



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221048469 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 31

(21) 申请号 202322587605.2

B26D 7/00 (2006.01)

(22) 申请日 2023.09.22

(73) 专利权人 三门峡市艾吉咪食品有限责任公司

地址 472000 河南省三门峡市湖滨区崖底
街道银昌中路1546号(雅度轮胎隔壁)(72) 发明人 魏蓁蓁 魏芃 位永强 李洁
卫平燕(74) 专利代理机构 郑州龙宇专利代理事务所
(特殊普通合伙) 41146

专利代理师 卢珍兰

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

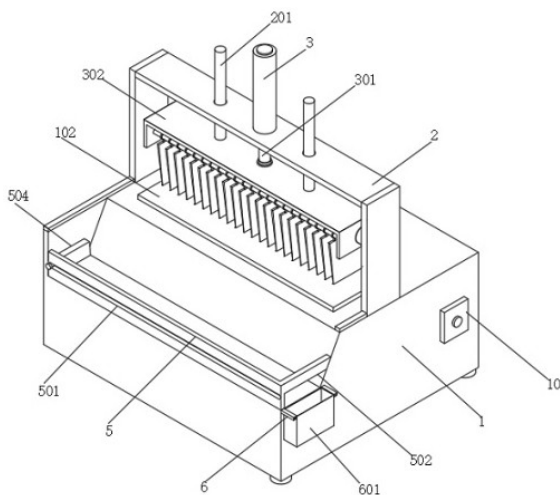
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种面包厚度可调节的面包切片机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种面包厚度可调节的面包切片机,涉及面包切片机技术领域,包括切片台、支撑架、电动推杆和电机,所述旋转轴的外侧开设有顺时针螺纹,所述旋转轴的外侧开设有逆时针螺纹,所述旋转轴的外侧对称连接有一号连接环,所述连接板的内部贯穿开设有限位槽,所述限位槽的内部活动连接有定位柱。本实用新型通过设置电机和一号连接环等部件,通过顺时针螺纹和逆时针螺纹分别与一号连接环进行贯穿啮合连接,通过连接板可以将阵列排列的切刀进行连接,当电机运行,旋转轴转动时,可以使切刀向相反方向移动,同理,反向转动,可以使切刀靠近移动,从而实现调节各个切刀之间的间距,方便控制面包的切片厚度,且一次可多片对面包切割。



1. 一种面包厚度可调节的面包切片机, 包括切片台(1)、支撑架(2)、电动推杆(3)和电机(4), 其特征在于: 所述电机(4)的输出端连接有旋转轴(401), 所述旋转轴(401)的外侧开设有顺时针螺纹(402), 所述旋转轴(401)的外侧开设有逆时针螺纹(403), 且逆时针螺纹(403)位于顺时针螺纹(402)的一侧, 所述旋转轴(401)的外侧对称连接有一号连接环(404), 且一号连接环(404)分别与顺时针螺纹(402)和逆时针螺纹(403)啮合连接, 所述一号连接环(404)的底端连接有切刀(406), 所述切刀(406)的顶部定点活动连接有连接板(407), 所述连接板(407)的内部贯穿开设有限位槽(408), 所述限位槽(408)的内部活动连接有定位柱(409), 且定位柱(409)与一侧切刀(406)的顶部连接。

2. 根据权利要求1所述的一种面包厚度可调节的面包切片机, 其特征在于: 所述切片台(1)的一侧连接有控制器(101), 所述切片台(1)的顶部连接有防护垫(102)。

3. 根据权利要求1所述的一种面包厚度可调节的面包切片机, 其特征在于: 所述支撑架(2)连接安装在切片台(1)的顶部, 所述支撑架(2)的内部对称定点活动连接有一号导向杆(201)。

4. 根据权利要求3所述的一种面包厚度可调节的面包切片机, 其特征在于: 所述电动推杆(3)连接安装在支撑架(2)的顶部, 所述电动推杆(3)的输出端连接有伸缩杆(301), 所述伸缩杆(301)的底端可拆卸连接有限位壳(302), 且限位壳(302)与一号导向杆(201)的底端连接, 所述限位壳(302)的内部对称连接有二号导向杆(303)。

5. 根据权利要求1所述的一种面包厚度可调节的面包切片机, 其特征在于: 所述切刀(406)的顶部对称连接有二号连接环(405), 且二号连接环(405)位于二号导向杆(303)的外侧。

