

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁵
A61F 9/00

(11) 공개번호 특 1993-0017558
(43) 공개일자 1993년09월20일

| | |
|------------|--|
| (21) 출원번호 | 특 1993-0001837 |
| (22) 출원일자 | 1993년02월11일 |
| (30) 우선권주장 | 834,458 1992년02월12일 미국(US) |
| (71) 출원인 | 아이오랩 코포레이션 요엘 애프. 페트로우 미국. 캘리포니아 91711-4881— 쿨래어몬트, 아이오랩 드라이브 500 |
| (72) 발명자 | 라메쉬 브이. 파렉 미국, 캘리포니아 92720, 어빈, 린드버그 17 |
| (74) 대리인 | 이병호, 최달용 |

심사청구 : 없음

(54) 안구내 소프트 렌즈용 공막 부착방법

요약

본 발명은 옵틱이 필라멘트성 고정부재를 안전하게 수납하기 위해 내부에 개구를 갖는 안구내 소프트 렌즈용 변형 가능한 옵틱의 성형 방법에 관한 것이다. 이 방법은 개구의 소정 위치에 대응하는 위치에서 옵틱용 주형에 와이어형 삽입부재를 위치시키고, 와이어형 삽입부재에 대한 주형을 변형 가능한 옵틱을 형성하도록 선택된 경화성 물질로 총전시키며, 물질을 경화시키며, 성형된 옵틱으로부터 와이어형 삽입부재를 경화된 성형 옵틱으로부터 분리시키는 것을 포함한다.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

안구내 소프트 렌즈용 공막 부착방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 방법에 따라 제조된 변형 가능한 옵틱으로부터 제공될 수 있는 안구내 소프트 렌즈의 사시도, 제2도는 제1도의 안구내 소프트 렌즈의 정면도, 제3도는 제2도의 안구내 소프트 렌즈의 우측면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

옵틱이 필라멘트성 고정부재의 근측말단부를 안전하게 수납하기 위해 그 내부에 개구를 갖는, 안구내 소프트 렌즈용 공막부착 방법에 있어서, 안구용 주형에 와이어형 삽입부재를 개구의 바람직한 위치에 대응하는 위치로 위치시키는 단계와, 와이어형 삽입부재에 대한 주형을 변형 가능한 옵틱을 형성하도록 물질을 경화시키는 단계와, 와이어형 삽입부재를 성형된 옵틱으로부터 분리시키는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 성형 방법.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 와이어형 삽입부재는 스테인레스 강 와이어인 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 3

제2항에 있어서, 상기 스테인레스 강 와이어는 균일한 횡단면 직경을 갖는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 4

제3항에 있어서, 상기 스테인레스 강 와이어의 횡단면 직경은 필라멘트성 고정부재의 근측말단부의 직경과 동일하거나 작은 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 5

제4항에 있어서, 상기 스테인레스 강 와이어의 일부만이 성형된 옵틱내에 삽입되는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 6

제5항에 있어서, 상기 스테인레스 강 와이어는 옵틱 영역 외측의 성형된 옵틱의 주변부 또는 주변부 근처에 삽입되는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 7

제6항에 있어서, 상기 스테인레스 강 와이어는 옵틱면과 평행한 면내에 삽입되는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 8

제7항에 있어서, 상기 성형 옵틱에 삽입된 스테인레스 강 와이어 부분은 적어도 30° 의 만곡을 갖는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 9

제8항에 있어서, 상기 성형 옵틱에 삽입된 스테인레스 강 와이어 부분은 적어도 45° 의 만곡을 갖는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 10

제9항에 있어서, 성형된 옵틱에 삽입된 상기 스테인레스 강 와이어는 제1주변 모서리 부위로부터 제2주변 모서리 부위로 연장되는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 11

제10항에 있어서, 상기 성형된 옵틱이 제2필라멘트성 고정부재의 근축 말단부를 안전하게 수용하기 위해 내부에 제2개구를 가지며, 상기 제2개구는 제1개구와 180° 이격되어 있으며 제1개구와 동일한 형태를 갖는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 12

제11항에 있어서, 상기 경화성 물질은 종합성 단량체인 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 13

제12항에 있어서, 상기 종합성 단량체는 실리콘 단량체인 것을 특징으로 하는 방법.

