(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104440208 A
(43)申请公布日 2015.03.25

(21)申请号 201310432490.8

(22)申请日 2013.09.12

(71)申请人 赵立平
地址 266034 山东省青岛市市北区富源二路35号202户

(72)发明人 赵立平

(51)Int.Cl.
B23Q 3/06(2006.01)

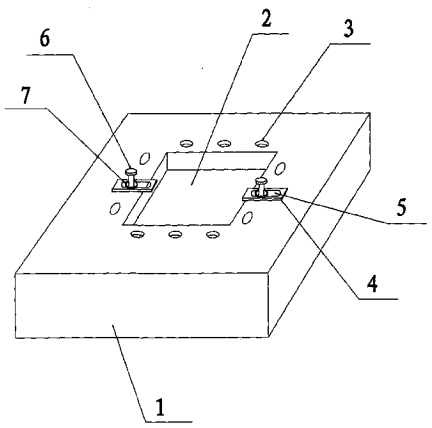
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种定位治具

(57)摘要

本发明公开了一种定位治具，包括治具本体，所述治具本体上表面设有定位槽，所述定位槽边缘设有定位孔，所述定位孔内设有卡紧装置，本发明所公开的定位治具结构简单，制作成本低，使用方便，用于金属框体的加工定位，有利于保证加工的精度。



CN 104440208 A

1. 一种定位治具，包括治具本体，其特征在于，所述治具本体上表面设有定位槽，所述定位槽边缘设有定位孔，所述定位孔内设有卡紧装置。

2. 根据权利要求 1 所述的一种定位治具，其特征在于，所述定位槽为方形槽。

3. 根据权利要求 1 所述的一种定位治具，其特征在于，所述卡紧装置包括一定位片，所述定位片上设有条形孔，所述条形孔内置螺栓。

4. 根据权利要求 3 所述的一种定位治具，其特征在于，所述螺栓和所述条形孔之间嵌有垫片。

5. 根据权利要求 1 所述的一种定位治具，其特征在于，所述治具本体为立方体。

一种定位治具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种定位治具，特别涉及一种加工金属框用的定位治具。

背景技术

[0002] 随着生产技术的不断进步，精密加工技术已广泛应用于各个生产领域。在金属制品的加工过程中，有些需要将立方体切削加工成框体，如果只是简单的定位，由于框体的边缘比较薄，在高速的切削过程中框体容易发生颤动，影响加工的精度，容易造成产品质量不合格，给企业增加成本。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题，本发明提供了一种定位治具，以达到可以方便加工框体工件，有利于提高加工精度，保证产品质量的目的。

[0004] 为达到上述目的，本发明的技术方案如下：

[0005] 一种定位治具，包括治具本体，所述治具本体上表面设有定位槽，所述定位槽边缘设有定位孔，所述定位孔内设有卡紧装置。

[0006] 优选地，所述定位槽为方形槽。

[0007] 优选地，所述卡紧装置包括一定位片，所述定位片上设有条形孔，所述条形孔内置螺栓。

[0008] 优选地，所述螺栓和所述条形孔之间嵌有垫片，通过螺栓压紧垫片，拧紧螺栓可以将定位片压紧在加工的工件上，将工件定位在定位槽内。

[0009] 优选地，所述治具本体为立方体。

[0010] 通过上述技术方案，本发明提供的定位治具在治具本体上设有定位槽，定位槽的边缘设有卡紧装置，通过卡紧装置可以将工件固定在定位槽内，该定位治具结构简单，制作成本低，使用方便，可以有效避免在加工过程中工件发生颤动，有利于提高工件的加工质量，保证加工精度。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0012] 图 1 为本发明实施例所公开的一种定位治具的示意图。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0014] 本发明提供了一种定位治具，如图 1 所示的结构示意图，该定位治具用于方形框体的加工定位，使用方便，可以保证加工的精度。

