



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212883197 U

(45) 授权公告日 2021.04.06

(21) 申请号 202021533335.7

B05D 3/04 (2006.01)

(22) 申请日 2020.07.29

(73) 专利权人 江西丰蓝包装有限公司

地址 344000 江西省抚州市临川区抚北工
业园区鼎兴路

(72) 发明人 夏俊

(74) 专利代理机构 苏州润桐嘉业知识产权代理
有限公司 32261

代理人 曾咏生

(51) Int. Cl.

B05B 16/20 (2018.01)

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 14/40 (2018.01)

B05B 15/62 (2018.01)

B05B 16/40 (2018.01)

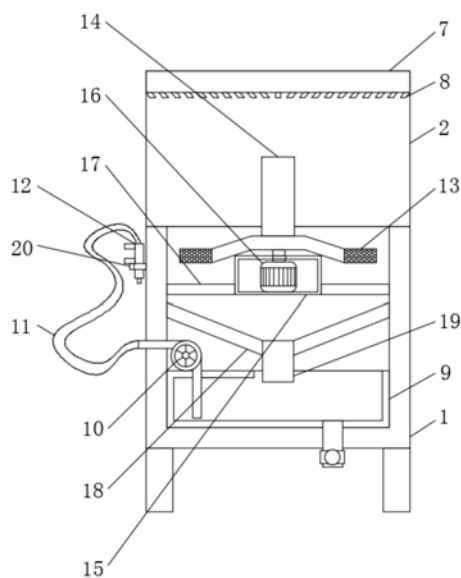
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种EPS线条加工用喷涂装置

(57) 摘要

本实用新型涉及EPS线条技术领域,尤其为一种EPS线条加工用喷涂装置,包括箱体,所述箱体的背面固定安装有竖板,所述竖板的背面设置有气泵,所述气泵的排气端连通有电热箱,所述电热箱的正面与竖板的背面固定安装;本实用新型通过箱体、竖板、气泵、电热箱、加热丝、连接管、喷气板、喷气头、装料盒、水泵、软皮管、喷涂枪、EPS线条本体和放物盘的设置,使EPS线条加工用喷涂装置,达到了工作效率高的目的,同时解决了现有的EPS线条加工用喷涂装置,是将EPS线条放在工作台上,通过喷枪对EPS线条进行喷涂,喷涂后需要等到EPS线条晾干后再将其取出,然后换上新的EPS线条进行喷涂,比较浪费时间,工作效率低的问题。



1. 一种EPS线条加工用喷涂装置,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)的背面固定安装有竖板(2),所述竖板(2)的背面设置有气泵(3),所述气泵(3)的排气端连通有电热箱(4),所述电热箱(4)的正面与竖板(2)的背面固定安装,所述电热箱(4)的内腔固定安装有加热丝(5),所述电热箱(4)的顶部连通有连接管(6),所述连接管(6)远离电热箱(4)的一端连通有喷气板(7),所述喷气板(7)的底部与竖板(2)的顶部固定安装,所述喷气板(7)的底部连通有喷气头(8),所述箱体(1)内腔的底部固定安装有装料盒(9),所述装料盒(9)顶部的左侧固定安装有水泵(10),所述水泵(10)的抽水端贯穿装料盒(9)并延伸至内腔的下方,所述装料盒(9)的排水端贯穿箱体(1)并延伸至外部连通有软皮管(11),所述软皮管(11)远离水泵(10)排气端的一侧连通有喷涂枪(12),所述箱体(1)的内腔设置有放物盘(14),所述放物盘(14)顶部的中心处放置有EPS线条本体(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种EPS线条加工用喷涂装置,其特征在于:所述箱体(1)的内腔且位于放物盘(14)的下方设置有防护箱(15),所述防护箱(15)内腔的底部固定安装有电机(16),所述电机(16)的输出轴贯穿防护箱(15)并延伸至外部与放物盘(14)底部的中心处固定安装。

3. 根据权利要求2所述的一种EPS线条加工用喷涂装置,其特征在于:所述防护箱(15)两侧的前后两端均固定安装有支杆(17),所述支杆(17)远离防护箱(15)的一侧与箱体(1)的内侧固定安装。

