



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215656014 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 28

(21) 申请号 202121981657.2

(22) 申请日 2021.08.20

(73) 专利权人 刘洪清

地址 510000 广东省广州市番禺区桥兴大道5号后座1001房

(72) 发明人 刘洪清

(74) 专利代理机构 广州君咨知识产权代理有限公司 44437

代理人 张华华

(51) Int. Cl.

B05C 1/02 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

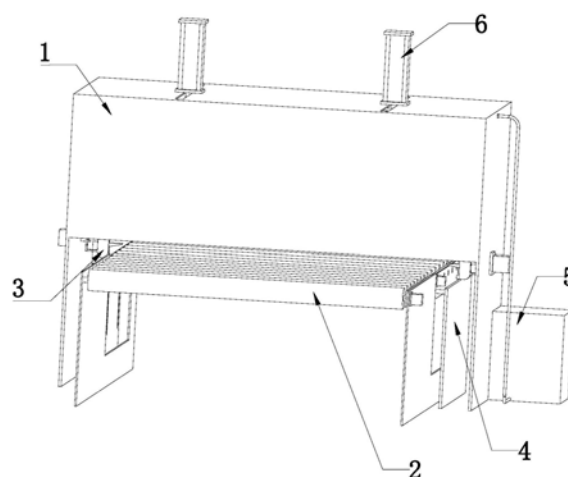
权利要求书2页 说明书5页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种建筑材料加工用喷涂设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种建筑材料加工用喷涂设备,涉及建筑材料领域,包括固定架、输送台、夹持机构、升降机构、涂覆机构和移动机构,所述固定架设置在输送台的一端,所述升降机构设置在输送台内,所述夹持机构设有两组,且两组所述夹持机构对称设置在升降机构的两侧,且每组所述夹持机构分别与固定架一侧的侧壁连接,所述移动机构设置在升降机构的正上方,且所述移动机构的两端分别与固定架一侧的内侧壁滑动连接,所述涂覆机构设置在移动机构上,解决了现有技术中喷涂设备对木质板材表面进行喷涂时,因喷涂范围较大,导致无法对木质板材的表面进行均匀的喷涂的问题。



1. 一种建筑材料加工用喷涂设备,其特征在于:包括固定架(1)、输送台(2)、夹持机构(3)、升降机构(4)、涂覆机构(5)和移动机构(6),所述固定架(1)设置在输送台(2)的一端,所述升降机构(4)设置在输送台(2)内,所述夹持机构(3)设有两组,且两组所述夹持机构(3)对称设置在升降机构(4)的两侧,且每组所述夹持机构(3)分别与固定架(1)一侧的侧壁连接,所述移动机构(6)设置在升降机构(4)的正上方,且所述移动机构(6)的两端分别与固定架(1)一侧的内侧壁滑动连接,所述涂覆机构(5)设置在移动机构(6)上。

2. 根据权利要求1所述的一种建筑材料加工用喷涂设备,其特征在于:所述固定架(1)顶端一侧的侧壁上设有一个软胶套(12),且所述软胶套(12)贯穿固定架(1)的侧壁延伸至固定架(1)内。

3. 根据权利要求2所述的一种建筑材料加工用喷涂设备,其特征在于:每组所述夹持机构(3)均包括滑动架(31)、固定框(32)、旋转电机(33)、驱动组件(34)、两个移动齿条(35)和两个夹持臂(36),所述旋转电机(33)设置在固定架(1)的外侧壁上,且所述旋转电机(33)的输出端贯穿固定架(1)的外侧壁延伸至固定架(1)内与固定框(32)的一侧连接,所述固定框(32)的另一侧与滑动架(31)的一侧连接,两个所述夹持臂(36)对称设置在滑动架(31)的一侧,且两个所述夹持臂(36)的两侧均与滑动架(31)两侧的内侧壁滑动连接,两个所述移动齿条(35)对称设置在滑动架(31)内,且每个所述移动齿条(35)分别与一个夹持臂(36)的一侧连接,所述驱动组件(34)设置在滑动架(31)的一侧,且所述驱动组件(34)贯穿滑动架(31)的一侧延伸至滑动架(31)内,且所述驱动组件(34)与两个移动齿条(35)连接。

4. 根据权利要求3所述的一种建筑材料加工用喷涂设备,其特征在于:所述驱动组件(34)包括驱动气缸(341)、移动杆(342)、两个第一连接杆(343)、两个第二连接杆(344)、两个固定杆(345)和两个扇形齿轮(346),所述驱动气缸(341)设置在滑动架(31)的一侧,且所述驱动气缸(341)的输出端贯穿滑动架(31)的侧壁延伸至滑动架(31)内与移动杆(342)连接,两个所述第一连接杆(343)对称设置在移动杆(342)的两端,且每个所述第一连接杆(343)的一端分别与移动杆(342)的一端转动连接,两个所述固定杆(345)对称设置在滑动架(31)内,且每个所述固定杆(345)的两端均与滑动架(31)两侧的内侧壁连接,两个所述扇形齿轮(346)分别转动连接在一个固定杆(345)上,每个所述第二连接杆(344)的一端分别与一个第一连接杆(343)的一端转动连接,且每个所述第二连接杆(344)的另一端分别与一个扇形齿轮(346)的一端连接,每个所述扇形齿轮(346)分别与一个移动齿条(35)啮合。

5. 根据权利要求1所述的一种建筑材料加工用喷涂设备,其特征在于:所述升降机构(4)包括移动电机(41)、固定齿条(42)、移动板(43)、转动齿轮(44)、输送带(45)、两个支撑板(46)和四个支撑杆(47),两个所述支撑板(46)对称设置在输送台(2)的两侧,所述输送带(45)设置在两个支撑板(46)之间,每两个所述支撑杆(47)对称设置在输送带(45)的一侧,且每个所述支撑杆(47)的一端分别与相对应一侧的支撑板(46)内侧壁滑动连接,所述移动板(43)滑动连接在其中一个支撑板(46)的外侧壁上,所述移动电机(41)设置在移动板(43)的一侧,且所述移动电机(41)输出端贯穿移动板(43)与支撑板(46)的侧壁延伸至支撑板(46)内与输送带(45)的一侧连接,所述转动齿轮(44)设置在移动电机(41)的输出端上,所述固定齿条(42)设置在转动齿轮(44)的一侧,且所述固定齿条(42)与转动齿轮(44)啮合。

