



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215251774 U

(45) 授权公告日 2021.12.21

(21) 申请号 202120833981.3

(22) 申请日 2021.04.22

(73) 专利权人 嘉兴市鸣业纺织有限公司
地址 314016 浙江省嘉兴市秀洲区王江泾镇秀洲丝织工业园

(72) 发明人 罗春荣 罗鸣 史媛媛 储小娜

(74) 专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所
(普通合伙) 33253

代理人 丁鹏

(51) Int. Cl.

D06C 23/04 (2006.01)

D06C 15/10 (2006.01)

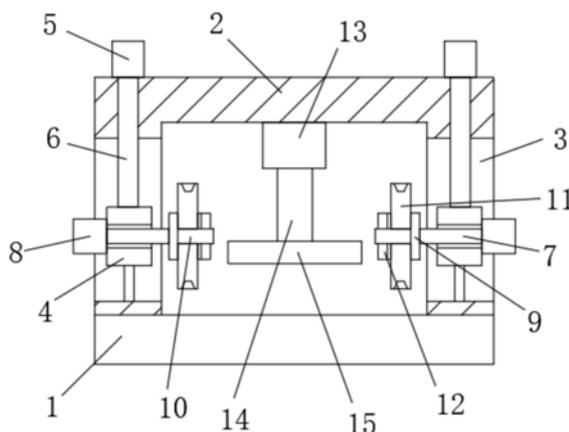
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种仿真丝面料生产用起皱装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种仿真丝面料生产用起皱装置,涉及到纺织设备技术领域,包括基板和固定架,基板的顶端中部固定设置有固定架。本实用新型通过两个电机分别通过转杆带动侧板和压花轮转动,两个压花轮的转动方向相反,工作时,两个第一气缸分别通过第一伸缩杆带动两个活动块向下移动,直至两个压花轮压紧面料,两个压花轮相反转动,使面料自动起皱,同时压花轮对面料进行压花,并且通过第二气缸、第二伸缩杆和熨烫板的设置,第二气缸通过第二伸缩杆带动熨烫板向下移动,对褶皱进行熨烫,使褶皱更加明显,并且在起皱操作后,收卷辊能够自动回收面料,装置自动化程度高,有利于减少工作人员的劳动量,提高工作效率,减少成本。



1. 一种仿真丝面料生产用起皱装置,其特征在于:包括基板(1)和固定架(2),所述基板(1)的顶端中部固定设置有固定架(2),所述固定架(2)的两侧内壁均贯穿开设有滑槽(3),所述滑槽(3)的内部活动设置有活动块(4),所述固定架(2)的顶端两侧均固定设置有第一气缸(5),且第一气缸(5)的内部安装设置有第一伸缩杆(6),所述第一伸缩杆(6)的一端活动贯穿固定架(2)的顶端,并与活动块(4)的顶端固定连接,所述活动块(4)的外侧固定设置有电机(8),所述活动块(4)的中部通过轴承活动贯穿设置有转杆(7),且转杆(7)的一端与电机(8)的输出端固定连接,所述转杆(7)的另一端固定设置有侧板(9),所述侧板(9)的一侧固定设置有螺纹杆(10),所述螺纹杆(10)上活动套接设置有压花轮(11),所述螺纹杆(10)上螺纹套接设置有紧固螺母(12),且紧固螺母(12)位于压花轮(11)远离侧板(9)的一侧。

2. 根据权利要求1所述的一种仿真丝面料生产用起皱装置,其特征在于:所述紧固螺母(12)靠近压花轮(11)的一侧边缘环绕设置有阻尼层(22),且阻尼层(22)与压花轮(11)贴合连接。

3. 根据权利要求2所述的一种仿真丝面料生产用起皱装置,其特征在于:所述基板(1)的底端四角处均固定设置有支撑脚(19),所述基板(1)的顶端一侧固定设置有收卷辊(18)。

4. 根据权利要求3所述的一种仿真丝面料生产用起皱装置,其特征在于:所述固定架(2)的顶端内壁固定设置有第二气缸(13),且第二气缸(13)的内部安装设置有第二伸缩杆(14),且第二伸缩杆(14)的底端延伸至第二气缸(13)的底部,所述第二伸缩杆(14)的底端固定设置有熨烫板(15)。

