



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208557145 U

(45)授权公告日 2019.03.01

(21)申请号 201820949258.X

(22)申请日 2018.06.20

(73)专利权人 大连世能机械设备有限公司

地址 116011 辽宁省大连市经济技术开发区
红星工业园9栋-1号

(72)发明人 李承宇 曲洪凯 安泽江 王鹏

(74)专利代理机构 沈阳利泰专利商标代理有限公司 21209

代理人 吴维敬

(51) Int. Cl.

B24B 41/06(2012.01)

B24B 9/00(2006.01)

B24B 19/00(2006.01)

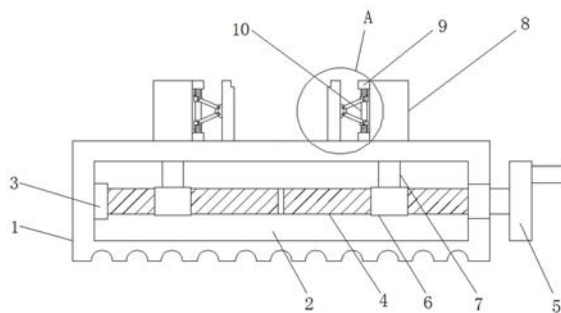
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具,包括底座,所述底座的内部开设有矩形槽,所述矩形槽的一侧内壁固定连接有轴承座,所述轴承座的内壁横向转动连接有双向螺纹杆,所述双向螺纹杆远离轴承座的一端贯穿底座并固定连接有圆盘,所述双向螺纹杆的外壁对称螺纹连接有螺纹套,两个所述螺纹套的上表面均固定连接有连接杆,两个所述连接杆的顶端均固定连接有滑块,所述滑块远离圆盘的一侧外壁对称固定连接有固定块,两个所述固定块之间固定连接有滑杆,本实用新型能够使得夹块夹紧压块,操作简单,并且还能避免夹紧了过大而造成对压块的损伤,从而可以达到提高加工的效率目的,适合经济大规模的推广。



1. 一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的内部开设有矩形槽(2),所述矩形槽(2)的一侧内壁固定连接有轴承座(3),所述轴承座(3)的内壁横向转动连接有双向螺纹杆(4),所述双向螺纹杆(4)远离轴承座(3)的一端贯穿底座(1)并固定连接有圆盘(5),所述双向螺纹杆(4)的外壁对称螺纹连接有螺纹套(6),两个所述螺纹套(6)的上表面均固定连接有连接杆(7),两个所述连接杆(7)的顶端均固定连接有滑块(8),所述滑块(8)远离圆盘(5)的一侧外壁对称固定连接有固定块(9),两个所述固定块(9)之间固定连接有滑杆(10),所述滑杆(10)的外壁对称滑动套接有滑套(11),两个所述滑套(11)的前侧外壁均活动连接有活动杆(12),两个所述活动杆(12)远离滑块(8)的一端均活动连接有同一个连接块(13),所述连接块(13)远离滑块(8)的一侧外壁固定连接有夹块(14),所述夹块(14)远离滑块(8)的一侧外壁开设有夹槽(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具,其特征在于,所述圆盘(5)位于底座(1)的外部,所述圆盘(5)远离底座(1)的一侧外壁固定连接有转把。

3. 根据权利要求1所述的一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具,其特征在于,两个所述滑块(8)位于底座(1)的上表面,两个所述滑块(8)与底座(1)之间滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具,其特征在于,所述夹块(14)的数量为两个,两个所述夹块(14)均与底座(1)之间滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具,其特征在于,所述固定块(9)与滑套(11)之间固定连接有弹簧,所述弹簧与滑杆(10)之间滑动套接。

6. 根据权利要求1所述的一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具,其特征在于,所述底座(1)的下表面开设有防滑槽,所述防滑槽的数量至少十个。

一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工装夹具技术领域,尤其涉及一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具。

