

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **22219**

(21) Numer zgłoszenia: **23583**

(51) Klasyfikacja:
23-04

(22) Data zgłoszenia: **29.06.2015**

(54)

Drzwiczki rewizyjne

(30) Pierwszeństwo:

2015-02-06 s.2015 00169 UA;

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.05.2016 WUP 05/2016

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**PRYVATNE AKTSIONERNE TOVARYSTVO
VENTYLATSIJNI SYSTEMY, Kijów, (UA)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**KLAPISZCWSKYJ OLEKSANDR
STANISŁAWOWICZ, Kijów, (UA),
CJOMIK ANATOLIJ MICHAŁOWICZ, Kijów, (UA)**

PL 22219

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego są drzwiczki rewizyjne wykorzystywane w celu uzyskania dostępu do kanałów wentylacyjnych, do zabudowanych w tych kanałach elementów sterowania oraz do wyposażenia lub do przełączania połączeń i mediów inżynierskich zamontowanych w ścianach lub sufitach. Niniejsze drzwiczki rewizyjne mogą być również wykorzystywane jako kratka wentylacyjna do wlotowych otworów przewodów powietrznych wentylacji napływowo-grawitacyjnej.

Drzwiczki rewizyjne według wzoru przemysłowego są udoskonalonym wytworem o indywidualnym charakterze. Kształt wyrobu został zaprojektowany tak, by zapewniać wygodny dostęp do kanałów rewizyjnych przy jednoczesnym zapewnieniu estetycznego wyglądu pomieszczenia, w którym został zainstalowany.

Drzwiczki rewizyjne według wzoru przemysłowego w dwóch odmianach zostały uwidocznione na następujących rysunkach, gdzie:

Fig. 1.1 i Fig. 2.1 – przedstawia ilustrację zbiorczą dwóch odmian drzwiczek rewizyjnych w rzucie z przodu;

Dodatkowo na odrębnych arkuszach przedstawione są dwie odmiany wzoru przemysłowego gdzie:

Odmiana I

- Fig. 1.2 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych z przodu w rysunku perspektywicznym, przy zamkniętych drzwiczkach;
- Fig. 1.3 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych w rzucie z lewej strony;
- Fig. 1.4 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych w rzucie z prawej strony;
- Fig. 1.5 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych w rzucie z góry;
- Fig. 1.6 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych w rzucie z dołu;
- Fig. 1.7 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych w przekroju w rysunku perspektywicznym wraz z szczegółem D;
- Fig. 1.8 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych w widoku z przodu w rysunku perspektywicznym, przy otwartych drzwiczkach;

Odmiana II

- Fig. 2.1 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych w rzucie z przodu;

Drzwiczki rewizyjne według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego składają się z podstawowych elementów konstrukcyjnych takich jak ramka i drzwiczki (Fig. 1.1 – 1.8). Ramka drzwiczek jest wykonana w kształcie prostokąta (Fig. 1.1, 1.2, 1.8). Drzwiczki są mniejsze od rozmiarów ramki i mają również kształt prostokąta (Fig. 1.1, Fig. 1.2, Fig. 1.8). Drzwiczki osadzone w ramce obrotowo z możliwością ich obracania na zewnątrz dzięki elementom łączącym je z ramką, które zostały usytuowane w tylnym fragmencie wewnętrznej części ramki (Fig. 1.8). Czołowa powierzchnia drzwiczek wykonana w postaci poziomych wyprofilowanych żeber, które tworzą między sobą wąskie poziome otwory (Fig. 1.1, Fig. 1.2, Fig. 1.7, Fig. 1.8). Poziome żebra uchylnych drzwiczek wykonane są z ozdobnego profilu (Fig. 1.1 – Fig. 1.4). Profil poziomych żeber ma ozdobny przekrój zbliżony do wyprofilowanej litery V (Fig. 1.7), z kolei na swej długości żebra są wypukłe (Fig. 1.1 – Fig. 1.4, Fig. 1.7, Fig. 1.8).

Drzwiczki rewizyjne według drugiej odmiany wzoru przemysłowego (Fig. 2.1, Fig. 2.2) mają taką samą konstrukcję jak drzwiczki rewizyjne według pierwszej odmiany z tym, że uchylne drzwiczki wyposażone są dodatkowo w pionowe osiowe żebro usytuowane po swej wewnętrznej stronie dzielące wąskie poziome otwory na połowę.

