

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第4区分

【発行日】令和7年6月16日(2025.6.16)

【公開番号】特開2024-7777(P2024-7777A)

【公開日】令和6年1月19日(2024.1.19)

【年通号数】公開公報(特許)2024-011

【出願番号】特願2022-109089(P2022-109089)

【国際特許分類】

B 4 1 M 5/333(2006.01)

B 4 1 M 5/337(2006.01)

B 4 1 M 5/42(2006.01)

B 4 1 M 5/44(2006.01)

B 4 1 M 5/40(2006.01)

10

【F I】

B 4 1 M 5/333 2 2 0

B 4 1 M 5/337 2 1 4

B 4 1 M 5/42 2 1 1

B 4 1 M 5/44 2 1 0

B 4 1 M 5/40 2 2 0

20

【手続補正書】

【提出日】令和7年6月6日(2025.6.6)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0105

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0105】

[耐アルコール性]

30

ラベルプリンタ(商品名:L-2000、インダ社製)を用いて発色させた各感熱記録体のサンプルを、75体積%のエタノール液に30分浸漬し、処理した後の印字部の光学濃度を分光濃度計(X-Rite 504、X-Rite社製)で測定した。

・評価基準を下記とした。

処理後の印字部の濃度1.00以上:非常に優れている。

処理後の印字部の濃度0.80以上:実用上問題ない。

処理後の印字部の濃度0.80未満:印字が消えて、実用上問題がある。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0106

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0106】

[耐可塑性]

40

ポリカーボネイトパイプ(直径40mm)上にラップフィルム(商品名:ハイエスソフト、日本カーバイド工業社製)を3重に巻付け、その上にラベルプリンタ(商品名:L-2000、インダ社製)を用いて発色させた各感熱記録体を載せ、更にその上にラップフィルムを3重に巻き付けて40の環境下で24時間静置して処理した後の印字部の光学濃度を分光濃度計(X-Rite 504、X-Rite社製)で測定した。

・評価基準を下記とした。

50

処理後の印字部の濃度 1.00 以上：非常に優れている。

処理後の印字部の濃度 0.80 以上：実用上問題ない。

処理後の印字部の濃度 0.80 未満：印字が消えて、実用上問題がある。

10

20

30

40

50