6. 根据权利要求3所述的一种建筑材料加工用喷涂设备,其特征在于:所述涂覆机构(5)包括喷箱(51)、导管(52)、喷管(53)、刷毛(54)、挤压板(55)、限位板(56)、海绵(57)和两

个弹簧(58),所述喷箱(51)设置在固定架(1)外侧的底部,所述喷管(53)的一侧与移动机构(6)连接,所述挤压板(55)设置喷管(53)内的底部,所述刷毛(54)设有若干个,且若干所述刷毛(54)间隔设置在挤压板(55)上,且所述刷毛(54)的底部贯穿喷管(53)的内底部延伸至喷管(53)外,且所述限位板(56)的两端与喷管(53)底部两侧的内侧壁连接,所述海绵(57)设置在限位板(56)与挤压板(55)之间,且海绵(57)与刷毛(54)和限位板(56)抵触,两个所述弹簧(58)对称设置在刷毛(54)的两端,且每个所述弹簧(58)的底端与刷毛(54)连接,每个所述弹簧(58)的顶部与限位板(56)的底部连接,所述导管(52)的一端与喷箱(51)一侧连接,且所述导管(52)的另一端穿过软胶套(12)与喷管(53)的顶端连接。

7.根据权利要求6所述的一种建筑材料加工用喷涂设备,其特征在于:所述移动机构(6)包括驱动电机(61)、移动螺杆(62)、移动滑杆(63)、丝杆滑台(64)、两个滑块(65)和两个移动气缸(66),所述移动螺杆(62)与移动滑杆(63)对称设置在固定架(1)内的两侧,且所述移动螺杆(62)与移动滑杆(63)的两端分别与固定架(1)两端的内侧壁滑动连接,其中一个所述滑块(65)螺纹设置在螺杆上,且另一个所述滑块(65)滑动设置在移动滑杆(63)上,所述丝杆滑台(64)的两端分别设置在一个滑块(65)上,且所述丝杆滑台(64)的输出端与喷管(53)的一侧连接,所述驱动电机(61)滑动设置在固定架(1)外侧壁上,且所述驱动电机(61)的输出端贯穿固定架(1)的外侧壁延伸至固定架(1)内与移动螺杆(62)的一端连接,两个所述移动气缸(66)对称设置在固定架(1)的顶部,每个所述移动气缸(66)的底部与固定架(1)的顶部滑动连接,且每个所述移动气缸(66)的输出端贯穿固定架(1)的顶部延伸至固定架(1)内与丝杆滑台(64)连接。

一种建筑材料加工用喷涂设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑材料领域,尤其涉及一种建筑材料加工用喷涂设备。

背景技术

[0002] 建筑物中使用的材料统称为建筑材料,新型的建筑材料包括的范围很广,有保温材料、隔热材料、高强度材料、会呼吸的材料等都属于新型材料。建筑材料是土木工程和建筑工程中使用的材料的统称,建筑材料可分为结构材料、装饰材料和某些专用材料。结构材料包括木材、竹材、石材、水泥、混凝土、金属、砖瓦、陶瓷、玻璃、工程塑料、复合材料等,装饰材料包括各种涂料、油漆、镀层、贴面、各色瓷砖、具有特殊效果的玻璃等,专用材料指用于防水、防潮、防腐、防火、阻燃、隔音、隔热、保温、密封等。

[0003] 而建筑材料中木质板材使用较多,木质板材使用时需要对表面进行喷涂,通常喷涂时都是喷涂设备对木质板材进行喷涂,而通常喷涂设备对木质板材表面进行喷涂时,因喷涂范围较大,导致无法对木质板材的表面进行均匀的喷涂。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种建筑材料加工用喷涂设备,其能解决的喷涂设备对木质板材表面进行喷涂时,因喷涂范围较大,导致无法对木质板材的表面进行均匀的喷涂的问题。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型所采用的技术方案如下:包括固定架、输送台、夹持机构、升降机构、涂覆机构和移动机构,所述固定架设置在输送台的一端,所述升降机构设置在输送台内,所述夹持机构设有两组,且两组所述夹持机构对称设置在升降机构的两侧,且每组所述夹持机构分别与固定架一侧的侧壁连接,所述移动机构设置在升降机构的正上方,且所述移动机构的两端分别与固定架一侧的内侧壁滑动连接,所述涂覆机构设置在移动机构上。

[0006] 进一步,所述固定架顶端一侧的侧壁上设有一个软胶套,且所述软胶套贯穿固定架的侧壁延伸至固定架内。

[0007] 进一步,每组所述夹持机构均包括滑动架、固定框、旋转电机、驱动组件、两个移动齿条和两个夹持臂,所述旋转电机设置在固定架的外侧壁上,且所述旋转电机的输出端贯穿固定架的外侧壁延伸至固定架内与固定框的一侧连接,所述固定框的另一侧与滑动架的一侧连接,两个所述夹持臂对称设置在滑动架的一侧,且两个所述夹持臂的两侧均与滑动架两侧的内侧壁滑动连接,两个所述移动齿条对称设置在滑动架内,且每个所述移动齿条分别与一个夹持臂的一侧连接,所述驱动组件设置在滑动架的一侧,且所述驱动组件贯穿滑动架的一侧延伸至滑动架内,且所述驱动组件与两个移动齿条连接。

[0008] 进一步,所述驱动组件包括驱动气缸、移动杆、两个第一连接杆、两个第二连接杆、两个固定杆和两个扇形齿轮,所述驱动气缸设置在滑动架的一侧,且所述驱动气缸的输出端贯穿滑动架的侧壁延伸至滑动架内与移动杆连接,两个所述第一连接杆对称设置在移动

