



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211971235 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 20

(21) 申请号 202020383539.0

(22) 申请日 2020.03.24

(73) 专利权人 吴江市新吴纺织有限公司
地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇
圣塘村(园区路1666号)

(72) 发明人 吴留生

(51) Int. Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 23/188 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

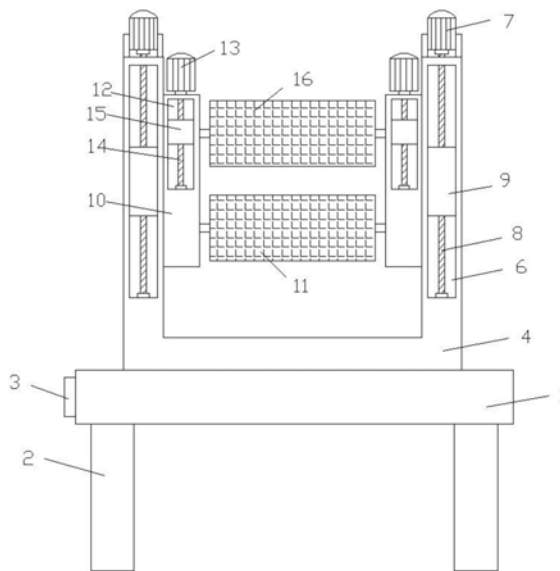
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种喷气式纺织机布料收卷装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种喷气式纺织机布料收卷装置,包括底座,所述底座的顶端对称固定设有支腿,所述底座的前侧固定设有控制器,所述底座的顶端固定设有U型支架一和U型支架二,所述U型支架一竖直部相邻的一侧均开设有滑槽一,所述U型支架一竖直部的顶端均固定设有电机一,所述电机一的输出端固定连接螺杆一,位于所述滑槽一内的所述螺杆一上均螺纹套设有螺纹座一,所述螺纹座一相邻的一侧均固定连接竖板,相邻的所述竖板之间转动设有下压辊,所述下压辊位于所述竖板的下部,所述竖板相邻的一侧均开设有滑槽二,所述竖板的顶端均固定设有电机二,本实用新型使用方便,可以用于不同厚度的布料收卷,同时有效的提高了收卷质量。



CN 211971235 U

1. 一种喷气式纺织机布料收卷装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶端对称固定设有支腿(2),所述底座(1)的前侧固定设有控制器(3),所述底座(1)的顶端固定设有U型支架一(4)和U型支架二(5),所述U型支架一(4)竖直部相邻的一侧均开设有滑槽一(6),所述U型支架一(4)竖直部的顶端均固定设有电机一(7),所述电机一(7)的输出端固定连接有螺杆一(8),位于所述滑槽一(6)内的所述螺杆一(8)上均螺纹套设有螺纹座一(9),所述螺纹座一(9)相邻的一侧均固定连接有竖板(10),相邻的所述竖板(10)之间转动设有下压辊(11),所述下压辊(11)位于所述竖板(10)的下部,所述竖板(10)相邻的一侧均开设有滑槽二(12),所述竖板(10)的顶端均固定设有电机二(13),所述电机二(13)的输出端均固定连接有螺杆二(14),位于所述滑槽二(12)内的所述螺杆二(14)上均螺纹套设有螺纹座二(15),相邻的所述螺纹座二(15)之间转动设有上压辊(16),所述U型支架二(5)的上部转动设有收卷辊(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种喷气式纺织机布料收卷装置,其特征在于:所述螺杆一(8)的底端延伸至所述滑槽一(6)内,所述螺纹座一(9)与所述滑槽一(6)滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种喷气式纺织机布料收卷装置,其特征在于:所述螺杆二(14)的底端均延伸至相邻的所述滑槽二(12)内,所述螺纹座二(15)与所述滑槽二(12)滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种喷气式纺织机布料收卷装置,其特征在于:所述滑槽一(6)的底端内壁上固定设有与所述螺杆一(8)相匹配的轴承座,所述滑槽二(12)的底端内壁上固定设有与所述螺杆二(14)相匹配的轴承座。

