

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 132 602

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 79 12 31 /P. 221089/

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 81 07 10

Opis patentowy opublikowano: 1986 02 17

CIĄGŁOŚĆ

Urząd Patentowy
Polska

Int. Cl.³ H01M 4/10

Twórcy wynalazku: Edward Fedder, Marian Piotrowski,
Ryszard Szłapka

Uprawniony z patentu: Centralne Laboratorium Akumulatorów
i Ogniw, Poznań /Polska/

URZĄDZENIE DO DOZOWANIA PASTY DO NACZYŃ CYLINDRYCZNYCH O ZNAECZNEJ WYSOKOŚCI

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dozowania pasty do naczyń cylindrycznych o znacznej wysokości, szczególnie do dozowania masy anodowej do separatora umiejscowionego w naczyniu z masą katodową.

Dotychczas znane urządzenie według opisu patentowego PRL nr 114 448 składa się z cylindra zaopatrzonego w tłok powodujący przemieszczanie pasty w kierunku gniazda wtryskowego, przez którego otwór pasta zostaje doprowadzona do wolnej przestrzeni wieczka. Wieczko jest usytuowane pomiędzy gniazdem wtryskowym a trzpieniem dociskowym, który jest poruszany regulowaną siłą "P" i spełnia jednocześnie zadanie chwytaka próżniowego umożliwiając oderwanie napełnionego wieczka od gniazda wtryskowego.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu w konstrukcji urządzenia dyszy cylindrycznej wykonanej z materiału o małej przyczepności do pasty na przykład z teflonu w kształcie rurki zakończonej otworem dławiącym, której zewnętrzne wymiary dopasowane są do naczynia z luzem zapewniającym swobodny wylot powietrza przy równoczesnym uniemożliwieniu wypływu pasty. Dolną część urządzenia stanowi gniazdo z trzpieniem podporowym, na które działa regulowana siła "P" dobrana w zależności od gęstości pasty i wielkości ustalonego luzu między dyszą cylindryczną a umiejscowionym w gnieździe naczyniem. Przez dyszę cylindryczną tłoczona jest pasta, która powoduje powstanie ciśnienia w przestrzeni między czołem dyszy a dnem naczynia. Dobierana doświadczalnie siła "P" powoduje oprócz równomiernego zagęszczenia również częściowe odpowietrzenie pasty. W odniesieniu do dotychczasowego stanu techniki urządzenie według wynalazku posiada zalety polegające na niewystępowaniu przestrzeni powietrznych w paście, na równomiernym jej zagęszczeniu w naczyniu oraz na zachowaniu dokładności napełniania nie przekraczającej $\pm 2\%$.

Przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania został uwidoczniiony na rysunku, na fig. 1 - przedstawia urządzenie w cyklu pracy przed dozowaniem pasty do naczynia, fig. 2 - po dozowaniu, a fig. 3 - po wycofaniu się z zadozowanego naczynia.

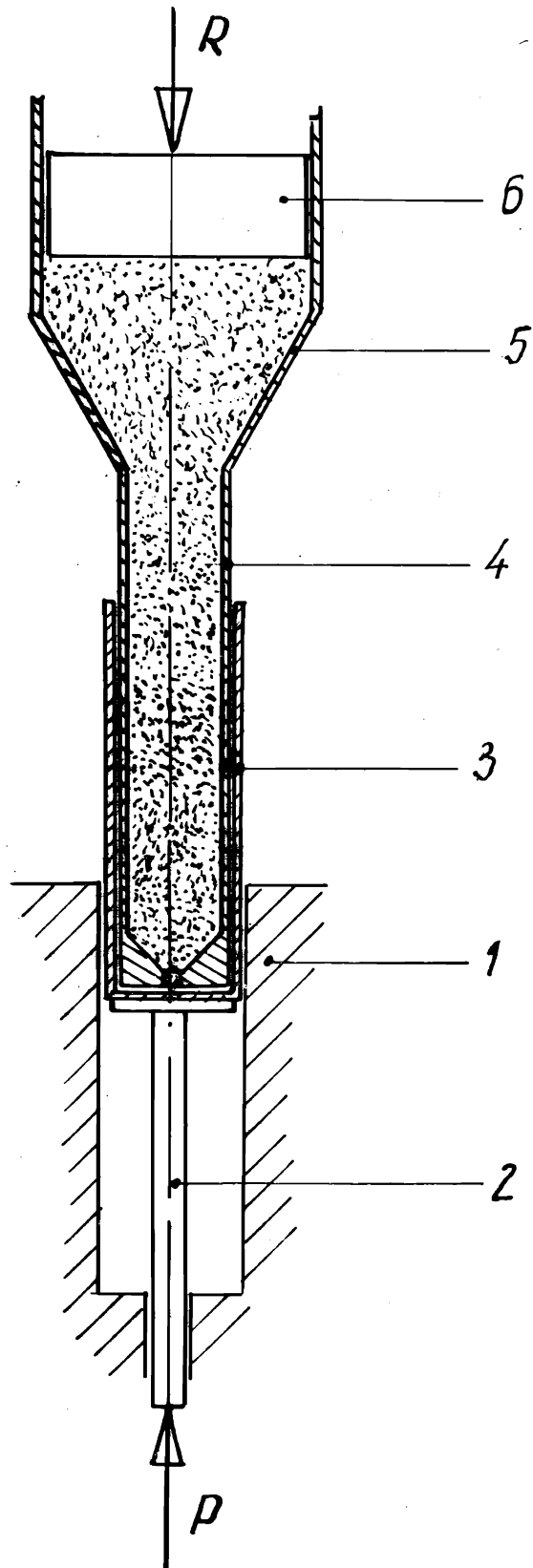
Urządzenie według wynalazku składa się z gniazda 1 z trzpieniem podporowym 2, w które wkładane jest napełniane naczynie 3. Do naczynia tego wprowadzona jest dysza cylindryczna 4 wykonana z materiału o małej przyczepności do pasty na przykład z teflonu, zakończona otworem dławiącym. Przez otwór ten tłoczona jest pasta z pojemnika 5 za pomocą na przykład tłoka 6 lub innego urządzenia podającego.

