(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212069363 U
(45)授权公告日 2020.12.04

(21)申请号 202020670064.3

(22)申请日 2020.04.28

(73)专利权人 江西省华赫胶粘制品有限公司
地址 332000 江西省九江市永修县云山经济开发区星火工业园

(72)发明人 余建平

(74)专利代理机构 南昌卓尔精诚专利代理事务所(普通合伙) 36133
代理人 贺楠

(51)Int.Cl.
B05C 5/02(2006.01)
B05C 13/02(2006.01)
B05C 11/02(2006.01)

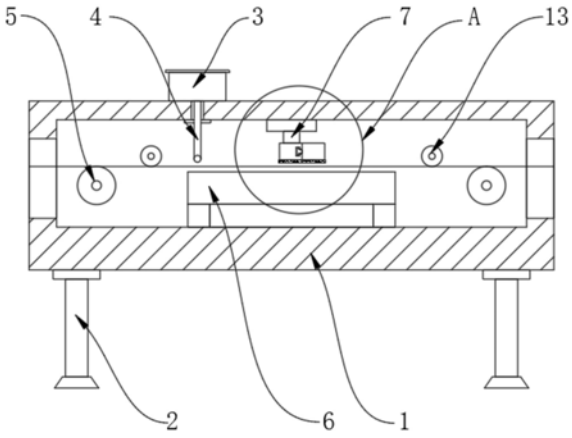
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种薄膜上胶用挡胶板

(57)摘要

本实用新型公开了一种薄膜上胶用挡胶板，包括薄膜涂胶机，所述薄膜涂胶机的下表面固定连接有支撑腿，所述薄膜涂胶机的上表面设置有出胶箱，所述出胶箱的下表面固定连接有出胶管，所述薄膜涂胶机的内部设置有转动辊，所述薄膜涂胶机的内底壁固定连接有刷胶台，所述薄膜涂胶机的内顶壁固定连接有固定杆，所述固定杆的底端固定连接有第一挡胶板，所述第一挡胶板的侧面开设有滑槽。该薄膜上胶用挡胶板，通过设置转动辊、压料辊、涂胶刷、第一挡胶板、出胶箱和出胶管，便于把薄膜表面上的涂胶刮平不堆积，能够对薄膜表面上的涂胶进行涂刷，使胶体在薄膜表面均匀，从而达到对薄膜均匀涂胶的效果，减少了废料的产生。



CN 212069363 U

1.一种薄膜上胶用挡胶板，包括薄膜涂胶机(1)，其特征在于：所述薄膜涂胶机(1)的下表面固定连接有支撑腿(2)，所述薄膜涂胶机(1)的上表面设置有出胶箱(3)，所述出胶箱(3)的下表面固定连接有出胶管(4)，所述薄膜涂胶机(1)的内部设置有转动辊(5)，所述薄膜涂胶机(1)的内底壁固定连接有刷胶台(6)，所述薄膜涂胶机(1)的内顶壁固定连接有固定杆(7)，所述固定杆(7)的底端固定连接有第一挡胶板(8)，所述第一挡胶板(8)的侧面开设有滑槽(9)，所述滑槽(9)的内壁设置有滑块(10)，所述滑块(10)的侧面固定连接有第二挡胶板(11)，所述第二挡胶板(11)的下表面固定连接有涂胶刷(12)，所述薄膜涂胶机(1)的内部设置有压料辊(13)，所述薄膜涂胶机(1)的背面设置有驱动电机(14)。

2.根据权利要求1所述的一种薄膜上胶用挡胶板，其特征在于：所述薄膜涂胶机(1)的左侧面开设有进料口，所述薄膜涂胶机(1)的右侧面开设有出料口，所述支撑腿(2)的数量为四根，四根所述支撑腿(2)分别固定连接在薄膜涂胶机(1)下表面的四角。

3.根据权利要求1所述的一种薄膜上胶用挡胶板，其特征在于：所述薄膜涂胶机(1)的上表面开设有与出胶管(4)相适配的通孔，所述出胶管(4)通过通孔并延伸至薄膜涂胶机(1)的内部，且出胶管(4)的下表面均匀开设有出胶孔，所述刷胶台(6)的下表面设置有漏胶收集斗。

4.根据权利要求1所述的一种薄膜上胶用挡胶板，其特征在于：所述滑槽(9)的两端槽口处均设置有限位块，所述第一挡胶板(8)的下表面固定连接有与第二挡胶板(11)下表面相同的涂胶刷(12)。