5. 根据权利要求1所述的一种喷气式纺织机布料收卷装置,其特征在于:所述上压辊(16)位于所述下压辊(11)的正上方且所述上压辊(16)与所述下压辊(11)的规格相同。

6. 根据权利要求1所述的一种喷气式纺织机布料收卷装置,其特征在于:所述U型支架二(5)的后侧固定设有支座(18),所述支座(18)的顶端固定设有电机三(19),所述电机三(19)的输出端与所述收卷辊(17)上的转轴的后端固定连接。

7. 根据权利要求6所述的一种喷气式纺织机布料收卷装置,其特征在于:所述电机一(7)、电机二(13)、电机三(19)均与所述控制器(3)的输出端电性连接。

一种喷气式纺织机布料收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种喷气式纺织机布料收卷装置,属于布料收卷装置技术领域。

背景技术

[0002] 布料收卷加工完成后,需要将布料收卷,即将加工好的布料卷取到布料收卷辊上,以便各工序之间布料的运输和最终的保存。传统的收卷装置包括机架和收卷架,在机架上设置一个摇臂,在摇臂的前端设置压布辊,在收卷架上设置收卷辊,在工作的时候摇臂上的压布辊压在收卷辊的布料上从而可以使布料被收集的更加紧密,但是传统的压布辊压到布料上的压力是通过摇臂自身的重力压在布料上(在收卷不同材质的布料的时候需要不同的压力),这样在收卷不同的布料的时候就不能很好的控制布料的紧密度了,且不能根据不同厚度的布料进行调节,在使用时不能保证布料始终处于紧绷状态,影响收卷效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题克服现有的缺陷,提供一种喷气式纺织机布料收卷装置,本实用新型结构简单,使用方便,可以适用于不同厚度的布料收卷,同时有效的提高了收卷质量,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] 一种喷气式纺织机布料收卷装置,包括底座,所述底座的顶端对称固定设有支腿,所述底座的前侧固定设有控制器,所述底座的顶端固定设有U型支架一和U型支架二,所述U型支架一竖直部相邻的一侧均开设有滑槽一,所述U型支架一竖直部的顶端均固定设有电机一,所述电机一的输出端固定连接螺杆一,位于所述滑槽一内的所述螺杆一上均螺纹套设有螺纹座一,所述螺纹座一相邻的一侧均固定连接竖板,相邻的所述竖板之间转动设有下压辊,所述下压辊位于所述竖板的下部,所述竖板相邻的一侧均开设有滑槽二,所述竖板的顶端均固定设有电机二,所述电机二的输出端均固定连接螺杆二,位于所述滑槽二内的所述螺杆二上均螺纹套设有螺纹座二,相邻的所述螺纹座二之间转动设有上压辊,所述U型支架二的上部转动设有收卷辊。

[0006] 进一步而言,所述螺杆一的底端延伸至所述滑槽一内,所述螺纹座一与所述滑槽一滑动连接。

[0007] 进一步而言,所述螺杆二的底端均延伸至相邻的所述滑槽二内,所述螺纹座二与所述滑槽二滑动连接。

[0008] 进一步而言,所述滑槽一的底端内壁上固定设有与所述螺杆一相匹配的轴承座,所述滑槽二的底端内壁上固定设有与所述螺杆二相匹配的轴承座。

[0009] 进一步而言,所述上压辊位于所述下压辊的正上方且所述上压辊与所述下压辊的规格相同。

[0010] 进一步而言,所述U型支架二的后侧固定设有支座,所述支座的顶端固定设有电机三,所述电机三的输出端与所述收卷辊上的转轴的后端固定连接。

[0011] 进一步而言,所述电机一、电机二、电机三均与所述控制器的输出端电性连接。

[0012] 本实用新型的技术效果和优点:

[0013] 1、本实用新型通过设置了上压辊和下压辊,在使用时,通过电机二带动螺杆二进行转动,从而使得螺杆二带动螺纹座二在滑槽二内进行竖直方向上的上下移动,从而使得螺纹座二带动上压辊进行竖直方向上的上下移动,进而可以调节上压辊和下压辊之间的距离,从而可以适用于不同厚度的布料使用;

