

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 81 16425

(54) Poche d'incontinence.

(51) Classification internationale (Int. Cl.³). A 61 F 5/44.

(22) Date de dépôt 28 août 1981.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée : RFA, 29 septembre 1980, n° P 30 36 664.4.

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. — « Listes » n° 13 du 2-4-1982.

(71) Déposant : PAUL HARTMANN AG, résidant en RFA.

(72) Invention de : Edmund Heindrichs.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : André Bouju,
38, av. de la Grande-Armée, 75017 Paris.

L'invention a trait à une poche d'incontinence pour messieurs constituée par une pellicule externe imperméable à l'humidité et par une garniture en matériau absorbant qui constitue à l'état d'utilisation une poche allongée ouverte
5 seulement sur un des petits côtés.

Du fait de l'espérance de vie qui augmente, le nombre de personnes masculines qui souffre d'incontinence (Incontinencia urinae), c'est-à-dire l'incapacité de rétention de l'urine, croît sans cesse. En particulier des malades avant
10 et après une opération de la prostate sont sujets à cette affection. Afin d'éviter un mouillage antihygiénique et inesthétique, ces malades sont conduits à porter des poches qui collectent l'humidité.

Une poche d'incontinence connue (prospectus : Mölnlycke, Maxi-Herren-Vorlage) est réalisée sous la forme d'une poche
15 qui présente une enveloppe externe imperméable à l'humidité dans laquelle est introduite une garniture absorbante et qui est glissée sur le membre mâle. La pellicule externe est cousue ou soudée sur les bords ce qui, du point de vue technique
20 de fabrication, rend la réalisation compliquée et onéreuse. Par ailleurs, du fait du procédé de fabrication décrit, la poche a une taille fixée à l'avance. Si on veut tenir compte des particularités individuelles des malades, on doit donc fabriquer les poches d'incontinence connues en différentes
25 tailles. cette sujétion supplémentaire s'oppose à la réalisation rationnelle et à bon marché.

Le but de l'invention est de réaliser une poche d'incontinence pour messieurs du genre mentionné ci-dessus de façon telle qu'elle puisse être fabriquée de façon simple, rationnelle et bon marché et qu'elle permette en même temps une
30 adaptation de la même poche d'incontinence aux dimensions individuelles.

Suivant l'invention, la poche d'incontinence pour messieurs est caractérisée en ce qu'avant sa mise
35 en service, elle se présente sous la forme d'une

découpe sensiblement rectangulaire et plane, dont la pellicule externe dépasse sur les côtés longitudinaux la garniture et en ce que sur ces dépassements, du côté qui porte la garniture, se trouvent des surfaces collantes de façon telle que
5 lors de la mise en service, la poche peut être réalisée individuellement en repliant la découpe selon une ligne parallèle aux petits côtés du rectangle et en collant d'une légère pression les faces collantes ainsi superposées et que la ligne de collage ainsi constituée est imperméable à l'humidité.

10 La poche d'incontinence selon l'invention peut être réalisée par des moyens simples de la façon suivante : sur une découpe sensiblement rectangulaire et plane d'une pellicule externe imperméable à l'humidité est posée une garniture absorbante de façon que les côtés longitudinaux de la pellicule externe dépassent la garniture et que, sur le côté qui
15 supporte la garniture, des bandes de colle sont apposées. Cette poche plate peut à présent être transformée en poche fermée par pliage selon une ligne parallèle aux petits côtés du rectangle et par collage des surfaces encollées superposées, poche dont les dimensions peuvent varier selon les
20 besoins individuels. La poche plane peut donc être fournie en une taille unique et le patient pourra procéder lui-même à l'adaptation de la poche. Du matériau en excès peut être coupé de sorte que la poche d'incontinence selon l'invention
25 n'entraîne pas un boursoufflement inutile et apparent. Une capacité suffisante est garantie dans tous les cas.