5.根据权利要求1所述的一种薄膜上胶用挡胶板，其特征在于：所述转动辊(5)的数量为两根，两根所述转动辊(5)均设置在薄膜涂胶机(1)的内部，且转动辊(5)的表面设置有薄膜，所述压料辊(13)的数量为两根，两根所述压料辊(13)均设置在薄膜涂胶机(1)的内部且位于薄膜的上表面。

6.根据权利要求1所述的一种薄膜上胶用挡胶板，其特征在于：所述薄膜涂胶机(1)的背面开设有与转动辊(5)转轴相适配的通孔，所述驱动电机(14)输出轴的一端与左侧转动辊(5)的一端固定连接，两根所述转动辊(5)的转轴表面均设置有皮带盘，两根所述转动辊(5)通过皮带传动连接。

一种薄膜上胶用挡胶板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及薄膜上胶用挡胶板技术领域，具体为一种薄膜上胶用挡胶板。

背景技术

[0002] 涂胶机又称为涂覆机、刮胶机、自动喷胶机，主要用于将液态胶水涂在纺织品、纸盒或者皮革表面上的一种机械设备，现有的涂胶机有很多种款式，鼓式涂胶机、双作用涂胶机、双工位升降涂胶机等。

[0003] 现有的涂胶装置通常使用送料辊将薄膜送入涂胶系统，涂胶系统采用喷胶枪进行涂胶，在对薄膜涂胶时，胶水容易四处乱流，使胶水在薄膜上涂的不均匀，导致无法使用，产生废料。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种薄膜上胶用挡胶板，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种薄膜上胶用挡胶板，包括薄膜涂胶机，所述薄膜涂胶机的下表面固定连接有支撑腿，所述薄膜涂胶机的上表面设置有出胶箱，所述出胶箱的下表面固定连接有出胶管，所述薄膜涂胶机的内部设置有转动辊，所述薄膜涂胶机的内底壁固定连接有刷胶台，所述薄膜涂胶机的内顶壁固定连接有固定杆，所述固定杆的底端固定连接有第一挡胶板，所述第一挡胶板的侧面开设有滑槽，所述滑槽的内壁设置有滑块，所述滑块的侧面固定连接有第二挡胶板，所述第二挡胶板的下表面固定连接有涂胶刷，所述薄膜涂胶机的内部设置有压料辊，所述薄膜涂胶机的背面设置有驱动电机。

[0006] 优选的，所述薄膜涂胶机的左侧面开设有进料口，所述薄膜涂胶机的右侧面开设有出料口，所述支撑腿的数量为四根，四根所述支撑腿分别固定连接在薄膜涂胶机下表面的四角。

[0007] 优选的，所述薄膜涂胶机的上表面开设有与出胶管相适配的通孔，所述出胶管通过通孔并延伸至薄膜涂胶机的内部，且出胶管的下表面均匀开设有出胶孔，所述刷胶台的下表面设置有漏胶收集斗。

[0008] 优选的，所述滑槽的两端槽口处均设置有限位块，所述第一挡胶板的下表面固定连接有与第二挡胶板下表面相同的涂胶刷。

[0009] 优选的，所述转动辊的数量为两根，两根所述转动辊均设置在薄膜涂胶机的内部，且转动辊的表面设置有薄膜，所述压料辊的数量为两根，两根所述压料辊均设置在薄膜涂胶机的内部且位于薄膜的上表面。

[0010] 优选的，所述驱动电机输出轴的一端与左侧转动辊的一端固定连接，两根所述转动辊的转轴表面均设置有皮带盘，两根所述转动辊通过皮带传动连接。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种薄膜上胶用挡胶板，具备以下有益效果：

[0013] 1.该薄膜上胶用挡胶板，通过设置转动辊，能够输送需要涂胶的薄膜，通过设置压料辊，便于薄膜限位运行，通过设置出胶箱和出胶管，能够对运行的薄膜进行上胶，通过设置第一挡胶板，便于把薄膜表面上的涂胶刮平不堆积，通过设置涂胶刷，能够对薄膜表面上的涂胶进行涂刷，使胶体在薄膜表面均匀，通过设置刷胶台，便于涂胶刷进行刷胶，从而达到对薄膜均匀涂胶的效果，减少了废料的产生。

