



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104762485 A

(43) 申请公布日 2015.07.08

---

(21) 申请号 201510215264.3

(22) 申请日 2015.04.30

(71) 申请人 河南佰利联化学股份有限公司

地址 454191 河南省焦作市中站区西三公里  
河南佰利联化学股份有限公司

(72) 发明人 陈建立 贺高峰 豆君 岳亮  
于文军 侯艳武 乔丽莎 张超  
闫广英

(51) Int. Cl.

C22B 7/04(2006.01)

C22B 34/12(2006.01)

---

权利要求书1页 说明书3页

(54) 发明名称

一种降低钛渣中钙含量的方法

(57) 摘要

本发明公开了一种降低钛渣中钙含量的方法，包括以下步骤，A. 原料处理：原料经过磨机粉碎或者不粉碎，备用；B. 酸浸：将钛渣与盐酸混合，添加一定量的助溶剂，反应一定时间；C. 后处理：抽滤洗涤盐酸处理后的钛渣，将得到的钛渣在烘箱中干燥。与现有技术相比，本发明所用钛渣只需粉碎，无需其它预处理，工艺简短，节约能源；酸浸时，只添加少量的助溶剂，简单易操作。

1. 一种降低钛渣中钙含量的方法,其特征在于,包括以下步骤:
  - A. 原料处理:原料经过磨机粉碎或者不粉碎,备用;
  - B. 酸浸:将钛渣与盐酸混合,添加助溶剂,反应;
  - C. 后处理:抽滤洗涤盐酸处理后的钛渣,将得到的钛渣在烘箱中干燥。
2. 根据权利要求1所述的一种降低钛渣中钙含量的方法,其特征在于,所述的A步骤中钛渣粉碎后的粒度为200-400目。
3. 根据权利要求1所述的一种降低钛渣中钙含量的方法,其特征在于,所述的B步骤中,钛渣与盐酸混合的固液比为1:1-6。
4. 根据权利要求1所述的一种降低钛渣中钙含量的方法,其特征在于,所用盐酸的浓度为8-36%。
5. 根据权利要求1所述的一种降低钛渣中钙含量的方法,其特征在于,所述的B步骤中助溶剂为氯化铵和氟化钠中的一种或两种混合,添加量为0.1-5%,反应时间为3-12h。

## 一种降低钛渣中钙含量的方法

### 技术领域

[0001] 本发明提供了一种降低钛渣中钙含量的方法，属于有色金属冶炼技术领域。

### 背景技术

[0002] 钛白粉被认为是目前世界上性能最好的一种白色颜料，重要的精细化工材料，广泛用于涂料、塑料、造纸、化纤、橡胶、油墨和搪瓷等行业。工业生产钛白粉的方法主要有硫酸法和氯化法两种。

[0003] 硫酸法生产钛白粉的主要弊端是废物排放量较大。氯化法生产的钛白粉不仅产品质量好，而且生产过程中“三废”少，容易治理。因此，采用氯化法生产钛白粉是社会和经济发展的必然趋势，是中国钛工业的发展方向。

[0004] 但国内电炉冶炼钛渣的品位较低，钙元素含量高，在沸腾氯化过程中，CaO 杂质会比  $TiO_2$  提前反应，生成  $CaCl_2$ ，而  $CaCl_2$  的熔点为 772℃，沸点为 1800℃，在整个氯化过程中，呈现熔融态，难挥发出去，易粘结物料，在流化床沉积到一定程度后，堵塞氯化炉筛板，影响沸腾氯化作业的正常进行；同时 Ca 进入产品中，会影响产品的质量。

[0005] 由于钛渣的主要成分为黑钛石、塔基石、硅质玻璃体组成的稳定结构，钙元素主要存在硅质玻璃体、黑钛石、塔基石中，而硅质玻璃体、黑钛石、塔基石结构稳定，低浓度的酸一般很难与它们反应。

[0006] 中国专利 CN103014362A 公布了一种降低高钙镁钛渣中钙镁含量的方法，该方法将原料钛渣磨细，然后焙烧、水洗过滤、酸处理过滤、后处理，可以有效降低钛渣中钙镁含量。该方法是将钛渣与碱性物质混合，在高温焙烧时发生物相转变，破坏钛渣中黑钛石固溶体和硅质玻璃体的稳定结构，从而生成可溶于水或酸的钙镁化合物及可溶于水或酸的含钛化合物。但该方法中的焙烧步骤工艺控制较复杂，对设备要求高，同时需要消耗大量能源。

### 发明内容

[0007] 本发明的目的提供了一种能简单有效降低钛渣中钙含量的方法。

[0008] 本发明的目的是这样实现的，包括原料处理、酸浸与后处理步骤，具体包括：

- A. 原料处理：原料经过磨机粉碎或者不粉碎，备用；
- B. 酸浸：将钛渣与工业盐酸混合，添加助溶剂，反应；
- C. 后处理：抽滤洗涤盐酸处理后的钛渣，将得到的钛渣在烘箱中干燥。