6. 根据权利要求1所述的一种面包厚度可调节的面包切片机, 其特征在于: 所述切片台(1)的顶部连接有阻挡板(5), 所述阻挡板(5)的正面贯穿开设有导向槽(501), 所述阻挡板(5)的一侧贯穿开设有通槽(502), 所述导向槽(501)的内部活动贯穿连接有连接轴(503), 所述连接轴(503)的一端连接有推板(504), 且推板(504)与切片台(1)的顶部接触。

7. 根据权利要求6所述的一种面包厚度可调节的面包切片机, 其特征在于: 所述切片台(1)的一侧对称连接有卡位壳(6), 所述卡位壳(6)的内部嵌合活动连接有收集壳(601), 且收集壳(601)位于通槽(502)的一侧。

一种面包厚度可调节的面包切片机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面包切片机技术领域,具体为一种面包厚度可调节的面包切片机。

背景技术

[0002] 面包也写作麵包,一种用五谷(一般是麦类)磨粉制作并加热而制成的食品,以小麦粉为主要原料,以酵母、鸡蛋、油脂、糖、盐等为辅料,加水调制成面团,经过分割、成形、醒发、焙烤、冷却等过程加工而成的焙烤食品,所谓面包,就是以黑麦、小麦等粮食作物为基本原料,先磨成粉,再加入水、盐、酵母等和面并制成面团坯料,然后再以烘、烤、蒸、煎等方式加热制成的食品,在面包需求切片时,可以利用面包切片机对面包进行切片处理,面包切片机是一种对面包进行切片加工处理的一种机器。

[0003] 经过检索,公告号为CN212825562U的中国专利公开的一种面包切片机,其技术要点在于:包括底座、操作台和刀架,所述底座上设置有轴套与料板,所述轴套焊接于底座底部边角上,轴套底部通过螺纹连接有调节螺栓,所述料板通过螺丝连接于底座顶部中间,料板前端顶部通过螺丝安装固定有挡板,所述操作台放置于底座顶部,操作台底部边角上通过螺丝安装固定有支撑柱,所述支撑柱底部通过螺丝与底座顶部边角相连接,所述刀架放置于操作台顶部。本实用新型可轻松对面包进行切片处理,有效避免了传统刀具对面包造成的按压损伤。

[0004] 上述方案中虽然可轻松对面包进行切片处理,有效避免了传统刀具对面包造成的按压损伤,但是该面包切片机在对面包进行切片时,通过人工前后推动按压把手带动刀架顺着滑槽前后滑动调节切刀的位置,同时向下移动按压把手带动连接板与切刀同时向下进行移动,一方面容易增加使用人员的劳动量,另一方面不方便控制面包的切片厚度。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种面包厚度可调节的面包切片机,具有可以调节各个切刀之间的间距,方便控制面包的切片厚度,且一次可多片对面包切割的特点。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种面包厚度可调节的面包切片机,包括切片台、支撑架、电动推杆和电机,所述电机的输出端连接有旋转轴,所述旋转轴的外侧开设有顺时针螺纹,所述旋转轴的外侧开设有逆时针螺纹,且逆时针螺纹位于顺时针螺纹的一侧,所述旋转轴的外侧对称连接有一号连接环,且一号连接环分别与顺时针螺纹和逆时针螺纹啮合连接,所述一号连接环的底端连接有切刀,所述切刀的顶部定点活动连接有连接板,所述连接板的内部贯穿开设有限位槽,所述限位槽的内部活动连接有定位柱,且定位柱与一侧切刀的顶部连接。

[0007] 为了切刀的使用时间,作为本实用新型的一种面包厚度可调节的面包切片机优选的,所述切片台的一侧连接有控制器,所述切片台的顶部连接有防护垫。

[0008] 为了对限位壳进行导向辅助上下移动,作为本实用新型的一种面包厚度可调节的

面包切片机优选的,所述支撑架连接安装在切片台的顶部,所述支撑架的内部对称定点活动连接有一号导向杆。

[0009] 为了给切刀提供动力,作为本实用新型的一种面包厚度可调节的面包切片机优选的,所述电动推杆连接安装在支撑架的顶部,所述电动推杆的输出端连接有伸缩杆,所述伸缩杆的底端可拆卸连接有限位壳,且限位壳与一号导向杆的底端连接,所述限位壳的内部对称连接有二号导向杆。

[0010] 为了辅助切刀调节使用间距,作为本实用新型的一种面包厚度可调节的面包切片机优选的,所述切刀的顶部对称连接有二号连接环,且二号连接环位于二号导向杆的外侧。