I. Cechy istotne wzoru przemysłowego pierwszej odmiany drzwiczek rewizyjnych uwidocznionych na Fig. 1.1 – Fig. 1.8:

- drzwiczki osadzone w ramce obrotowo z możliwością ich obracania na zewnątrz dzięki elementom łączącym je z ramką, które zostały usytuowane w tylnym fragmencie wewnętrznej części ramki,
- czołowa powierzchnia drzwiczek wykonana w postaci poziomych wyprofilowanych żeber, które tworzą między sobą wąskie poziome otwory,
- poziome żebra uchylnych drzwiczek wykonane są z ozdobnego profilu o przekroju zbliżonym do wyprofilowanej litery V, z kolei na swej długości żebra są wypukłe.

II. Cechy istotne wzoru przemysłowego drugiej odmiany drzwiczek rewizyjnych uwidocznionych na Fig. 2.1 – Fig. 2.2:

- drzwiczki osadzono w ramce obrotowo z możliwością ich obracania na zewnątrz dzięki elementom łączącym je z ramką, które zostały usytuowane w tylnym fragmencie wewnętrznej części ramki,
- czołowa powierzchnia drzwiczek wykonana w postaci poziomych wyprofilowanych żeber, które tworzą między sobą wąskie poziome otwory,
- poziome żebra uchylnych drzwiczek wykonane są z ozdobnego profilu o przekroju zbliżonym do wyprofilowanej litery V, z kolei na swej długości żebra są wypukłe,
- uchylne drzwiczki wyposażone są dodatkowo w pionowe osiowe żebro usytuowane po swej wewnętrznej stronie dzieląc wąskie poziome otwory na połowę.