[0009] 进一步，所述的 A 步骤中钛渣粉碎后的粒度为 200-400 目。

[0010] 进一步，所述的 B 步骤中，钛渣与盐酸混合的固液比为 1:1-6。

[0011] 进一步，所述的盐酸的浓度为 8-36%。

[0012] 进一步，所述的 B 步骤中助溶剂为氯化铵和氟化钠中的一种或两种混合，添加量为 0.1-5%，反应时间为 3-12 h。

[0013] 与现有技术相比，本发明首次通过在钛渣的酸浸步骤中加入助溶剂，提高酸浸步骤中盐酸对钙元素的溶解性。助溶剂中的氯化铵在溶液中会与钛渣中的可溶性杂质元素比

如铁、钙、镁等形成络合物，有利于钙元素的溶解，反应式为：



而加入氟化钠后，在强酸性体系中氟离子的引入会破坏钛渣中硅质玻璃体的稳定结构，增大了可溶性元素与盐酸的接触面，同时生成可以溶解于强酸体系下的  $\text{CaF}_2$ ，有利于钙元素的浸出，反应式为：



本发明省去了现有技术中的高温焙烧过程，且不再另外增加工序，只需要在原有的酸浸步骤中加入助溶剂，大大简化了工艺设备和流程，同时节约了高温焙烧时需要消耗的大量能源，起到降本增效的目的，适合推广。

## 具体实施方式

[0014] 下面结合实施例对本发明做进一步说明。

[0015] 实施例 1

$\text{CaO}$  含量为 1.84% 的钛渣，取 20 g 未经过粉碎的钛渣、0.5 g 氯化铵加至 120 mL 30% 工业盐酸，加热至沸腾，反应 12 h。反应结束后，冷却至室温，抽滤水洗滤饼。将滤饼转移至干燥箱中于 105℃ 烘干，获得的钛渣  $\text{CaO}$  含量为 1.32%。

[0016] 实施例 2

将  $\text{CaO}$  含量为 1.84% 的钛渣用磨机粉碎至 200 目，取 20 g 粉碎后钛渣、0.02 g 氯化铵加至 20 mL 8% 工业盐酸，加热至沸腾，反应 12 h。反应结束后，冷却至室温，抽滤水洗滤饼。将滤饼转移至干燥箱中于 105℃ 烘干，获得的钛渣  $\text{CaO}$  含量为 1.22%。

[0017] 实施例 3

将  $\text{CaO}$  含量为 1.84% 的钛渣用磨机粉碎至 200 目，取 20 g 粉碎后钛渣、0.2 g 氟化钠加到 120 mL 质量分数为 20% 的工业盐酸中，加热至沸腾，反应 3 h。反应结束后，冷却至室温，抽滤水洗滤饼。将滤饼转移至干燥箱中于 105℃ 烘干，获得的钛渣  $\text{CaO}$  含量为 0.74%。

[0018] 实施例 4

将  $\text{CaO}$  含量为 1.84% 的钛渣用磨机粉碎至 400 目，取 20 g 粉碎后钛渣、0.5 g 氟化钠加到 100 mL 质量分数为 20% 的工业盐酸中，加热至沸腾，反应 5 h。反应结束后，冷却至室温，抽滤水洗滤饼。将滤饼转移至干燥箱中于 105℃ 烘干，获得的钛渣  $\text{CaO}$  含量为 0.46%。

[0019] 实施例 5

将  $\text{CaO}$  含量为 1.84% 的钛渣用磨机粉碎至 400 目，取 20 g 粉碎后钛渣、0.5 g 氯化铵、0.5 g 氟化钠加到 100 mL 质量分数为 13% 的工业盐酸中，加热至沸腾，反应 3h。反应结束后，冷却至室温，抽滤水洗滤饼。将滤饼转移至干燥箱中于 105℃ 烘干，获得的钛渣  $\text{CaO}$  含量为 0.48%。

[0020] 实施例 6

将  $\text{CaO}$  含量为 1.84% 的钛渣用磨机粉碎至 300 目，取 20 g 粉碎后钛渣、0.5 g 氯化铵、0.5 g 氟化钠加到 100 mL 质量分数为 20% 的工业盐酸中，加热至沸腾，反应 3h。反应结束后，冷却至室温，抽滤水洗滤饼。将滤饼转移至干燥箱中于 105℃ 烘干，获得的钛渣  $\text{CaO}$  含量为 0.39%。

**[0021] 实施例 7**

将 CaO 含量为 1.84% 的钛渣用磨机粉碎至 300 目, 取 20 g 粉碎后钛渣、0.6 g 氯化铵加到 100 mL 质量分数为 8% 的工业盐酸中, 加热至沸腾, 反应 3h。反应结束后, 冷却至室温, 抽滤水洗滤饼。将滤饼转移至干燥箱中于 105℃ 烘干, 获得的钛渣 CaO 含量为 1.12%。

**[0022] 实施例 8**

钛 CaO 含量为 1.84% 的渣用磨机粉碎至 200 目, 取 20 g 粉碎后钛渣、0.6 g 氟化钠加到 120 mL 质量分数为 36% 的工业盐酸中, 加热至沸腾, 反应 3 h。反应结束后, 冷却至室温, 抽滤水洗滤饼。将滤饼转移至干燥箱中于 105℃ 烘干, 获得的钛渣 CaO 含量为 0.44%。