[0011] 为了便于清理面包碎渣,作为本实用新型的一种面包厚度可调节的面包切片机优选的,所述切片台的顶部连接有阻挡板,所述阻挡板的正面贯穿开设有导向槽,所述阻挡板的一侧贯穿开设有通槽,所述导向槽的内部活动贯穿连接有连接轴,所述连接轴的一端连接有推板,且推板与切片台的顶部接触。

[0012] 为了收集面包碎渣,作为本实用新型的一种面包厚度可调节的面包切片机优选的,所述切片台的一侧对称连接有卡位壳,所述卡位壳的内部嵌合活动连接有收集壳,且收集壳位于通槽的一侧。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0014] 1.本实用新型通过设置电机、旋转轴和一号连接环等部件,通过顺时针螺纹和逆时针螺纹分别与一号连接环进行贯穿啮合连接,通过连接板可以将阵列排列的切刀进行连接,通过限位槽与定位柱进行贯穿活动连接,当电机运行,旋转轴转动时,可以使切刀向相反方向移动,同理,反向转动,可以使切刀靠近移动,从而实现调节各个切刀之间的间距,方便控制面包的切片厚度,且一次可多片对面包切割。

[0015] 2.本实用新型通过设置推板和收集壳等部件,通过对连接轴施加推力,使连接轴在导向槽的内部进行直线滑行,从而可以带动推板进行直线滑行,通过推板与切片台的顶部相接触,可以对切片产生的碎渣进行推动清洁,通过通槽进行推出,通过收集壳可以对推板推动掉落的碎渣进行收集。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型限位壳结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型切刀结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型A处结构示意图;

[0020] 图5为本实用新型推板结构示意图;

[0021] 图中:1、切片台;101、控制器;102、防护垫;2、支撑架;201、一号导向杆;3、电动推杆;301、伸缩杆;302、限位壳;303、二号导向杆;4、电机;401、旋转轴;402、顺时针螺纹;403、逆时针螺纹;404、一号连接环;405、二号连接环;406、切刀;407、连接板;408、限位槽;409、定位柱;5、阻挡板;501、导向槽;502、通槽;503、连接轴;504、推板;6、卡位壳;601、收集壳。

具体实施方式

[0022] 请参阅图1至图5,一种面包厚度可调节的面包切片机,包括切片台1、支撑架2、电

动推杆3和电机4,电机4的输出端连接有旋转轴401,旋转轴401的外侧开设有顺时针螺纹402,旋转轴401的外侧开设有逆时针螺纹403,且逆时针螺纹403位于顺时针螺纹402的一侧,旋转轴401的外侧对称连接有一号连接环404,且一号连接环404分别与顺时针螺纹402和逆时针螺纹403啮合连接,一号连接环404的底端连接有切刀406,切刀406的顶部定点活动连接有连接板407,连接板407的内部贯穿开设有限位槽408,限位槽408的内部活动连接有定位柱409,且定位柱409与一侧切刀406的顶部连接。

[0023] 本实施例中:电机4通过运行,可以使旋转轴401在限位壳302的内部进行旋转转动,通过顺时针螺纹402和逆时针螺纹403开设在旋转轴401的外侧,通过顺时针螺纹402和逆时针螺纹403分别与一号连接环404进行贯穿啮合连接,旋转轴401转动时,可以使切刀406向相反方向移动,同理,反向转动,可以使切刀406靠近移动,通过切刀406向下移动,可以对防护垫102顶部放置的面包进行切片处理,连接板407起到连接的作用,通过定位柱409连接安装在一侧切刀406的顶部,通过定位柱409活动贯穿限位槽408的内部,切刀406移动时,可以通过连接板407拉动阵列排列的切刀406进行移动,从而调节各个切刀406之间的间距,方便控制面包的切片厚度。

[0024] 作为本实用新型的一种技术优化方案,切片台1的一侧连接有控制器101,切片台1的顶部连接有防护垫102。

[0025] 本实施例中:切片台1为面包切片机只要组合部件之一,为顶部的工作组件提供安装支撑,通过控制器101可以控制电机4和电动推杆3的运行,防护垫102为需要切片的面包提供放置支撑,且可以通过防护垫102橡胶材质,可以保护切刀406。

