



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207900699 U

(45)授权公告日 2018.09.25

(21)申请号 201820001699.7

(22)申请日 2018.01.02

(73)专利权人 天津和光精密模具有限公司

地址 300350 天津市津南区经济开发区(西  
区)(天津和光精密模具有限公司)

(72)发明人 刘永刚 卞子超 边佃宁

(74)专利代理机构 天津市新天方有限责任专利

代理事务所 12104

代理人 张强

(51)Int.Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

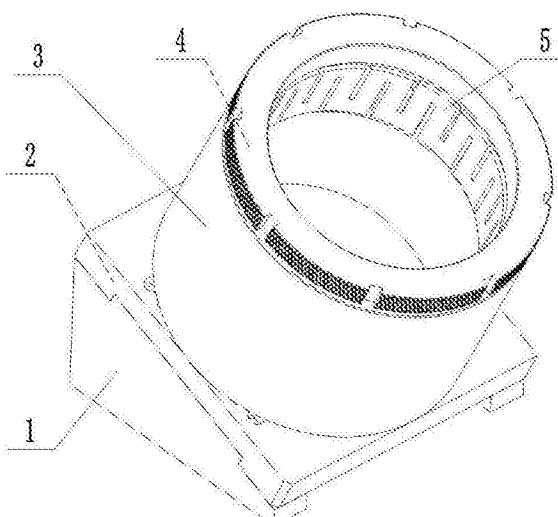
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种壳体零件数控加工工作台

(57)摘要

本实用新型是一种壳体零件数控加工工作台，包括固定底座和锁紧卡簧，固定底座顶面倾斜，固定底座上端设有固定板，固定板上设有固定桶，固定桶通过螺栓固定在固定板上，固定桶的桶口为圆锥形结构，且桶口下部分呈圆筒状结构，固定桶上端设有锁紧环，锁紧环内壁上设有环形卡块，锁紧环与固定桶螺纹连接，锁紧卡簧卡在锁紧环的卡块下，锁紧卡簧呈圆锥形结构，且上下边缘交叉设有若干凹槽。本实用新型使一号产品和二号产品倾斜固定，解决了一号产品和二号产品因内径偏小难以加工的问题，一号产品和二号产品倾斜，可以使用常规的刀具进行加工，降低了加工成本，提高了一号产品和二号产品的加工质量。



1. 一种壳体零件数控加工工作台，其特征在于，包括固定底座(1)和锁紧卡簧(5)，所述固定底座(1)顶面倾斜，所述固定底座(1)上端设有固定板(2)，所述固定底座(1)与固定板(2)固定连接，所述固定板(2)上设有若干螺栓孔，所述固定板(2)上设有固定桶(3)，所述固定桶(3)通过螺栓固定在固定板(2)上，所述固定桶(3)的桶口为圆锥形结构，且桶口下部分呈圆筒状结构，所述固定桶(3)上端设有锁紧环(4)，所述锁紧环(4)内壁上设有环形卡块，所述锁紧环(4)与固定桶(3)螺纹连接，所述锁紧卡簧(5)卡在锁紧环(4)的卡块下，所述锁紧卡簧(5)呈圆锥形结构，且上下边缘交叉设有若干凹槽。

2. 根据权利要求1所述的壳体零件数控加工工作台，其特征在于，所述锁紧环(4)外边缘均匀设有若干凹槽。

3. 根据权利要求1所述的壳体零件数控加工工作台，其特征在于，所述锁紧卡簧(5)为弹簧钢制成。

## 一种壳体零件数控加工工作台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及零件数控加工模具技术领域,尤其涉及一种壳体零件数控加工工作台。

### 背景技术

[0002] 对于一些内部有特殊结构的壳体零件,如图2所示的一号产品6和图3所示的二号产品7,一号产品6的内腔有花瓣状凸台,二号产品7的内腔有4个凸台,每两个凸台成90°夹角。零件口部内径偏小,由于刀具柄径限制加工范围,无法完成零件加工。传统的工艺加工,造具特殊,成本高,稳定性差,加工质量不能保证。

### 发明内容

[0003] 本实用新型旨在解决现有技术的不足,而提供一种壳体零件数控加工工作台。

[0004] 本实用新型为实现上述目的,采用以下技术方案:一种壳体零件数控加工工作台,包括固定底座和锁紧卡簧,所述固定底座顶面倾斜,所述固定底座上端设有固定板,所述固定底座与固定板固定连接,所述固定板上设有若干螺栓孔,所述固定板上设有固定桶,所述固定桶通过螺栓固定在固定板上,所述固定桶的桶口为圆锥形结构,且桶口下部分呈圆筒状结构,所述固定桶上端设有锁紧环,所述锁紧环内壁上设有环形卡块,所述锁紧环与固定桶螺纹连接,所述锁紧卡簧卡在锁紧环的卡块下,所述锁紧卡簧呈圆锥形结构,且上下边缘交叉设有若干凹槽。