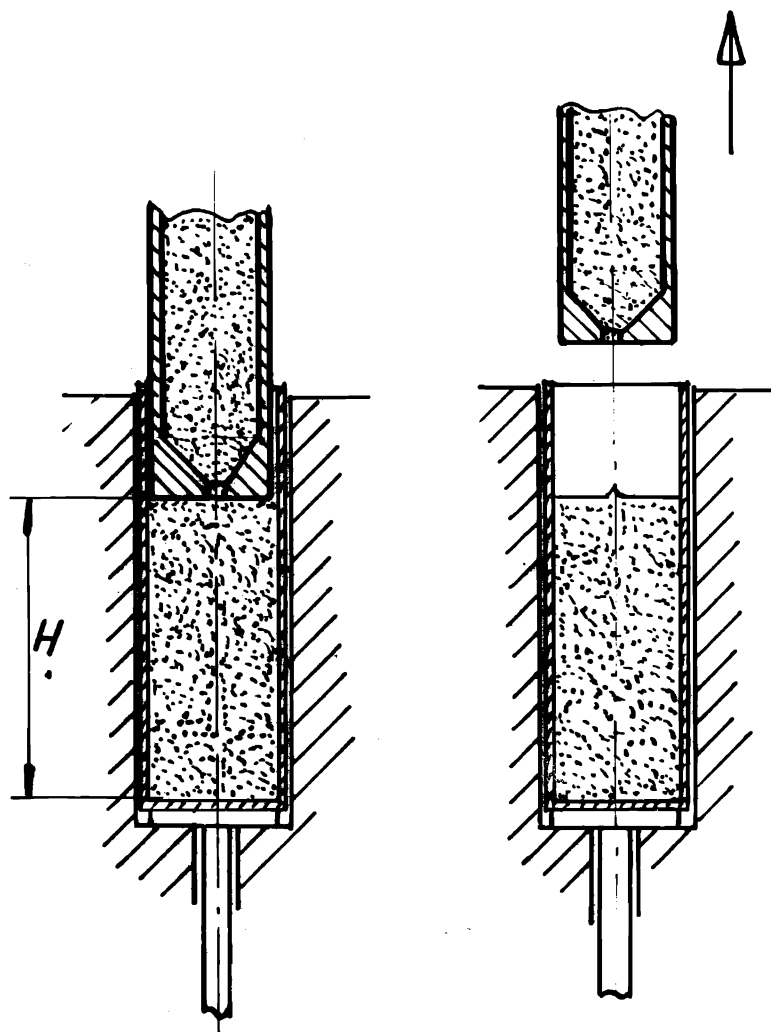
Tłoczona pasta powoduje powstanie ciśnienia w przestrzeni między czołem dyszy cylindrycznej 4 a dnem naczynia 3. Po przekroczeniu nastawionej siły P działającej na trzpień podporowy 2 następuje zsuwanie naczynia 3 z dyszy cylindrycznej 4. Przez zmianę wysokości dozowania H można regulować ilość dozowanej pasty. Po osiągnięciu tej nastawionej wysokości dozowania zostaje przerwane dozowanie przez zatrzymanie ruchu tłoka lub innego urządzenia podającego.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Urządzenie do dozowania pasty do naczyń cylindrycznych o znacznej wysokości, z n a m i e n n e t y m, że składa się z dyszy cylindrycznej /4/ w postaci rurki zakończonej otworem dławiącym, wprowadzanej w cykl pracy do naczynia /3/ z luzem zapewniającym swobodny wylot powietrza przy równoczesnym uniemożliwieniu wypływu pasty oraz z gniazda /1/ z trzpieniem podporowym /2/, na który działa regulowana siła P dobrana w zależności od gęstości pasty i wielkości ustalonego luzu między dyszą cylindryczną /4/ a umiejscowionym w gnieździe /1/ naczyniem /3/.

2. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że dysza cylindryczna /4/ jest wykonana z materiału o małej przyczepności do pasty, na przykład z teflonu.

*Fig. 1*

*Fig. 2**Fig. 3*