[0026] 作为本实用新型的一种技术优化方案,支撑架2连接安装在切片台1的顶部,支撑架2的内部对称定点活动连接有一号导向杆201。

[0027] 本实施例中:支撑架2起到支撑的作用,为电动推杆3提供安装支撑,一号导向杆201通过连接限位壳302,可以辅助限位壳302进行上下滑行。

[0028] 作为本实用新型的一种技术优化方案,电动推杆3连接安装在支撑架2的顶部,电动推杆3的输出端连接有伸缩杆301,伸缩杆301的底端可拆卸连接有限位壳302,且限位壳302与一号导向杆201的底端连接,限位壳302的内部对称连接有二号导向杆303。

[0029] 本实施例中:电动推杆3通过运行,伸缩杆301可以推动限位壳302在支撑架2的内部进行上下移动,使切刀406对防护垫102顶部的面包进行切片处理,限位壳302可以对切刀406的移动进行限位,二号导向杆303通过与二号连接环405进行贯穿活动连接,二号导向杆303可以对二号连接环405进行导向辅助移动。

[0030] 作为本实用新型的一种技术优化方案,切刀406的顶部对称连接有二号连接环405,且二号连接环405位于二号导向杆303的外侧。

[0031] 本实施例中:二号连接环405通过对称连接安装在切刀406的顶部,二号连接环405通过二号导向杆303进行贯穿活动连接,二号连接环405可以辅助支撑切刀406调节阵列之间的间距。

[0032] 作为本实用新型的一种技术优化方案,切片台1的顶部连接有阻挡板5,阻挡板5的正面贯穿开设有导向槽501,阻挡板5的一侧贯穿开设有通槽502,导向槽501的内部活动贯穿连接有连接轴503,连接轴503的一端连接有推板504,且推板504与切片台1的顶部接触。

[0033] 本实施例中:阻挡板5为L形状,可以对切片之后的面包进行阻挡限位,避免掉落,

导向槽501用于对连接轴503进行导向滑行,通过对连接轴503施加推力,使连接轴503在导向槽501的内部进行直线滑行,从而可以带动推板504进行直线滑行,通过推板504与切片台1的顶部相接触,可以对切片产生的碎渣进行推动清洁,通过通槽502进行推出。

[0034] 作为本实用新型的一种技术优化方案,切片台1的一侧对称连接有卡位壳6,卡位壳6的内部嵌合活动连接有收集壳601,且收集壳601位于通槽502的一侧。

[0035] 本实施例中:卡位壳6为U形状,用于对收集壳601进行嵌合卡位支撑,且便于收集壳601的拆卸,通过收集壳601位于通槽502的一侧,收集壳601可以对推板504推动掉落的碎渣进行收集。

[0036] 工作原理:通过将生产之后需要切片的面包放置在防护垫102的顶部,通过顺时针螺纹402和逆时针螺纹403分别与一号连接环404进行贯穿啮合连接,通过连接板407可以将阵列排列的切刀406进行连接,通过限位槽408与定位柱409进行贯穿活动连接,当电机4运行,旋转轴401转动时,可以使切刀406向相反方向移动,同理,反向转动,可以使切刀406靠近移动,从而实现调节各个切刀406之间的间距,方便控制面包的切片厚度,且一次可多片对面包切割,通过电动推杆3运行,通过一号导向杆201对限位壳302进行辅助导向滑行,伸缩杆301可以推动限位壳302向下移动,通过切刀406对防护垫102顶部放置的面包进行切片处理,通过阻挡板5可以对切片之后的面包进行阻挡,通过对连接轴503施加推力,使连接轴503在导向槽501的内部进行直线滑行,从而可以带动推板504进行直线滑行,通过推板504与切片台1的顶部相接触,可以对切片产生的碎渣进行推动清洁,通过通槽502进行推出,通过收集壳601可以对推板504推动掉落的碎渣进行收集。

