大大节省了电力开支,同时通过鼓风机对混合料仓内的物料进行辅助混合,混合效率高,搅拌效果好,混合十分均匀,保证了产品的质量。

附图说明

[0006] 图 1 为本发明粉末涂料搅拌装置的结构示意图。

[0007] 图中:1、机架,2、电机,3、减速机,4、混合料仓,5、网状上盖,6、出料口,7、转轴,8、横向搅拌叶片,9、竖向搅拌叶片,10、斜搅拌叶片,11、鼓风机,12、鼓风口,13、鼓风管,14、风道,15、斜出风口,16、斜面。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和具体实施例详细描述一下本发明的具体内容。

[0009] 如图 1 所示,粉末涂料搅拌装置,包括:机架 1,固定设置在机架 1 底部的电机 2 和减速机 3,在所述机架 1 的上端固定设置有混合料仓 4,在所述混合料仓 4 的上端设置有网状上盖 5,在所述混合料仓 4 的一侧下端设置有出料口 6,在所述混合料仓 4 的底部设置有与转轴 7 上端相连接的横向搅拌叶片 8,所述的转轴 7 的下端与减速机 3 相连接,所述横向搅拌叶片 8 有两片,对称设置在转轴 7 的上端两侧,在所述横向搅拌叶片 8 上固定设置有两

个竖向搅拌叶片 9, 在所述竖向搅拌叶片 9 的上端两侧对称设置有两斜搅拌叶片 10, 两个竖向搅拌叶片 9 一个高度高一个高度低, 在所述机架 1 上还设置有鼓风机 11, 所述鼓风机 11 的鼓风口 12 通过鼓风管 13 分别与设置在混合料仓 4 内部两侧的两风道 14 的上端相连接, 所述两风道 14 下端的两斜出风口 15 与设置在两横向搅拌叶片 8 上的两斜面 16 相互配合。

[0010] 上述粉末涂料搅拌装置使用时, 启动电机 2 和鼓风机 11, 电机 2 通过减速机 3 带动转轴 7 转动, 转轴 7 带动横向搅拌叶片转动, 从而带动竖向搅拌叶片 9 和斜搅拌叶片 10 一起转动对物料进行搅拌, 此时鼓风机 11 将空气通过鼓风口 12 吹入鼓风管 13 内, 再通过鼓风管 13 进入风道 14 内, 空气从斜出风口 15 进入混合料仓 4 内对物料进行吹风, 空气进入料仓后通过网状上盖 5 排出, 加速混合效率, 横向搅拌叶片 8 上的斜面 16 与斜出风口 15 相互配合, 使风力迅速扩散, 搅拌更加均匀。

[0011] 上述粉末涂料搅拌装置, 通过横向和竖向叶片的同时交叉搅拌, 用 2 分钟左右就可以搅拌好, 大大节省了电力开支, 同时通过鼓风机对混合料仓内的物料进行辅助混合, 混合效率高, 搅拌效果好, 混合十分均匀, 保证了产品的质量。

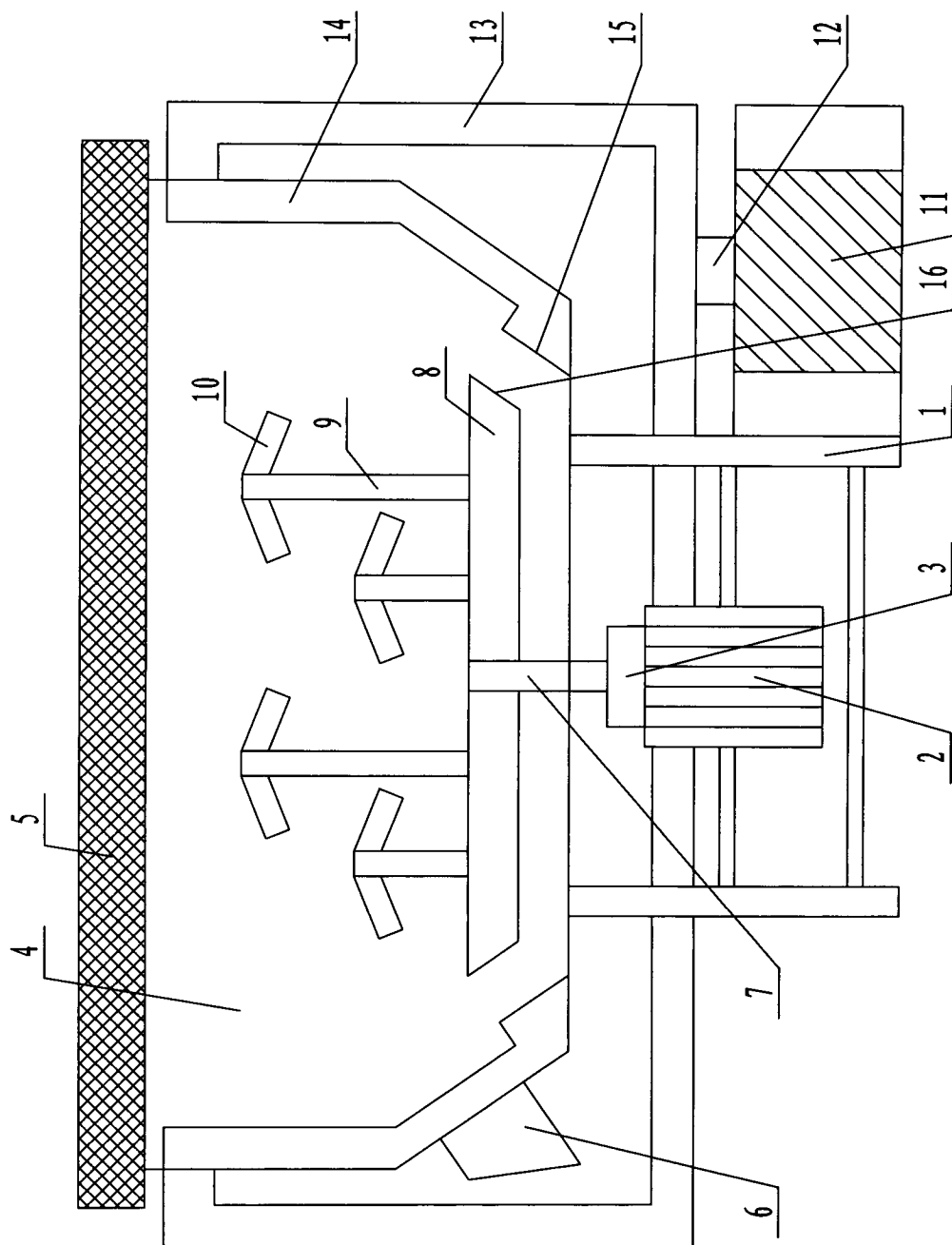


图 1