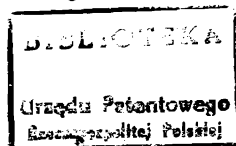


Opublikowano dnia 10 sierpnia 1954 r.

B076 1/20

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36013

B076 1/20

Kl. 50 d, 1/01

Józef Wąsowicz
(Rzeszów, Polska)

Odsiewacz bębnowy

Udzielono patentu z mocą od dnia 10 lipca 1948 r.

W odsiewaczach bębnowych po każdorazowym przemiale następuje, jak wiadomo, konieczność zmiany metalowej lub gazowej siatki o danej numeracji na inną, a to w celu lepszego wykorzystania urządzeń przemiałowych pod względem szybkości i jakości produkcji. Dla dokonania tej zmiany w dotychczasowych odsiewaczach trzeba przerywać pracę, przy czym ulega przerwaniu także produkcja przemiałowa. Ponieważ takie przerywanie pracy powtarza się najczęściej w młynach pojedynczych, czyli niesamoczynnych, przeto młyny te pracują mniej ekonomicznie i gorzej pod względem jakości otrzymanego produktu. Niedogodność ta istnieje również w młynach samoczynnych.

Niedogodność tę usuwa odsiewacz bębnowy, stanowiący przedmiot wynalazku, którego nowość polega z jednej strony na zastosowaniu wymiennych sit metalowych lub gazowych, co umożliwia zmianę sit na inną numerację bez przerywania pracy, z drugiej zaś strony na zastosowaniu bębnow w przekroju poprzecznym nieco zdeformowanego okręgu.

Odsiewacz według wynalazku jest przykłado-

wo uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia ogólny widok odsiewacza, fig. 2 — jego przekrój poprzeczny po linii AB na fig. 1, fig. 3 — wirnik, fig. 4 — sito w ramce i wreszcie fig. 5 — tarkę.

Odsiewacz posiada jeden, dwa lub więcej bębnow 2, z płaszczami, każdy w przekroju poprzecznym nieco zniekształconego okręgu, zaopatrzonych w znanego rodzaju wirniki 1 z cepami 8, a ewentualnie również i w znaną tarkę 4 lub inne szorstkie powierzchnie. Bębny 2 są rozmieszczone na różnych poziomach i przesunięte względem siebie w płaszczyźnie pionowej, wskutek czego odsiany materiał spada z sita 3 wyżej umieszczonego bębna 2, najlepiej na całej jej długości, bezpośrednio przez przewód 12, łączący bębny 2, do następnego niżej umieszczonego bębna, z którego odsiany miał opada analogicznie do przewodu 13.

Na szynach 14 dowolnej konstrukcji, przechodzących z jednej osłony odsiewacza na drugą przez całą jej długość, są osadzone przesuwne ramki z sitem 3 o różnej gęstości, metalowe lub gazowe tak, iż mogą one podczas pracy

odsiewacza być do niego wprowadzone albo z niego wyprowadzone bez stosowania jakichkolwiek przerzutów, ślimacznic lub innych podobnych znanych urządzeń.

Stwierdzono, że korzystniejsze odsiewanie uzyskuje się przy nadaniu płaszczowi bębna 2 kształtu w przekroju poprzecznym nieco zniekształconego okręgu, to jest posiadającego w górnej części nieco dłuższy promień aniżeli w części pozostałej.

Miał z urządzeń przemiałowych przechodzić przez magnes 9 do przewodu wlotowego 11, zaopatrzonego na swym końcu w przegrodę 10 w celu zmniejszenia prądu wirowego w górnym bębnie 2 i dostaje się następnie do tegoż bębna 2, w którym ulega rozbiciu przez wirnik 1, przy czym części najgrubsze opadają przez wylot 5. Ta sama procedura powtarza się w następnym dolnym bębnie 2, przy czym części średniej grubości wypadają przez wylot 6, a wreszcie przez przewód 13 najdrobniejsze części, jak mąka, dostają się do wylotu 7.

Znanej budowy przegroda 10 w bębnie górnym ma na celu zmniejszenie nacisku prądu wirowego na sito 3, podczas gdy podobna przegroda w bębnie dolnym oprócz tego zadania zapobiega jeszcze przedostawaniu się części już odsianego materiału z powrotem do przewodu 12.

Zastrzeżenia patentowe

1. Odsiewacz bębnowy z wirnikiem cepowym (1), znamieny tym, że znane sita (3) o różnej gęstości siatki, osadzonej najkorzystniej

w ramach, są w nim umieszczone przesuwnie tak, iż mogą podczas pracy odsiewacza być do niego wprowadzane albo z niego wyprowadzane bez stosowania przerzutów lub innych znanych urządzeń, np. ślimacznic.

2. Odsiewacz według zastrz. 1, znamieny tym, że płaszcze umieszczonych na różnych poziomach bębnow (2) posiadają kształt w przekroju poprzecznym nieco zniekształconego okręgu.
3. Odsiewacz według zastrz. 1, znamieny tym, że ramy z sitami (3) o różnej gęstości są osadzone przesuwnie na dłuższych od bębna (2) szynach (14) dowolnej konstrukcji, umieszczonych równolegle do osi bębna (2).
4. Odsiewacz według zastrz. 1, znamieny tym, że bębny (2) są rozmieszczone na różnych poziomach i są w płaszczyźnie pionowej przesunięte względem siebie, między bębnami zaś znajduje się przewód (12), którym odsiany materiał spada z wyżej umieszczonego bębna do bębna niżej położonego, przy czym ten ostatni bęben jest połączony z przewodem (13), przez który odsiany ostatecznie materiał jest wyprowadzany za zewnątrz odsiewacza.
5. Odsiewacz według zastrz. 1, znamieny tym, że przewód wlotowy (11) oraz przewód (12) są zaopatrzone w dolnym swym końcu w przegrody (10), służące do zmniejszania prądu wirowego w obu bębnach (2).

Józef Wąsowicz

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