杆的两端,且每个所述第一连接杆的一端分别与移动杆的一端转动连接,两个所述固定杆对称设置在滑动架内,且每个所述固定杆的两端均与滑动架两侧的内侧壁连接,两个所述扇形齿轮分别转动连接在一个固定杆上,每个所述第二连接杆的一端分别与一个第一连接杆的一端转动连接,且每个所述第二连接杆的另一端分别与一个扇形齿轮的一端连接,每个所述扇形齿轮分别与一个移动齿条啮合。

[0009] 进一步,所述升降机构包括移动电机、固定齿条、移动板、转动齿轮、输送带、两个支撑板和四个支撑杆,两个所述支撑板对称设置在输送台的两侧,所述输送带设置在两个支撑板之间,每两个所述支撑杆对称设置在输送带的一侧,且每个所述支撑杆的一端分别与相对应一侧的支撑板内侧壁滑动连接,所述移动板滑动连接在其中一个支撑板的外侧壁上,所述移动电机设置在移动板的一侧,且所述移动电机输出端贯穿移动板与支撑板的侧壁延伸至支撑板内与输送带的一侧连接,所述转动齿轮设置在移动电机的输出端上,所述固定齿条设置在转动齿轮的一侧,且所述固定齿条与转动齿轮啮合。

[0010] 进一步,所述涂覆机构包括喷箱、导管、喷管、刷毛、挤压板、限位板、海绵和两个弹簧,所述喷箱设置在固定架外侧的底部,所述喷管的一侧与移动机构连接,所述挤压板设置喷管内的底部,所述刷毛设有若干个,且若干所述刷毛间隔设置在挤压板上,且所述刷毛的底部贯穿喷管的内底部延伸至喷管外,所述限位板设置在刷毛的正上方,且所述限位板的两端与喷管底部两侧的内侧壁连接,所述海绵设置在限位板与挤压板之间,且海绵与刷毛和限位板抵触,两个所述弹簧对称设置在刷毛的两端,且每个所述弹簧的底端与刷毛连接,每个所述弹簧的顶部与限位板的底部连接,所述导管的一端与喷箱一侧连接,且所述导管的另一端穿过软胶套与喷管的顶端连接。

[0011] 进一步,所述移动机构包括驱动电机、移动螺杆、移动滑杆、丝杆滑台、两个滑块和两个移动气缸,所述移动螺杆与移动滑杆对称设置在固定架内的两侧,且所述移动螺杆与移动滑杆的两端分别与固定架两端的内侧壁滑动连接,其中一个所述滑块螺纹设置在螺杆上,且另一个所述滑块滑动设置在移动滑杆上,所述丝杆滑台的两端分别设置在一个滑块上,且所述丝杆滑台的输出端与喷管的一侧连接,所述驱动电机滑动设置在固定架外侧壁上,且所述驱动电机的输出端贯穿固定架的外侧壁延伸至固定架内与移动螺杆的一端连接,两个所述移动气缸对称设置在固定架的顶部,每个所述移动气缸的底部与固定架的顶部滑动连接,且每个所述移动气缸的输出端贯穿固定架的顶部延伸至固定架内与丝杆滑台连接。

[0012] 相比现有技术,本实用新型的有益效果在于:

[0013] 其一,通过输送台将木质板材输送至升降机构内后,打开移动机构带动涂覆机构垂直向下移动,使涂覆机构与木质板材表面轻微抵触,抵触后再通过移动机构带动涂覆机构进行反复的横向移动对木质板材表面进行涂覆,涂覆完成后,打开两侧的夹持机构对木质板材两侧进行夹持,夹持完成后,升降机构垂直向下移动,在升降机构向下移动时,移动机构带动涂覆机构同时向上移动,移动完成后,再次打开夹持机构对木质板材进行翻面,翻面完成后,再打开升降机构与移动机构同时相对移动,使涂覆机构对木质板材的另一面进行涂覆,涂覆完成后,再将涂覆完成的木质板材移动至出料口,解决了现有技术中喷涂设备对木质板材进行喷涂,而通常喷涂设备对木质板材表面进行喷涂时,因喷涂范围较大,导致无法对木质板材的表面进行均匀的喷涂的问题。

[0014] 其二,通过驱动组件带动两个移动齿条移动,两个移动齿条带动两个夹持臂沿滑动架设置方向相对移动将木质板材夹持住,夹持完成后,打开旋转电机带动固定框与滑动架转动,滑动架带动夹持臂转动,夹持臂带动木质板进行翻转,解决了木质板材进行喷涂时,通过人工翻转,费时费力的问题。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的立体结构图;

[0016] 图2为本实用新型的内部结构图;

[0017] 图3为图2中A处的放大图;

[0018] 图4为图2中B处的放大图;

[0019] 图5为本实用新型中夹持机构的内部结构图;

[0020] 图6为本实用新型中升降机构的立体结构图;

[0021] 图7为图6中C处的放大图。

[0022] 图中:固定架1、软胶套12、输送台2、夹持机构3、滑动架31、固定框32、旋转电机33、驱动组件34、驱动气缸341、移动杆342、第一连接杆343、第二连接杆344、固定杆345、扇形齿轮346、移动齿条35、夹持臂36、升降机构4、移动电机41、固定齿条42、移动板43、转动齿轮44、输送带45、支撑板46、支撑杆47、涂覆机构5、喷箱51、导管52、喷管53、刷毛54、挤压板55、限位板56、海绵57、弹簧58、移动机构6、驱动电机61、移动螺杆62、移动滑杆63、丝杆滑台64、滑块65、移动气缸66。

