

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int.Cl⁶

B65G 17/06

[12]实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 98227460.2

[45]授权公告日 1999年7月28日

[11]授权公告号 CN 2330622Y

[22]申请日 98.7.31 [24] 颁证日 99.6.12

[73]专利权人 苏州江南机电工业公司

地址 215101 江苏省苏州市木渎

[72]设计人 梁梦方 高国庆 张群

刘汉忠 汤涛 吕兴华

[21]申请号 98227460.2

[74]专利代理机构 南京理工大学专利事务所

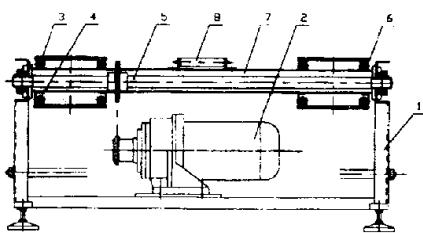
代理人 朱显国

权利要求书1页 说明书2页 附图页数1页

[54]实用新型名称 链板式输送机

[57]摘要

本实用新型公开了一种链板式输送机。它包括机架、电机，其特征在于在机架上作业面两侧设有两行平行的链条、链板，在链板之间的横梁上，设有被动式辊轴。本实用新型与现有技术相比，其显著优点是：被传送物体与传送链板之间定位好，无相对滑动，故物体不会偏离传送方向，作业安全、可靠，对大重量物体，输送能正常有效进行。



I S S N 1 0 0 8 - 4 2 7 4

权 利 要 求 书

- 1、一种链板式输送机，包括机架[1]、电机[2]，其特征在于：机架横梁[7]上作业面两侧设有两行平行的链板[3]，链板[3]设在环形链条[4]的链节上，机架上方两端设有驱动链条的传动轴[5]，链条两侧设有限制导轨[6]。
- 2、根据权利要求1所述的链板式输送机，其特征在于在平行的链板之间的横梁[7]上，设有被动式旋转的辊轴[8]。
- 3、根据权利要求1或2所述的链板式输送机，其特征在于机架上方设有顶升旋转机构。

说 明 书

链板式输送机

本实用新型涉及一种货物运输机械，特别是一种链板式输送机。

包装生产流水线一般都由若干段辊子输送机组成，在输送过程中需要完成称重、自动打包、顶升旋转等各种不同的作业内容。在已知的辊子输送机中，辊子和包装物靠滚动磨擦进行输送，两者间往往接触不匀，造成偏离输送方向的现象。为了解决这一问题，一般输送机上配置机械导向机构，实现强制导向，但是对于重量大而体积又大的包装物体，采用这种方式经常出现包装物卡滞在导向机构上，使之停止不前，影响包装作业，严重时，包装物会倾覆，作业安全性得不到保障。

本实用新型的目的在于提供一种定位好、作业安全、可靠的链板式输送机。

实现本实用新型的目的的技术解决方案为：一种链板式输送机，包括机架、电机，其特征在于机架横梁上作业面两侧设有两行平行的链板，链板设在环形链条的链节上，机架上方两端设有驱动链条的传动轴，链条两侧设有限制导轨。

本实用新型还可以在两平行链板之间的横梁上设置被动式转动的辊轴。

本实用新型的原理是：货物进入作业面后，货物的底脚架在链板上，与输送链之间没有相对滑动，因此，包装物体不会偏离输送方向；考虑到重量大的包装物两侧着力在链板上，中间可能出现下坠，因此，在链板之间的横梁上设置被动式辊轴，起辅助支承的作用。

本实用新型与现技术相比，其显著优点是：1、被传送物体与传送链板之间定位好，无相对滑动，故物体不会偏离传送方向，作业安全、可靠；2、对大重量的物体，输送能正常有效进行；3、结构简单，紧凑。

图1是本实用新型的一种结构示意图。

图2是图1所示结构的纵向结构示意图。

图3是本实用新型传动轴及链条处的结构示意图。

下面结合附图对本实用新型作进一步描述。

结合图1、图2、图3，本实用新型的链板式输送机由机架1、电机2、链板3、链条4、传动轴5、导轨6、横梁7、辊轴8构成，电机2设在机架1的底座

说 明 书

上，通过传动带与传动轴 5 连接，传动轴 5 设在机架上方两端，链条 4 绕传动轴 5 旋转，链板 3 设在链条 4 的各个链节上，在机架 1 上设置的横梁 7 的中间，设有辊轴 8，辊轴 8 无动力源，作被动旋转，为保证链条、链板运行正常，在链条的侧面设有限制导轨 6。

