

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B23Q 3/06 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820075183.3

[45] 授权公告日 2009年4月15日

[11] 授权公告号 CN 201220352Y

[22] 申请日 2008.6.30

[21] 申请号 200820075183.3

[73] 专利权人 天津市天发重型水电设备制造有限公司

地址 300400 天津市北辰区高峰路天重道口

[72] 发明人 路春玲 向泽明 王经传 杜永平

[74] 专利代理机构 天津市鼎和专利商标代理有限公司
代理人 崔继民

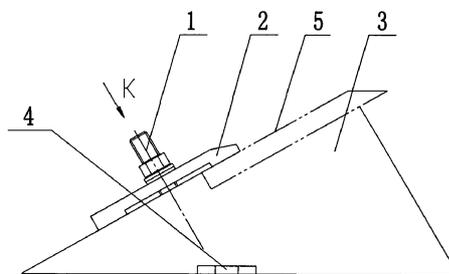
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

磁极线圈弯头冲模刃口加工加紧装置

[57] 摘要

本实用新型涉及一种磁极线圈弯头冲模刃口加工加紧装置，其特征在于：包括倾斜的定位板，该定位板倾斜角度与被加工冲模刃口倾斜角度一致，固定板上表面设有压板，压板通过可调节的紧固件与固定板紧固，固定板上表面的前端设有放置被加工冲模刃口的平台，固定板的两侧设有与工作台紧固的定位板。因此上述结构不仅提高生产效率，减轻劳动强度，而且强度高和降低生产成本，另外本实用新型还具有结构简单、制造和使用方便等优点。



1. 一种磁极线圈弯头冲模刃口加工加紧装置，其特征在于：包括倾斜的定位板，该定位板倾斜角度与被加工冲模刃口倾斜角度一致，固定板上表面设有压板，压板通过可调节的紧固件与固定板紧固，固定板上表面的前端设有放置被加工冲模刃口的平台，固定板的两侧设有与工作台紧固的定位板。

2. 根据权利要求1所述的磁极线圈弯头冲模刃口加工加紧装置，其特征在于：所述压板与固定板接触面侧设有两个凸台，其中一个凸台与固定板接触，另一凸台压紧被加工冲模刃口。

磁极线圈弯头冲模刃口加工加紧装置

技术领域

本实用新型属于加紧装置，特别是涉及一种磁极线圈弯头冲模刃口加工加紧装置。

背景技术

目前在磁极线圈弯头冲模刃口加工时通常采用弹簧板底面焊接几个圆钢管然后用两台平口钳夹住钢管，用找正盘找正被加工冲模刃口角度，由于被加工件冲模刃口较长，固定在工作平台上的两台平口钳之间的距离难于满足被加工工件的长度，在铣削过程中随着切削力的大小的变化，加紧被加工工件冲模刃口的弹簧板容易产生振动，损伤刀具并很难保证加工精度，使铣刀用量增大，加工成本相应提高，延长制造周期。

发明内容

本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种提高生产效率，减轻劳动强度，强度高的磁极线圈弯头冲模刃口加工加紧装置。

本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是：

一种磁极线圈弯头冲模刃口加工加紧装置，其特征在于：包括倾斜的定位板，该定位板倾斜角度与被加工冲模刃口倾斜角度一致，固定板上表面设有压板，压板通过可调节的紧固件与固定板紧固，固定板上表面的前端设有放置被加工冲模刃口的平台，固定板的两侧设有与工作台紧固的定位板。

本实用新型还可以采用如下技术措施：

所述压板与固定板接触面侧设有两个凸台，其中一个凸台与固定板接触，另一凸台压紧被加工冲模刃口。

本实用新型具有的优点和积极效果是：本实用新型由于倾斜角度与被

加工冲模刃口倾斜角度一致的固位板，固定板上表面设有压板，压板通过可调节的螺栓与固定板紧固，固定板上表面的前端设有放置被加工冲模刃口的平台，固定板的两侧设有与工作台紧固的定位板。因此上述结构不仅提高生产效率，减轻劳动强度，而且强度高和降低生产成本，另外本实用新型还具有结构简单、制造和使用方便等优点。