[0014] 2、本实用新型通过设置了竖板,在使用时,通过电机一带动螺杆一转动,从而使得螺杆一带动螺纹座一在滑槽一内进行上下滑动,从而使得螺纹座一带动竖板进行上下移动,进而可以调节上压辊和下压辊的高度,从而可以使布料始终处于紧绷状态;

[0015] 3、本实用新型结构简单,使用方便,可以适用于不同厚度的布料收卷,同时有效的提高了收卷质量。

附图说明

[0016] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0017] 图1是本实用新型的主视图。

[0018] 图2是本实用新型U型支架一的侧视图。

[0019] 图3是本实用新型U型支架二的侧视图。

[0020] 图中标号:1、底座;2、支腿;3、控制器;4、U型支架一;5、U型支架二;6、滑槽一;7、电机一;8、螺杆一;9、螺纹座一;10、竖板;11、下压辊;12、滑槽二;13、电机二;14、螺杆二;15、螺纹座二;16、上压辊;17、收卷辊;18、支座;19、电机三。

具体实施方式

[0021] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0022] 如图1-图3所示,一种喷气式纺织机布料收卷装置,包括底座1,底座1的顶端对称固定设有支腿2,底座1的前侧固定设有控制器3,底座1的顶端固定设有U型支架一4和U型支架二5,U型支架一4竖直部相邻的一侧均开设有滑槽一6,U型支架一4竖直部的顶端均固定设有电机一7,电机一7的输出端固定连接螺杆一8,位于滑槽一6内的螺杆一8上均螺纹套设有螺纹座一9,螺纹座一9相邻的一侧均固定连接竖板10,相邻的竖板10之间转动设有下压辊11,下压辊11位于竖板10的下部,竖板10相邻的一侧均开设有滑槽二12,竖板10的顶端均固定设有电机二13,电机二13的输出端均固定连接螺杆二14,位于滑槽二12内的螺杆二14上均螺纹套设有螺纹座二15,相邻的螺纹座二15之间转动设有上压辊16,U型支架二5的上部转动设有收卷辊17。

[0023] 如图2所示,本实施例的螺杆一8的底端延伸至滑槽一6内,螺纹座一9与滑槽一6滑动连接,螺杆二14的底端均延伸至相邻的滑槽二12内,螺纹座二15与滑槽二12滑动连接,滑槽一6的底端内壁上固定设有与螺杆一8相匹配的轴承座,滑槽二12的底端内壁上固定设有与螺杆二14相匹配的轴承座,通过螺杆一转动可以带动螺纹座一在滑槽一内进行竖直方向上的上下移动,通过螺杆二转动可以带动螺纹座二在滑槽二内进行竖直方向上的上下移

动。

[0024] 如图1所示,本实施例的上压辊16位于下压辊11的正上方且上压辊16与下压辊11的规格相同,U型支架25的后侧固定设有支座18,支座18的顶端固定设有电机三19,电机三19的输出端与收卷辊17上的转轴的后端固定连接,电机一7、电机二13、电机三19均与控制器3的输出端电性连接,通过控制器3可以控制电机一7、电机二13、电机三19的启停。

[0025] 为了方便理解本实用新型的上述技术方案,以下就本实用新型在实际过程中的工作原理或者操作方式进行详细说明。

[0026] 本实用新型工作原理:在使用时,将布料通过上压辊16和下压辊11之间然后固定在收卷辊17上,此时通过控制器3控制电机二13工作,使得电机二13带动螺杆二14进行转动,从而使得螺杆二14带动螺纹座二15在滑槽二12内进行竖直方向上的上下移动,从而使得螺纹座二15带动上压辊16进行竖直方向上的上下移动,进而可以调节上压辊16和下压辊11之间的距离,从而通过上压辊16和下压辊11将布料压平,然后通过控制器3控制电机三19工作,使得电机三19带动收卷辊17进行转动,从而实现收卷效果,当收卷过程中,布料出现松弛状态时,此时通过控制器3控制电机一7工作,从而使得电机一7带动螺杆一8转动,从而使得螺杆一8带动螺纹座一9在滑槽一6内进行上下滑动,从而使得螺纹座一9带动竖板10进行上下移动,进而可以调节上压辊16和下压辊11的高度,从而可以使布料始终处于紧绷状态,本实用新型结构简单,使用方便,可以适用于不同厚度的布料收卷,同时有效的提高了收卷质量。