4. 根据权利要求2所述的一种EPS线条加工用喷涂装置,其特征在于:所述箱体(1)的内腔且位于防护箱(15)的下方固定安装有漏斗(18),所述漏斗(18)的底部连通有竖管(19),所述竖管(19)的底部贯穿装料盒(9)并延伸至内腔。

5. 根据权利要求1所述的一种EPS线条加工用喷涂装置,其特征在于:所述箱体(1)的左侧固定安装有支架(20),所述喷涂枪(12)的外侧与支架(20)的内腔卡接。

6. 根据权利要求1所述的一种EPS线条加工用喷涂装置,其特征在于:所述竖板(2)的背面且位于电热箱(4)的右侧固定安装有保护壳(21),所述气泵(3)的底部与保护壳(21)内腔的底部固定安装,所述保护壳(21)的顶部固定安装有过滤罩(22),所述气泵(3)的抽气端依次贯穿保护壳(21)和过滤罩(22)并延伸至过滤罩(22)的内腔。

7. 根据权利要求1所述的一种EPS线条加工用喷涂装置,其特征在于:所述箱体(1)正面的两侧均铰接有箱门(23),所述箱门(23)的正面固定安装有把手,所述装料盒(9)的底部连通有排料管,排料管表面的底部贯穿箱体(1)并延伸至外部固定安装有阀门。

一种EPS线条加工用喷涂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及EPS线条技术领域,具体为一种EPS线条加工用喷涂装置。

背景技术

[0002] EPS线条是一种新型的外墙装饰线及构件,它能完全替代传统的水泥构件,更适用于安装在外墙的墙体上,既能体现欧式古典、高雅的装饰风格,又能保证主体建筑外墙不会出现冷和热桥效应。

[0003] 现有的EPS线条加工用喷涂装置,是将EPS线条放在工作台上,通过喷枪对EPS线条进行喷涂,喷涂后需要等到EPS线条晾干后再将其取出,然后换上新的EPS线条进行喷涂,比较浪费时间,工作效率低,为此我们提出一种EPS线条加工用喷涂装置来解决这个问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种EPS线条加工用喷涂装置,具备工作效率高的优点,解决了现有的EPS线条加工用喷涂装置,是将EPS线条放在工作台上,通过喷枪对EPS线条进行喷涂,喷涂后需要等到EPS线条晾干后再将其取出,然后换上新的EPS线条进行喷涂,比较浪费时间,工作效率低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种EPS线条加工用喷涂装置,包括箱体,所述箱体的背面固定安装有竖板,所述竖板的背面设置有气泵,所述气泵的排气端连通有电热箱,所述电热箱的正面与竖板的背面固定安装,所述电热箱的内腔固定安装有加热丝,所述电热箱的顶部连通有连接管,所述连接管远离电热箱的一端连通有喷气板,所述喷气板的底部与竖板的顶部固定安装,所述喷气板的底部连通有喷气头,所述箱体内部腔的底部固定安装有装料盒,所述装料盒顶部的左侧固定安装有水泵,所述水泵的抽水端贯穿装料盒并延伸至内腔的下方,所述装料盒的排水端贯穿箱体并延伸至外部连通有软皮管,所述软皮管远离水泵排气端的一侧连通有喷涂枪,所述箱体的内腔设置有放物盘,所述放物盘顶部的中心处放置有EPS线条本体。

[0006] 优选的,所述箱体的内腔且位于放物盘的下方设置有防护箱,所述防护箱内腔的底部固定安装有电机,所述电机的输出轴贯穿防护箱并延伸至外部与放物盘底部的中心处固定安装。

[0007] 优选的,所述防护箱两侧的前后两端均固定安装有支杆,所述支杆远离防护箱的一侧与箱体的内侧固定安装。

[0008] 优选的,所述箱体的内腔且位于防护箱的下方固定安装有漏斗,所述漏斗的底部连通有竖管,所述竖管的底部贯穿装料盒并延伸至内腔。

[0009] 优选的,所述箱体的左侧固定安装有支架,所述喷涂枪的外侧与支架的内腔卡接。

[0010] 优选的,所述竖板的背面且位于电热箱的右侧固定安装有保护壳,所述气泵的底部与保护壳内腔的底部固定安装,所述保护壳的顶部固定安装有过滤罩,所述气泵的抽气端依次贯穿保护壳和过滤罩并延伸至过滤罩的内腔。