具体实施方式

[0023] 下面,结合附图1至图7以及具体实施方式,对本实用新型做进一步描述:本实用新型实施例提供一种建筑材料加工用喷涂设备,包括固定架1、输送台2、夹持机构3、升降机构4、涂覆机构5和移动机构6,所述固定架1设置在输送台2的一端,通过输送台2将木质板材输送到固定架1内进行加工涂覆,所述升降机构4设置在输送台2内,升降机构4在夹持机构3对木质板材进行翻转时垂直向下移动,避免阻挡木质板材进行翻转,所述夹持机构3设有两组,且两组所述夹持机构3对称设置在升降机构4的两侧,且每组所述夹持机构3分别与固定架1一侧的侧壁连接,通过夹持机构3对木质板的两侧进行夹持,从而使木质板材进行翻转,所述移动机构6设置在升降机构4的正上方,且所述移动机构6的两端分别与固定架1一侧的内侧壁滑动连接,所述涂覆机构5设置在移动机构6上,移动机构6带动涂覆机构5进行移动,使涂覆机构5与木质板材表面进行抵触,并对木质板材表面进行涂覆,首先通过输送台2将木质板材输送至升降机构4内后,打开移动机构6带动涂覆机构5垂直向下移动,涂覆完成后,打开两侧的夹持机构3对木质板材两侧进行夹持,夹持完成后,升降机构4垂直向下移动,在升降机构4向下移动时,移动机构6带动涂覆机构5同时向上移动,完成后,再打开升降机构4与移动机构6同时相对移动,将涂覆完成的木质板材移动至出料口,解决了现有技术中喷涂设备对木质板材进行喷涂,而通常喷涂设备对木质板材表面进行喷涂时,因喷涂范围较大,导致无法对木质板材的表面进行均匀的喷涂。

[0024] 具体的,参照图1-图4所示,所述固定架1顶端一侧的侧壁上设有一个软胶套12,且所述软胶套12贯穿固定架1的侧壁延伸至固定架1内。

[0025] 具体的,参照图1-图5所示,每组所述夹持机构3均包括滑动架31、固定框32、旋转电机33、驱动组件34、两个移动齿条35和两个夹持臂36,所述旋转电机33设置在固定架1的外侧壁上,且所述旋转电机33的输出端贯穿固定架1的外侧壁延伸至固定架1内与固定框32的一侧连接,所述固定框32的另一侧与滑动架31的一侧连接,固定架32将旋转电机33和滑动架31进行连接,两个所述夹持臂36对称设置在滑动架31的一侧,且两个所述夹持臂36的两侧均与滑动架31两侧的内侧壁滑动连接,两个夹持臂36在滑动架31的内侧滑动对木质板材的进行夹持,再通过旋转电机33进行翻转,两个所述移动齿条35对称设置在滑动架31内,且每个所述移动齿条35分别与一个夹持臂36的一侧连接,移动齿条35将夹持臂35与驱动组件进行连接,使驱动组件34可以驱动夹持臂35进行移动,所述驱动组件34设置在滑动架31的一侧,且所述驱动组件34贯穿滑动架31的一侧延伸至滑动架31内,且所述驱动组件34与两个移动齿条35连接,驱动组件34通过移动齿条35驱动夹持臂36对木质板材进行夹持,通过驱动组件34驱动两个夹持臂36在滑动架31内滑动,夹持臂36在滑动的过程中对木质板材进行夹取,并通过旋转电机33带动夹持臂对木质板材进行翻转,解决了木质板材进行喷涂时,通过人工翻转,费时费力的问题。

[0026] 具体的,参照图5所示,所述驱动组件34包括驱动气缸341、移动杆342、两个第一连接杆343、两个第二连接杆344、两个固定杆345和两个扇形齿轮346,所述驱动气缸341设置在滑动架31的一侧,且所述驱动气缸341的输出端贯穿滑动架31的侧壁延伸至滑动架31内与移动杆342连接,驱动气缸341推动移动杆342进行移动,两个所述第一连接杆343对称设置在移动杆342的两端,且每个所述第一连接杆343的一端分别与移动杆342的一端转动连接,第一连接杆343将移动杆342与第二连接杆344进行连接,并且移动杆342移动时通过第一连接杆343带动第二连接杆344转动,两个所述固定杆345对称设置在滑动架31内,且每个所述固定杆345的两端均与滑动架31两侧的内侧壁连接,固定杆345将扇形齿轮346进行限位,并且使扇形齿轮346在固定杆345上进行转动,两个所述扇形齿轮346分别转动连接在一个固定杆345上,每个所述第二连接杆344的一端分别与一个第一连接杆343的一端转动连接,且每个所述第二连接杆344的另一端分别与一个扇形齿轮346的一端连接,第二连接杆344将扇形齿轮346与第一连接杆343进行连接,并且通过驱动气缸341对扇形齿轮346进行驱动,每个所述扇形齿轮346分别与一个移动齿条35啮合,通过驱动气缸341驱动移动杆342带动第一连接杆343与第二连接杆344进行转动,第二连接杆344使扇形齿轮346可以带动移动齿条35与夹持臂36进行相对移动。

[0027] 具体的,参照图6-图7所示,所述升降机构4包括移动电机41、固定齿条42、移动板43、转动齿轮44、输送带45、两个支撑板46和四个支撑杆47,两个所述支撑板46对称设置在输送台2的两侧,所述输送带45设置在两个支撑板46之间,每两个所述支撑杆47对称设置在输送带45的一侧,且每个所述支撑杆47的一端分别与相对应一侧的支撑板46内侧壁滑动连接,支撑杆47将输送台45与两侧的支撑板46连接并进行滑动,所述移动板43滑动连接在其中一个支撑板46的外侧壁上,所述移动电机41设置在移动板43的一侧,且所述移动电机41输出端贯穿移动板43与支撑板46的侧壁延伸至支撑板46内与输送带45的一侧连接,移动电机41在移动时输送带45同时进行移动,所述转动齿轮44设置在移动电机41的输出端上,移动电机41与转动齿轮44转动并移动时,由移动板43带动移动电机41进行移动,所述固定齿条42设置在转动齿轮44的一侧,且所述固定齿条42与转动齿轮44啮合,使转动齿轮44移动

的方向进行限制,使用时,通过移动电机41带动转动齿轮44沿固定齿条42设置方向转动,在移动的过程中带动输送带45进行垂直移动,使用完成后再由输送带45将木质板材移动至出口口。