[0005] 特别的,所述锁紧环外边缘均匀设有若干凹槽。

[0006] 特别的,所述锁紧卡簧为弹簧钢制成。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型使一号产品和二号产品倾斜固定,解决了一号产品和二号产品因内径偏小难以加工的问题,一号产品和二号产品倾斜,可以使用常规的刀具进行加工,降低了加工成本,提高了一号产品和二号产品的加工质量。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型的示意图;

[0009] 图2为本实用新型安装一号产品的示意图;

[0010] 图3为本实用新型安装二号产品的示意图;

[0011] 图中:1-固定底座;2-固定板;3-固定桶;4-锁紧环;5-锁紧卡簧;6-一号产品;7-二号产品;

[0012] 以下将结合本实用新型的实施例参照附图进行详细叙述。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明:

[0014] 如图1-3所示,一种壳体零件数控加工工作台,包括固定底座1和锁紧卡簧5,所述

固定底座1顶面倾斜，所述固定底座1上端设有固定板2，所述固定底座1与固定板2固定连接，所述固定板2上设有若干螺栓孔，所述固定板2上设有固定桶3，所述固定桶3通过螺栓固定在固定板2上，所述固定桶3的桶口为圆锥形结构，且桶口下部分呈圆筒状结构，所述固定桶3上端设有锁紧环4，所述锁紧环4内壁上设有环形卡块，所述锁紧环4与固定桶3螺纹连接，所述锁紧卡簧5卡在锁紧环4的卡块下，所述锁紧卡簧5呈圆锥形结构，且上下边缘交叉设有若干凹槽。

[0015] 特别的，所述锁紧环4外边缘均匀设有若干凹槽。

[0016] 特别的，所述锁紧卡簧5为弹簧钢制成。

[0017] 本实用新型工作时，首先将固定桶3通过螺栓固定在固定板2上，再将一号产品6或者二号产品7放入锁紧环4的锁紧卡簧5内，将锁紧环4螺接到固定桶3上，通过用外部把手转动锁紧环4上的凹槽，使锁紧卡簧5向下运动，从而锁紧卡簧5卡紧一号产品6或者二号产品7，卡紧的一号产品6或者二号产品7端口倾斜，便于加工。

[0018] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述，显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制，只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种改进，或未经改进直接应用于其它场合的，均在本实用新型的保护范围之内。