Ilustracja wzoru

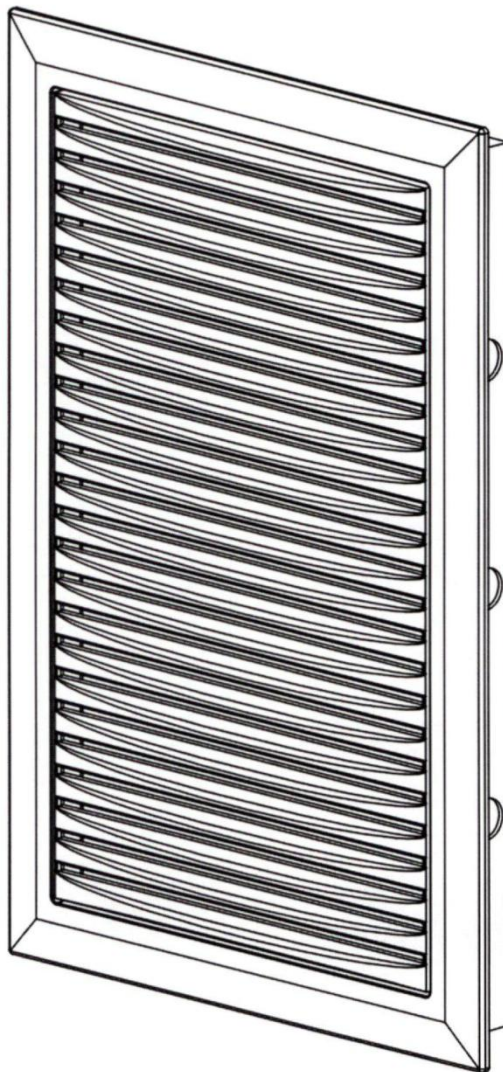


Fig. 1.2

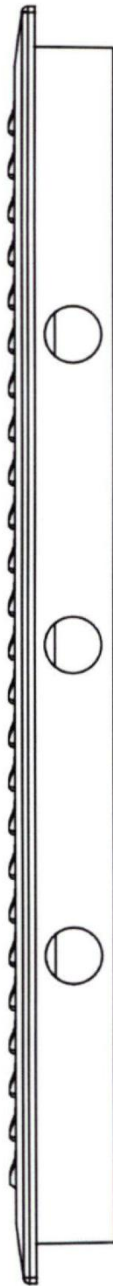


Fig. 1.3



Fig. 1.4

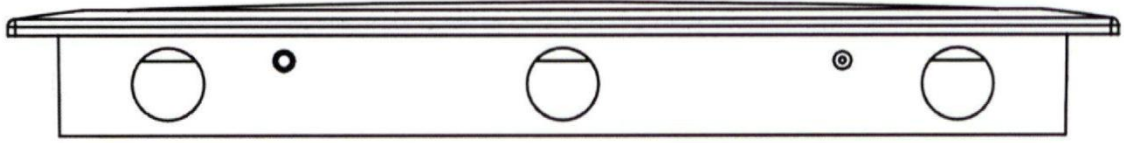


