



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202571805 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 05

(21) 申请号 201220054026. 0

(22) 申请日 2012. 02. 20

(73) 专利权人 东莞市毅豪精密机械有限公司
地址 523000 广东省东莞市沙田镇稔洲第一
工业区

(72) 发明人 朱成华

(74) 专利代理机构 天津市北洋有限责任专利代
理事务所 12201

代理人 曹玉平

(51) Int. Cl.

B23Q 1/01 (2006. 01)

B23Q 1/42 (2006. 01)

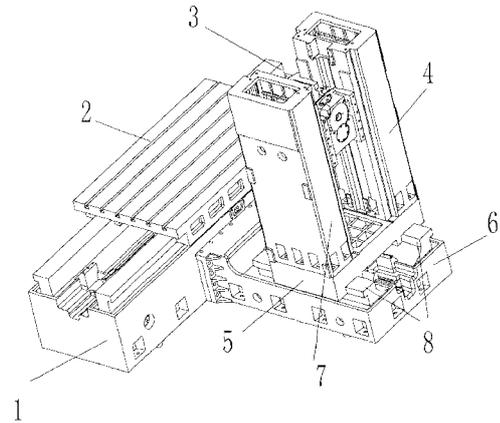
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种卧式数控加工中心机床

(57) 摘要

本实用新型公开了一种卧式数控加工中心机床,包括机座,设置在机座上面的工作平台,在所述机座的一侧连接有一支撑座,在所述支撑座上设有两条平行导轨,导轨上设有滑动平台,滑动平台上对称设有两根立柱,两根立柱的相对面上设有导轨,在两根立柱之间的导轨上设有可沿所述导轨滑动的主轴头;卧式数控加工中心机床通过采用双立柱结构,使得主轴头在 X 正负方向受力平衡,稳定性能好,采用齿轮箱传动,切削力度大,速度快效率高。



1. 一种卧式数控加工中心机床,包括机座,设置在机座上面的工作平台,在所述机座的一侧连接有一支撑座,其特征在于:在所述支撑座上设有两条平行导轨,导轨上设有滑动平台,滑动平台上对称设有两根立柱,两根立柱的相对面上设有导轨,在两根立柱之间的导轨上设有可沿所述导轨滑动的主轴头。

2. 根据权利要求1所述的卧式数控加工中心机床,其特征在于:在每根立柱上各设有4条导轨。

一种卧式数控加工中心机床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机床,具体涉及一种卧式数控加工中心机床。

背景技术

[0002] 在现有技术中,有一种卧式数控加工中心机床是由机座和设置在机座上的单立柱上的主轴头构成,主轴头沿立柱移动,完成对放置在机座工作平台上的工件加工,这种机座存在如下缺陷,单立柱结构的主轴头在工作中会在 X 方向受力不均匀,对加工件的质量会有影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于:针对现有技术的上述缺陷,提供一种卧式数控加工中心机床,可改善主轴头的受力状况,提高产品加工质量。

[0004] 本实用新型提供的技术方案如下:提供一种卧式数控加工中心机床,包括机座,设置在机座上面的工作平台,在所述机座的一侧连接有一支撑座,在所述支撑座上设有两条平行导轨,导轨上设有滑动平台,滑动平台上对称设有两根立柱,两根立柱的相对面上设有导轨,在两根立柱之间的导轨上设有可沿所述导轨滑动的主轴头。

[0005] 在上述卧式数控加工中心机床中,是在每根立柱上各设有 4 条导轨。

[0006] 本实用新型具有如下优点:本卧式数控加工中心机床通过采用双立柱结构,使得主轴头在 X 方向的受力,稳定性能好,齿轮箱传动,切削力度大,速度快效率高。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型主视图;

[0008] 图 2 是图 1 的俯视图;

[0009] 图 3 是立体图。

具体实施方式

[0010] 参照图 1- 图 3 所示;设计一种卧式数控加工中心机床,设有机座 1,在机座 1 上面设有可移动的工作平台 2,在所述机座 1 的一侧连接有一支撑座 6,在所述支撑座 6 上设有两条平行导轨 8,导轨 8 上设有滑动平台 5,滑动平台 5 上对称设有两根立柱 4、7,两根立柱 4、7 的相对面上设有导轨,在两根立柱 4、7 之间的导轨上设有可沿所述导轨滑动的主轴头 3。

[0011] 在上述卧式数控加工中心机床中,在每根立柱上各设有 4 条导轨。

[0012] 卧式数控加工中心机床通过采用双立柱结构,使得主轴头在 X 的正负方向受力更平衡,稳定性能好,主轴头采用齿轮箱传动,切削力度大,速度快效率高,运行平稳。