[0011] 优选的,所述箱体正面的两侧均铰接有箱门,所述箱门的正面固定安装有把手,所述装料盒的底部连通有排料管,排料管表面的底部贯穿箱体并延伸至外部固定安装有阀门。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1、本实用新型通过箱体、竖板、气泵、电热箱、加热丝、连接管、喷气板、喷气头、装料盒、水泵、软皮管、喷涂枪、EPS线条本体和放物盘的设置,使EPS线条加工用喷涂装置,达到了工作效率高的目的,同时解决了现有的EPS线条加工用喷涂装置,是将EPS线条放在工作台上,通过喷枪对EPS线条进行喷涂,喷涂后需要等到EPS线条晾干后再将其取出,然后换上新的EPS线条进行喷涂,比较浪费时间,工作效率低的问题。

[0014] 2、本实用新型通过防护箱对电机进行支撑保护,通过电机的输出轴使放物盘具备转动的功能,方便使用者进行喷涂工作,通过支杆对防护箱进行支撑,增加其稳定性,通过漏斗和竖管将喷涂枪喷料时的余料排至装料盒内,具有节约成本的优点。

[0015] 3、本实用新型通过支架对喷涂枪进行支撑,方便使用者拿取喷涂枪,通过保护壳对气泵进行支撑保护,通过过滤罩将空气中的灰尘杂质过滤筛留,箱门方便打开箱体,把手方便打开箱门,排料管和阀门方便将装料盒内的废料排出箱体。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型结构后视图;

[0018] 图3为本实用新型结构正视图;

[0019] 图4为本实用新型防护箱局部俯视图。

[0020] 图中:1、箱体;2、竖板;3、气泵;4、电热箱;5、加热丝;6、连接管;7、喷气板;8、喷气头;9、装料盒;10、水泵;11、软皮管;12、喷涂枪;13、EPS线条本体;14、放物盘;15、防护箱;16、电机;17、支杆;18、漏斗;19、竖管;20、支架;21、保护壳;22、过滤罩;23、箱门。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4,一种EPS线条加工用喷涂装置,包括箱体1,箱体1的背面固定安装有竖板2,竖板2的背面设置有气泵3,气泵3的排气端连通有电热箱4,电热箱4的正面与竖板2的背面固定安装,电热箱4的内腔固定安装有加热丝5,电热箱4的顶部连通有连接管6,连接管6远离电热箱4的一端连通有喷气板7,喷气板7的底部与竖板2的顶部固定安装,喷气板7的底部连通有喷气头8,箱体1内腔的底部固定安装有装料盒9,装料盒9顶部的左侧固定安装有水泵10,水泵10的抽水端贯穿装料盒9并延伸至内腔的下方,装料盒9的排水端贯穿箱体1并延伸至外部连通有软皮管11,软皮管11远离水泵10排气端的一侧连通有喷涂枪12,箱体1的内腔设置有放物盘14,放物盘14顶部的中心处放置有EPS线条本体13,通过箱体1、竖板2、气泵3、电热箱4、加热丝5、连接管6、喷气板7、喷气头8、装料盒9、水泵10、软皮管11、喷

涂枪12、EPS线条本体13和放物盘14的设置,使EPS线条加工用喷涂装置,达到了工作效率高的目的,同时解决了现有的EPS线条加工用喷涂装置,是将EPS线条放在工作台上,通过喷枪对EPS线条进行喷涂,喷涂后需要等到EPS线条晾干后再将其取出,然后换上新的EPS线条进行喷涂,比较浪费时间,工作效率低的问题。

[0023] 本实施例中,具体的,箱体1的内腔且位于放物盘14的下方设置有防护箱15,防护箱15内腔的底部固定安装有电机16,电机16的输出轴贯穿防护箱15并延伸至外部与放物盘14底部的中心处固定安装,通过防护箱15对电机16进行支撑保护,通过电机16的输出轴使放物盘14具备转动的功能,方便使用者进行喷涂工作。