背景技术

[0002] 压块是将细粒物料压制成形的操作,使细粒物料在巨大压力下在模型、凹坑和孔道内压制成形,成为具有一定形状和尺寸的团块或压块,将细颗粒物压制成具有一定形状个尺寸的块状物的制品的加工过程称为压块,压块的对象类型很多,有干草和饲料等的农产品,也有橡胶颗粒和钢屑等的工业产品。

[0003] 一般压块的生产出来都需要对其进行去毛刺和抛光,此时就会用到夹具对压块进行夹紧,便于对其进行去毛刺和抛光,但是现有的工装夹具都是操作比较麻烦,加工的效率低,还有就是夹具夹紧的过程中夹紧力过大容易使得压块受到损伤,为此,我们提出了一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具,包括底座,所述底座的内部开设有矩形槽,所述矩形槽的一侧内壁固定连接轴承座,所述轴承座的内壁横向转动连接有双向螺纹杆,所述双向螺纹杆远离轴承座的一端贯穿底座并固定连接圆盘,所述双向螺纹杆的外壁对称螺纹连接有螺纹套,两个所述螺纹套的上表面均固定连接连接杆,两个所述连接杆的顶端均固定连接滑块,所述滑块远离圆盘的一侧外壁对称固定连接固定块,两个所述固定块之间固定连接滑杆,所述滑杆的外壁对称滑动套接有滑套,两个所述滑套的前侧外壁均活动连接有活动杆,两个所述活动杆远离滑块的一端均活动连接有同一个连接块,所述连接块远离滑块的一侧外壁固定连接夹块,所述夹块远离滑块的一侧外壁开设有夹槽。

[0007] 优选的,所述圆盘位于底座的外部,所述圆盘远离底座的一侧外壁固定连接转把。

[0008] 优选的,两个所述滑块位于底座的上表面,两个所述滑块与底座之间滑动连接。

[0009] 优选的,所述夹块的数量为两个,两个所述夹块均与底座之间滑动连接。

[0010] 优选的,所述固定块与滑套之间固定连接弹簧,所述弹簧与滑杆之间滑动套接。

[0011] 优选的,所述底座的下表面开设有防滑槽,所述防滑槽的数量至少十个。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型中,通过设置的双向螺纹杆、圆盘、螺纹套和连接杆,转动圆盘上的转把,圆盘带动双向螺纹杆转动,从而可以使得螺纹套发生相对运动,进而可以使得夹块能

够夹紧压块,操作简单,提高了加工的效率。

[0014] 2、本实用新型中,通过设置的固定块、滑套、滑杆、连接块和活动杆,能够使得夹具的在夹紧压块的过程,避免夹紧力过大而造成对压块的损伤。

[0015] 综上,本实用新型能够使得夹块夹紧压块,操作简单,并且还能避免夹紧了过大而造成对压块的损伤,从而可以达到提高加工的效率目的,适合经济大规模的推广。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具的A处结构放大图。

[0018] 图中:1底座、2矩形槽、3轴承座、4双向螺纹杆、5圆盘、6螺纹套、7连接杆、8滑块、9固定块、10滑杆、11滑套、12活动杆、13连接块、14夹块、15夹槽。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-2,一种压块生产用去毛刺抛光工装夹具,包括底座1,底座1的内部开设有矩形槽2,矩形槽2的一侧内壁固定连接有轴承座3,轴承座3的内壁横向转动连接有双向螺纹杆4,双向螺纹杆4远离轴承座3的一端贯穿底座1并固定连接有圆盘5,双向螺纹杆4的外壁对称螺纹连接有螺纹套6,两个螺纹套6的上表面均固定连接有连接杆7,两个连接杆7的顶端均固定连接有滑块8,滑块8远离圆盘5的一侧外壁对称固定连接有固定块9,两个固定块9之间固定连接有滑杆10,滑杆10的外壁对称滑动套接有滑套11,两个滑套11的前侧外壁均活动连接有活动杆12,两个活动杆12远离滑块8的一端均活动连接有同一个连接块13,连接块13远离滑块8的一侧外壁固定连接有夹块14,夹块14远离滑块8的一侧外壁开设有夹槽15。

