



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

222 918

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 23 09 81
(21) PV 6999-81

(51) Int. Cl.³ B 25 B 11/02

(40) Zveřejněno 31 12 82
(45) Vydáno 01 03 84

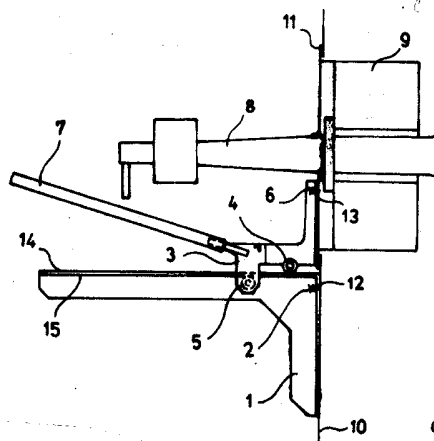
(75)
Autor vynálezu HLOUŠEK JAN, ŘICMANICE,
ČANĚK JOSEF ing., TIŠNOV

(54) Zařízení pro montáž hořáků, zejména pro pyrolýzní pece

Vynález se týká montážního zařízení pro montáž hořáků s hořákovými tvarovkami na boční stěny pyrolýzních pecí.

Zařízení sestává z vozíku, pojezdových kol, pák a konzol a jeho podstata spočívá v tom, že vozík (3) je pojezdovými koly (4) uložen na horních pojezdových drahách (14) konzol (1) a přestavitelnými pojezdovými koly (5) na spodních pojezdových drahách (15) konzol (1). Konzoly jsou odnímatelně připevněny na plášť pece. Vozík má ve svém čele provedeny otvory.

Vynález lze využít při montáži hořáků pecí chemického a petrochemického průmyslu.



Obr. 1

Vynález se týká montážního zařízení pro montáž hořáků s hořákovými tvarovkami na boční stěny pyrolyzních pecí.

Dosud se montáž hořáků provádí pouze ručně za pomoci kladek a lan. Při tomto způsobu montáže dochází často k poškození vlastního hořáku a hořákových tvarovek, tak i k poškození závitů šroubů, které slouží k uchycení příruby hořáků ke stěně pece. Vlastní montáž je spojena s namáhavou prací většího počtu pracovníků.

Uvedené nevýhody jsou odstraněny zařízením pro montáž hořáků podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že vozík je pojezdovými koly uložen na horních pojezdových drahách konzol a přestavitelnými pojezdovými koly na spodních pojezdových drahách konzol. Konzoly jsou odnímatelně připevněny na plášť pece. Vozík má ve svém čele provedeny otvory.

Výhody zařízení pro montáž hořáků podle vynálezu lze spatřovat v tom, že hořák s hořákovými tvarovkami je upevněn na vozíku a je horizontálně posunován do otvoru ve stěně pece. Montážní nepřesnosti jsou ve svislém směru vyrovnávány pomocí pák a přestavitelných pojezdových kol a částečně do stran pomocí pák vozíku. Tím se docílí přesné navedení hořáku s hořákovými tvarovkami do otvoru ve stěně pece a tím i přesné nasunutí šroubů do otvorů hořákové příruby. Tím se odstraní nebezpečí poškození hořáku, hořákových tvarovek, případně šroubů pro uchycení hořákové příruby. Dále se odstraní namáhavá fyzická práce montážních pracovníků. Zařízení se výhodně použije i při demontáži hořáků, kterou pomocí zařízení může provést pouze jeden pracovník.

222 918

Na přiloženém výkrese je schematicky znázorněno zařízení podle vynálezu, kde obr. 1 představuje zařízení v bočním pohledu a obr. 2 v čelním pohledu.

Zařízení sestává z vozíku 3, který je opatřen pojezdovými koly 4, přestavitelnými pojezdovými koly 5 a pákami 7 a dále z konzol 1. Konzoly 1 jsou odnímatelně připevněny k plášti 10 pece šrouby 12 a zajištěny maticemi 2. Vozík 3 má ve svém čele provedeny otvory pro nasunutí upevňovacích šroubů 13 navařených na hořákové příruby 11, které jsou zajištěny maticemi 6, čímž je hořák 8 s hořákovou tvarovkou 9 upevněn na vozíku 3 v horizontální poloze. Vozík 3 je uložen na konzolách 1, na nichž pojíždí pomocí pojezdových kol 4 po horních pojezdových drahách 14 konzol 1 a pomocí přestavitelných pojezdových kol 5 po spodních pojezdových drahách 15 konzol 1. Přestavitelná pojezdová kola 5 jsou na vozíku 3 umístěna dále od čela vozíku 3 a tím, že pojíždí po spodních pojezdových drahách 15 vyrovnávají hmotnostní rozdíl vzniklý uložením hořáku 8 s hořákovou tvarovkou 9 na vozíku 3. Tím je hořák 8 udržován v horizontální poloze.

Vlastní montáž probíhá takto.

