



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209999835 U

(45)授权公告日 2020.01.31

(21)申请号 201920221948.8

(22)申请日 2019.02.22

(73)专利权人 惠州市进新电子实业有限公司

地址 516300 广东省惠州市惠东县白花镇
义山工业区

(72)发明人 曹友新 佟彤 王威

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司
44218

代理人 蔡义文

(51)Int.Cl.

B41F 15/08(2006.01)

B41F 15/18(2006.01)

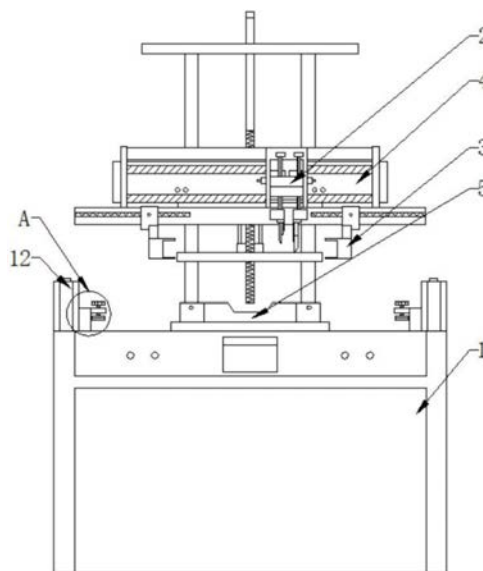
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机

(57)摘要

本实用新型公开了一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机,包括工作台、网印装置、网板夹持装置、水平行走机构和垂直行走机构,工作台的顶端表面开有两组并排分布的滑槽,滑槽的内部两侧均嵌有滑动块,滑动块的顶端连接有挡板,挡板的顶端安装有支撑板,支撑板的表面贯穿设置有若干转动螺杆,转动螺杆的底端连接有压覆板,挡板的一侧设置有第一气缸,工作台的顶端表面中央开有集污槽。本实用新型网印机能够对印刷的产品进行紧固夹持,并能够适用于各种印刷产品,使刮刀在刮墨过程中产品不会发生松动,同时若因操作不当导致油墨漏出会通过集污槽进行收集,防止造成大面积污染。



1. 一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机,包括工作台(1)、网印装置(2)、网板夹持装置(3)、水平行走机构(4)和垂直行走机构(5),所述垂直行走机构(5)固定安装在工作台(1)的顶端表面一侧,所述垂直行走机构(5)的一侧安装有水平行走机构(4),所述水平行走机构(4)的一侧安装有网印装置(2),所述网印装置(2)的底部设置有网板夹持装置(3),其特征在于,所述工作台(1)的顶端表面开有两组并排分布的滑槽(6),所述滑槽(6)的内部两侧均嵌有滑动块(7),所述滑动块(7)的顶端连接有挡板(8),且挡板(8)相对设置,所述挡板(8)的顶端安装有支撑板(9),所述支撑板(9)的表面贯穿设置有若干转动螺杆(10),所述转动螺杆(10)的底端连接有压覆板(11),所述挡板(8)的一侧设置有第一气缸(12),所述工作台(1)的顶端表面中央开有集污槽(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机,其特征在于,所述网印装置(2)包括第二气缸和两组刮刀,且刮刀刀片朝向相反。

3. 根据权利要求1所述的一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机,其特征在于,所述网板夹持装置(3)包括两组第三气缸和相对设置有网板U型夹。

4. 根据权利要求1所述的一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机,其特征在于,所述网印装置(2)的两侧均设置有缓冲块。

5. 根据权利要求1所述的一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机,其特征在于,所述水平行走机构(4)包括无杆气缸,且网印装置(2)和网板夹持装置(3)均安装在水平行走机构(4)上。

6. 根据权利要求1所述的一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机,其特征在于,所述垂直行走机构(5)包括两根垂直滑杆、螺杆、横板和第四气缸。

7. 根据权利要求1所述的一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机,其特征在于,所述工作台(1)的表面一侧顶端设置有控制面板。

一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷设备领域,特别涉及一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机。