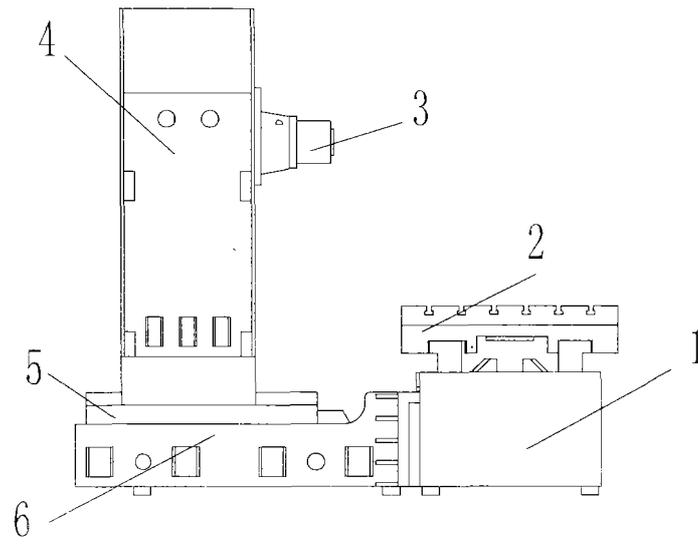


图 1

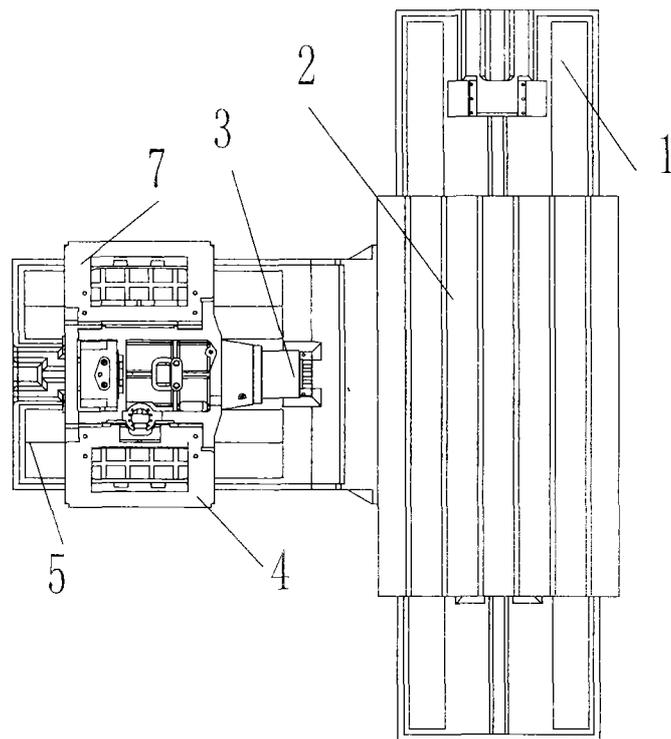


图 2

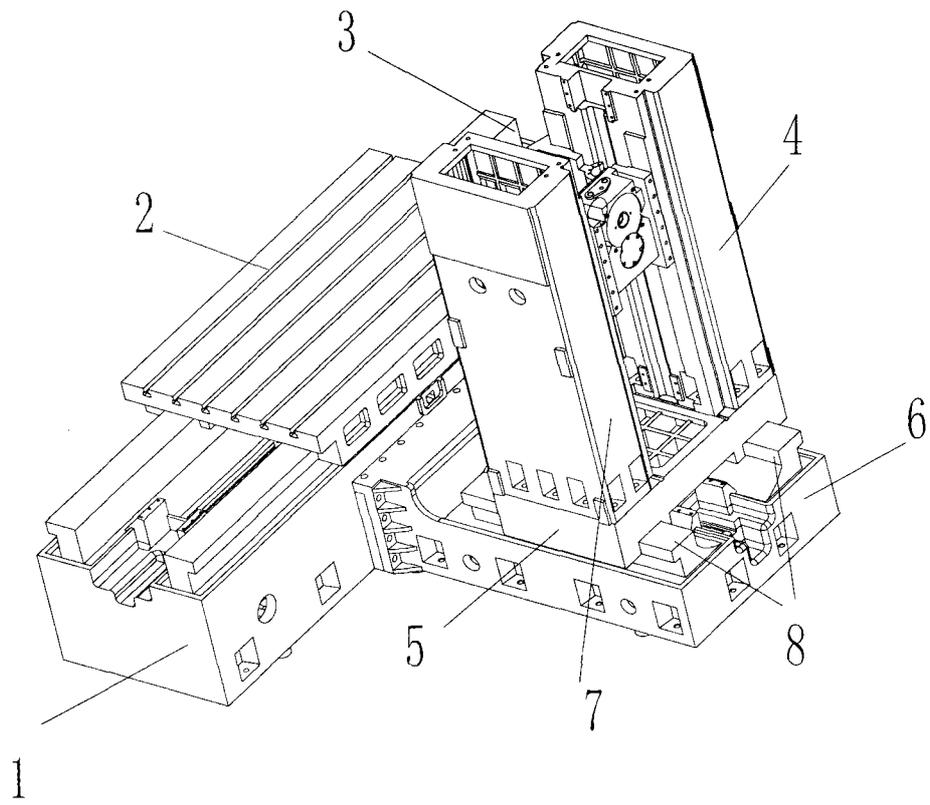


图 3