[0028] 具体的,参照图1-图3所示,所述涂覆机构5包括喷箱51、导管52、喷管53、刷毛54、挤压板55、限位板56、海绵57和两个弹簧58,所述喷箱51设置在固定架1外侧的底部,所述喷管53的一侧与移动机构6连接,使移动机构6可以带动喷管53进行移动,所述挤压板55设置喷管53内的底部,所述刷毛54设有若干个,且若干所述刷毛54间隔设置在挤压板55上,且所述刷毛54的底部贯穿喷管53的内底部延伸至喷管53外,挤压板55对海绵57进行挤压,使涂覆液可以流入刷毛54内,所述限位板56设置在刷毛54的正上方,且所述限位板56的两端与喷管53底部两侧的内侧壁连接,在刷毛54与木质板材表面抵触时,通过限位板56对其进行限位,并由限位板56配合挤压板55对海绵57进行挤压,所述海绵57设置在限位板56与挤压板55之间,且海绵57与刷毛54和限位板56抵触,海绵57将导管52牵引进喷管53内的涂覆液吸收,再通过挤压使涂覆液可以流入刷毛54内,两个所述弹簧58对称设置在刷毛54的两端,且每个所述弹簧58的底端与刷毛54连接,每个所述弹簧58的顶部与限位板56的底部连接,刷毛54对木质板材涂覆完成后,通过弹簧58将刷毛54复位,所述导管52的一端与喷箱51一侧连接,且所述导管52的另一端穿过软胶套12与喷管53的顶端连接,导管52将喷箱51与喷管53进行连接,并且通过导管52将喷箱51内的涂覆液牵引进喷管53内,而导管52跟随喷管53同时进行移动时,软胶套12防止导管52在移动时受到损伤。

[0029] 具体的,参照图2所示,所述移动机构6包括驱动电机61、移动螺杆62、移动滑杆63、丝杆滑台64、两个滑块65和两个移动气缸66,所述移动螺杆62与移动滑杆63对称设置在固定架1内的两侧,且所述移动螺杆62与移动滑杆63的两端分别与固定架1两端的内侧壁滑动连接,其中一个所述滑块65螺纹设置在螺杆上,且另一个所述滑块65滑动设置在移动滑杆63上,所述丝杆滑台64的两端分别设置在一个滑块65上,且所述丝杆滑台64的输出端与喷管53的一侧连接,通过丝杆滑台64两端分别与一个滑块65连接,使丝杆滑台64的两端在移动螺杆62与移动滑杆63上可以同步移动,所述驱动电机61滑动设置在固定架1外侧壁上,且所述驱动电机61的输出端贯穿固定架1的外侧壁延伸至固定架1内与移动螺杆62的一端连接,驱动电机61驱动移动螺杆62带动丝杆滑台64进行横向移动,两个所述移动气缸66对称设置在固定架1的顶部,每个所述移动气缸66的底部与固定架1的顶部滑动连接,且每个所述移动气缸66的输出端贯穿固定架1的顶部延伸至固定架1内与丝杆滑台64连接,移动气缸66推动丝杆滑台64将刷毛54可以与木质板材的表面抵触;通过移动气缸66带动丝杆滑台64与喷管53垂直向下移动,移动完成后,再通过丝杆滑台64带动喷管53与刷毛54进行反复横向移动对木质板材的表面进行均匀涂覆。

[0030] 对本领域的技术人员来说,可根据以上描述的技术方案以及构思,做出其它各种相应的改变以及形变,而所有的这些改变以及形变都应该属于本实用新型权利要求的保护范围。