[0014] 2.该薄膜上胶用挡胶板，通过设置滑槽，使滑块能够带动第二挡胶板在第一挡胶板背面平行移动，能够调整挡胶板的长短，便于对不同宽度的薄膜进行涂胶使用。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型正剖结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型俯剖结构示意图；

[0017] 图3为图1中A处放大结构示意图。

[0018] 图中：1薄膜涂胶机、2支撑腿、3出胶箱、4出胶管、5转动辊、6刷胶台、7固定杆、8第一挡胶板、9滑槽、10滑块、11第二挡胶板、12涂胶刷、13压料辊、14驱动电机。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种薄膜上胶用挡胶板，包括薄膜涂胶机1，薄膜涂胶机1的左侧面开设有进料口，薄膜涂胶机1的右侧面开设有出料口，薄膜涂胶机1的下表面固定连接有支撑腿2，支撑腿2的数量为四根，四根支撑腿2分别固定连接在薄膜涂胶机1下表面的四角，薄膜涂胶机1的上表面设置有出胶箱3，出胶箱3的下表面固定连接有出胶管4，薄膜涂胶机1的上表面开设有与出胶管4相适配的通孔，出胶管4通过通孔并延伸至薄膜涂胶机1的内部，且出胶管4的下表面均匀开设有出胶孔。

[0021] 薄膜涂胶机1的内部设置有转动辊5，转动辊5的数量为两根，两根转动辊5均设置在薄膜涂胶机1的内部，且转动辊5的表面设置有薄膜，薄膜涂胶机1的内底壁固定连接有刷胶台6，刷胶台6的下表面设置有漏胶收集斗，薄膜涂胶机1的内顶壁固定连接有固定杆7，固定杆7的底端固定连接有第一挡胶板8，第一挡胶板8的侧面开设有滑槽9，滑槽9的两端槽口处均设置有限位块，第一挡胶板8的下表面固定连接有与第二挡胶板11下表面相同的涂胶刷(12)。

[0022] 滑槽9的内壁设置有滑块10，滑块10的侧面固定连接有第二挡胶板11，第二挡胶板11的下表面固定连接有涂胶刷12，薄膜涂胶机1的内部设置有压料辊13，压料辊13的数量为两根，两根压料辊13均设置在薄膜涂胶机1的内部且位于薄膜的上表面，薄膜涂胶机1的背面设置有驱动电机14，薄膜涂胶机1的背面开设有与转动辊5转轴相适配的通孔，驱动电机14输出轴的一端与左侧转动辊5的一端固定连接，两根转动辊5的转轴表面均设置有皮带盘，两根转动辊5通过皮带传动连接。

[0023] 工作原理：当该薄膜上胶用挡胶板使用时，首先把薄膜从进料口放入到转动辊5上，从压料辊13下经过，启动驱动电机14，对薄膜进行运行，同时启动出胶箱3，使胶体从出胶管4下面的孔对薄膜进行涂胶，当薄膜上的胶体运行到第一挡胶板8时，第一挡胶板8对薄膜上的胶体阻挡刮平，然后薄膜运行到涂胶刷12处时，通过涂胶刷12来对胶体进行涂刷，使胶体能够均匀涂在薄膜上，当遇到较宽的薄膜时，拉动第二挡胶板11，使滑块10在第一挡胶板8侧面滑槽9内移动，让整体的挡胶板变长，便于较宽的薄膜进行涂胶。从而达到均匀涂胶的效果，减少了废料的产生。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

