

1. 杠杆式折弯器,其特征在于:包括底板,底板上设有支架和安装架,支架上端转动连接有杠杆,支架和安装架之间设有导向架,导向架底部设有工件插孔,导向架内设有可竖向运动的压块,杠杆下表面设有与压块顶面顶压配合的压头。

2. 根据权利要求1所述的杠杆式折弯器,其特征在于:所述安装架包括设在底板上的支板,支板上设有水平槽,支板上垂直设有伸入到水平槽内的紧固螺钉。

杠杆式折弯器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种折弯器,特别涉及一种杠杆式折弯器。

背景技术

[0002] 温控器是壁炉中必不可少的零部件,目前,国内外的壁炉中采用的温控器通常需将温控器挡片的柄部折成带一定角度的形状,以保证壁炉达到一定温度后挡片能与壁炉进风口密切贴合。但难题是:壁炉用温控器挡片的柄部是横截面呈工字型结构的形状,很不易折弯,并且折弯后很难保证两个平面平行,并不易批量标准化生产。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决现有技术中的不足之处,提供一种专门针对壁炉温控器的挡片进行折弯的杠杆式折弯器。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:杠杆式折弯器,包括底板,底板上设有支架和安装架,支架上端通过销轴转动连接有杠杆,支架和安装架之间设有导向架,导向架底部设有工件插孔,导向架内设有可竖向运动的压块,杠杆下表面设有与压块顶面顶压配合的压头。

[0005] 所述安装架包括设在底板上的支板,支板上设有水平槽,支板上垂直设有伸入到水平槽内的紧固螺钉。

[0006] 采用上述技术方案,将温控器挡片穿过工件插孔,温控器挡片的柄部放置到支板上的水平槽中,拧紧紧固螺钉将柄部压紧,手持杠杆的一端向下压,杠杆以销轴为支点带动压头向下顶压压块,压块沿导向架向下移动,压块下端向下压温控器挡片使其弯折成型。然后拧松紧固螺钉,将温控器挡片取下即可。

[0007] 本实用新型设计合理、结构简单、省力且折弯规整,保证了温控器挡片两个面的平行,解决了壁炉上所用温控器难以折弯的问题,适用于批量折弯作业。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,本实用新型的杠杆式折弯器,包括底板1,底板1上设有支架2和安装架,支架2上端通过销轴4转动连接有杠杆5,支架2和安装架之间设有导向架6,导向架6底部设有工件插孔7,导向架6内设有可竖向运动的压块8,杠杆5下表面设有与压块8顶面顶压配合的压头9,压头9由钢管制成。底板1上设有用于固定底板1的安装孔12,

[0010] 安装架包括设在底板1上的支板10,支板10上设有水平槽,支板10上垂直设有伸入到水平槽内的紧固螺钉11。支架2由垂直设在底板上的两根支杆构成。

[0011] 本实用新型在工作使用时,将温控器挡片3穿过工件插孔7,温控器挡片3的柄部

放置到支板 10 上的水平槽中,拧紧紧固螺钉 11 将柄部压紧,手持杠杆 5 的一端向下压,杠杆 5 以销轴 4 为支点带动压头 9 向下顶压压块 8,压块 8 沿导向架 6 向下移动,压块 8 下端向下压温控器挡片 3 使其弯折成型。然后拧松紧固螺钉 11,将温控器挡片 3 取下即可。

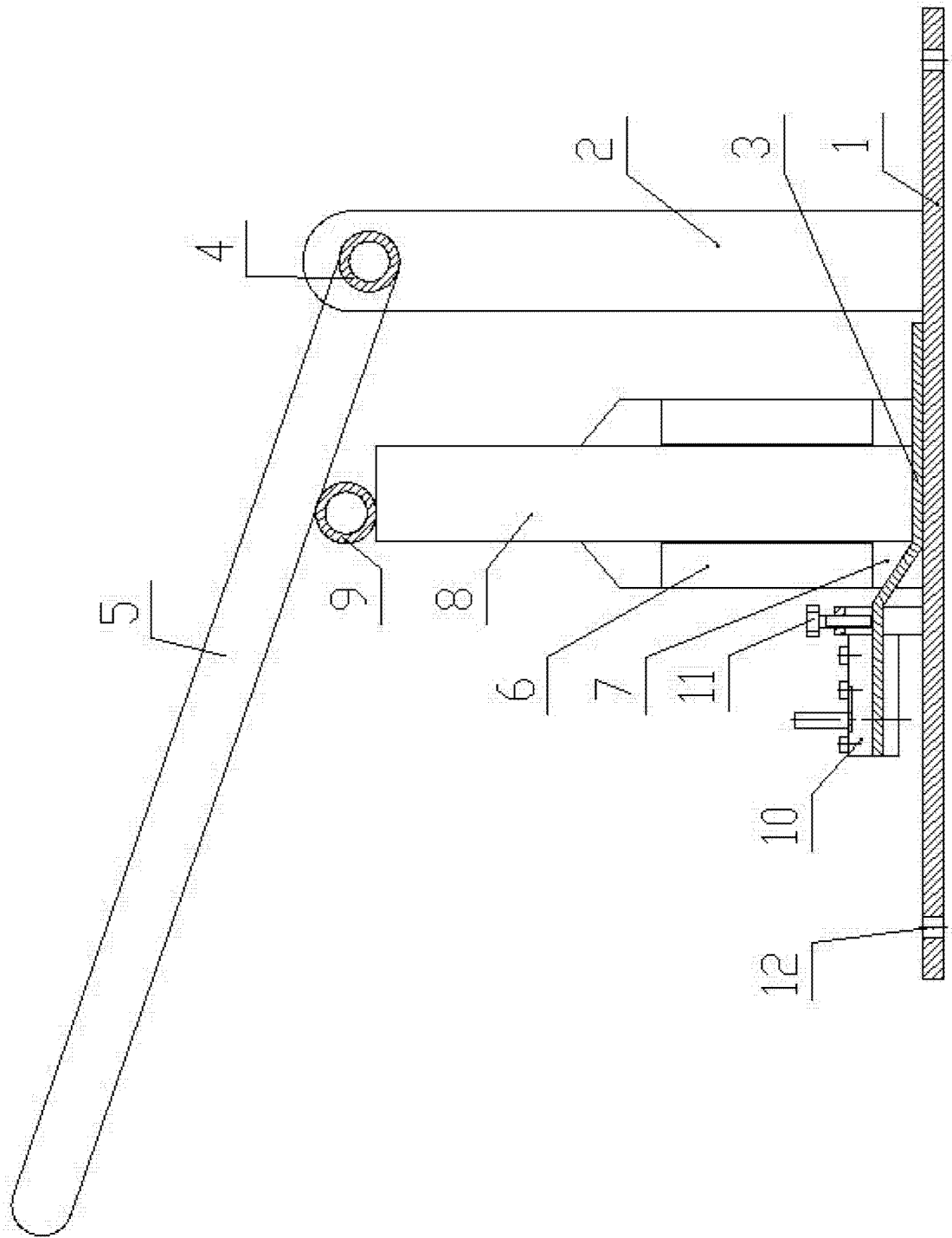


图 1