背景技术

[0002] 网印属于孔版印刷,有较广的应用,网印的原理是,利用网印版图文部分网孔透油墨,非图文部分网孔不透油墨实现印刷。印刷时,在网印版一面上倒入油墨,再用刮板在丝网版上的油墨施加一定压力,同时朝丝网版另一端移动,油墨在移动过程中,被刮板从图文部分的网孔中挤压到承印物上。

[0003] 现在的网印机在使用过程中对待印刷产品夹持性不足,导致刮刀在刮动过程中带动网板移动,进行使印刷出的产品发生晕墨。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机,可做到提升产品夹持的稳定性,保证刮刀在刮墨使不会发生跑动情况。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 本实用新型一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机,包括工作台、网印装置、网板夹持装置、水平行走机构和垂直行走机构,所述垂直行走机构固定安装在工作台的顶端表面一侧,所述垂直行走机构的一侧安装有水平行走机构,所述水平行走机构的一侧安装有网印装置,所述网印装置的底部设置有网板夹持装置,所述工作台的顶端表面开有两组并排分布的滑槽,所述滑槽的内部两侧均嵌有滑动块,所述滑动块的顶端连接有挡板,且挡板相对设置,所述挡板的顶端安装有支撑板,所述支撑板的表面贯穿设置有若干转动螺杆,所述转动螺杆的底端连接有压覆板,所述挡板的一侧设置有第一气缸,所述工作台的顶端表面中央开有集污槽。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述网印装置包括第二气缸和两组刮刀,且刮刀刀片朝向相反。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述网板夹持装置包括两组第三气缸和相对设置有网板U型夹。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述网印装置的两侧均设置有缓冲块。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述水平行走机构包括无杆气缸,且网印装置和网板夹持装置均安装在水平行走机构上。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述垂直行走机构包括两根垂直滑杆、螺杆、横板和第四气缸。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述工作台的表面一侧顶端设置有控制面板。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0014] 本实用新型网印机能够对印刷的产品进行紧固夹持,并能够适用于各种印刷产品,使刮刀在刮墨过程中产品不会发生松动,同时若因操作不当导致油墨漏出会通过集污槽进行收集,防止造成大面积污染。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1是本实用新型的整体结构正视图;

[0017] 图2是本实用新型的整体结构俯视图;

[0018] 图3是本实用新型的局部结构放大示意图;

[0019] 图4是本实用新型的夹持部分工作示意图;

[0020] 图中:1、工作台;2、网印装置;3、网板夹持装置;4、水平行走机构;5、垂直行走机构;6、滑槽;7、滑动块;8、挡板;9、支撑板;10、转动螺杆;11、压覆板;12、气缸;13、集污槽。

具体实施方式

[0021] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0022] 其中附图中相同的标号全部指的是相同的部件。

[0023] 此外,如果已知技术的详细描述对于示出本实用新型的特征是不必要的,则将其省略。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0024] 实施例1

[0025] 如图1-4所示,本实用新型提供一种上下精准定位垂直式液态绿漆网印机,包括工作台1、网印装置2、网板夹持装置3、水平行走机构4和垂直行走机构5,垂直行走机构5固定安装在工作台1的顶端表面一侧,垂直行走机构5的一侧安装有水平行走机构4,水平行走机构4的一侧安装有网印装置2,网印装置2的底部设置有网板夹持装置3,工作台1的顶端表面开有两组并排分布的滑槽6,滑槽6的内部两侧均嵌有滑动块7,滑动块7的顶端连接有挡板8,且挡板8相对设置,挡板8的顶端安装有支撑板9,支撑板9的表面贯穿设置有若干转动螺杆10,转动螺杆10的底端连接有压覆板11,挡板8的一侧设置有第一气缸12,工作台1的顶端表面中央开有集污槽13。

[0026] 进一步的,网印装置2包括第二气缸和两组刮刀,且刮刀刀片朝向相反,气缸带动刮刀上下行走,当第一组刮刀将油墨从一侧刮至另一侧时,第一组刮刀向上抬升第二组刮刀向下再次回刮,从而使刮印更加均匀。