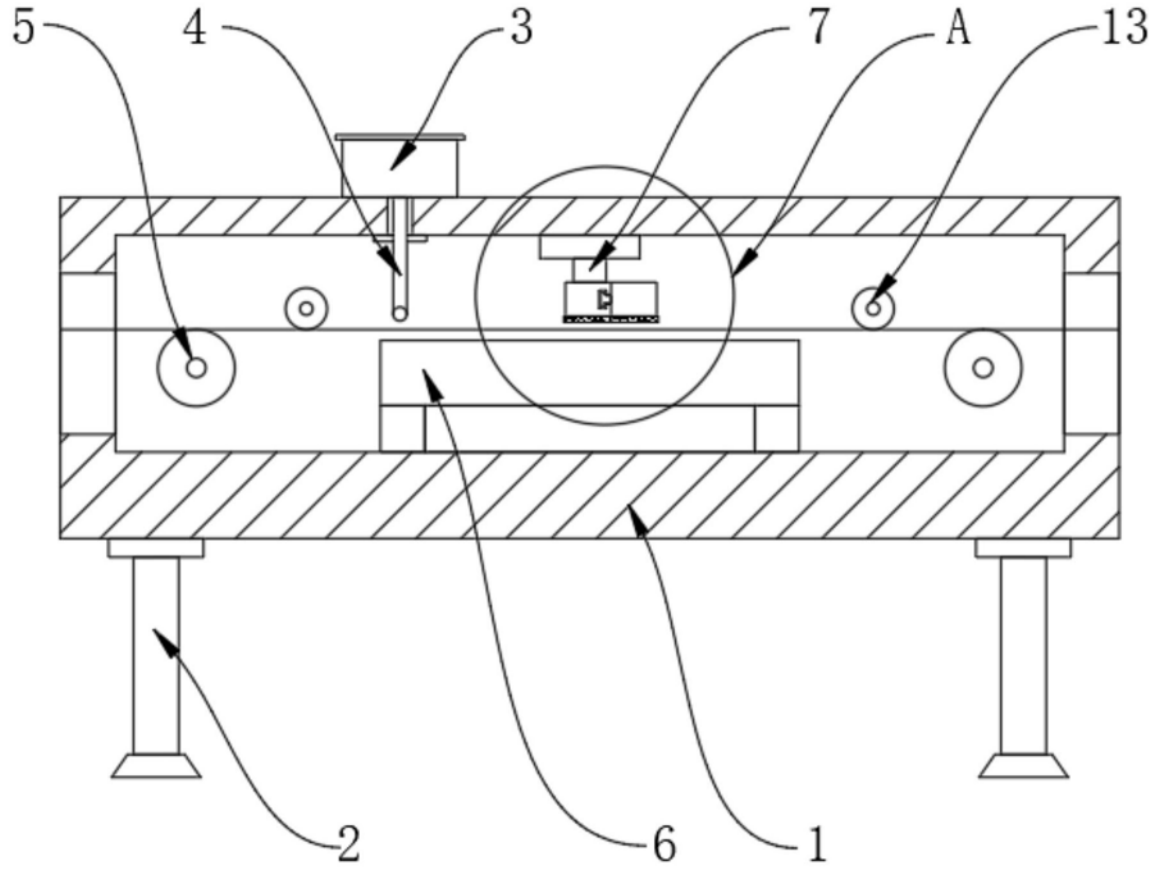
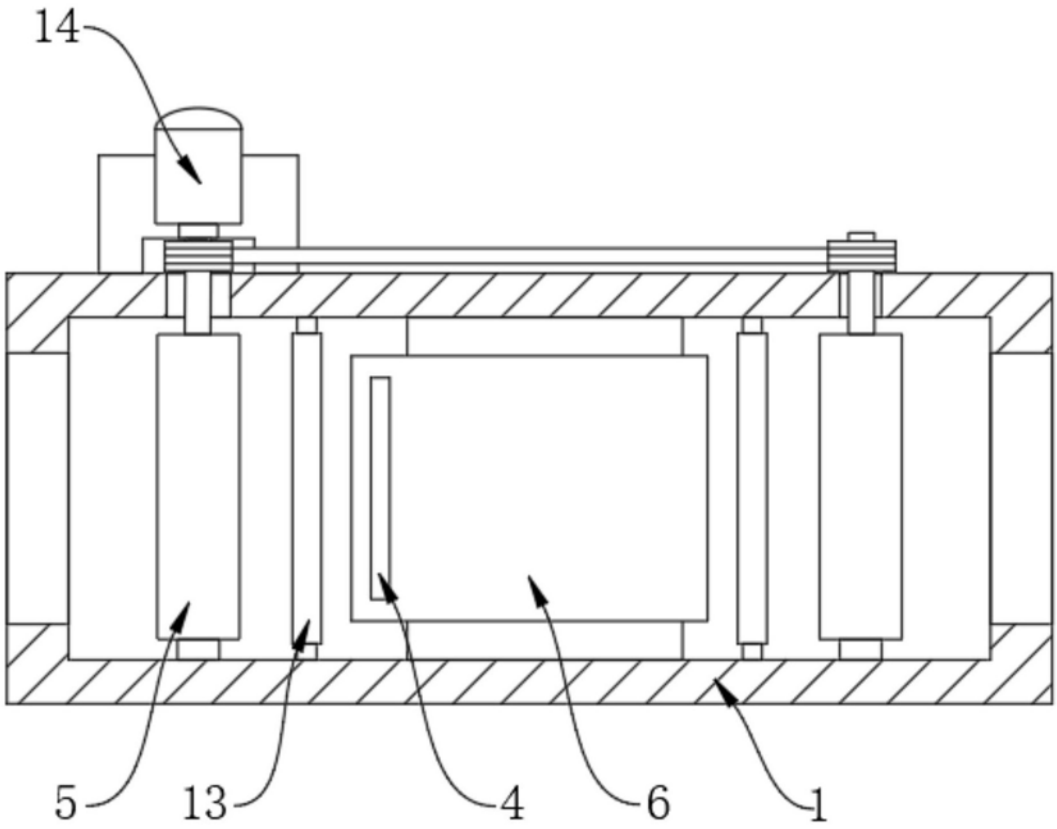