[0024] 本实施例中,具体的,防护箱15两侧的前后两端均固定安装有支杆17,支杆17远离防护箱15的一侧与箱体1的内侧固定安装,通过支杆17对防护箱15进行支撑,增加其稳定性。

[0025] 本实施例中,具体的,箱体1的内腔且位于防护箱15的下方固定安装有漏斗18,漏斗18的底部连通有竖管19,竖管19的底部贯穿装料盒9并延伸至内腔,通过漏斗18和竖管19将喷涂枪12喷料时的余料排至装料盒9内,具有节约成本的优点。

[0026] 本实施例中,具体的,箱体1的左侧固定安装有支架20,喷涂枪12的外侧与支架20的内腔卡接,通过支架20对喷涂枪12进行支撑,方便使用者拿取喷涂枪12。

[0027] 本实施例中,具体的,竖板2的背面且位于电热箱4的右侧固定安装有保护壳21,气泵3的底部与保护壳21内腔的底部固定安装,保护壳21的顶部固定安装有过滤罩22,气泵3的抽气端依次贯穿保护壳21和过滤罩22并延伸至过滤罩22的内腔,通过保护壳21对气泵3进行支撑保护,通过过滤罩22将空气中的灰尘杂质过滤筛留。

[0028] 本实施例中,具体的,箱体1正面的两侧均铰接有箱门23,箱门23的正面固定安装有把手,装料盒9的底部连通有排料管,排料管表面的底部贯穿箱体1并延伸至外部固定安装有阀门,箱门23方便打开箱体1,把手方便打开箱门23,排料管和阀门方便将装料盒9内的废料排出箱体1。

[0029] 工作原理:使用时,首先将EPS线条本体13放在放物盘14的顶部,随后通过外控制器打开水泵10和电机16的开关,这时装料盒9内的涂料顺着软皮管11进入喷涂枪12内,使用者通过喷涂枪12对EPS线条本体13进行喷涂,同时电机16的输出轴带动放物盘14转动,放物盘14带动EPS线条本体13转动,通过EPS线条本体13的转动方便使用者对其喷涂,喷涂完成后关闭水泵10的开关,随后通过外控制器打开气泵3和电热箱4的开关,通过气泵3将经过过滤罩22过滤后的空气送至电热箱4内,进入电热箱4的气体经过加热丝5加热后的气体顺着连接管6进入喷气板7内,并通过喷气板7进入喷气头8,经过喷气头8喷出的气体对EPS线条本体13进行快速烘干,同时通过EPS线条本体13的旋转加快其的烘干速度,烘干后将喷涂后的EPS线条本体13取出,将新的EPS线条本体13放在放物盘14上,随后同上述所说对EPS线条本体13喷涂即可。

[0030] 本申请文件的控制方式是通过控制器来自动控制,控制器的控制电路通过本领域的技术人员简单编程即可实现,属于本领域的公知常识,并且本申请文件主要用来保护机械装置,所以本申请文件不再详细解释控制方式和电路连接,该装置通过外置电源进行供电。

[0031] 本申请文件中使用到的标准零件均可以从市场上购买,而且根据说明书和附图的

记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中常规的型号,且本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