Pour réaliser les surfaces collantes sur les bords longitudinaux des bords de la pellicule imperméable qui dépassent la garniture on applique sur les surfaces en question
30 un adhésif que l'on revêt à son tour d'une pellicule de couverture qui peut être enlevée. On évite ainsi le collage inopportun des bords tant que la poche d'incontinence n'est pas encore en service. Pour l'utilisation la pellicule de protection est retirée et les bords sont collés l'un à
35 l'autre dans la position voulue de sorte qu'on obtient une

poche qui est adaptée aux dimensions individuelles.

La poche d'incontinence selon l'invention a d'une part l'encombrement en largeur le plus réduit et elle est par ailleurs variable en longueur de façon optimale si à l'état
5 déplié elle est à peu près trois à quatre fois plus longue que large. De ce fait ces proportions sont particulièrement avantageuses.

Pour permettre de fixer au linge la poche d'incontinence selon l'invention, une partie de la pellicule externe, du
10 côté opposé à la garniture est avantageusement pourvue d'une surface collante externe. On évite ainsi que la poche d'incontinence ne se déplace de façon indésirable lorsqu'on marche, court, etc...

Il s'est avéré particulièrement avantageux de ne prévoir
15 la surface de collage externe que sur une partie terminale de la pellicule externe, ce qui assure une fixation suffisante tout en réduisant les frais.

La surface de collage externe est constituée rationnellement par application d'un adhésif protégé par une pellicule
20 de recouvrement de sorte qu'avant la mise en service il ne peut se produire de collage indésirable.

La durée d'utilisation de la poche d'incontinence selon l'invention peut être prolongée si on donne à la partie médiane entre les petits côtés une épaisseur plus forte de
25 sorte que plus d'humidité peut être absorbée. Ceci est particulièrement avantageux si les circonstances ne permettent pas un échange fréquent de la poche d'incontinence.

Un exemple d'exécution de l'invention est représenté sur les dessins, auxquels :

- 30 - la figure 1 est une vue en plan d'une découpe plane de la poche d'incontinence, du côté qui supporte la garniture ;
- la figure 2 est une vue en plan du côté arrière d'une découpe plane de la poche d'incontinence ;
- la figure 3 est une vue en coupe selon le plan I-I de
35 la figure 1 ;

- la figure 4 est une vue en plan de la poche d'incontinence pliée en poche, prête à l'emploi, du côté qui fait face au corps ; et

5 - la figure 5 est une vue en plan de la poche d'incontinence pliée en poche et prête à l'utilisation, du côté opposé au corps.

Sur la figure 1 on a représenté une poche d'incontinence 1 qui, avant d'être utilisée, constitue une découpe plane rectangulaire. La poche d'incontinence 1 est constituée par 10 une pellicule imperméable à l'humidité 2 dont les bords longitudinaux 3 dépassent une garniture absorbante 4 qui recouvre pour l'essentiel la pellicule imperméable à l'humidité 2. Les bords 3 de la pellicule imperméable 2 qui dépassent sont munis de matériau collant et recouverts d'une pellicule de 15 protection 5 amovible.

Sur la figure 2 on a représenté le côté arrière de la poche d'incontinence 1 de la figure 1. Il présente dans la région terminale supérieure une surface collante 6, recouverte d'une pellicule de protection 7 facile à enlever

20 La coupe le long de la ligne I-I de la figure 1 représentée sur la figure 3 fait apparaître comme couche inférieure la pellicule imperméable à l'humidité 2 à laquelle est reliée la couche absorbante 4 par une couche d'adhésif 8. Les bords 3 présentent d'autres couches d'adhésif 9, recouvertes par 25 des pellicules de protection amovibles 5.

Sur la figure 4 on a représenté la poche d'incontinence 1 dans sa forme d'utilisation, dans laquelle elle constitue une poche à bords collés. Sur cette figure, où l'on a représenté la poche du côté dirigé vers le corps, on voit qu'une 30 partie terminale 10 dépasse l'autre partie terminale 11 après repliage et collage des bords 3. La garniture 4 constitue le côté interne de la poche pliée.

