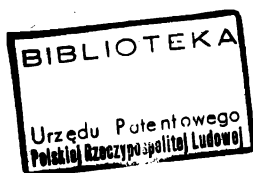


Dob m 3/50



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39100

Kl. 8 k, 1/30

VEB Textilveredlungswerke Reichenbach i. V. *)

Reichenbach i. V., Niemiecka Republika Demokratyczna

Sposób uszlachetniania zabarwionych i niezabarwionych tkanin koronkowych i tiulowych wytworzonych z syntetycznych produktów wysoko polimeryzowanych i urządzenie do wykonywania tego sposobu

Patent trwa od dnia 19 marca 1954 r.

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do uszlachetniania zabarwionych i niezabarwionych tkanin koronkowych i tiulowych wytworzonych z syntetycznych produktów wysoko polimeryzowanych.

Uszlachetnianie tych tkanin koronkowych i tiulowych polegające na utrwalaniu (stabilizowaniu kształtów) i suszeniu dokonywano dotychczas przy użyciu znanych sposobów: suszono za pomocą powietrza ciepłego, stosując ramy napinające, których szerokość daje się przedstawiać (zmieniać) przy będącej w spoczynku tkaninie i utrzymywanie w obiegu powietrza ciepłego za pomocą wentylatorów, utrwalanie zaś przy zastosowaniu urządzeń znanych przy obróbce wełny i bawełny przy użyciu pary i wody gorącej. Aby można było przeprowadzić proces utrwalania tkaniny przypina się ją za pomocą igieł do bębnow drewnianych zaopatrzonych w igły, napinające jej szerokość i nawija

się ją i poddaje obróbce parą. Przy tym występują następujące niedogodności: Nadziewanie na igły drewnianego bębna trzeba wykonywać ręcznie, co pochłania dużo pracy i osiągniętych rozciągnięć szerokości tkaniny nie daje się kontrolować, jest zatem niedostateczne i nierównomierne; przy tym sposobie nie można zachować prawidłowych kształtów wzorów na towarze, tj. nie można wiernie odtworzyć; efekt utrwalenia jest niewystarczający, gdyż nie można osiągnąć za pomocą pary niezbędnej temperatury, jaka za każdym razem jest potrzebna do osiągnięcia optymalnego utrwalenia tkaniny z wysoko polimeryzowanych produktów i wreszcie suszenie tkanin koronkowych i tiulowych przeprowadza się po ich zabarwieniu na ramach napinających, których szerokość daje się zmie-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Erich Würker i Otto Heinrich.

niać, stosownie do szerokości tkaniny, a ponieważ suszenie przy utrwalaniu za pomocą pary zachodzi w czasie po procesie utrwalania, prawidłowe zadziwienie wzoru na towarze jest możliwe dopiero po ukończeniu utrwalania, wskutek czego trwałość tego utrwalenia wzoru jest nie do osiągnięcia wobec braku dodatkowego utrwalenia. Sposób według wynalazku usuwa powyższe niedogodności dzięki temu, że utrwalanie przeprowadza się przy użyciu promieniowania ultraczernowego, jak obróbkę końcową po ustaleniu prawidłowego kształtu wzoru, będącego wiernym odbiciem wzorca, w połączeniu z suszeniem na dotychczas stosowanych ramach napinających, których szerokość daje się zmienić.

W tym celu rozmieszcza się jedno- lub wielodziałowe ogrzewanie promieniami ultraczernowymi wanny grzejne, które dają się przesuwac w ten sposób, iż przyrządy regulujące samoczynnie temperaturę są umieszczone wraz z wannami na podwoziu, które daje się przewozić z odpowiednio dobraną szybkością jako całość pod będącą w spoczynku tkaniną. Pod działaniem promieniowania suszenie i utrwalanie przeprowadza się w jednym ciągłym procesie roboczym. Rysunek na fig. 1 w widoku z przodu i na fig. 2 w widoku z boku objaśnia bliżej urządzenie jako przykład wykonania. Na rysunku cyfra 1 oznaczona nieruchomą tkaniną koronkową lub tiulową, podlegającą obróbce w stanie, przy którym szerokość tkaniny jest rozciągnięta, cyfra 2 — zaopatrzone w igły listwy, odległość między którymi daje się zmienić w zależności od szerokości tkaniny utrzymywanej na szczękach maszyny dających się przewozić, 3 oznaczają drążki zębate, służące do rozsuwania szczęk maszyny w celu napięcia na szerokość tkaninę, 4 — przekładnie służące do uruchamiania drążków zębatach, 5 — przesuwne na kółkach wanny grzejne ogrzewane ultraczernowymi promieniami, umieszczone pod napiętą tkaniną, 6 — szyny bieżne i toczące się po nich kółka, 7 — przyrządy umieszczone na podwoziach wanien grzejnych, służące do regulowania temperatury, 8 — wałki podtrzymujące tkaninę umieszczone przed i z tyłu pola promieniowania wa-

nien grzejnych w celu zapewnienia położenia poziomego tkaniny nad wannami, 9 — przewody doprowadzające prąd, które przy nie naprężonej ramie nie mogą podlegać napięciu.

Dzięki takiemu urządzeniu osiąga się niżej wyszczególnione korzyści: utrwalenie i suszenie przeprowadza się, jako jeden zabieg roboczy, wskutek czego odpada koszt za dodatkowy czas roboczy niezbędny do utrwalania za pomocą pary; rozciąganie szerokości tkaniny następuje równomiernie na całej długości tkaniny, której położenie prawidłowe można ustalić na ramach napinających przed jej utrwalaniem; efekt utrwalenia przy użyciu wanien grzejnych ogrzewanych promieniami ultraczernowymi jest zupełniejszy, gdyż nadaje tkaninie niezmienną jej kształtu, a wreszcie odpada potrzeba utrzymywania w obiegu powietrza gorącego. Sposób pracy obejmuje więc prawidłowe ustawienie tkaniny w stanie napiętym na ramach napinających, przy czym wzory nie ulegają zniekształceniu i zwykle wystarcza jednorazowe przesunięcie pod tkaniną wanien grzejnych, ogrzewanych promieniami ultraczernowymi do temperatury uprzednio ustalonej.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób i urządzenie do uszlachetniania zabarwionych i niezabarwionych tkanin koronkowych i tiulowych, wytworzonych z syntetycznych wysoko polimeryzowanych produktów polimeryzacji, znamienny tym, że suszenie i utrwalanie kształtu tkaniny (1) przeprowadza się na napiętych ramach napinających o dającej się zmienić szerokości znanej budowy za pomocą jednej lub wielu umieszczonych pod napiętą nieruchomą tkaniną (5), dających się przesuwac wanien grzejnych, ogrzewających tkaninę za pomocą promieni ultraczernowych przy jednym przesunięciu wanien, rozmieszczonych bezpośrednio jedna za drugą.

VEB Textilveredlungswerke
Reichenbach i. V.

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

Fig 1.

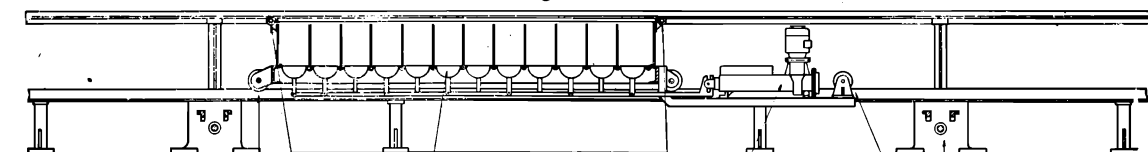


Fig 2.