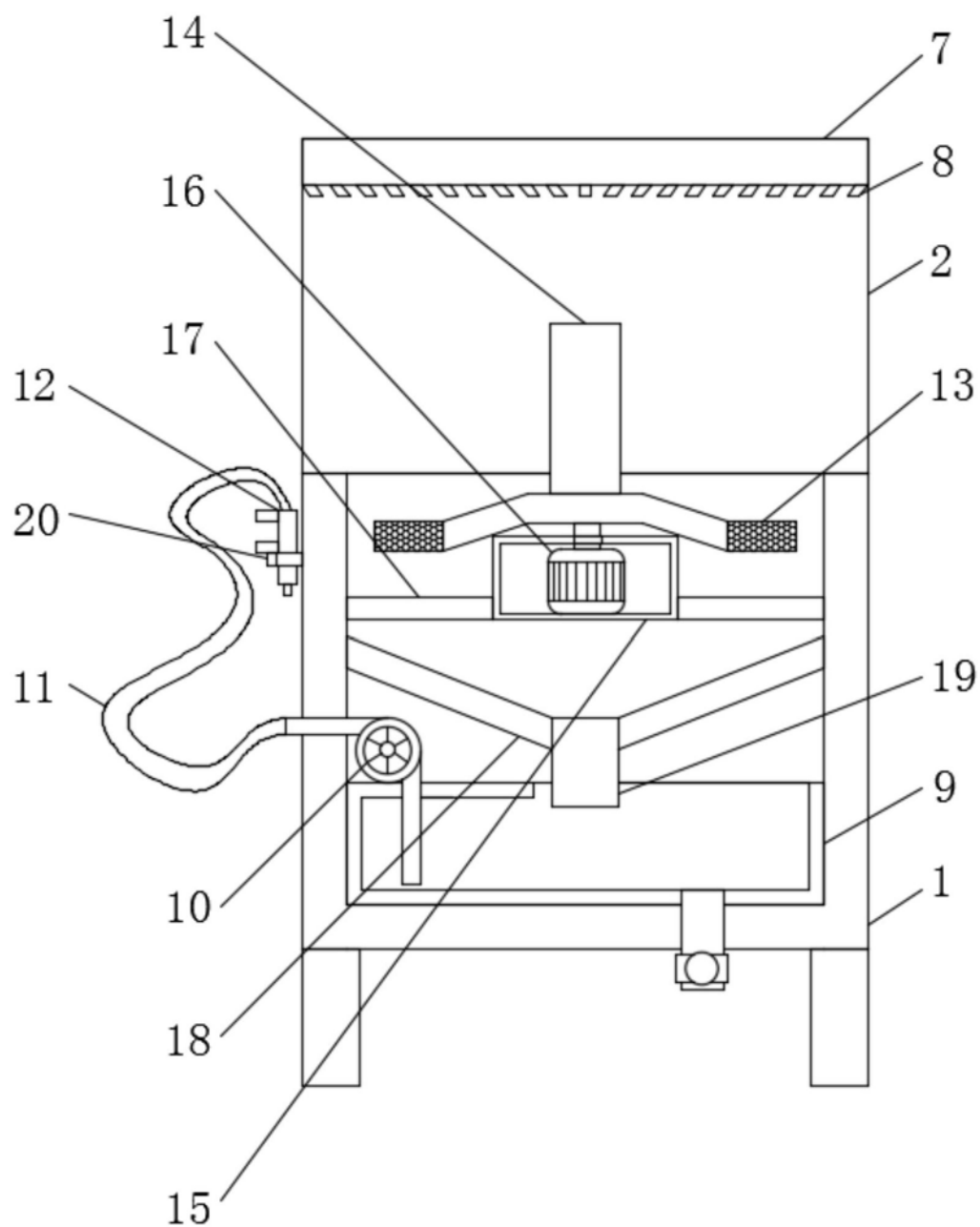


图1