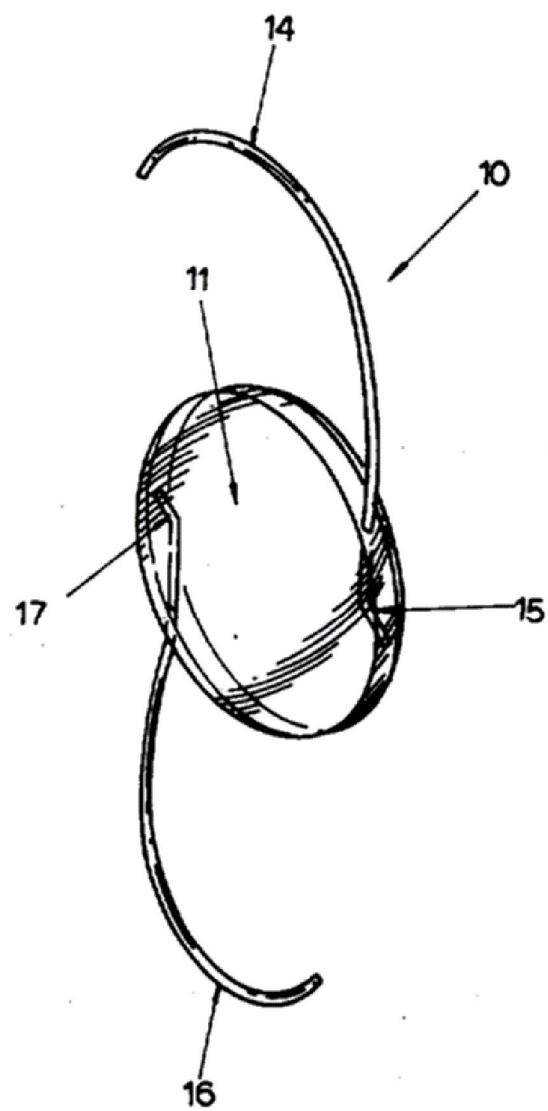
청구항 14

제13항에 있어서, 안구내 소프트 렌즈를 제조하기 위해 제1개구에 제1필라멘트성 고정부재의 근축말단부를 삽입시키고, 제2개구에 제2필라멘트성 고정부재의 근축말단부를 삽입시키는 단계도 더 포함하는 것을 특징으로 하는 방법.

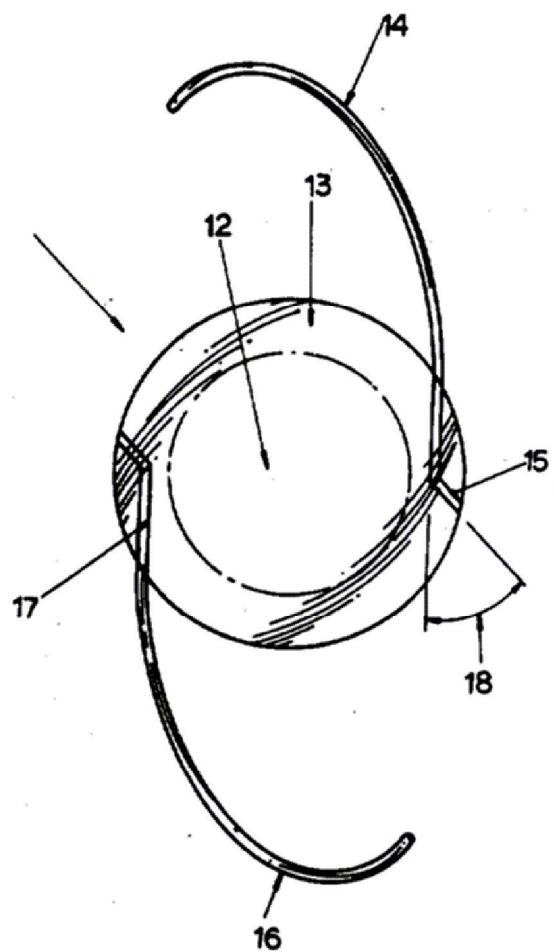
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3