[0027] 网板夹持装置3包括两组第三气缸和相对设置有网板U型夹,将网板放置在U型夹的内部,由气缸带动U型夹相对滑动,使网板被夹紧。

[0028] 网印装置2的两侧均设置有缓冲块,当网印装置2在水平行走机构4上作用滑动时,缓冲块可防止发生碰撞造成机体损坏。

[0029] 水平行走机构4包括无杆气缸,且网印装置2和网板夹持装置3均安装在水平行走

机构4上,网印装置2左右滑动使刮刀在网板上刮动,从而完成网印工作。

[0030] 垂直行走机构5包括两根垂直滑杆、螺杆、横板和第四气缸,通过第四气缸推动水平行走机构4在垂直行走机构5上升降,并且可通过螺杆调整第四气缸整体的高度,从而调整刮刀的刮覆压力,使刮印效果更佳。

[0031] 工作台1的表面一侧顶端设置有控制面板,通过控制面板可控制网印机整体的运行状况。

[0032] 具体的,通过网板夹持装置3对印版进行夹持,将待网印的产品放置在工作台1的表面,由第一气缸12推动挡板8,挡板8依靠滑动块7在滑槽6 的内部相对滑动,从而使待网印的产品两侧被紧紧的夹住,同时可通过转动螺杆10使压覆板11压覆在产品的两侧,从而保证产品能够被紧紧的夹住,进而在印刷过程中保证印刷的准确性,水平行走机构4通过垂直行走机构5 下降,使网板夹持装置3夹住的印版压覆在待网印的产品表面,再通过网印装置2上的第一组刮刀下降与印版表面接触,从一侧运动至另一侧对产品进行涂墨后,第一组刮刀向上抬升第二组刮刀下降再次反向刮回,从而对产品进行均匀涂墨,使印刷质量更佳,同时在印刷过程中产生油墨渗透时,油墨会通过工作台1表面的集污槽13进行收集,防止多余的油墨对产品的背面造成污染。

