



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204054332 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 31

(21) 申请号 201420431183. 8

(22) 申请日 2014. 07. 31

(73) 专利权人 广西北流仲礼瓷业有限公司

地址 537400 广西壮族自治区玉林市北流市
二环北路 196 号

(72) 发明人 陈向阳

(74) 专利代理机构 北京中誉威圣知识产权代理
有限公司 11279

代理人 王正茂

(51) Int. Cl.

B28C 1/16 (2006. 01)

B28B 3/22 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

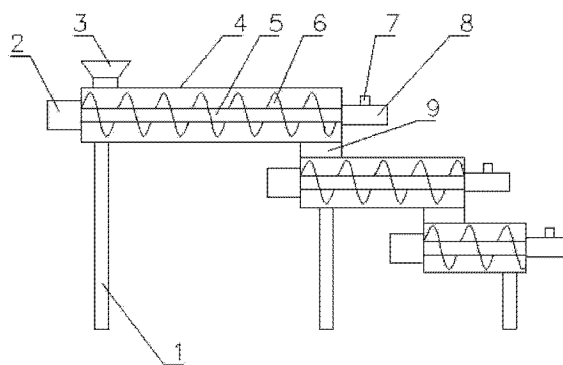
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种多级练泥机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多级练泥机,包括:机架及多级练泥箱,多级练泥箱安装于机架上,每级练泥箱包括:电机、箱体、主轴、螺旋叶片、出料口及出料阀门,所述主轴安装于所述箱体内,所述螺旋叶片安装于所述主轴上,所述出料口与所述箱体的后端连接,所述出料阀门安装于所述出料口上,所述电机设置于所述箱体的前端,所述主轴与所述电机连接;第一级所述练泥箱的前端设置有进料口,后一级练泥箱位于前一级练泥箱的下方,后一级所述练泥箱的前端与前一级练泥箱的后端通过连接管连接,所述连接管的上端设置有连接阀门。本实用新型结构简单、使用方便,设置有多级练泥箱,能根据练泥的效果来选择练泥的行程,节约时间和成本。



1. 一种多级练泥机,其特征是,包括:机架及多级练泥箱,多级练泥箱安装于机架上,每级练泥箱包括:电机、箱体、主轴、螺旋叶片、出料口及出料阀门,所述主轴安装于所述箱体内,所述螺旋叶片安装于所述主轴上,所述出料口与所述箱体的后端连接,所述出料阀门安装于所述出料口上,所述电机设置于所述箱体的前端,所述主轴与所述电机连接;第一级所述练泥箱的前端设置有进料口,后一级所述练泥箱位于前一级练泥箱的下方,后一级所述练泥箱的前端与前一级练泥箱的后端通过连接管连接,所述连接管的上端设置有连接阀门。

2. 根据权利要求1所述的多级练泥机,其特征是,所述练泥箱的行程逐级减短。

3. 根据权利要求1所述的多级练泥机,其特征是,所述连接管内设置有筛网。

4. 根据权利要求1所述的多级练泥机,其特征是,所述练泥箱共有三级。

一种多级练泥机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种陶瓷制作设备,尤其涉及一种多级练泥机。

背景技术

[0002] 在陶瓷的制作过程中,练泥是必不可少的工序,常用的方法有手工练泥和通过练泥机练泥,练泥机省时、省力、省工,极大提高了生产效率,经过练泥机挤压,泥料组织更均匀,可塑性能和致密度也更好,既便于成型也提高了坯件的干燥强度和机械强度。现有的练泥机是单行程的,且行程的长度是固定的,导致不能灵活控制练泥的行程,无法根据练泥的实际效果来改变练泥的行程,延长练泥时间,增加能耗。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,提供了一种多级练泥机,其设置有多级练泥箱,能根据练泥的效果来灵活选择练泥的行程。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现:一种多级练泥机,其包括:机架及多级练泥箱,多级练泥箱安装于机架上,每级练泥箱包括:电机、箱体、主轴、螺旋叶片、出料口及出料阀门,所述主轴安装于所述箱体内,所述螺旋叶片安装于所述主轴上,所述出料口与所述箱体的后端连接,所述出料阀门安装于所述出料口上,所述电机设置于所述箱体的前端,所述主轴与所述电机连接;第一级所述练泥箱的前端设置有进料口,后一级练泥箱位于前一级练泥箱的下方,后一级所述练泥箱的前端与前一级练泥箱的后端通过连接管连接,所述连接管的上端设置有连接阀门。

[0005] 其他优选的结构还有:

[0006] 所述练泥箱的行程逐级减短。

[0007] 所述连接管内设置有筛网。

[0008] 所述练泥箱共有三级。

[0009] 本实用新型具有以下优点和特点:本实用新型通过设置三级首尾相连的练泥箱,且练泥箱的行程逐级减短,可以根据每一级练泥箱的练泥效果来判断是否需要进入下一级进行练泥,如果不需要,则下一级不必工作,因此能根据练泥的效果来灵活选择练泥的行程,节约练泥时间,降低能耗,减少练泥成本。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型一种多级练泥机的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 以下参照附图并结合具体实施方式来进一步描述,以令本领域技术人员参照说明书文字能够据以实施,保护范围并不受制于本技术方案的实施方式。