Sur la figure 5 on a représenté le côté de la poche d'incontinence 1 qui est opposé au corps, les bords 3 étant 35 collés de façon à obtenir une poche d'incontinence prête à

l'emploi. Le côté opposé au corps présente la partie collante 6 avec la pellicule de protection 7 qui permet de fixer la poche d'incontinence 1 sur du linge.

Après avoir retiré les pellicules de protection 5, la
5 découpe plane de la poche d'incontinence 1 est repliée sur les bords 3 de la pellicule imperméable qui dépassent la garniture 4 et qui portent le matériau collant, selon une ligne parallèle aux petits côtés de la poche d'incontinence 1, et collée sur les bords 3, de sorte qu'on forme une poche dont
10 le côté externe est constitué par la pellicule imperméable 2 et le côté interne par la garniture 4.

Une fois la pellicule de protection externe 7 retirée, la poche d'incontinence prête à l'emploi peut être fixée par la surface de collage externe 6 sur le linge par simple pres-
15 sion. Les avantages particuliers de la poche d'incontinence 1 selon l'invention résident dans la fabrication particulièrement simple et dans le fait que la taille de la poche prête à l'emploi peut être modifiée et de ce fait adaptée aux particularités individuelles.

REVENDICATIONS

1. Poche d'incontinence pour messieurs, constituée par une pellicule externe (2) imperméable à l'humidité et par une garniture en matériau absorbant (4) qui constitue à l'état d'utilisation une poche allongée ouverte seulement sur un de ses petits côtés, caractérisée en ce que la poche d'incontinence (1), avant sa mise en service, se présente sous la forme d'une découpe sensiblement rectangulaire et plane, dont la pellicule externe (2) dépasse sur les côtés longitudinaux (3) la garniture (4) et en ce que sur ces dépassements, du côté qui porte la garniture (4), se trouvent des surfaces collantes (9) de façon telle que lors de la mise en service, la poche peut être réalisée individuellement en repliant la découpe selon une ligne parallèle aux petits côtés du rectangle et en collant d'une légère pression les faces collantes (9) ainsi superposées et que la ligne de collage ainsi constituée est imperméable à l'humidité.

2. Poche d'incontinence selon la revendication 1, caractérisée en ce que les surfaces collantes (9) sont constituées par un adhésif applicable sur elles et qu'elles sont recouvertes par une pellicule de protection (5) détachable.

3. Poche d'incontinence selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisée en ce qu'avant le repliage la poche d'incontinence est à peu près trois à quatre fois plus longue que large.

4. Poche d'incontinence selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que le côté de la feuille imperméable à l'humidité (2) opposé à la garniture (4) comporte sur un emplacement partiel une surface collante externe (6) pour la fixation sur un sous-vêtement.

5. Poche d'incontinence selon la revendication 4, caractérisée en ce que la face collante externe (6) est aménagée sur une des zones terminales de la pellicule imperméable à l'humidité (2).

35 6. Poche d'incontinence selon l'une des revendications

4 ou 5, caractérisée en ce que la surface collante externe (6) est constituée par un adhésif qui y est appliqué et qui est recouvert par une pellicule de protection (7) qui peut être retirée.

5 7. Poche d'incontinence selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que la garniture (4) est plus épaisse dans la partie médiane entre les petits côtés du rectangle que dans les parties qui se trouvent aux extrémités

10 8. Poche d'incontinence pour messieurs, constituée par une pellicule externe (2) imperméable à l'humidité et par une garniture en matériau absorbant (4), formant une poche allongée ouverte seulement sur un des petits côtés, caractérisée en ce qu'elle est réalisée sous la forme d'une découpe sensiblement rectangulaire et plane dans laquelle la pellicule
15 externe (2) dépasse sur les côtés longitudinaux (3) la garniture (4), en ce que du côté qui porte la garniture (4) elle comporte sur ces dépassements (3) des surfaces collantes (9), la poche étant formée par repliage de la découpe selon une ligne parallèle aux petits côtés du rectangle et par collage des parties
20 collantes superposées (9) avec formation d'une ligne de collage imperméable à l'humidité.