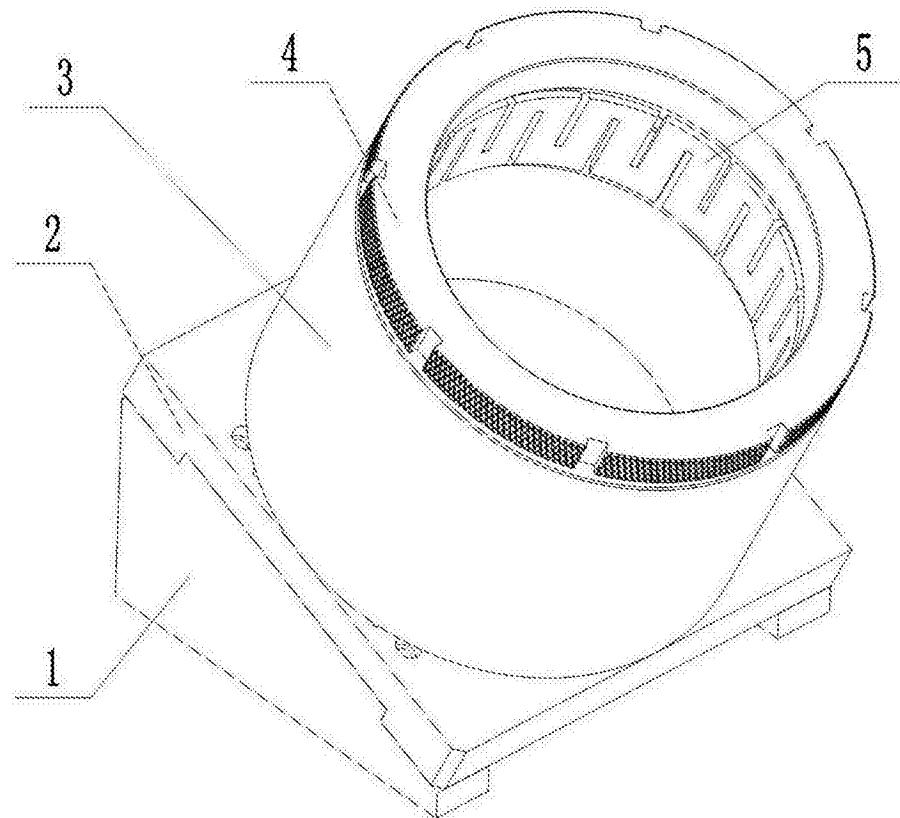


图1

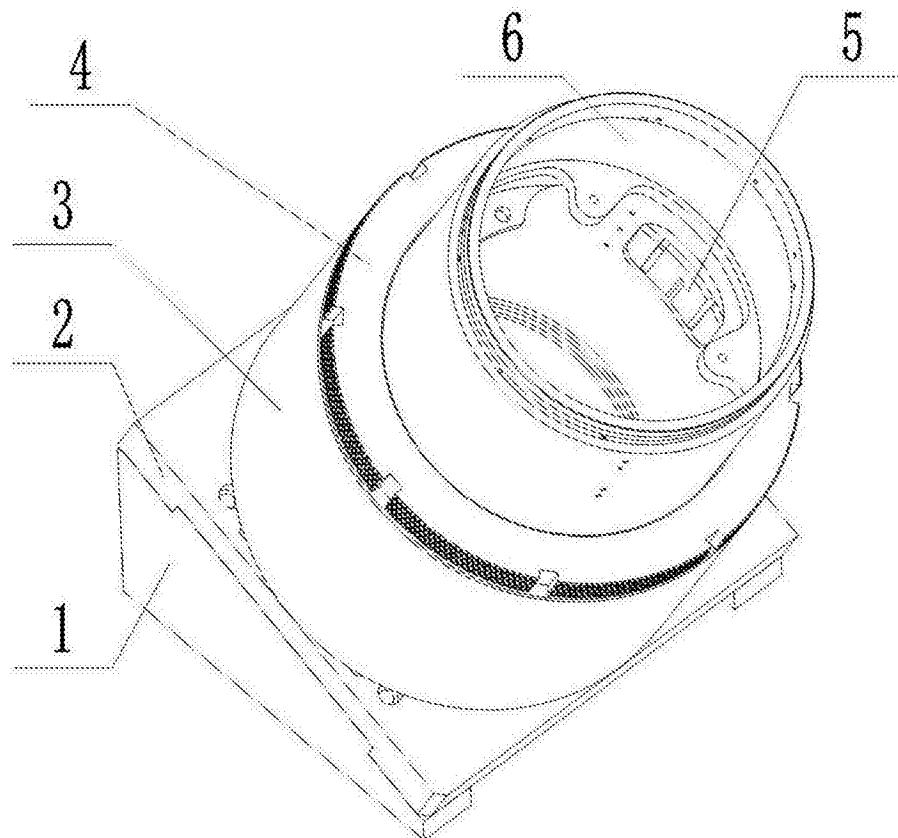


图2

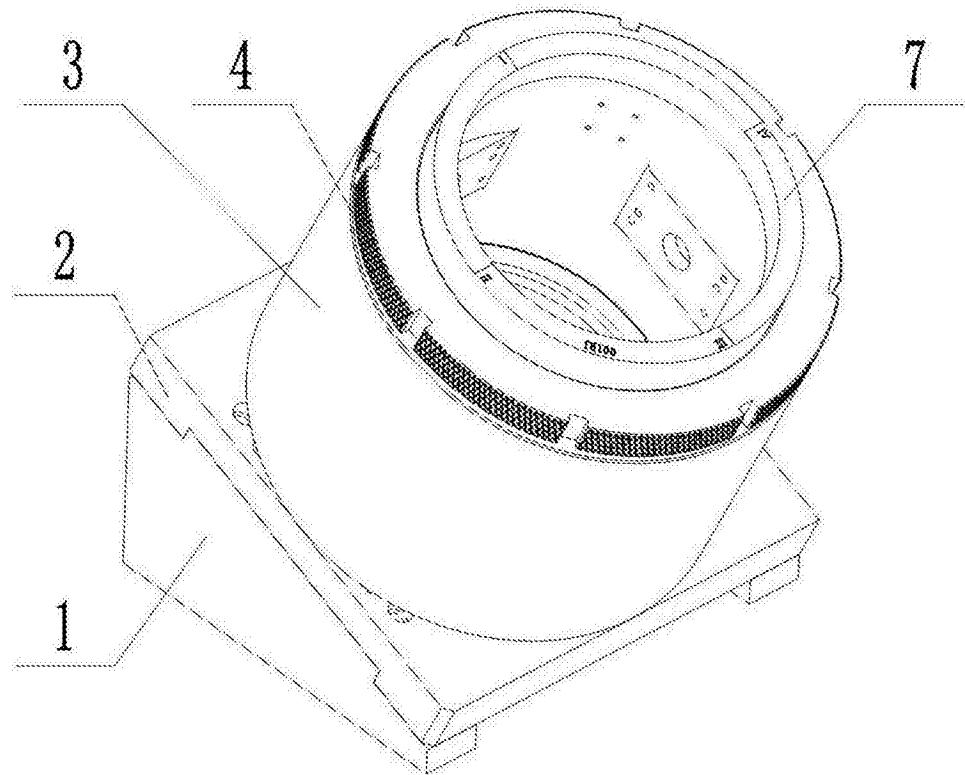


图3