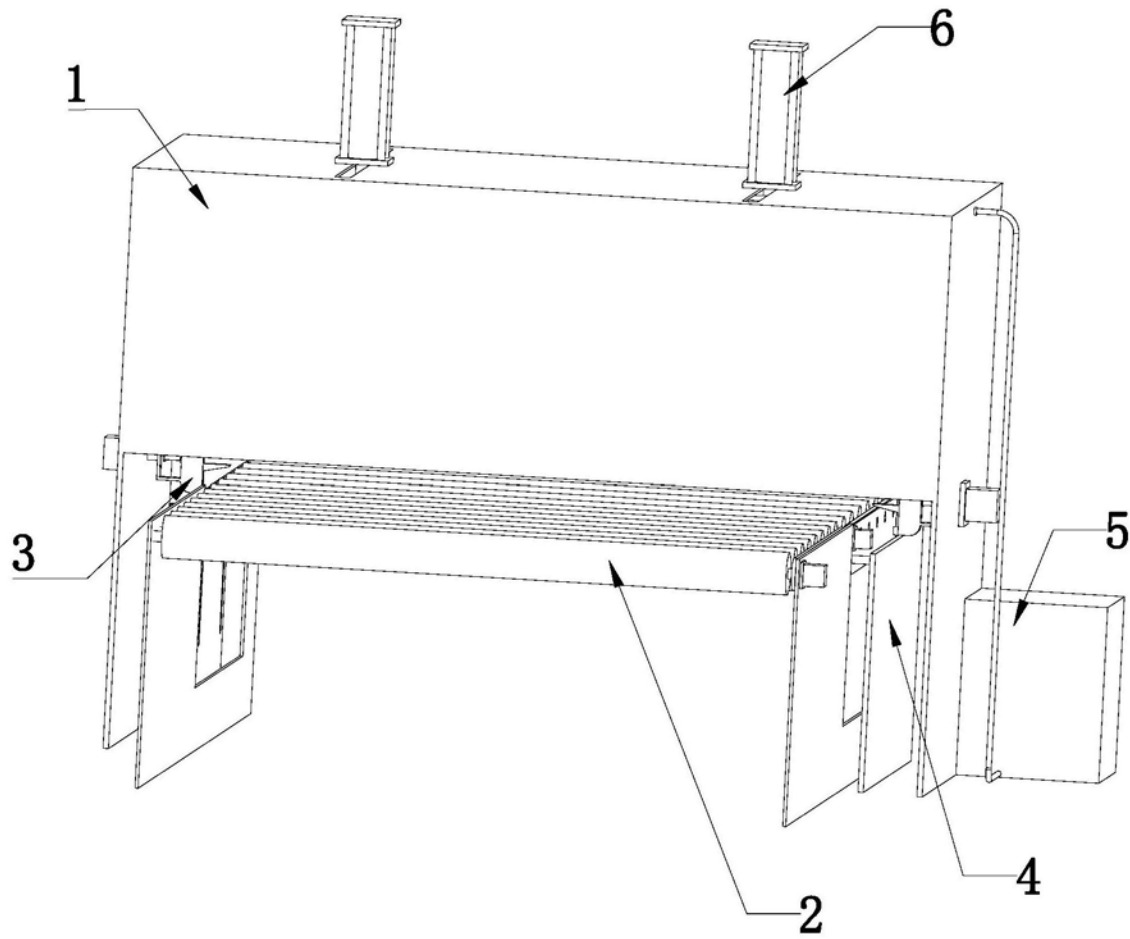


图1

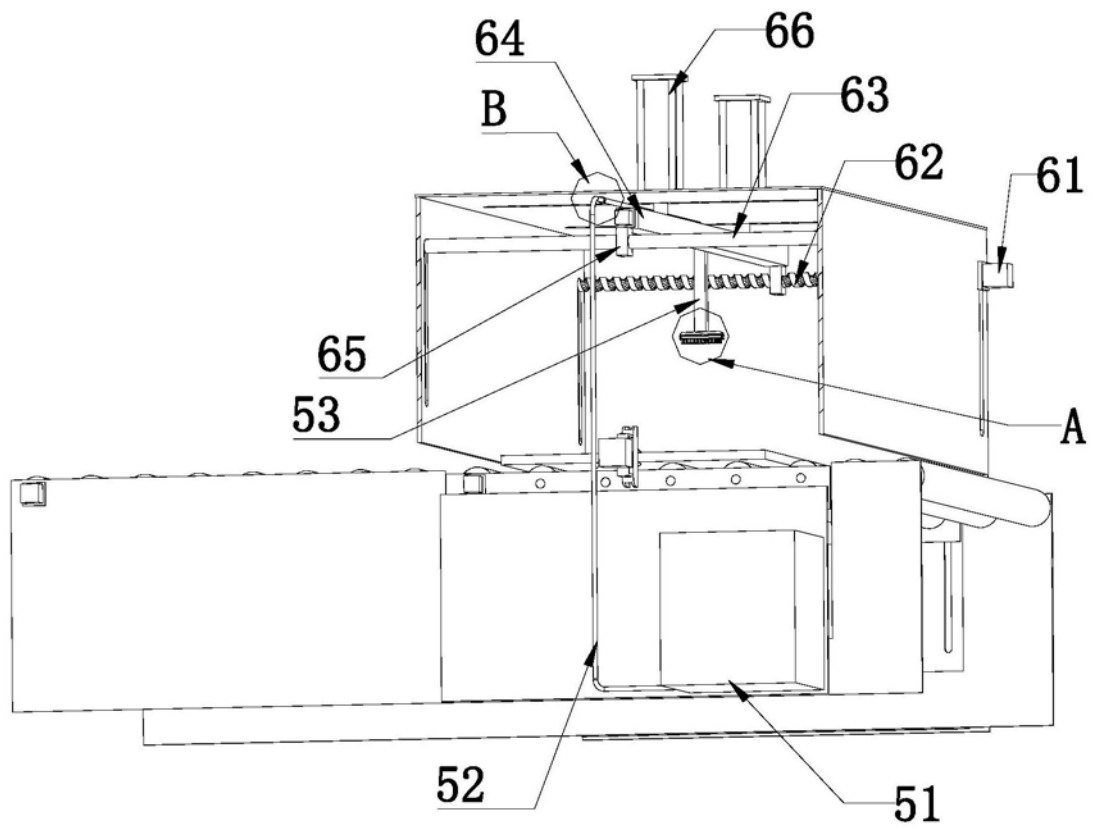


图2