[0015] 所述定位治具包括治具本体 1，治具本体 1 上表面设有定位槽 2，定位槽 2 边缘设有定位孔 3，定位孔 3 内设有卡紧装置。

[0016] 本实施例中，定位槽 2 为方形槽，这是由所要加工的产品的形状所决定的，根据产品的形状和大小可以对定位槽 2 的形状和大小进行改变。

[0017] 卡紧装置包括一定位片 4，定位片 4 上设有条形孔 5，条形孔 5 内置螺栓 6，卡紧装置也可以为弹性卡夹或其它结构。

[0018] 从图中可以看出，螺栓 6 和条形孔 5 之间嵌有垫片 7，使用时，将待加工的金属块放置到定位槽 2 内，通过螺栓 6 压紧垫片 7，拧紧螺栓 6 可以将定位片 4 压紧在金属块上，将工件定位在定位槽 2 内。

[0019] 本实施例中的治具本体 1 为立方体，也可以为圆柱形，只要方便在加工台上安装即可。

[0020] 本发明提供的定位治具在治具本体上设有定位槽，定位槽的边缘设有卡紧装置，通过卡紧装置可以将工件固定在定位槽内，该定位治具结构简单，制作成本低，使用方便，可以有效避免在加工过程中工件发生颤动，有利于提高工件的加工质量，保证加工精度。

[0021] 此外，卡紧装置为定位片和螺栓配合的拧紧装置，可以将工件稳固地固定在定位槽内，定位牢固，在加工过程中不会产生松动，有利于保证加工过程的顺利进行。

[0022] 对所公开的实施例的上述说明，使本领域专业技术人员能够实现或使用本发明。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的，本文中所定义的一般原理可以在不脱离本发明的精神或范围的情况下，在其它实施例中实现。因此，本发明将不会被限制于本文所示的这些实施例，而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

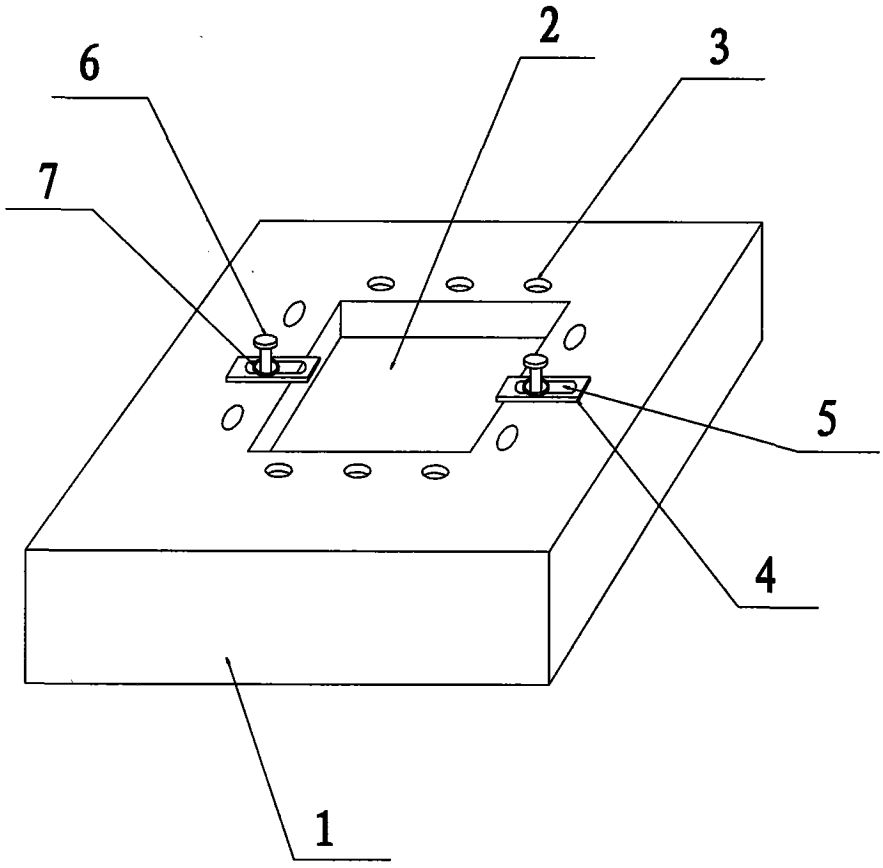


图 1