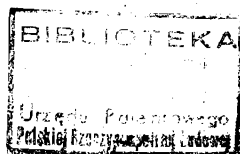


URZĄD PATENTOWY



A24c 5/46

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## OPIS PATENTOWY

№ 854.

Kl. 79 b<sub>19</sub>.

Ewald Koerner,  
Drezno (Niemcy).

**Sposób i urządzenie do okładania pasków papieru papierosowego materiałem ustnikowym.**

Zgłoszono: 17 czerwca 1920 r.

Udzielono: 4 listopada 1924 r.

Pierwszeństwo: 15 września 1916 r. (Niemcy).

Przedmiot wynalazku stanowi sposób okładania pasków papieru papierosowego materiałem ustnikowym. Pasek materiału ustnikowego doprowadza się do paska papieru papierosowego z szybkością większą od szybkości tego ostatniego i odcina się część jego odpowiedniej długości w chwili, gdy jego swobodny koniec zostanie ujęty przez walce wiodące, względnie przyciskające pasek papieru papierosowego. Dzięki temu osiąga się to, że przy odcinaniu paska okładzinowego jest on już tak zamocowany, że otrzymuje się nie tylko dokładne cięcie kątowe, lecz również prawidłowe przyleganie odciętego paska okładzinowego.

Dotychczas zwykle odcięty pasek okładzinowy ulegał przesunięciu w czasie doprowadzania go do paska papieru papieroso-

wego zapomocą osobnych środków, a same odcinanie paska okładzinowego przedstawiało pewne trudności, ponieważ dla osiągnięcia dokładnego prostokątnego cięcia należało przytrzymywać zarówno odcinany materiał okładzinowy, jak też i pasek w chwili odcinania. Wszystkie te dość znaczne wady usuwa niniejszy wynalazek.

Wskutek szybszego ruchu paska okładzinowego powstaje między narzędziem tnącym i walcem przyciskającym, służącym równocześnie do prowadzenia ewent. podawania paska papieru papierosowego, wygięcie paska okładzinowego, które, pomimo ciągłego ruchu paska papieru papierosowego, powoduje bezruch paska okładzinowego w chwili cięcia.

Na załączonym rysunku przedstawiono

przykład wykonania urządzenia. Fig. 1—3 przedstawiają schematycznie przebieg sposobu, fig. 4 widok boczny i fig. 5 widok z przodu z odjętym narzędziem tnącym.

Przebieg pracy przy zastosowaniu tego urządzenia jest następujący. Pasek okładzinowy 1 zostaje przesunięty podczas wzajemnego przylegania przesuwających go obu walców 3, 4 (fig. 1 i 2) między narzędziami tnącymi 11 ku walcom przyciskowym 13, a to wskutek tego, że wałek 3 może przenieść swój stały ruch obrotowy na pasek okładzinowy 1, ponieważ jest on przyciskany do walca 3 przez wałek 4. Walce 13 obracają się stale i z mniejszą szybkością, niż wałek 3, co jest konieczne dla osiągnięcia wymaganego działania. Z tego wynika, że pasek okładzinowy 1 doznaje przegięcia 14 między narzędziami tnącymi i walcami 13. Równocześnie swobodny koniec zostaje ujęty przez walce i dopiero wówczas (fig. 3) część okładzinowa zostaje odcięta od paska okładzinowego 1 przy równoczesnem odsunięciu walca 4 od walca 3.

Narzędzie tnące 11 zostaje wprowadzone w ruch krążkiem łukowym 12, przymocowanym do koła napędowego. Krążek łukowy 10, za pośrednictwem którego wałek 4 zostaje odsunięty od obracającego się stale walca 3, może być przestawiany dla regulowania czasu trwania ruchu.

## Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób okładania pasków papieru papierosowego papierem ustnikowym, tem znamienne, że pasek okładzinowy zostaje doprowadzony do paska papieru papierosowego z szybkością większą od szybkości tego ostatniego, przyczem dopiero w chwili uchwycenia przez walce posuwowe (13) wolnego końca paska okładzinowego, odcięty zostaje odpowiednio długi jego kawałek.

2. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 1, przy zastosowaniu walców posuwowych, tem znamienne, że przed narzędziem tnącym (11) znajdują się walce posuwowe (3, 4) dla paska okładzinowego (1), za narzędziem (11) zaś — walce posuwowe (13) dla paska papieru papierosowego, przyczem jeden (4) z walców posuwowych (3, 4) jest tak osadzony, że może być chwilowo odsuwany od paska okładzinowego przy pomocy krążka łukowego lub t. p.

3. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 2, tem znamienne, że krążek łukowy (10) może być przestawiany dla podniesienia ruchomo osadzonego walca posuwowego (4), a to w celu zmiany długości posuwu paska okładzinowego.

**Ewald Koerner.**

Zastępca: I. Myszczyński,  
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

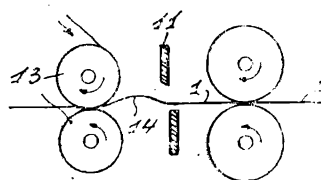
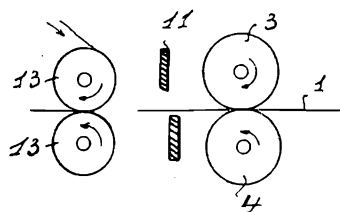


Fig. 3.

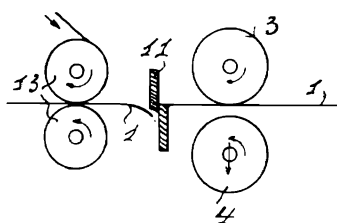


Fig. 4.

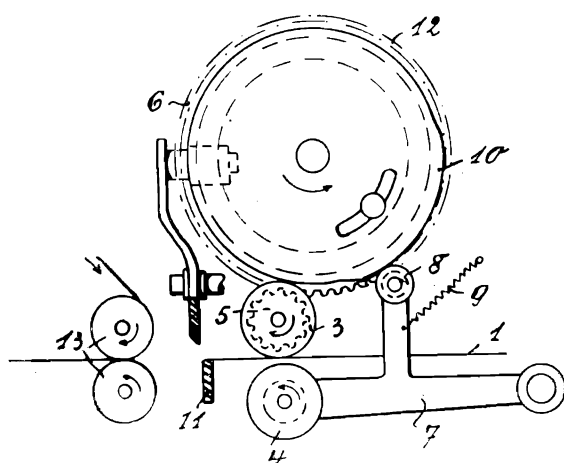


Fig. 5.