5. 根据权利要求4所述的一种仿真丝面料生产用起皱装置,其特征在于:所述滑槽(3)的两侧内壁均开设有限位槽(16),所述活动块(4)的两侧均固定设置有与限位槽(16)相适配的限位块(17)。

6. 根据权利要求5所述的一种仿真丝面料生产用起皱装置,其特征在于:所述压花轮(11)靠近侧板(9)的一侧中部对称开设有卡槽(20),所述侧板(9)的一侧对称设置有与卡槽(20)相适配的卡块(21)。

一种仿真丝面料生产用起皱装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织设备技术领域,特别涉及一种仿真丝面料生产用起皱装置。

背景技术

[0002] 随着人们对纺织品需求多样化的发展,在纺织品上进行起皱操作的机器设备也得到了发展,纺织品起皱被广泛应用在如窗帘窗纱、时装面料、家纺面料、沙发面料、包装面料和底料坯布等方面,通过起皱设备,将布料部分折叠,制造出带有如波纹、鱼鳞或条纹等形状的布料,提高布料的美感、耐用性、保温性或遮光性等设计目的。

[0003] 棉麻类面料有着穿着舒适,透气轻盈的优点,一直以来深受广大消费者的喜爱,在对棉麻类面料进行压褶起皱工艺时,现有技术大多使用人工操作使用缝纫机等工具,进行手工作业,生产效率低下,造成了人力的浪费,提高了生产成本。

[0004] 因此,发明一种仿真丝面料生产用起皱装置来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种仿真丝面料生产用起皱装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种仿真丝面料生产用起皱装置,包括基板和固定架,所述基板的顶端中部固定设置有固定架,所述固定架的两侧内壁均贯穿开设有滑槽,所述滑槽的内部活动设置有活动块,所述固定架的顶端两侧均固定设置有第一气缸,且第一气缸的内部安装设置有第一伸缩杆,所述第一伸缩杆的一端活动贯穿固定架的顶端,并与活动块的顶端固定连接,所述活动块的外侧固定设置有电机,所述活动块的中部通过轴承活动贯穿设置有转杆,且转杆的一端与电机的输出端固定连接,所述转杆的另一端固定设置有侧板,所述侧板的一侧固定设置有螺纹杆,所述螺纹杆上活动套接设置有压花轮,所述螺纹杆上螺纹套接设置有紧固螺母,且紧固螺母位于压花轮远离侧板的一侧。

[0007] 优选的,所述紧固螺母靠近压花轮的一侧边缘环绕设置有阻尼层,且阻尼层与压花轮贴合连接。

[0008] 优选的,所述基板的底端四角处均固定设置有支撑脚,所述基板的顶端一侧固定设置有收卷辊。

[0009] 优选的,所述固定架的顶端内壁固定设置有第二气缸,且第二气缸的内部安装设置有第二伸缩杆,且第二伸缩杆的底端延伸至第二气缸的底部,所述第二伸缩杆的底端固定设置有熨烫板。

[0010] 优选的,所述滑槽的两侧内壁均开设有限位槽,所述活动块的两侧均固定设置有与限位槽相适配的限位块。

[0011] 优选的,所述压花轮靠近侧板的一侧中部对称开设有卡槽,所述侧板的一侧对称设置有与卡槽相适配的卡块。

[0012] 本实用新型的技术效果和优点：

[0013] 本实用新型通过两个电机分别通过转杆带动侧板和压花轮转动，两个压花轮的转动方向相反，工作时，两个第一气缸分别通过第一伸缩杆带动两个活动块向下移动，直至两个压花轮压紧面料，两个压花轮相反转动，使面料自动起皱，同时压花轮对面料进行压花，并且通过第二气缸、第二伸缩杆和熨烫板的设置，第二气缸通过第二伸缩杆带动熨烫板向下移动，对褶皱进行熨烫，使褶皱更加明显，并且在起皱操作后，收卷辊能够自动回收面料，装置自动化程度高，有利于减少工作人员的劳动量，提高工作效率，减少成本。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型的图1的侧剖结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型的侧板与螺纹杆连接方式结构示意图。