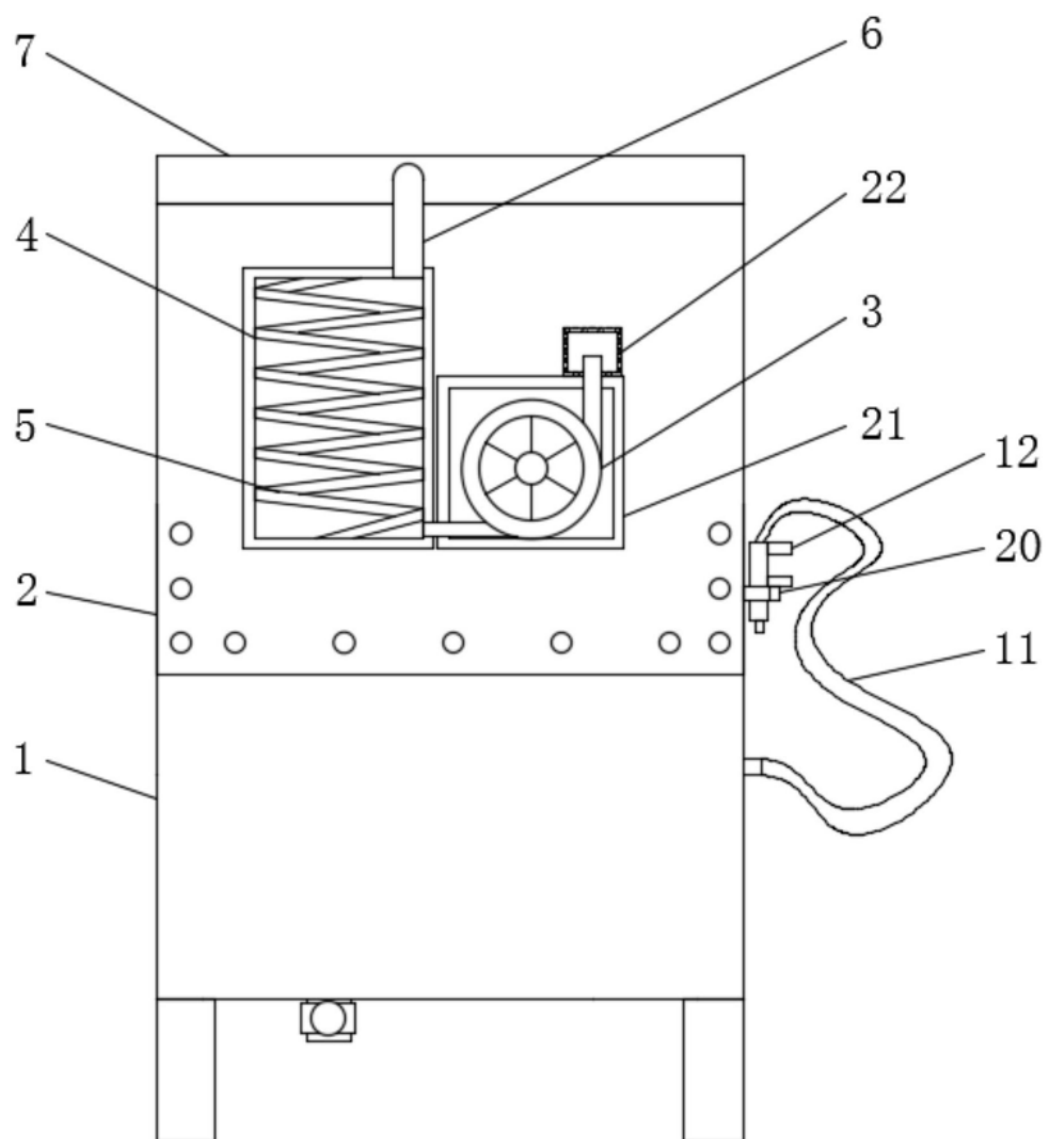


图2

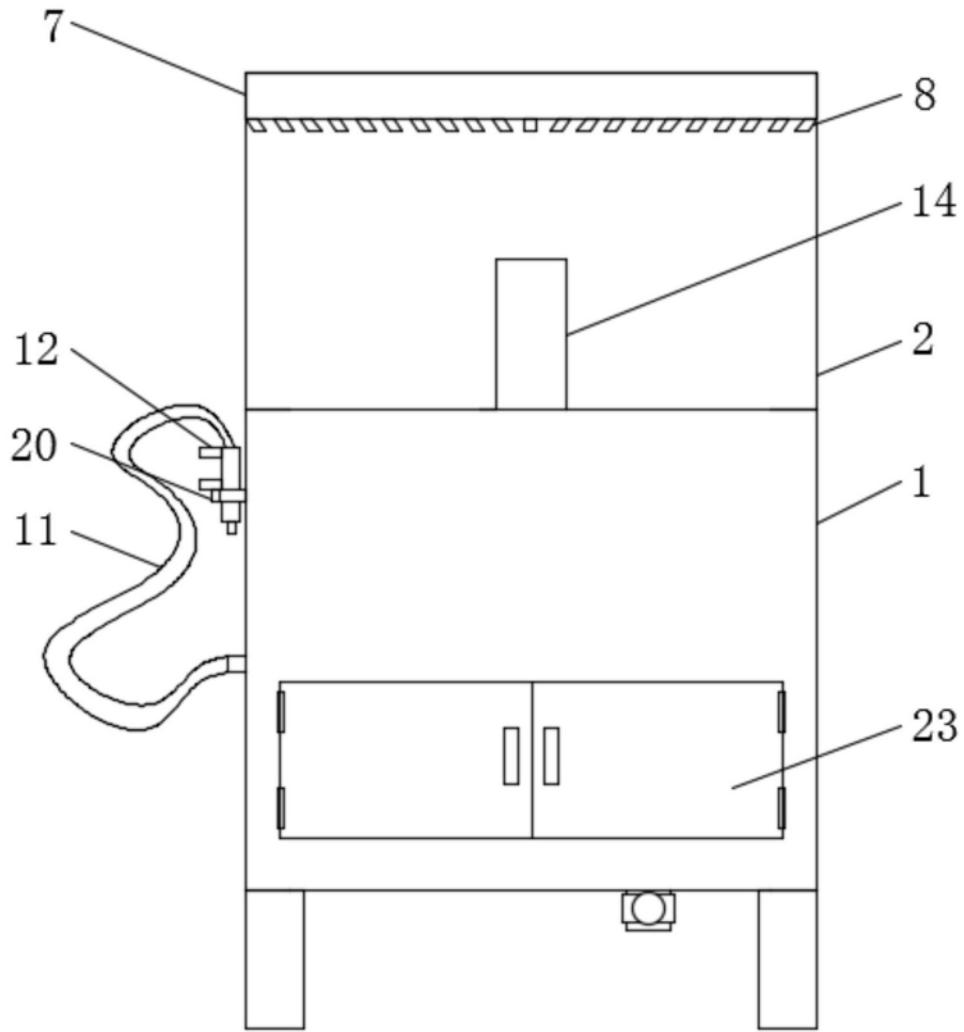