[0021] 圆盘5位于底座1的外部,圆盘5远离底座1的一侧外壁固定连接转把,两个滑块8位于底座1的上表面,两个滑块8与底座1之间滑动连接,夹块14的数量为两个,两个夹块14均与底座1之间滑动连接,固定块9与滑套11之间固定连接有弹簧,弹簧与滑杆10之间滑动套接,底座1的下表面开设有防滑槽,防滑槽的数量至少十个。

[0022] 工作原理:将压块置于在两个夹块14之间,此时摇动圆盘5上的转把,可以使得双向螺纹杆4在轴承座3内转动,并且能够使得两个螺纹套6发生相对的运动,两个螺纹套6分别带动连接杆7移动,从而可以使得滑块8在底座1上滑动,这样可以将压块夹紧在两个夹块14之间,操作简单,并且压块可以将两个卡块给予的压力传递给连接块13上的活动杆12,两个活动杆12可以分别带动两个滑套11在滑杆10上做相向运动,从而滑套11可以挤压固定块9上的弹簧,进而可以使得弹簧受力变形,此时弹簧产生了弹力可以抵消压块传递过来的力,本实用新型能够使得夹块14夹紧压块,操作简单,并且还能避免夹紧了过大而造成对压块的损伤,从而可以达到提高加工的效率目的,适合经济大规模的推广。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用

