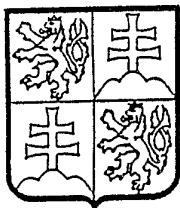


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA

(19)



FEDERÁLNÍ ÚRAD
PRO VYNÁLEZY

PATENTOVÝ SPIS 277039

(11) Číslo dokumentu :

(21) Číslo přihlášky : 4002-89

(22) Přihlášeno : 30.06.89

(30) Prioritní data :

(13) Druh dokumentu : B6

(51) Int. Cl.⁵ :

A 43 D 65/00

(40) Zveřejněno : 13.05.92

(47) Uděleno : 30.09.92

(24) Oznámeno udělení ve Věstníku : 18.11.92

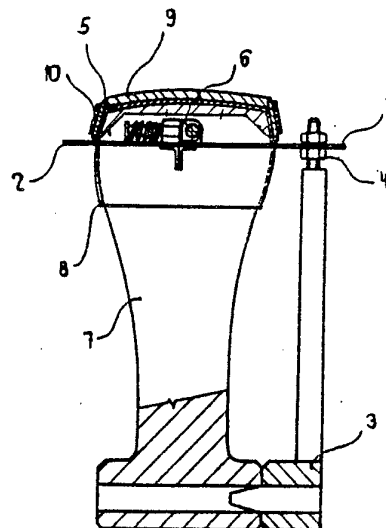
(73) Majitel patentu : Závody přesného strojírenství Zlín, a.s., Zlín, CS

(72) Původce vynálezu : Havel Milan, Zlín, CS;
Šmoldas Stanislav, Zlín, CS

(54) Název vynálezu : Zařízení pro ustavení textilní pásky k jejímu přímému navulkanizování na obvod podešve

(57) Anotace :

Zařízení pro ustavení textilní pásky sestává ze šablony, přičemž pevná část (1) šablony je pomocí matic (4) upevněna na držáku (3) a na pevné části (1) šablony je pomocí odpruženého závěsu (6) uchycena odklopná část (2) šablony.



Vynález se týká zařízení pro ustavení textilní pásky k jejímu přímému navulkanizování na obvod podešve u pryžotextilní obuvi vyráběné zejména na vulkanizačních lisech obuvi.

Jedním z módních a vzhledově velmi příznivě působících prvků na pryžotextilní obuvi je textilní páska v různém provedení přilepená na obvodu podešve. Připevnění pásky na obvod podešve se v podstatě provádí dvěma známými způsoby s využitím odpovídajícího zařízení. První z nich předpokládá vulkanizační stanici, u které po sevření bočních částí formy dojde po naložení patřičných pryžových dílů k uzavření formy kovovou nožkou s nazutým textilním svrškem. Textilní páska nalepená na pryžové pásce je tedy před tímto úkonem vtlačena obsluhou stroje do bočního vybrání v čelistech formy. Tento způsob ovšem předpokládá použití nárustových pryžových směsí, u kterých za působení vulkanizační teploty dochází k jejich růstu a tím k vyplnění formy. V žádném případě není možno použít monolitní směsi pryže. Druhým známým způsobem s výrobou monolitní podešve přímým navulkanizováním na textilní svršek je takový, kdy je na obvodu podešve na obsázce vulkanizací vytvořena drážka pro dodatečné přilepení textilní pásky. Tento způsob vyžaduje další pracovní operace jako drásání vytvořené drážky, vlepování a zavalování textilní pásky s následnou aktivací lepidla a je náročný na počet pracovních sil.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož podstatou je, že pevná část šablony je pomocí matic upevněna na držáku a na pevné části šablony je pomocí odpruženého závěsu uchycena odklopná část šablony.

Pokrok dosažený vynálezem spočívá v dosažení podstatně lepší soudržnosti textilní pásky s obvodem podešve a tím ve snížení zmetkovitosti a zlepšení vzhledu vyráběné obuvi. Pokrokové na zařízení je také to, že snižuje počet operací nutných k výrobě pryžotextilní obuvi s textilní páskou.

Na přiloženém výkrese je znázorněno příkladné provedení zařízení pro ustavení textilní pásky k jejímu přímému navulkanizování na obvod podešve podle vynálezu.