[0017] 图4为本实用新型的压花轮侧视图结构示意图。

[0018] 图中：1、基板；2、固定架；3、滑槽；4、活动块；5、第一气缸；6、第一伸缩杆；7、转杆；8、电机；9、侧板；10、螺纹杆；11、压花轮；12、紧固螺母；13、第二气缸；14、第二伸缩杆；15、熨烫板；16、限位槽；17、限位块；18、收卷辊；19、支撑脚；20、卡槽；21、卡块；22、阻尼层。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种仿真丝面料生产用起皱装置，包括基板1和固定架2，所述基板1的顶端中部固定设置有固定架2，所述固定架2的两侧内壁均贯穿开设有滑槽3，所述滑槽3的内部活动设置有活动块4，所述固定架2的顶端两侧均固定设置有第一气缸5，且第一气缸5的内部安装设置有第一伸缩杆6，所述第一伸缩杆6的一端活动贯穿固定架2的顶端，并与活动块4的顶端固定连接，所述活动块4的外侧固定设置有电机8，所述活动块4的中部通过轴承活动贯穿设置有转杆7，且转杆7的一端与电机8的输出端固定连接，所述转杆7的另一端固定设置有侧板9，所述侧板9的一侧固定设置有螺纹杆10，所述螺纹杆10上活动套接设置有压花轮11，所述螺纹杆10上螺纹套接设置有紧固螺母12，且紧固螺母12位于压花轮11远离侧板9的一侧，所述固定架2的顶端内壁固定设置有第二气缸13，且第二气缸13的内部安装设置有第二伸缩杆14，且第二伸缩杆14的底端延伸至第二气缸13的底部，所述第二伸缩杆14的底端固定设置有熨烫板15，通过两个电机8分别通过转杆7带动侧板9和压花轮11转动，两个压花轮11的转动方向相反，工作时，两个第一气缸5分别通过第一伸缩杆6带动两个活动块4向下移动，直至两个压花轮11压紧面料，两个压花轮11相反转动，使面料自动起皱，同时压花轮11对面料进行压花，并且通过第二气缸13、第二伸缩杆14和熨烫板15的设置，第二气缸13通过第二伸缩杆14带动熨烫板15向下移动，对褶皱进行熨烫，使褶皱更加明显，并且在起皱操作后，收卷辊18能够自动回收面料，装置自动化程度高，有利于减少工作人员的劳动量，提高工作效率，减少成本。

[0021] 进一步的,所述基板1的顶端一侧固定设置有收卷辊18,所述滑槽3的两侧内壁均开设有限位槽16,所述活动块4的两侧均固定设置有与限位槽16相适配的限位块17,通过限位槽16和限位块17的设置,能够对活动块4进行限位,有利于防止活动块4扭斜,所述压花轮11靠近侧板9的一侧中部对称开设有卡槽20,所述侧板9的一侧对称设置有与卡槽20相适配的卡块21,通过卡槽20和卡块21的设置,能够对压花轮11限位,有利于防止压花轮11发生相对转动。

[0022] 其次,所述紧固螺母12靠近压花轮11的一侧边缘环绕设置有阻尼层22,且阻尼层22与压花轮11贴合连接,通过阻尼层22的设置,有利于增加摩擦力,提高压花轮11固定的稳定性,所述基板1的底端四角处均固定设置有支撑脚19。

[0023] 本实用新型工作原理:

[0024] 使用时,面料从基板1的顶端经过,通过收卷辊18回收,面料一部分进入到固定架2底部之后,停止回收,紧接着两个第一气缸5分别通过第一伸缩杆6带动两个活动块4向下移动,活动块4带动两个压花轮11向下移动,直至两个压花轮11与面料紧密贴合,紧接着两个电机8分别通过转杆7带动两个压花轮11反向转动,两个压花轮11带动面料起皱,起皱后,第二气缸13通过第二伸缩杆14带动熨烫板15向下移动,直至熨烫板15将褶皱熨烫明显,然后熨烫板15恢复原来位置,紧接着两个压花轮11恢复原来位置,收卷辊18收卷面料,带动面料移动,使没起皱的面料移动至固定架2的底部,重复以上操作,完成整个面料的加工;