Fig. 1.5

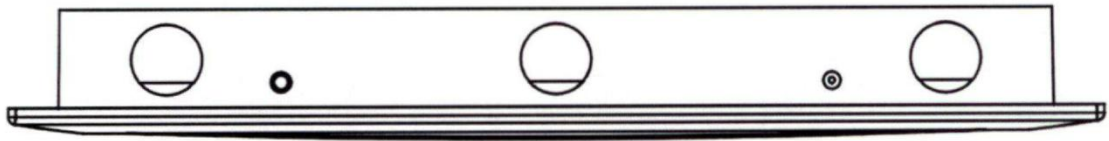


Fig. 1.6

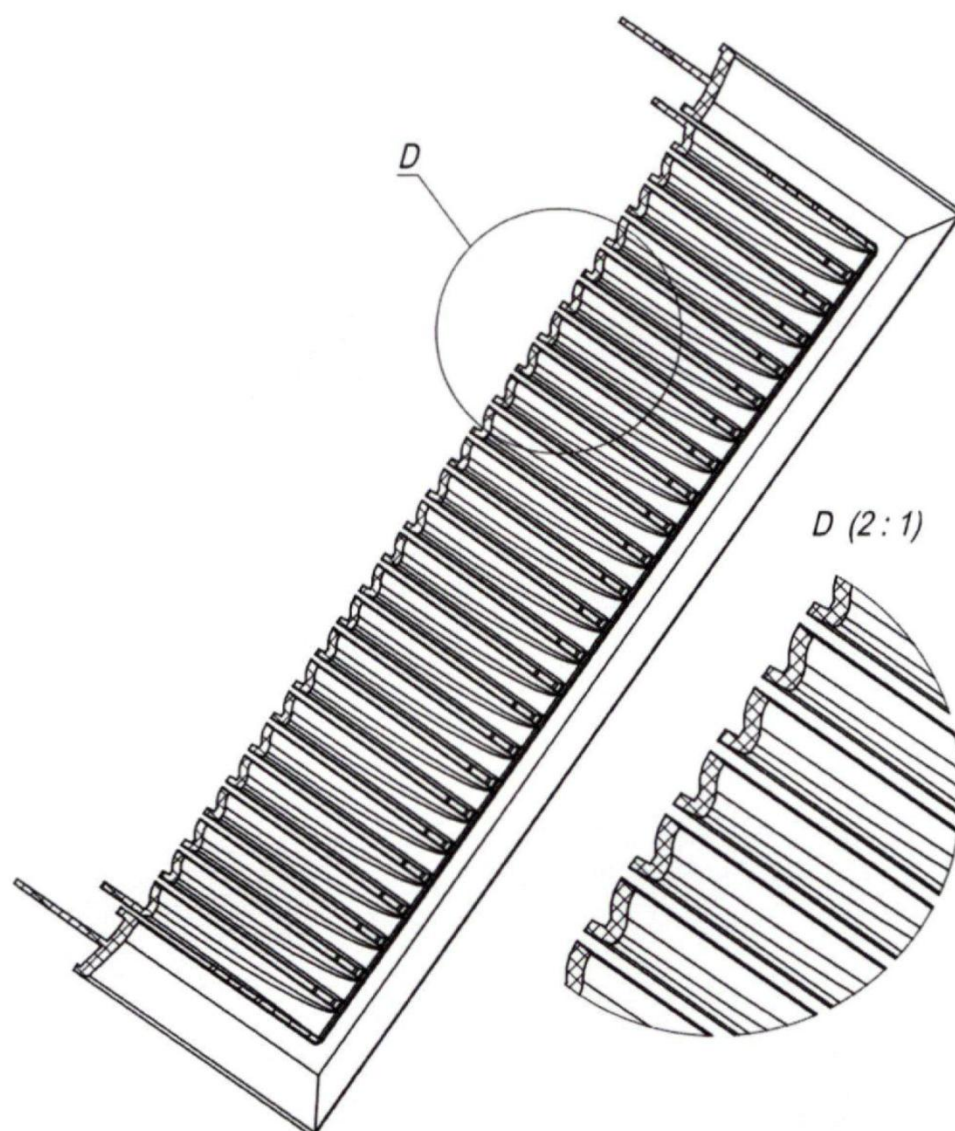


Fig. 1.7

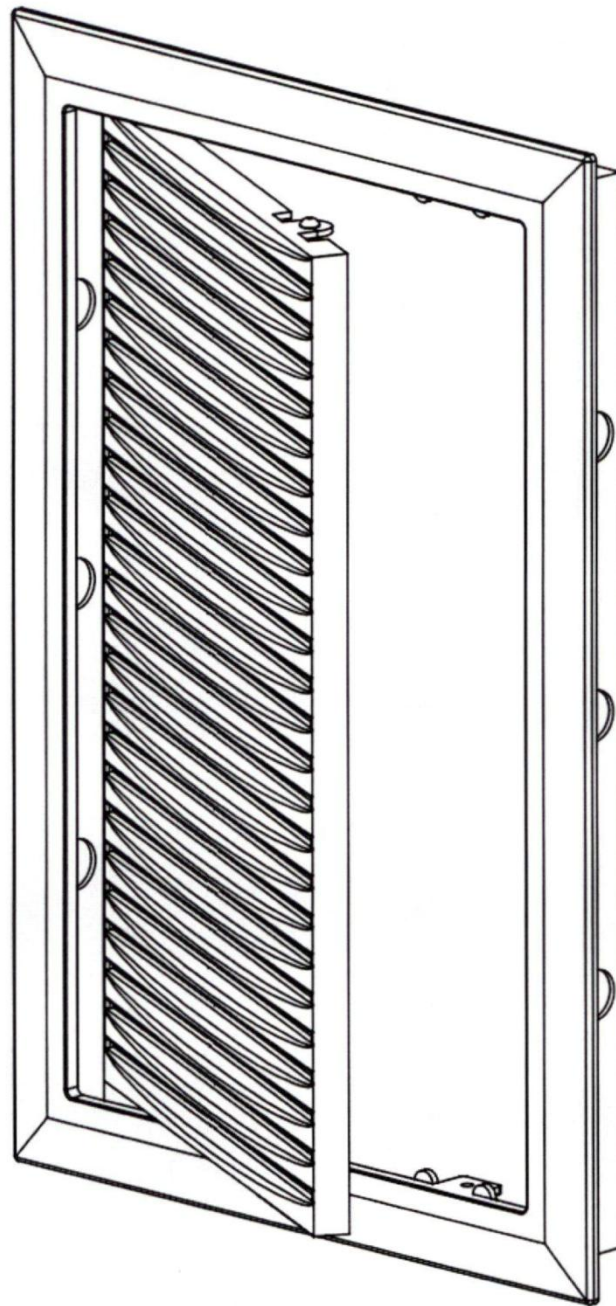