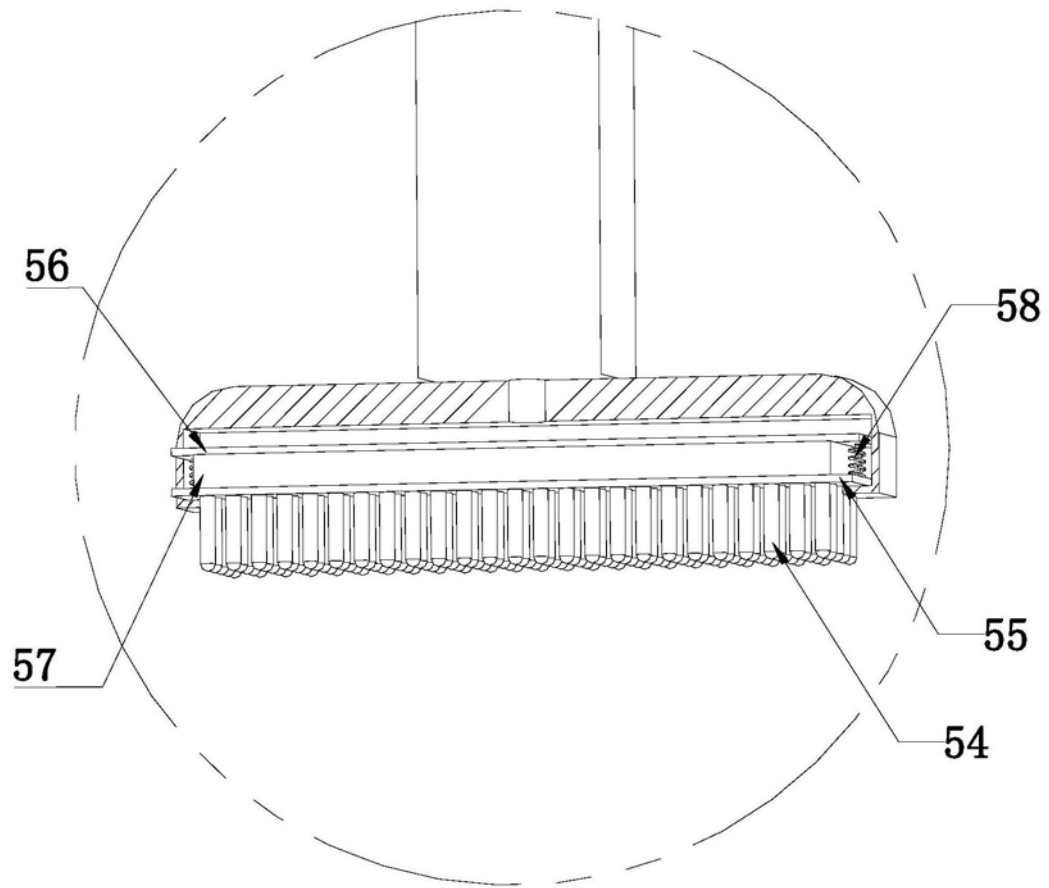


图3

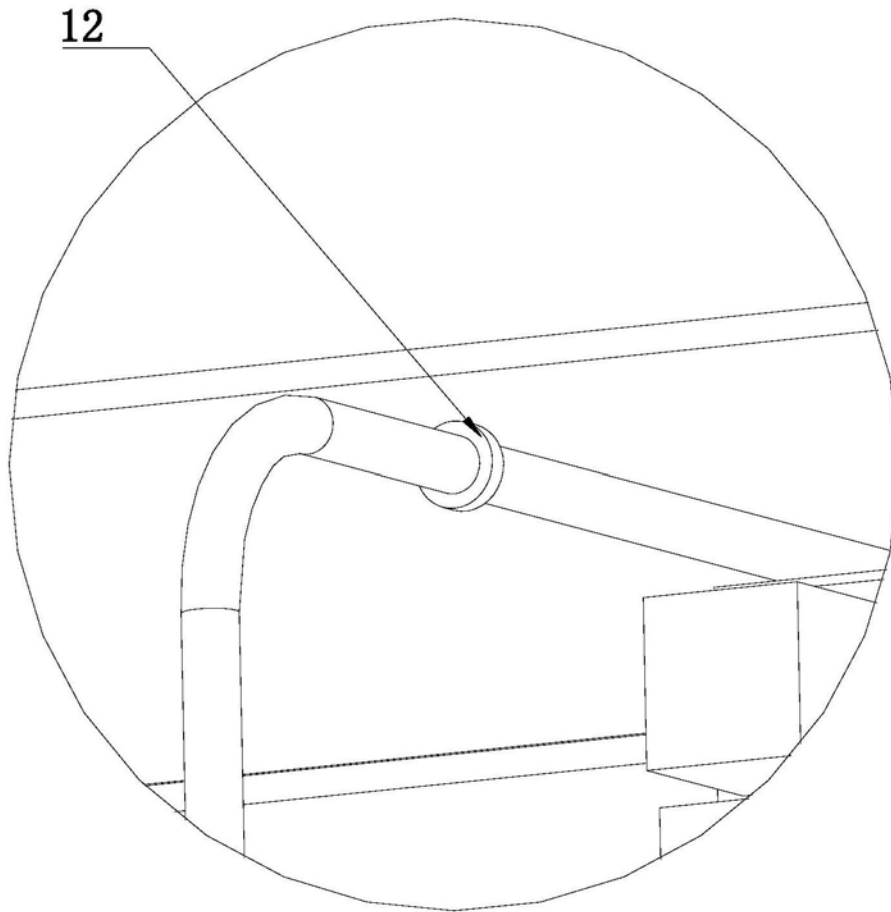


图4

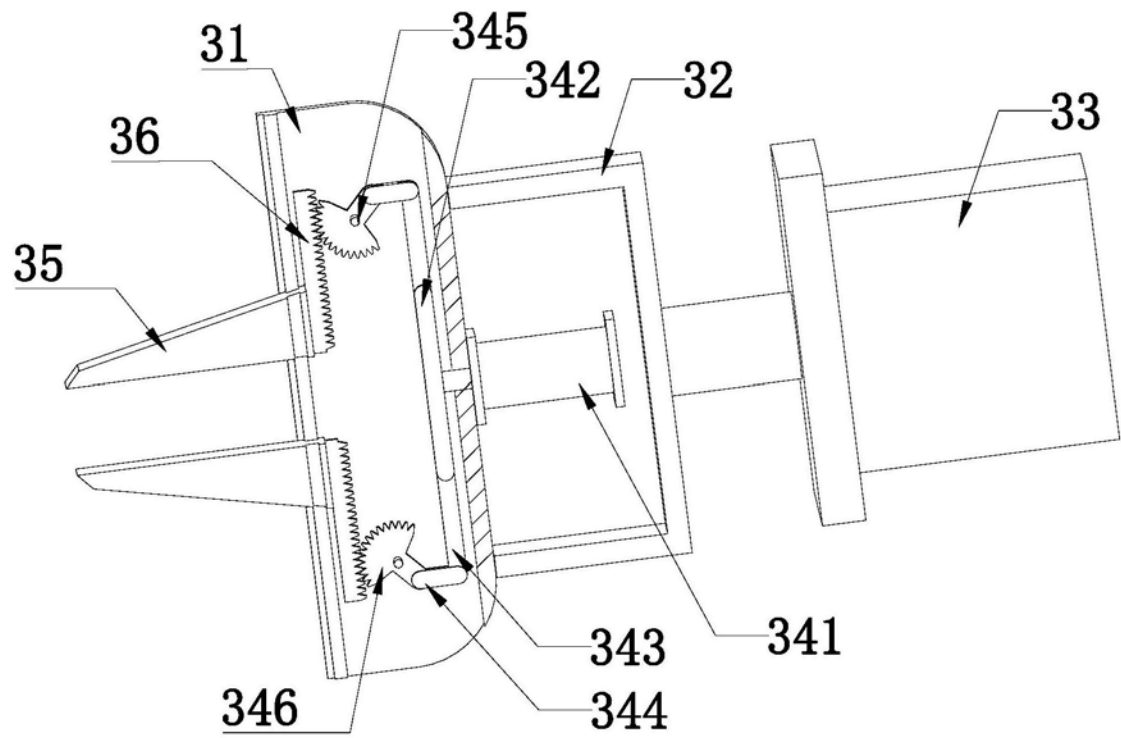