图3

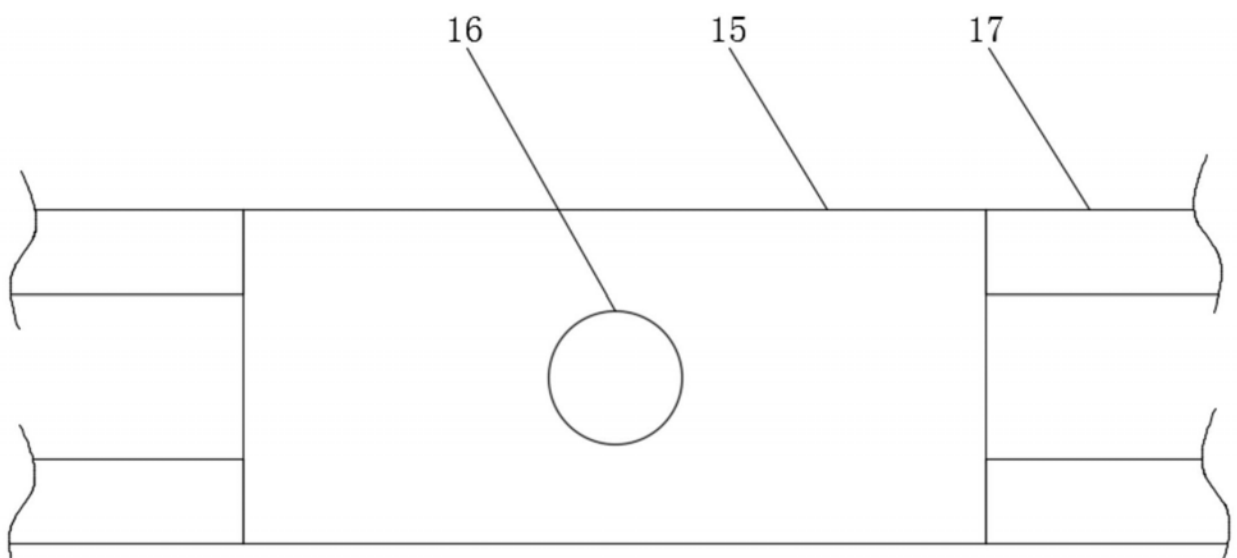


图4