[0012] 如图1所示,本实用新型优选的一个方案为:一种多级练泥机,其包括:机架1及

多级练泥箱,多级练泥箱安装于机架 1 上,机架 1 于每一级练泥箱上设置有一个支撑脚,每级练泥箱包括:电机 2、箱体 4、主轴 5、螺旋叶片 6、出料口 8 及出料阀门 7,主轴 5 安装于箱体 4 内,螺旋叶片 6 固定安装于主轴 5 上,出料口 8 与箱体 4 的后端连接,出料阀门 7 安装于出料口 8 上,出料阀门 7 打开与关闭控制泥料是否从出料口 8 排出。电机 2 固定设置于箱体 4 的前端,每一级练泥箱对应设置有一个电机 2。主轴 5 与电机 2 连接;第一级练泥箱的前端上方设置有进料口 3,后一级练泥箱位于前一级练泥箱的下方,后一级练泥箱的前端与前一级练泥箱的后端通过连接管 9 连接,连接管 9 的上端设置有连接阀门。

[0013] 本实用新型进一步优选的方案还有:练泥箱的行程逐级减短。连接管 9 内设置有筛网。练泥箱共有三级。

[0014] 工作原理:打开最上方的练泥箱(即第一级练泥箱)的电机 2,主轴 5 带动螺旋叶片 6 转动工作,把泥料从进料口 3 放入第一级练泥箱的箱体 4 内,在螺旋叶片 6 的作用下对泥料进行练泥和向后端推进,泥料完成第一级练泥箱的行程后,打开第一级练泥箱的出料阀门,泥料从出料口 8 排出,检查练泥效果,如果达到要求,则不必启动后面的练泥箱,保持第一级练泥箱工作,泥料从第一级练泥箱的出料口 8 直接排出。如果第一级练泥箱的练泥达不到要求,关闭第一级练泥箱的出料阀门 7,并打开第一级练泥箱与第二级练泥箱的连接管 9 上的连接阀门,同时打开第二级练泥箱的电机 2,泥料从连接管 9 进入第二级练泥箱接着练泥,如第二级练泥箱练泥质量达到要求,则无需启用第三级练泥箱,如达不到要求,接着启用第三级练泥箱,直到达到练泥要求为止,一般最多只需要三级练泥,便都能达到练泥要求。

[0015] 本实用新型通过设置三级首尾相连的练泥箱,且练泥箱的行程逐级减短,可以根据每一级练泥箱的练泥效果来判断是否需要进入下一级进行练泥,如果不需要,则下一级不必工作,练泥箱的逐级减短,可进一步提高控制行程的灵活性。因此本实用新型能根据练泥的效果来灵活选择练泥的行程,节约练泥时间,降低能耗,减少练泥成本。

[0016] 通过以上实施例可以详细的解释本实用新型,公开本实用新型的目的旨在保护本实用新型范围内的一切技术改进。

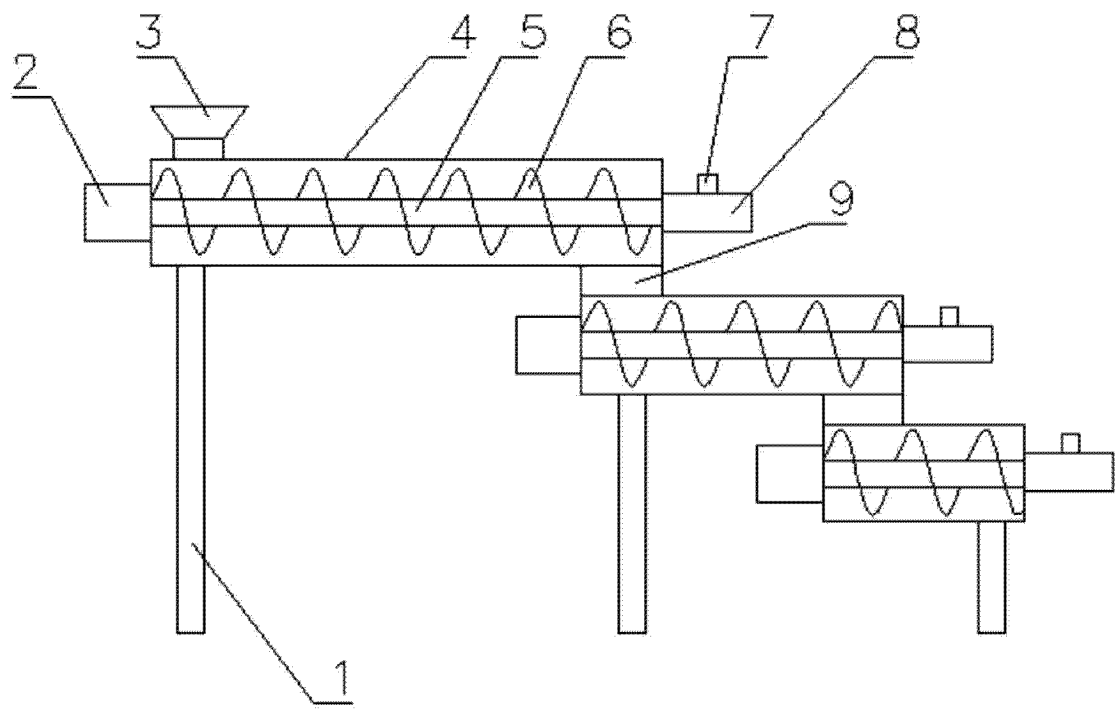


图 1