[0033] 最后应说明的是:以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

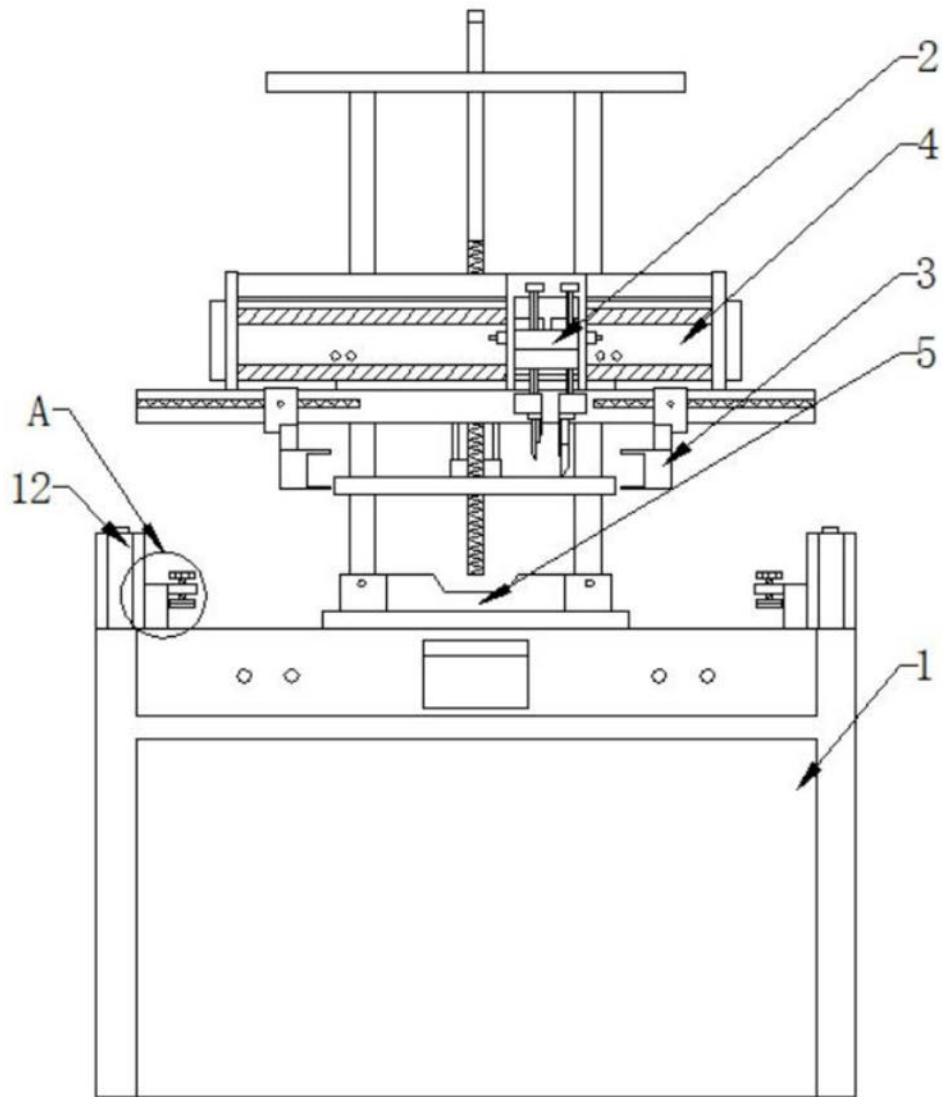


图1