图1



额

图2

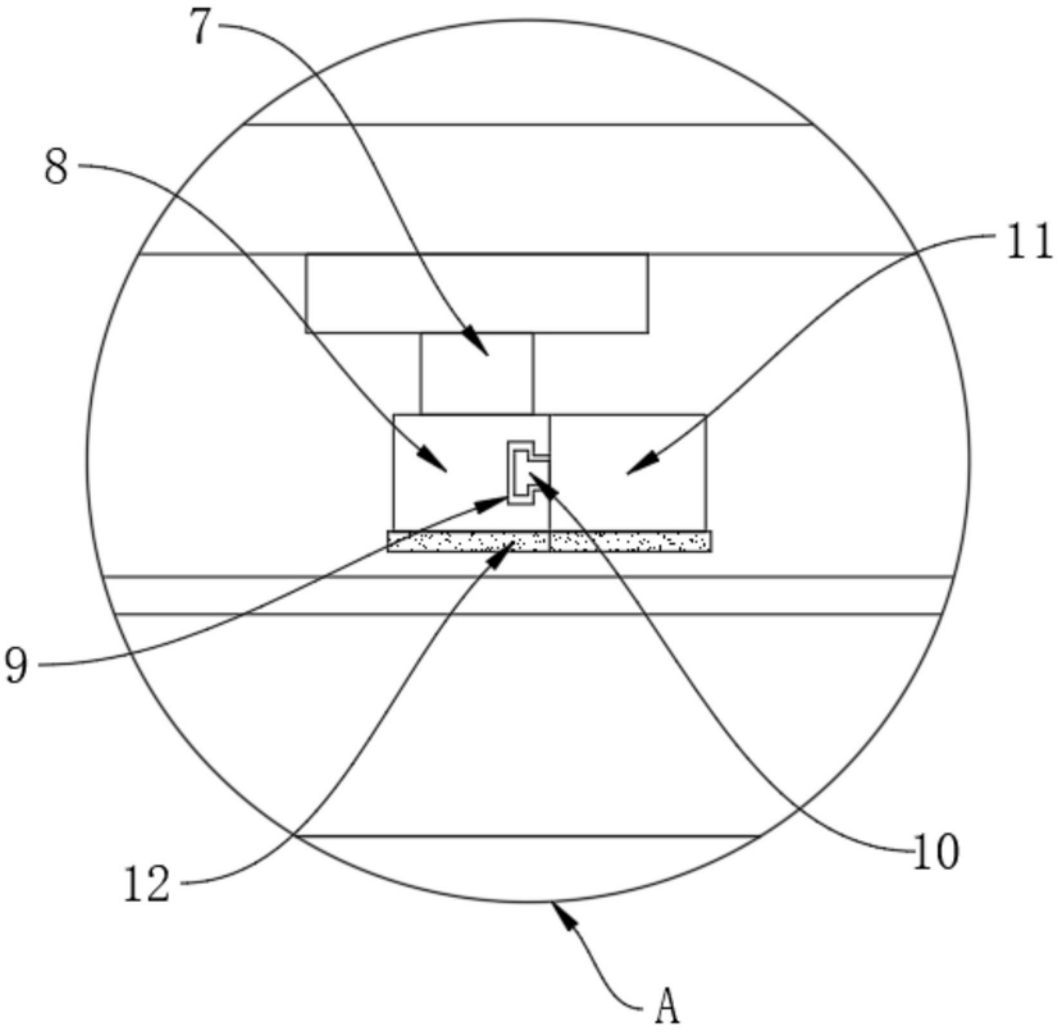


图3