Hořák 8 s hořákovou tvarovkou 9 je uložen pomocí kladek na konzoly 1 a vozík 3 se přisune k hořákové přírubě 11 až upevňovací šrouby 13 proniknou otvory v čele vozíku 3 a zajišťují se utažením matic 6. Vertikálním pohybem pák 7, popřípadě částečným pohybem do stran je hořák 8 s hořákovou tvarovkou 9 přesně naveden do otvoru v plášti 10 pece a upevněn za přírubu 11 blíže nezakreslenými šrouby a maticemi k plášti 10 pece.

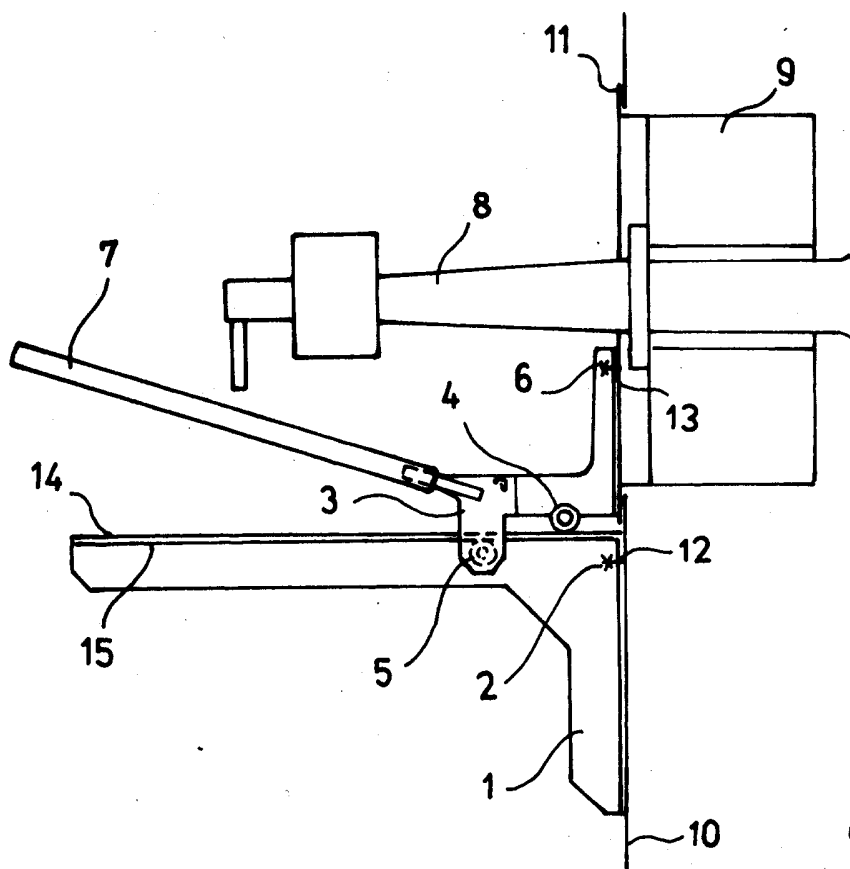
Vynález lze využít při montáži hořáků pecí chemického a petrochemického průmyslu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

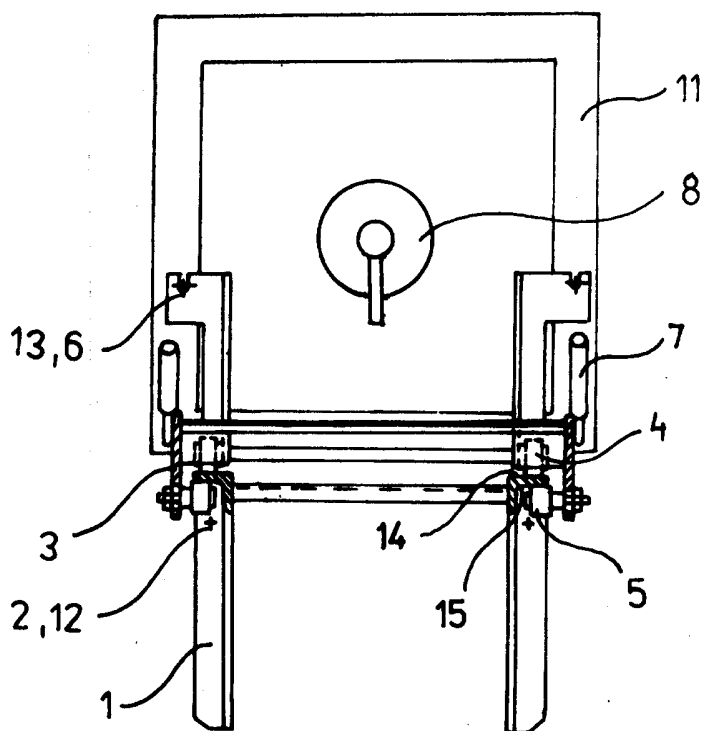
222 918

Zařízení pro montáž hořáků, zejména pro pyrolýzní pece, sestávající z vozíku, pojezdových kol, pák a konzol, vyznačené tím, že vozík (3) je pojezdovými koly (4) uložen na horních pojezdových drahách (14) konzol (1) a přestavitelnými pojezdovými koly (5) na spodních pojezdových drahách (15) konzol (1), které jsou odnímatelně připevněny na plášť (10), přičemž vozík (3) má ve svém čele provedeny otvory.

1 výkres



Obr. 1



Obr. 2