[0027] 以上为本实用新型较佳的实施方式,本实用新型所属领域的技术人员还能够对上述实施方式变更和修改,因此,本实用新型并不局限于上述的具体实施方式,凡是本领域技术人员在本实用新型的基础上所作的任何显而易见的改进、替换或变型均属于本实用新型的保护范围。

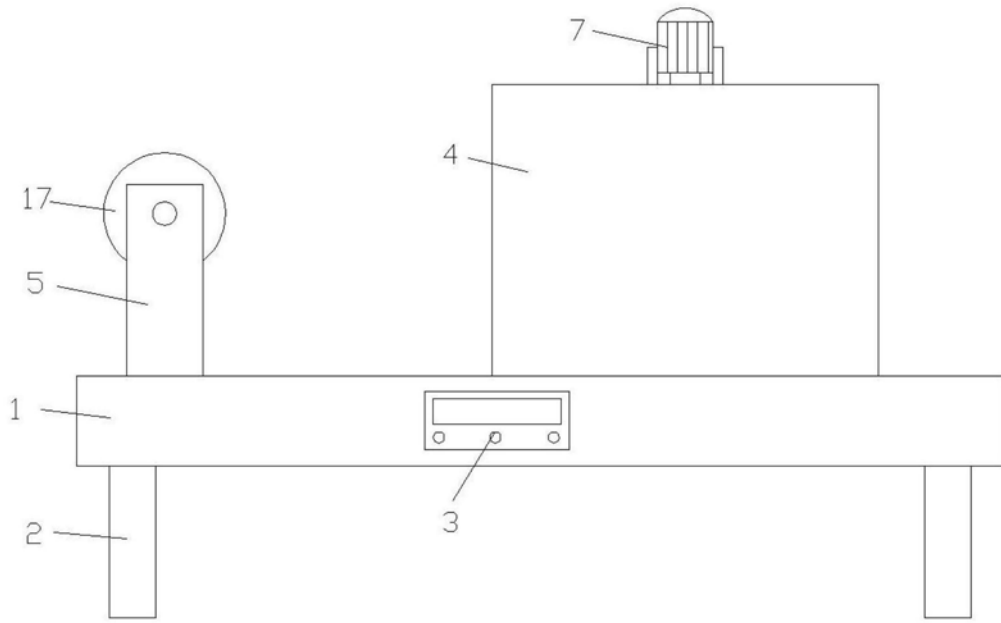


图1

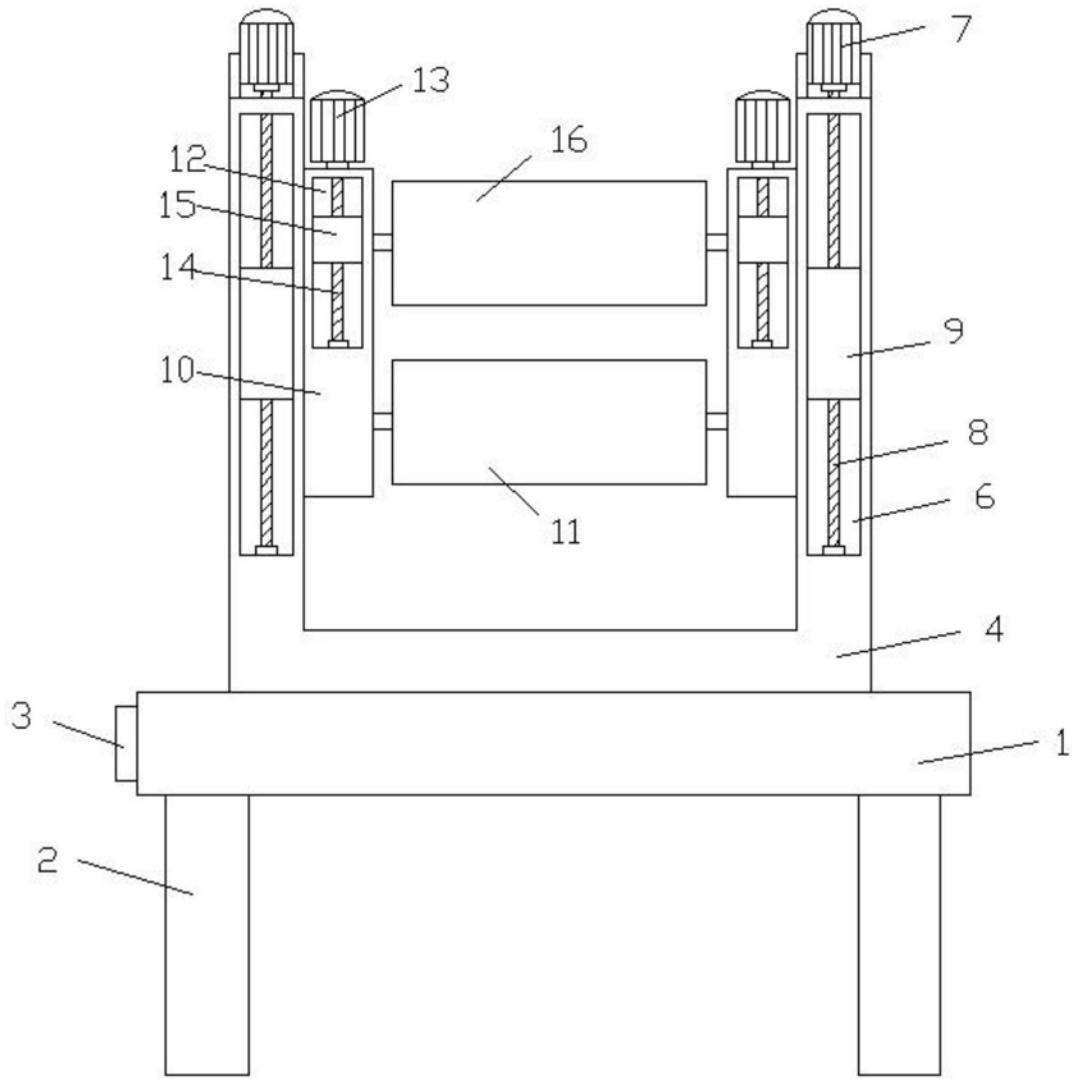


图2

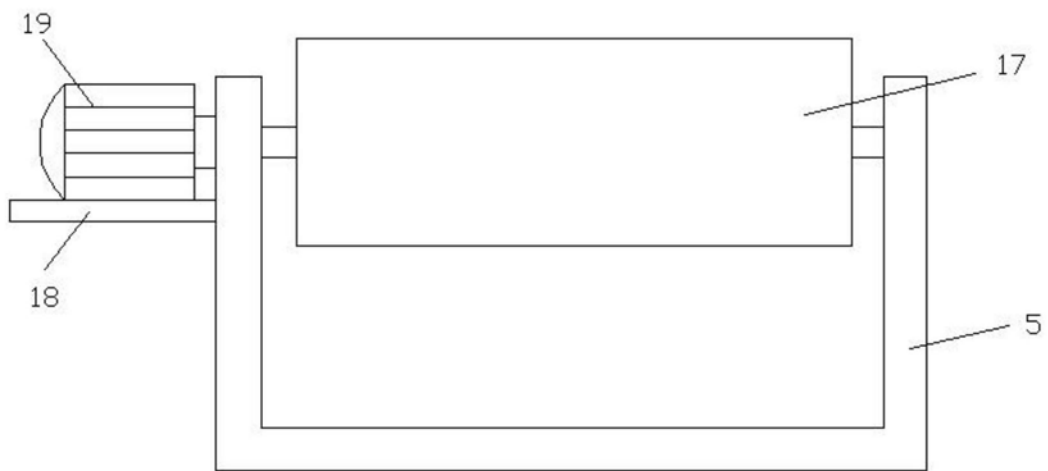


图3