



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 07.IX.1964 (P 105 671)

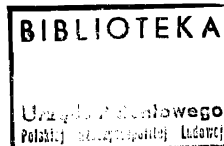
Pierwszeństwo: .

Opublikowano: 18.I.1966.

Kl. 49c, 51/12
49c, 24/01

MKP B 23 d

UKD



Twórca wynalazku: Edward Kobiela

Właściciel patentu: Fabryka Pił i Narzędzi, Wapienica k/Bielska (Polska)

Sposób wycinania zębów i innych kształtów z taśmy metalowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wycinania zębów i innych kształtów z taśmy metalowej i urządzenie do stosowania tego sposobu, mające zastosowanie zwłaszcza przy produkcji pił taśmowych do metali lub drewna.

Dotychczas tego rodzaju zęby i kształty były wycinane na krawędziach taśm za pomocą otwartego wykrojnika przy wykorzystaniu jednego suwu roboczego suwaka. Ruch powrotny suwaka był ruchem jałowym. Wykonywane tym sposobem i urządzeniem użębienie na taśmie, miało tę wadę, że od strony wycięcia stempla na taśmie pozostawały zadziory jednostronne, co było powodem zbaczania piły z linii cięcia i jej przedwczesnego zużywania.

Wycinano też zęby i inne kształty metodą frezowania, ale sposób ten jest zbyt drogi, pracochłonny i na skutek tego mało stosowany.

Sposób i urządzenie według wynalazku wad tych nie wykazuje. Istota jego polega na wykorzystaniu do wycinania zębów i innych kształtów, powrotnego (do tej pory jałowego) ruchu suwaka jako ruchu roboczego, poprzez zastosowanie dwóch ramion przekładni. Zęby i inne kształty wycinane tym sposobem mają zadziory dwustronne, to jest z boku obu stron krawędzi taśmy w przeciwieństwie do wykonanych stemplem, co nie wpływa na jakość pił taśmowych i niweluje zbaczanie taśmy z linii cięcia w czasie pracy.

Sposób i urządzenie do stosowania tego sposobu według wynalazku, są uwidocznione na załączonych

2

nych rysunkach, na których fig. 1 i 2 przedstawia to urządzenie w widoku z przodu, fig. 3 — matrycę i stempel wycinający w widoku z boku a fig. 4 — stempel wycinający i matrycę w widoku z góry.

Urządzenie według wynalazku stanowi układ mimośrodowego napędu do automatycznego przesuwania taśmy na piły przy wycinaniu zębów. Mimośród składa się tarczy 1 osadzonej na wale 2 prasy oraz regulacyjnej śruby 3. Nieoznaczony na rysunku kamień wiodący jest osadzony na regulacyjnej śrubie 3.

W rowku tarczy 1 mimośrodu umocowane są dźwignie 4 i 5 zakończone zapadkami 6 i 7, które przesuwają zapadkową tarczę 8. Tarcza 8 jest osadzona na wale 9 połączonym z napędowymi rolkami 10 i 11, które przesuwają naciskaną tarczą 12 pod suwak 13 prasy. Na suwaku 13 jest zamocowany uchwyt 14 stempla, w którym osadzony jest stempel 15. Nacinana taśma 12 przesuwana się pomiędzy matrycą górną 16 i dolną 17, pomiędzy którymi znajduje się przekładka 18 o grubości nieco większej od nacinanej taśmy 12.

Wycinając zęby lub inne kształty taśmy sposobem według wynalazku, taśma 12 przesuwana jest za pomocą rolek 10 i 11 pomiędzy matrycami 16 i 17 na skutek ruchu mimośrodu poprzez dźwignie 4 i 5 oraz osadzone na nich zapadki 6 i 7, które napędzają tarczę 8 i przesuwają ją o określoną ilość zębów naprzemian w dolnym i górnym martwym położeniu suwaka 13 prasy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wycinania zębów i innych kształtów z taśmy metalowej zwłaszcza dla pił taśmowych do metali lub drewna, **znamienny tym**, że taśma (12) przesuwana jest pomiędzy matrycami (16) i (17) przez rolki (10) i (11) napędzane mechanizmem zapadkowym (6), (7) i (8), przy czym stempel (15) przy wykorzystaniu ruchów suwaka (13) wycina dwukierunkowo zęby na krawędzi