[0025] 通过转动紧固螺母12,使紧固螺母12卸下,即可对压花轮11进行拆卸,有利于方便对压花轮11进行更换,方便加工不同类型的压花。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

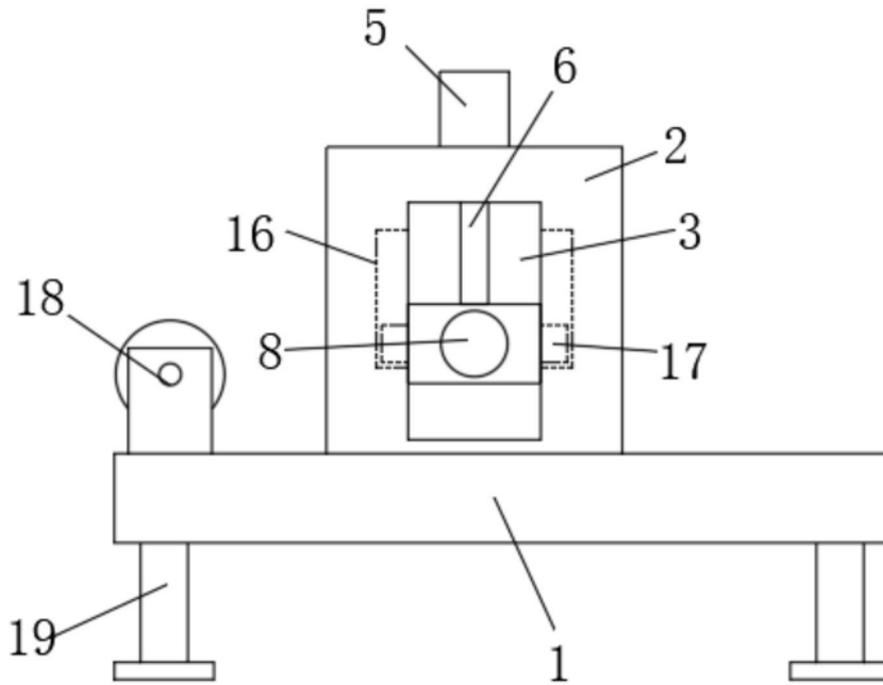