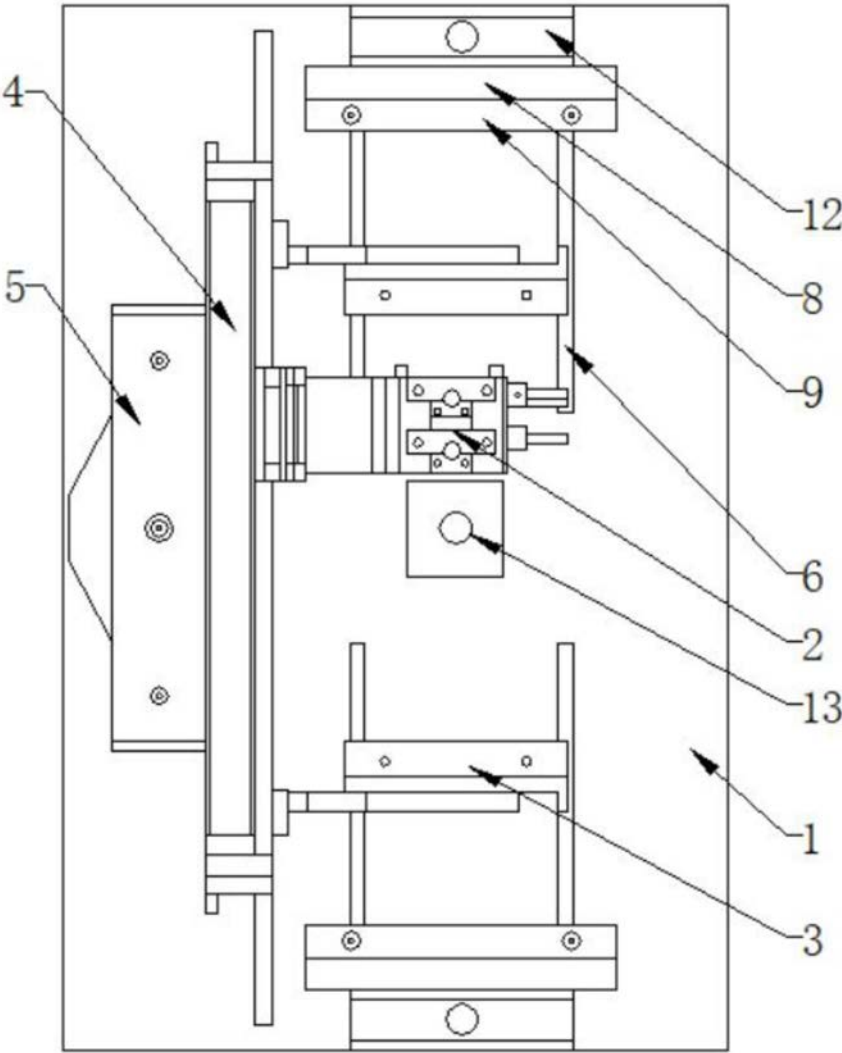


图2

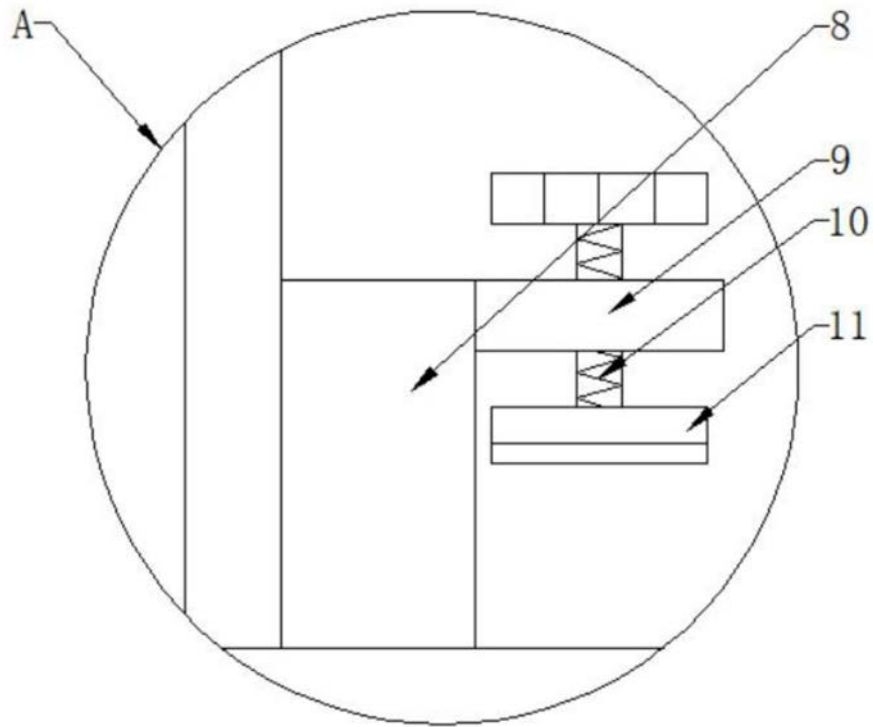


图3

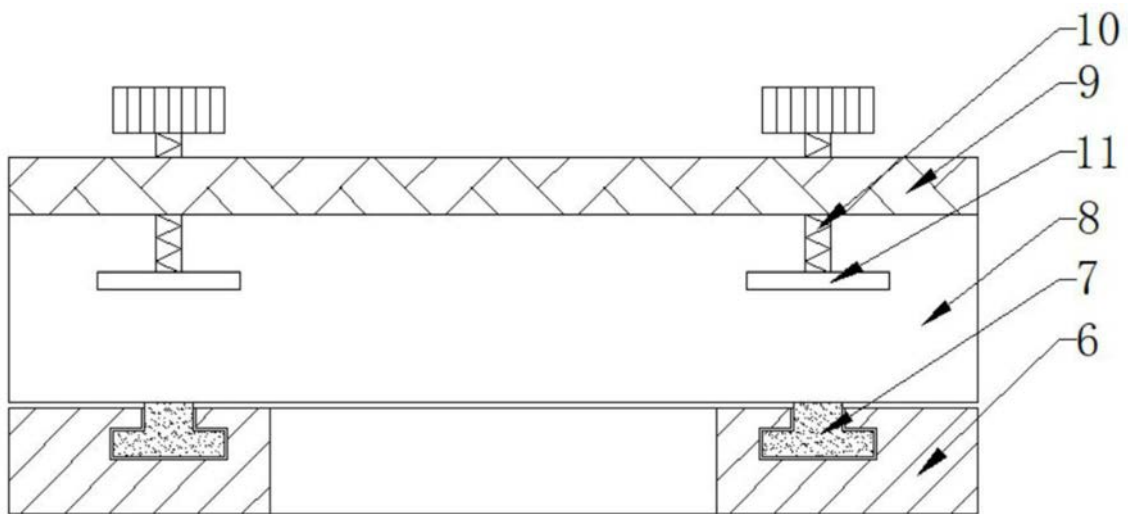


图4