



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204748668 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 11

(21) 申请号 201520359798. 9

(22) 申请日 2015. 05. 29

(73) 专利权人 苏州市华宁机械制造有限公司

地址 215009 江苏省苏州市高新区通安镇苏
锡路 59 号

(72) 发明人 钱海萍

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林 郭晓敏

(51) Int. Cl.

B26B 13/22(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

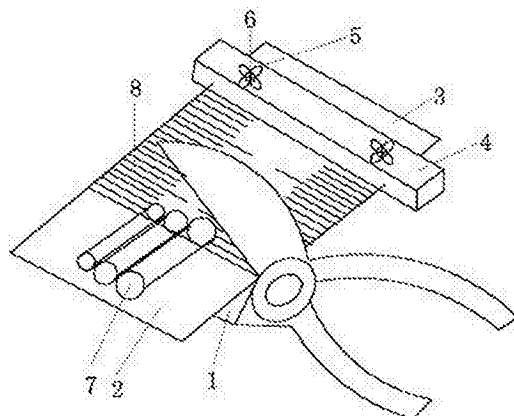
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种剪切尺寸可测量的剪钳

(57) 摘要

本实用新型公开了一种剪切尺寸可测量的剪钳,包括剪刀,其特征在于:所述剪刀上设有贯穿刀刃前后的前台面和后台面;所述后台面上设有刻度线;不需要提前测量作剪切记号的,对照后台面上的刻度线,就可以剪出所需要的尺寸,节省人力时间;所述后台面上设有滑竿,滑竿穿过后台面,并能够在后台面上来回滑动,成批量进行剪切时,把滑竿滑到所需尺寸的位置,滑竿会挡住待剪工件的伸出,不用一次次对照刻度,就可使剪出的尺寸保持一致,进一步提高效率;所述前台面上设有垂直于剪刀刀刃的空腔导向管,导向管可防止待剪工件在前台面上左右移动,剪出的尺寸不准。



1. 一种剪切尺寸可测量的剪钳,包括剪刀(1),其特征在于:所述剪刀(1)上设有贯穿刀刃前后的台面,所述剪刀(1)包括下刀刃和上刀刃,下刀刃和上刀刃轴连接,所述台面与下刀刃固定,所述台面包括前台面(2)和后台面(3);

所述前台面(2)和后台面(3)分别设置在剪刀(1)的前侧和后侧;

所述后台面(3)上设有刻度线(8);

所述后台面(3)上设有滑竿(4),所述后台面(3)穿过滑竿(4),所述滑竿(4)能够在后台面(3)上来回滑动。

2. 根据权利要求1所述的一种剪切尺寸可测量的剪钳,其特征在于:所述滑竿(4)的顶部设有旋钮(5)和螺孔(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种剪切尺寸可测量的剪钳,其特征在于:所述前台面(2)上设有垂直于剪刀(1)刀刃的空腔导向管(7)。

4. 根据权利要求3所述的一种剪切尺寸可测量的剪钳,其特征在于:所述导向管(7)设有多个,导向管(7)的内径大小不同。

5. 根据权利要求4所述的一种剪切尺寸可测量的剪钳,其特征在于:所述导向管(7)的材料为透明钢化玻璃。

6. 根据权利要求1所述的一种剪切尺寸可测量的剪钳,其特征在于:所述前台面(2)和后台面(3)的材质为不锈钢。

7. 根据权利要求1所述的一种剪切尺寸可测量的剪钳,其特征在于:所述刻度线(4)布满整个后台面(3)。

一种剪切尺寸可测量的剪钳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种剪切尺寸可测量的剪钳,特别是一种成批量进行剪切加工的剪钳。

背景技术

[0002] 剪钳是常用的组装加工工具,用来剪断塑料或金属的连接部位,有的剪钳用于剪断线材或者软管,有的剪钳用来剪断金属线。

[0003] 剪钳包括末端的把手,中部的钳芯和头部的剪刀,剪刀包括上刀刃和下刀刃。作业时用手握住把手,将待剪工件放入剪刀中进行剪切,常用的剪钳缺乏测量工具,若剪切的长度有要求,人们通常需要提前用尺子测量待剪工件,来确定剪切的位置。个别的剪切需求还好,但在工厂中,生产规模较大,往往需要成批进行剪切加工,若要使剪下的塑料,金属或线材长度一致,就需要一次次提前测量,确定位置再剪,浪费人力时间,效率极低。

实用新型内容

[0004] 实用新型目的:为了克服现有技术中存在的不足,本实用新型提供了一种剪切尺寸可测量的剪钳,用于解决现有技术中存在的成批剪切时效率低,浪费人力时间的问题。

[0005] 技术方案:为实现上述目的,本实用新型采用了如下的技术方案:一种剪切尺寸可测量的剪钳,包括剪刀,剪刀上设有贯穿刀刃前后的台面,所述剪刀包括下刀刃和上刀刃,下刀刃和上刀刃轴连接,所述台面与下刀刃固定,所述台面包括前台面和后台面;

