

URZĄD PATENTOWY



B21 f 2402

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 14926.

Kl. 7 d 6.

7d 27/02

Rosa Ros Casablancas
(Tarrasa, Hiszpanja).**Metalowa plecionka z sześciokątnymi oczkami o zwiększającej się szerokości.**

Zgłoszono 16 czerwca 1930 r.

Udzielono 6 listopada 1931 r.

Przedmiot wynalazku stanowi metalowa plecionka z sześciokątnymi oczkami, której szczególna znamienność polega na tem, że szerokość oczek, tworzących plecionkę, stopniowo zmienia się w kierunku szerokości plecionki, to znaczy, że w każdym poprzecznym rzędzie oczek szerokość ich nie jest jednakowa, lecz zwiększa się z jednego końca rzędów stopniowo, przy czem stopniowanie obejmuje tylko część lub też wszystkie oczka, znajdujące się w każdym rzędzie.

Oczka sześciokątne, tworzące tę metalową plecionkę, mogą być jakiegokolwiek ze znanych rodzajów oczek i mogą być skręcane w jakikolwiek sposób, a plecionka może posiadać druty wzmacniające w kierunku swej długości, lub też ich nie po-

siadać, przyczem druty te przechodzą jako przekątne oczek sześciokątnych. Wynalazek nadaje się specjalnie do zastosowania do plecionki metalowej z sześciokątnymi oczkami, która posiada oczka na zmianę z przekręcaniem w jednym tylko kierunku i z przekręcaniem w obydwóch kierunkach.

Do wykonania plecionki metalowej w myśl wynalazku nadają się znane maszyny do wyrobu plecionki metalowej z sześciokątnymi oczkami, przyczem części, które przekręcają druty, jak również i części dodatkowe, które służą dla nich za prowadnice i uskuteczniają przesunięcie wykonanej plecionki, przesuwają się na odpowiednich częściach i poziomych szynach w ten sposób, że przestrzeń, znajdującą się

Śmiędzy odpowiednimi częściami, powiększa się przy każdej parze drutów stopniowo od jednej krawędzi ku krawędzi, znajdującej się naprzeciwko, w takim samym stosunku, w jakim musi powiększać się szerokość odpowiednich, następujących jedno za drugim, oczek.

Takie stopniowe powiększanie może być dokonywane bez przerwy, to znaczy, że szerokość każdego oczka zwiększać się będzie w stosunku do poprzedniego oczka, lub też z przerwą, przyczem zwiększa się szerokość każdego dwóch, trzech lub większej ilości oczek. Jak to już wspomniano, takie stopniowanie może obejmować całą szerokość plecionki, lub też wzdłuż jednego pasma, przyczem następnie aż do drugiej krawędzi nadaje się równomierne oczka, jak przy zwyczajnych plecionkach metalowych.

Druty wzmacniające mogą być nadane na całej długości rzędów oczek, lub też tylko na ich części.

Na rysunku uwidoczniła jest schematycznie plecionka druciana, utworzona z sześciokątnych oczek, których szerokość zmienia się w sposób ciągły od krawędzi 1 — 1 z lewej strony rysunku w kierunku szerokości całej plecionki, przyczem stopniowanie obejmuje tylko długość jednego pasma plecionki aż do linii oczek 3 — 3 i przyczem pozostałość plecionki, to znaczy od tej linii 3 — 3 aż do drugiej krawędzi 2 — 2, utworzona jest z równomiernych oczek, jak przy zwyczajnych plecionkach metalowych. Pierwsze rzędy podłużne oczek od krawędzi 1 — 1 aż do rzędu 4 — 4 posiadają druty wzmacniające 5, umieszczone w znany sposób, które nadzwyczajnie zwiększają trwałość oczek, nadając im większą odporność, i które jednocześnie tworzą plecionkę bardziej gęstą, przyczem przestrzeń lub rozmiar oczek zwęża się do połowy.

Ta plecionka metalowa jest bardzo korzystna do pewnych zastosowań w porów-

naniu z używanymi plecionkami o równomiernych oczkach. Dla kurników np. lub klatek albo w celu oparkania terenów zabronionych polowań lub pól doświadczalnych, rolniczych, stosowanie takich plecionek metalowych jest bardzo ekonomiczne i skuteczne, ponieważ przez ułożenie krawędzi z wąskimi oczkami na dole otrzymuje się w dolnej części kurnika lub oparkania wymaganą gęstość zabezpieczającą od przeciskania się kurcząt, królików i innych zwierząt, gdy są one jeszcze bardzo małe i nie mogą fruwać lub wspinać się tak, że zbytby się stało stosowanie w tym celu tak często używanych dodatkowych plecionek z wąskimi oczkami lub też oparkanie całego kurnika wspomnianą plecionką z wąskimi oczkami, która jest znacznie droższa, niż plecionka z oczkami o zwiększającej się szerokości, stanowiąca przedmiot niniejszego wynalazku.

Dolna część plecionki metalowej, która bardziej narażona jest na uszkodzenia, niż plecionki z oczkami o zwiększającej się szerokości, jest oprócz tego odporniejszą przed zniszczeniem jej przez używanie lub przez działające zzewnątrz siły, aniżeli górna część, mniej narażona i nie tak dostępna, dla której wystarczają duże lub normalne oczka.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Metalowa plecionka z sześciokątnymi oczkami i z drutami wzmacniającymi, umieszczonemi wzdłuż plecionki, lub bez drutów wzmacniających, znamienna tem, że szerokość oczek zmienia się w ten sposób, iż na jednej krawędzi plecionki znajdują się oczka mniej szerokie, niż oczka na drugiej krawędzi.

2. Metalowa plecionka według zastrz. 1, znamienna tem, że szerokość oczek zmienia się w sposób ciągły w kierunku szerokości całej plecionki, przyczem stopniowa-

nie rozpoczyna się przy jednej krawędzi i obejmuje tylko część lub też całość wspomnianej szerokości plecionki.

3. Metalowa plecionka według zastrz. 1 — 2, znamienna tem, że zostaje wytworzona zapomocą maszyn, któremi wytwarza się zwyczajne plecionki metalowe z sześciokątnymi oczkami, przyczem przestrzenie pomiędzy częściami przekręcają-

cemi każdą parę drutów oraz częściami, służącemi jako przewodnice drutów zmienia się w takim samym stosunku, w jakim ma być zmieniona szerokość odpowiednich oczek.

Rosa Ros Casablanca.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