新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

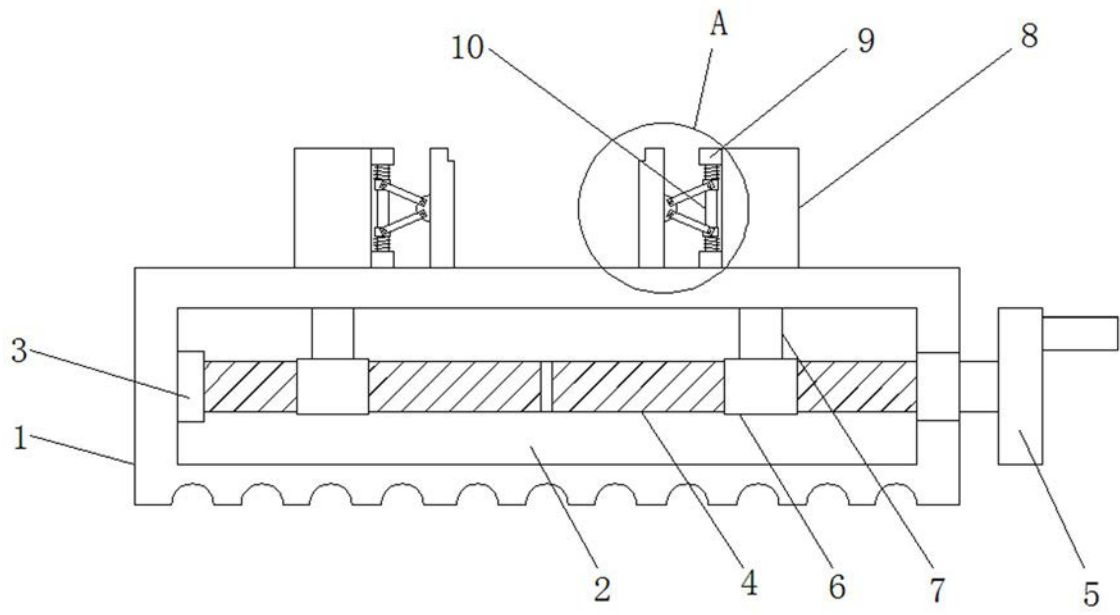


图1

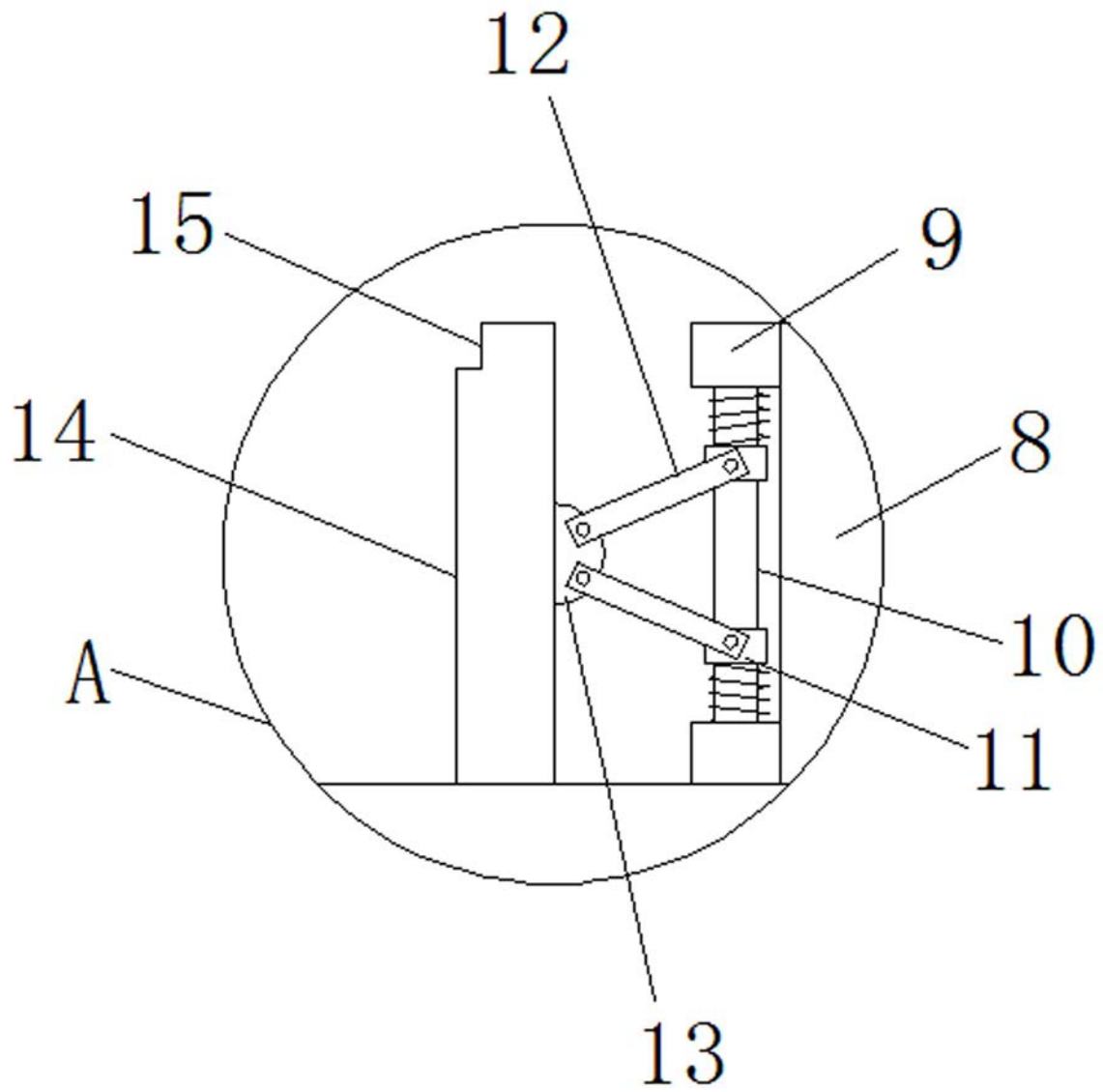


图2