[0006] 所述前台面和后台面分别设置在剪刀的前侧和后侧。

[0007] 所述后台面上设有刻度线。

[0008] 剪切时,不用提前测量记下剪切的位置,将待剪工件放入前台面,在逐渐滑到后台面上,由于后台面上雕刻有尺寸,就可以对照刻度剪出所需要的尺寸。

[0009] 所述后台面上设有滑竿,所述后台面穿过滑竿,滑竿能够在后台面上来回滑动,成批量进行剪切时,把滑竿滑到所需尺寸的位置,滑竿会挡住待剪工件的伸出,不用一次次对照刻度,就可使剪出的尺寸保持一致。

[0010] 所述滑竿的顶部设有旋钮和螺孔,向螺孔内逐渐向下旋转旋钮,能够使滑竿和后台面紧紧贴合在一起,旋钮进一步固定了滑竿在后台面上的位置,防止滑竿滑动,使剪出的尺寸更加一致。

[0011] 所述前台面上设有垂直于剪刀刀刃(上刀刃和下刀刃)的空腔导向管,空腔导向管可防止待剪工件在前台面上左右移动,剪出的尺寸不准。

[0012] 所述导向管设有多个,导向管的内径大小不同,可适用不同直径的线材和金属线。

[0013] 所述导向管的材料为透明钢化玻璃,可视化,便于观看。

[0014] 所述前台面和后台面的材质为不锈钢,坚固耐用。

[0015] 所述刻度线布满整个后台面,便于整面观察刻度。

[0016] 有益效果:

[0017] 本实用新型为一种剪切尺寸可测量的剪钳,包括剪刀,剪刀上设有贯穿刀刃前后的前台面和后台面,后台面上设有刻度线。

[0018] 1、剪切时,不用提前测量记下剪切的位置,将待剪工件放入前台面,在逐渐滑到后台面上,由于后台面上雕刻有尺寸,就可以对照刻度剪出所需要的尺寸,节省人力时间,提高了工作效率。

[0019] 2、后台面上设有滑竿,成批量进行剪切时,把滑竿滑到所需尺寸的位置,滑竿会挡住待剪工件的伸出,不用一次次对照刻度,就可使剪出的尺寸保持一致,进一步提高了工作效率。

[0020] 3、滑竿的顶部设有旋钮和螺孔,向螺孔内逐渐向下旋转旋钮,能够使滑竿和后台面紧紧贴合在一起,旋钮进一步固定了滑竿在后台面上的位置,防止滑竿滑动,使剪出的尺寸更加一致。

[0021] 4、前台面上设有垂直于剪刀刀刃的导向管,导向管可防止待剪工件在前台面上左右移动,剪出的尺寸不准。

[0022] 5、导向管设有多个,导向管的内径大小不同,可适用不同直径的线材和金属线。

[0023] 6、导向管的材料为透明钢化玻璃,可视化,便于观看。

[0024] 7、刻前台面和后台面的材质为不锈钢,坚固耐用。

[0025] 8、刻度线布满整个后台面,便于整面观察刻度。

附图说明

[0026] 图 1 是本实用新型一种剪切尺寸可测量的剪钳立体图。

具体实施方式

[0027] 下面结合附图对本实用新型作更进一步的说明。

[0028] 如图 1 所示,一种剪切尺寸可测量的剪钳,包括剪刀 1,剪刀 1 上设有贯穿刀刃前后的台面,所述剪刀 1 包括下刀刃和上刀刃,下刀刃和上刀刃轴连接,台面与下刀刃固定,所述台面包括前台面 2 和后台面 3;前台面 2 和后台面 3 分别设置在剪刀 1 的前侧和后侧;前台面 2 和后台面 3 材质为不锈钢,坚固耐用;后台面 3 上设有刻度线 8;刻度线 8 布满整个后台面,便于整面观察刻度。剪切时,不用提前测量记下剪切的位置,将待剪工件放入前台面 2,在逐渐滑到后台面 3 上,由于后台面 3 上雕刻有尺寸,就可以对照刻度剪出所需要的尺寸。前台面 2 上设有垂直于剪刀 1 刀刃的多个内径不同的空腔导向管 7,防止待剪工件在前台面 2 上左右移动,剪出的尺寸不准,适用于尺寸不同的线材和金属线。导向管 7 的材料为透明钢化玻璃,可视化,便于观看。

[0029] 后台面 3 上设有滑竿 4,后台面 3 穿过滑竿 4,滑竿 4 能够在后台面 3 上来回滑动,成批量进行剪切时,把滑竿 4 滑到所需尺寸的位置,滑竿 4 会挡住待剪工件的继续向前伸出,不用一次次对照刻度,就可使剪出的尺寸保持一致。

[0030] 滑竿 4 的顶部设有旋钮 5 和螺孔 6,向螺孔 6 内逐渐向下旋转旋钮 5,能够使滑竿 4 和后台面 3 紧紧贴合在一起。旋钮 5 进一步固定了滑竿 4 在后台面 3 上的位置,防止滑竿 4 滑动,使剪出的尺寸更加一致准确。

[0031] 综上,本实用新型一种剪切尺寸可测量的剪钳,在成批量的剪切时,方便对准尺

寸,并能使剪切下的线材或金属丝等材料的尺寸保持一致,节约时间和人力,提高工作效率。

[0032] 在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