Fig. 1

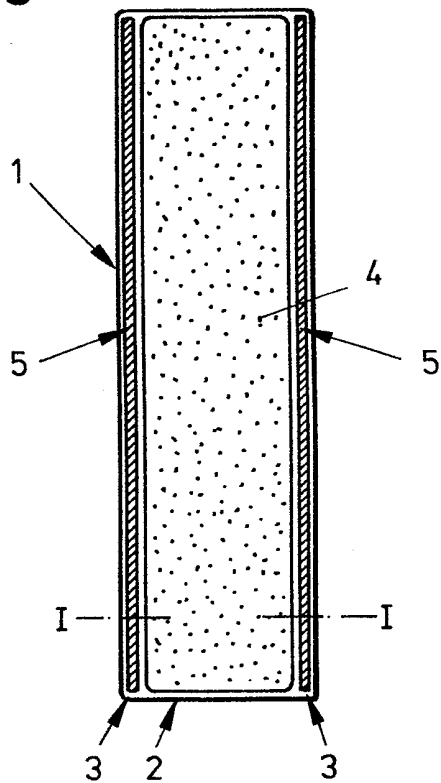


Fig. 2

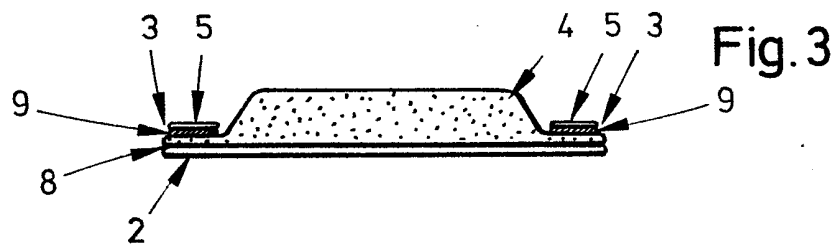
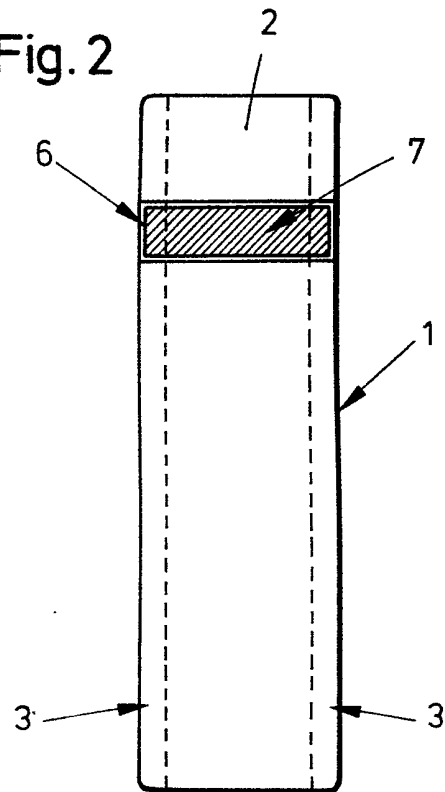


Fig. 4

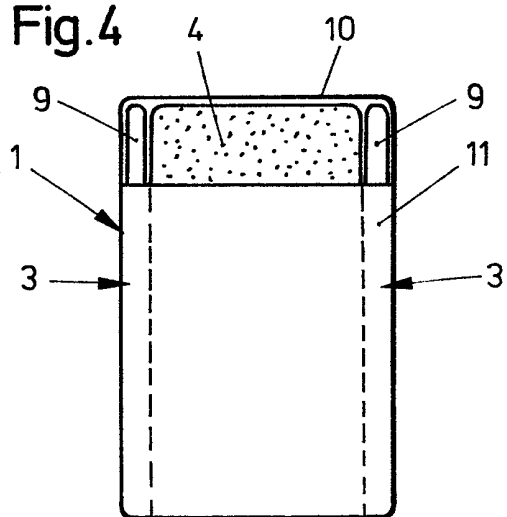


Fig. 5