附图说明

图 1 是本实用新型的结构示意图；

图 2 是图 1 中 K 向视图。

图中：1、螺栓；1-1、锁紧螺母；2、压板；2-1、凸台；3、固定板；3-1、平台；4、定位板；5、冲模刃口。

具体实施方式

为能进一步了解本实用新型的发明内容、特点及功效，兹例举以下实施例，并配合附图详细说明如下：

请参阅图 1 和图 2，磁极线圈弯头冲模刃口加工加紧装置，包括倾斜角度与被加工冲模刃口 5 倾斜角度一致的固位板 3，固定板 3 上表面设有压板 2，压板 2 通过可调节的紧固件与固定板 3 紧固，所述的紧固件采用螺栓 1，螺栓 1 上配装锁紧螺母 1-1，固定板 3 上表面的前端设有放置被加工冲模刃口的平台 3-1，压板 2 与固定板 3 接触面侧设有两个凸台 2-1，其中一个凸台与固定板 3 接触，另一凸台压紧被加工冲模刃口 5，通过螺栓 1 上的锁紧螺母 1-1 将被加工冲模刃口 5 加紧在本实用新型上，通过固定板的两侧设有的定位板 4 与工作台紧固，因此上述结构不仅提高生产效率，减轻劳动强度，而且强度高和降低生产成本，另外本实用新型还具有结构简单、制造和使用方便等优点。

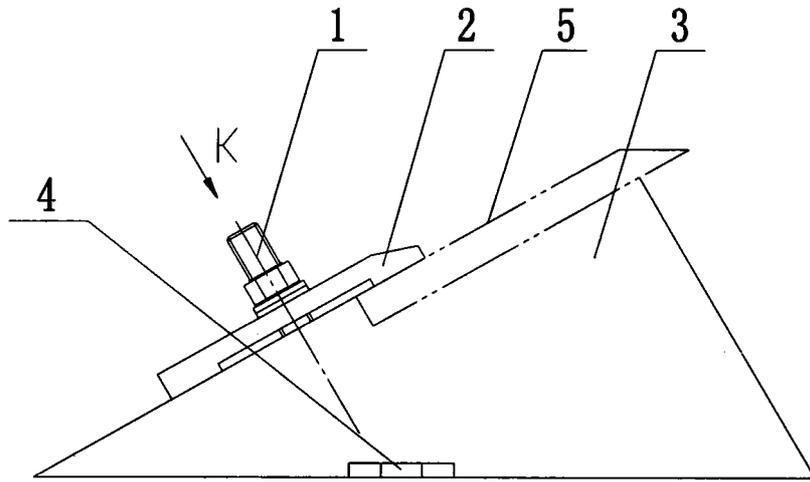


图 1

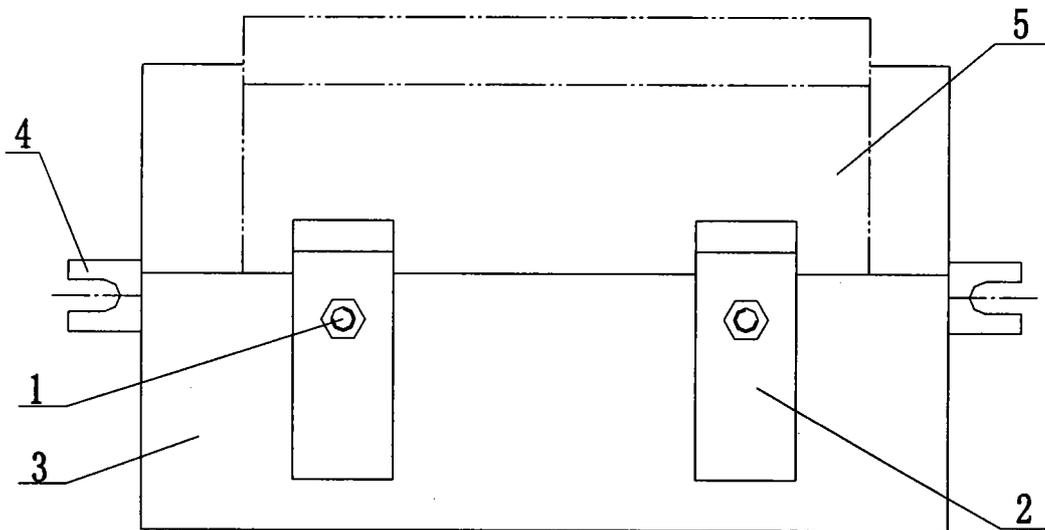


图 2