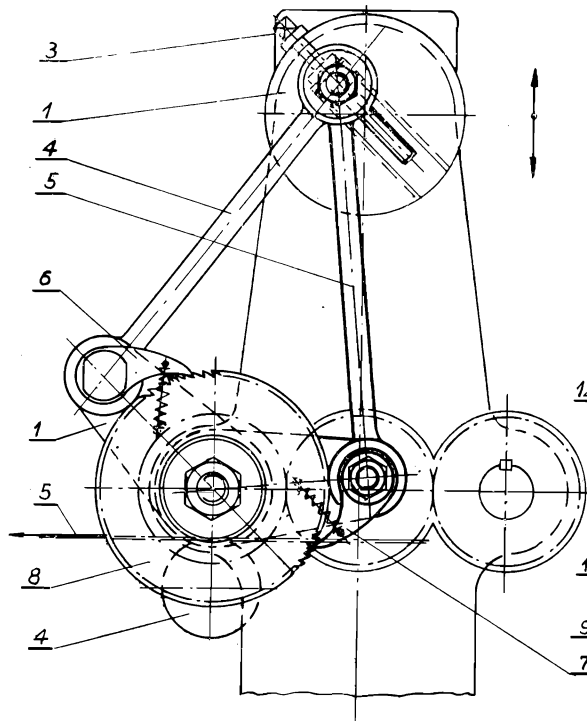


Fig. 1

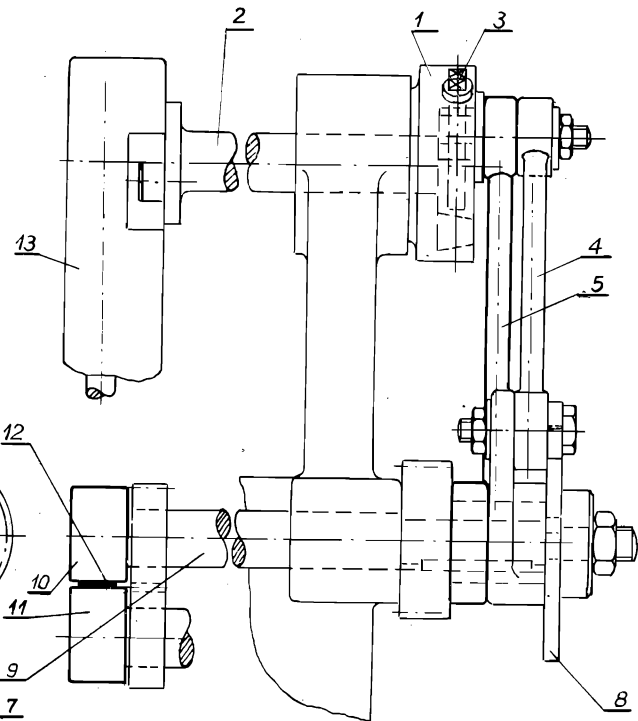


Fig. 2

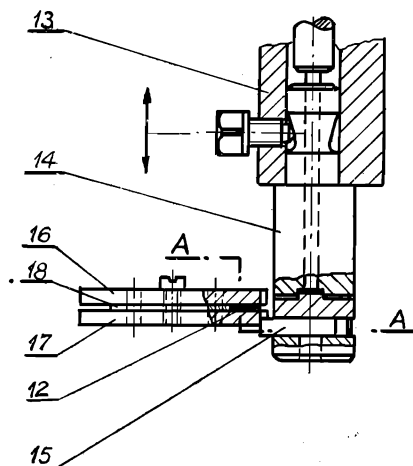


Fig. 3

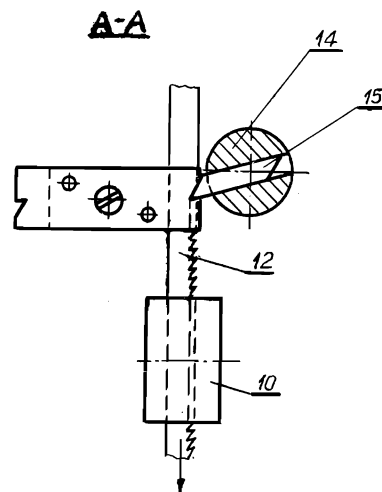


Fig. 4

taśmy (12), na skutek czego zęby mają zadziory rozłożone dwustronnie symetrycznie.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamienne tym**, że ma dwie dźwignie (4) i (5) zakończone zapadkami (6) i (7), z których każda pracuje naprzemiennie przesuwając zapadkową tarczą (8) w dolnym i górnym martwym położeniu prasy o określoną wielkość, ustaloną dla żądanej podziałki uzębienia taśmy (12).