Na držáku 3 je pomocí matice 4 upevněna pevná část šablony 1, na které je pomocí odpruženého závěsu 6 uchycena odklopná část šablony 2. Držák 3 společně s nožkou 7 jsou umístěny na neznázorněném otočném stole vulkanizačního lisu. Na nožce 7 je nazutý svršek obuvi 8, na kterém jsou naloženy výseky podešve 9 a pryžová páska 5 s nalepenou textilní páskou 10.

Vlastní funkce zařízení podle vynálezu je následovná. K nožce 7 s nazutým svrškem 8 a s naloženým výsekem podešve 9, která je umístěna na neznázorněném otočném stole vulkanizačního lisu, přisune obsluha stroje držák 3 s pevnou a odklopnou částí šablony 1 a 2, přičemž odklopná část šablony 2 je ve svislé poloze, a výška pevné části šablony 1 od povrchu otočného stolu je ustavena na požadovanou výšku. Potom obsluha stroje sklopí sklopnou část šablony 2 do vodorovné polohy a podle ní po obvodu podešve přesně ustaví pryžovou pásku 5 s nalepenou textilní páskou 10. Po naložení a ustavení pryžové pásky 5 s nalepenou textilní páskou 10 obsluha stroje povytáhne a sklopí odklopnou část šablony 2,

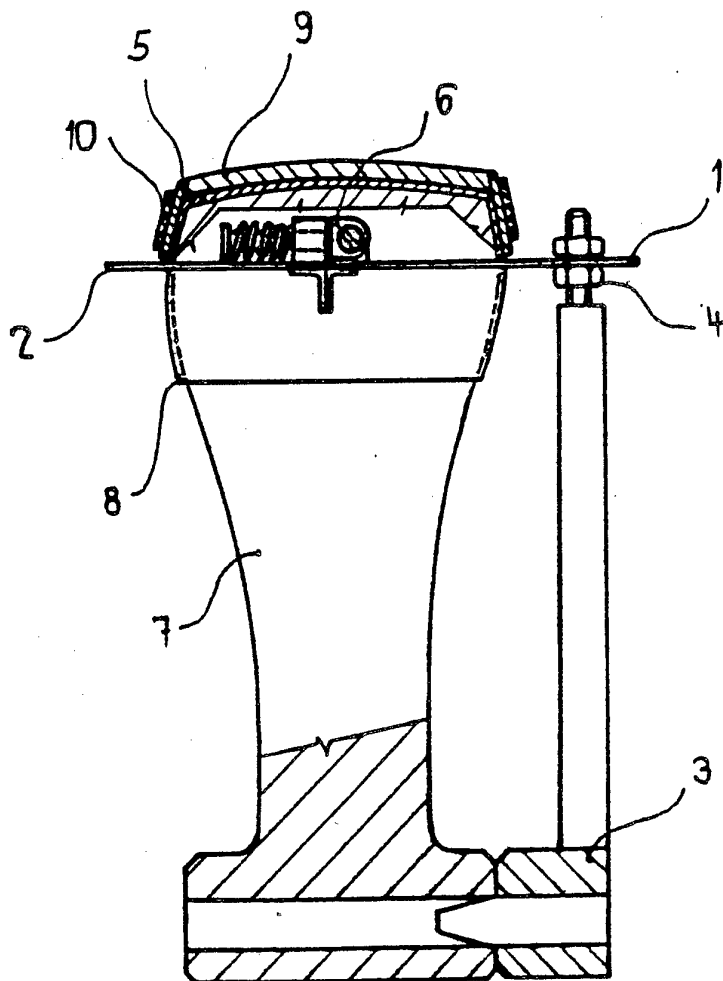
odsune držák 3 s pevnou a odklopnou částí šablony 1 a 2 od nožky 7 a v lisovací stanici stroje může proběhnout konečná vulkanizace podešve s jejím přivulkanizováním na svršek obuvi a s přivulkanizováním textilní pásky 10 na obvod podešve.

Zařízení pro ustavení textilní pásky k jejímu přímému navulkanizování na obvod podešve podle vynálezu je možné využít při výrobě pryžotextilní obuvi s textilní páskou po obvodu podešve.

P A T E N T O V É N Á R O K Y

Zařízení pro ustavení textilní pásky k jejímu přímému navulkanizování na obvod podešve u pryžotextilní obuvi s využitím šablony, vyznačující se tím, že pevná část šablony (1) je pomocí matic (4) upevněna na držáku (3) a na pevné části šablony (1) je pomocí odpruženého závěsu (6) uchycena odklopná část šablony (2).

1 výkres



Konec dokumentu