图1

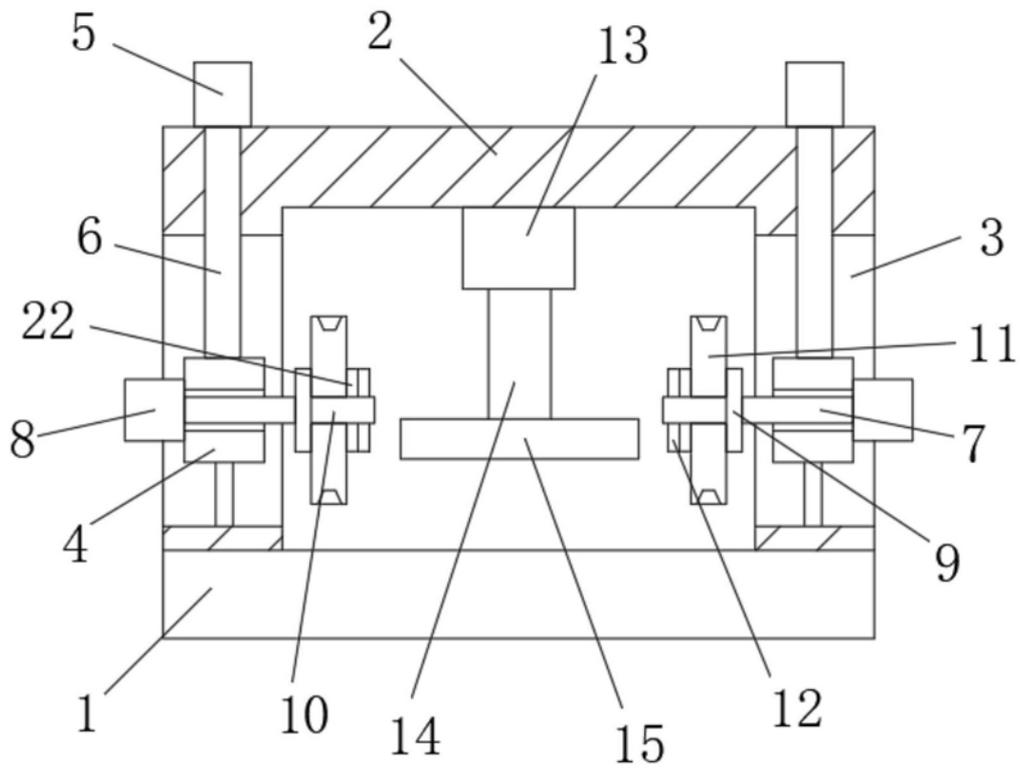


图2

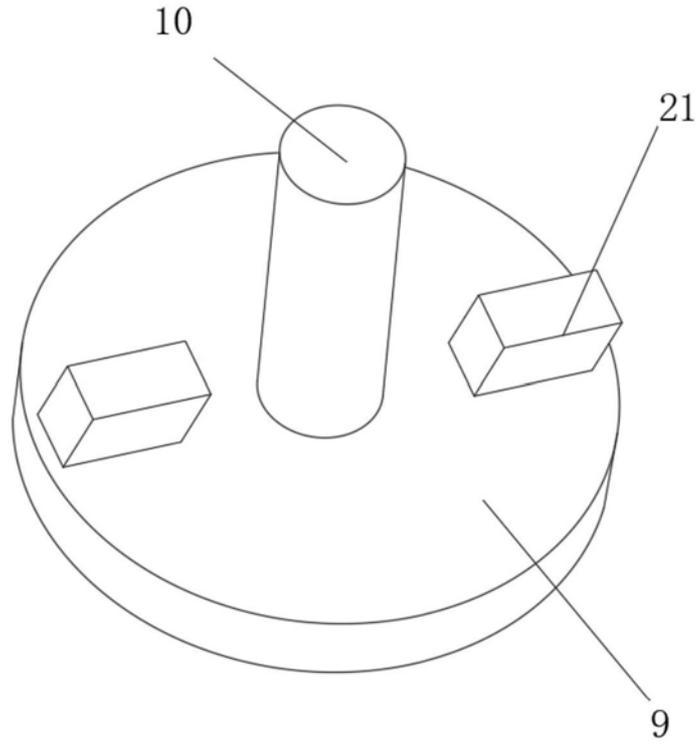


图3

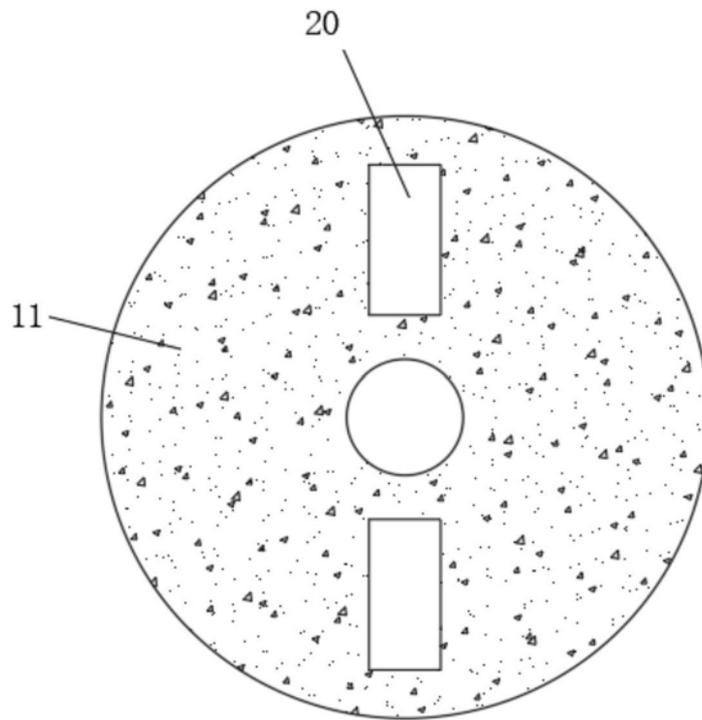


图4