图5

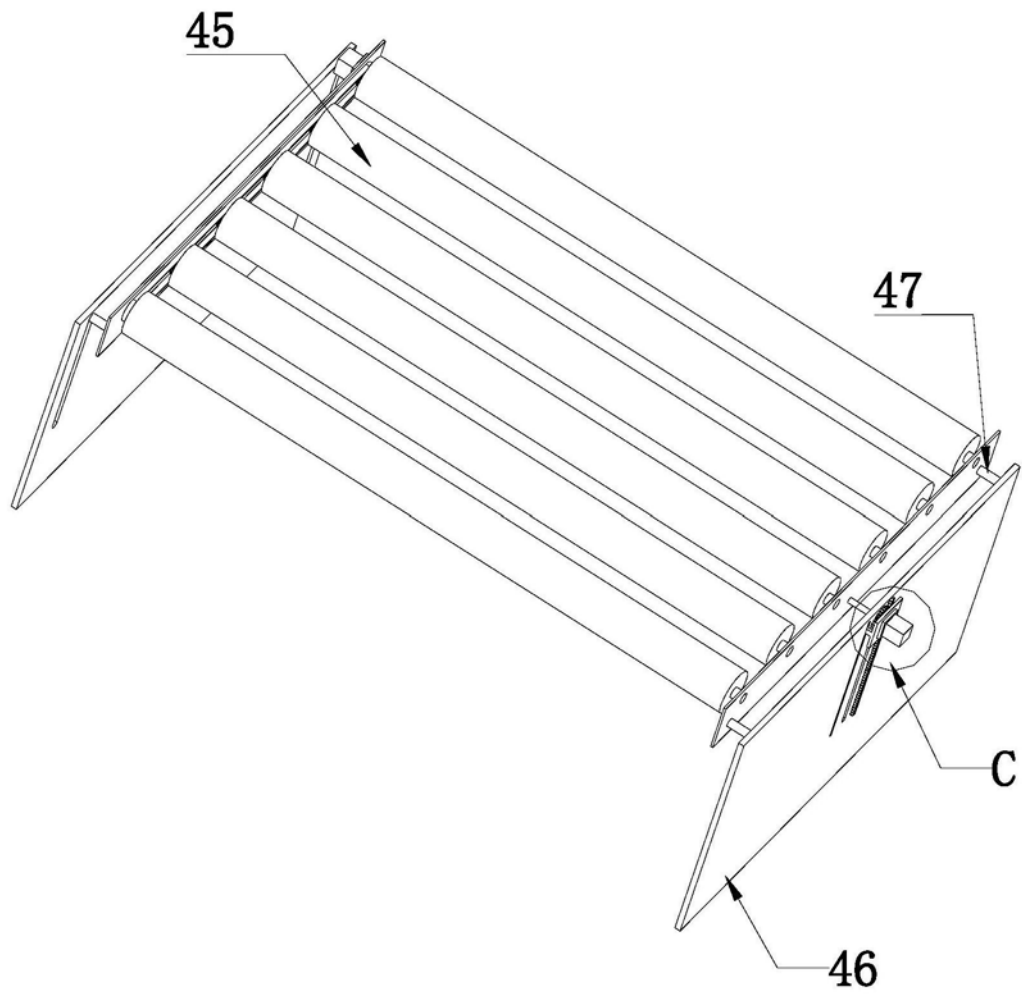


图6

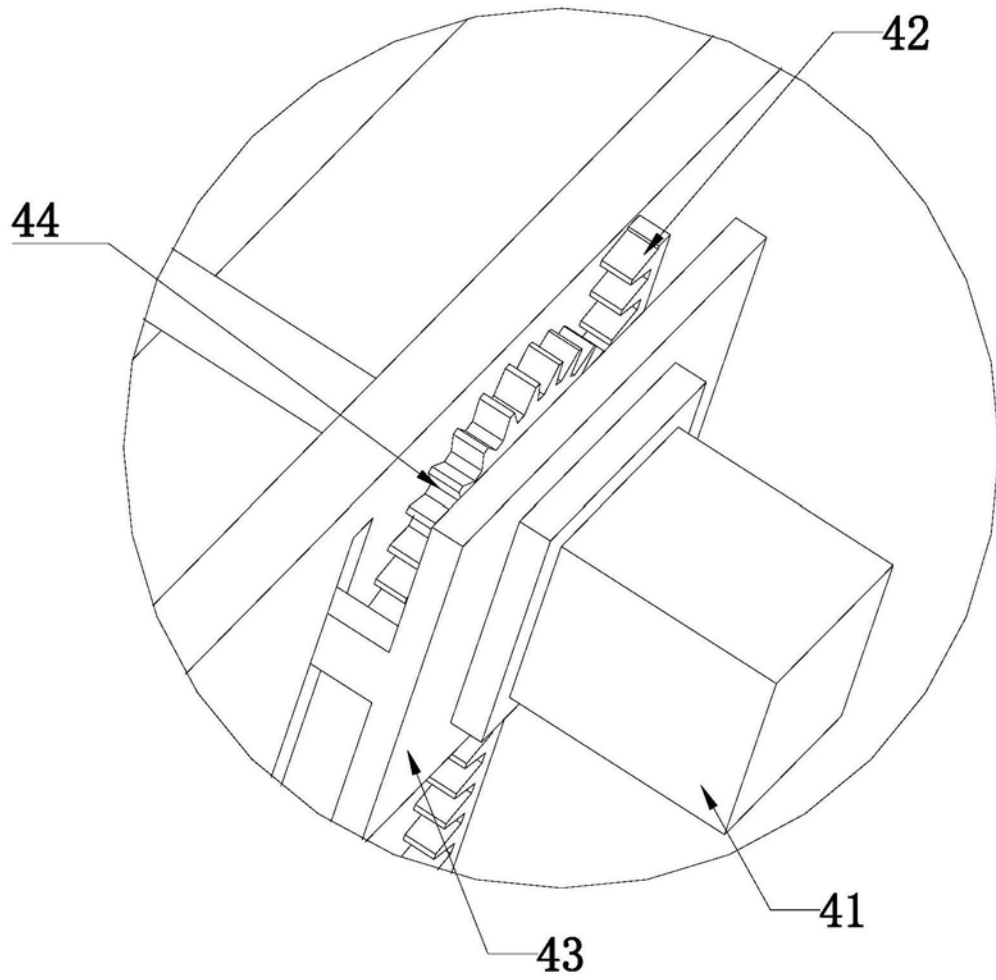


图7