说 明 书 附 图

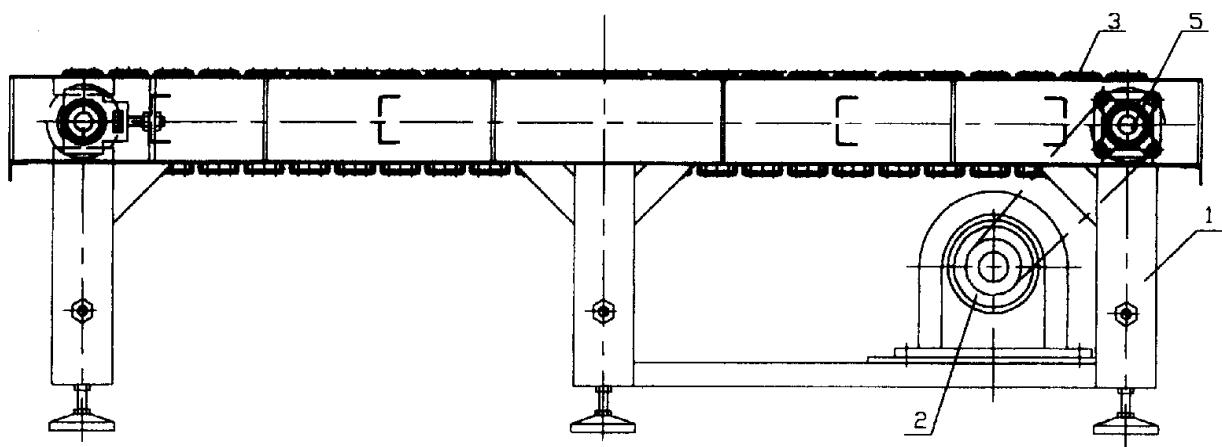


图1

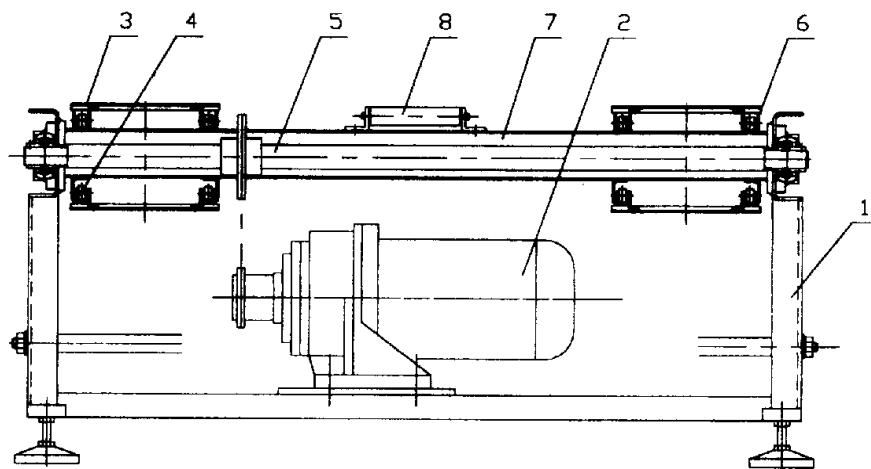


图2

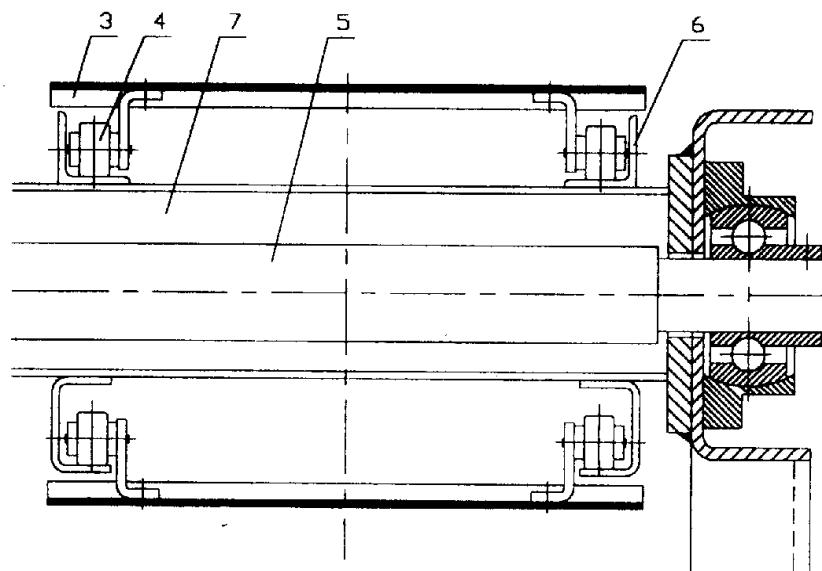


图3