Fig. 1.8

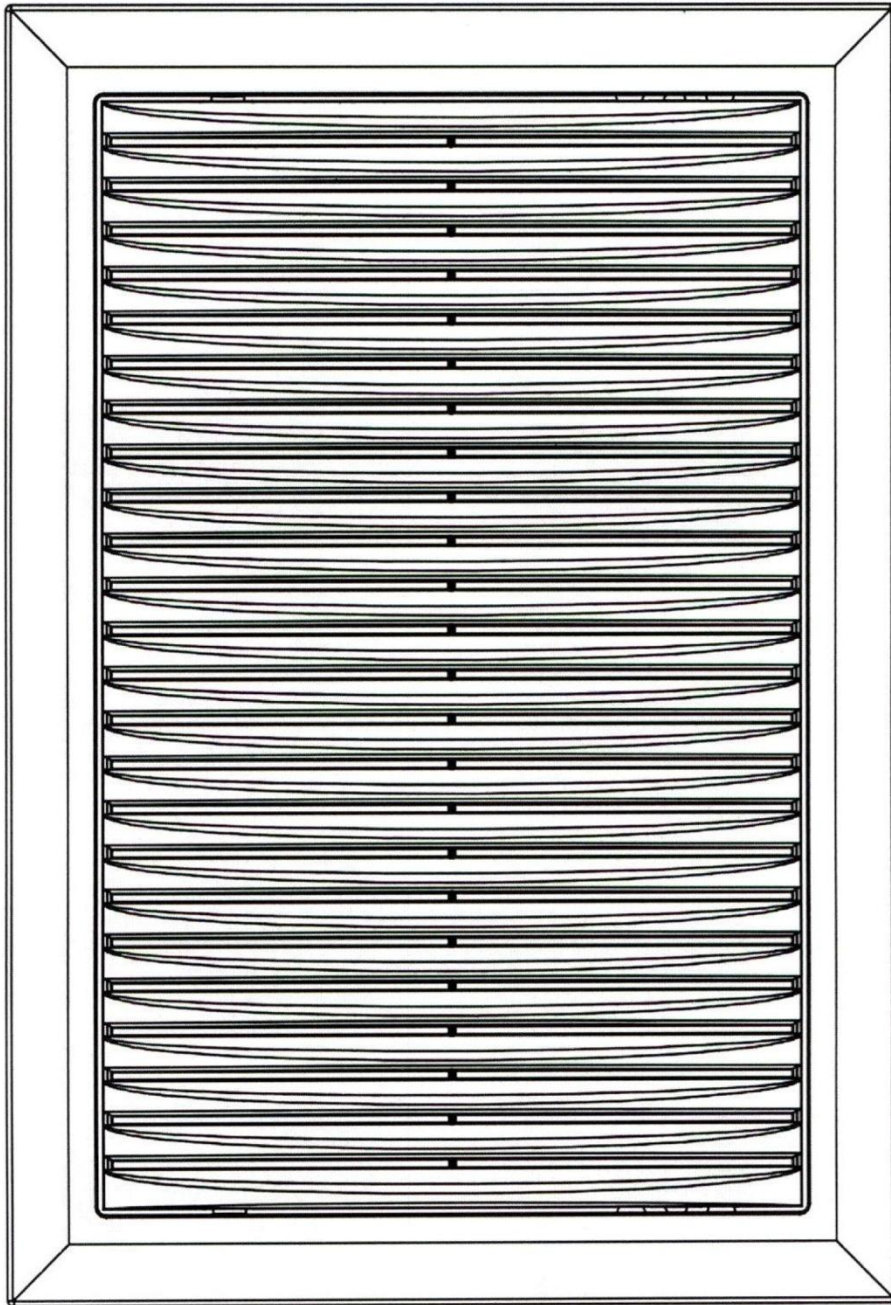


Fig.2.1

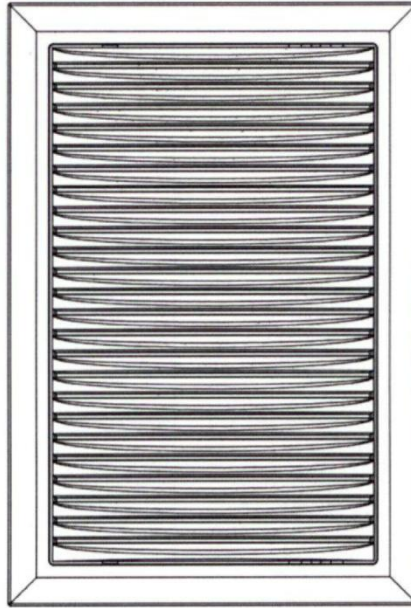


Fig. 1.1

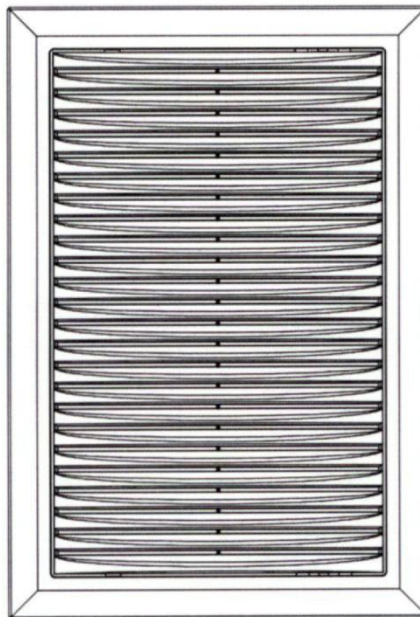


Fig. 2.1