[0037] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

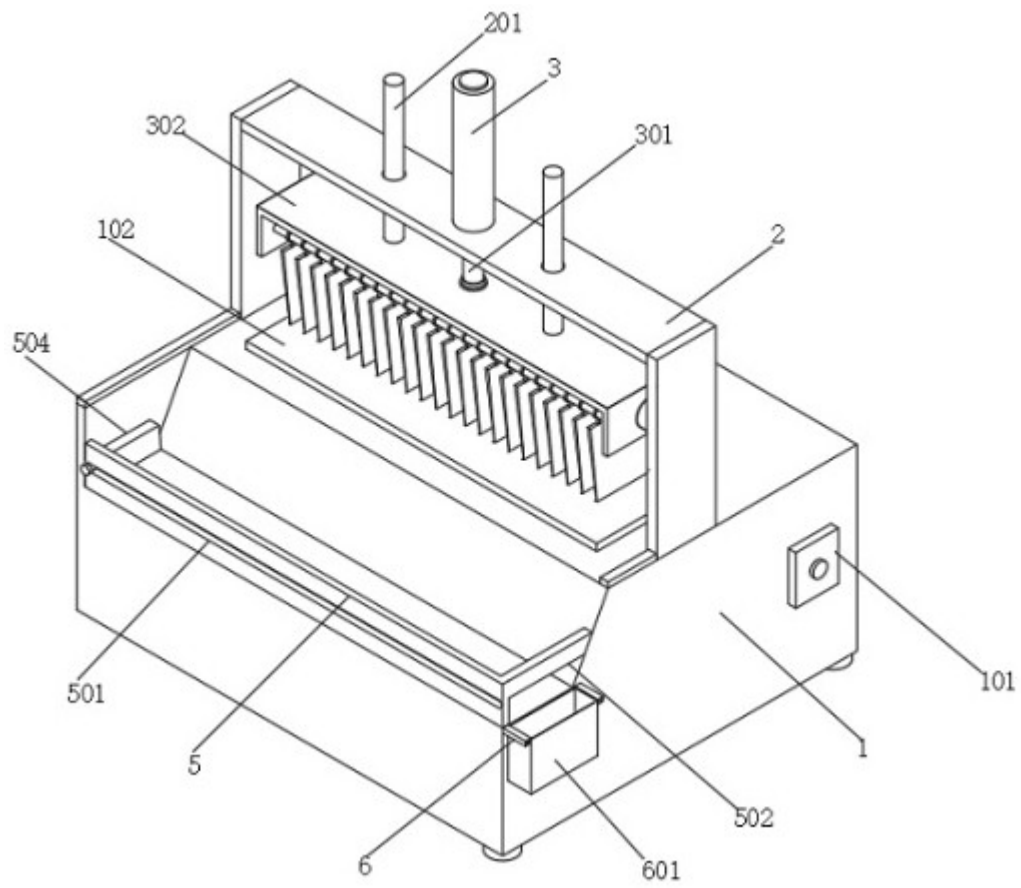


图 1

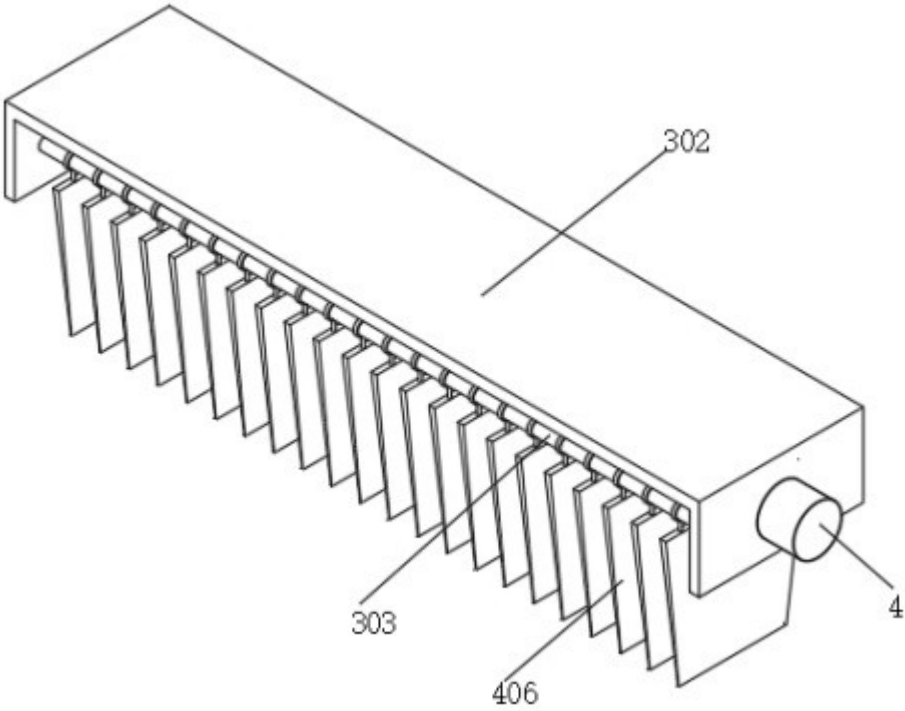


图 2

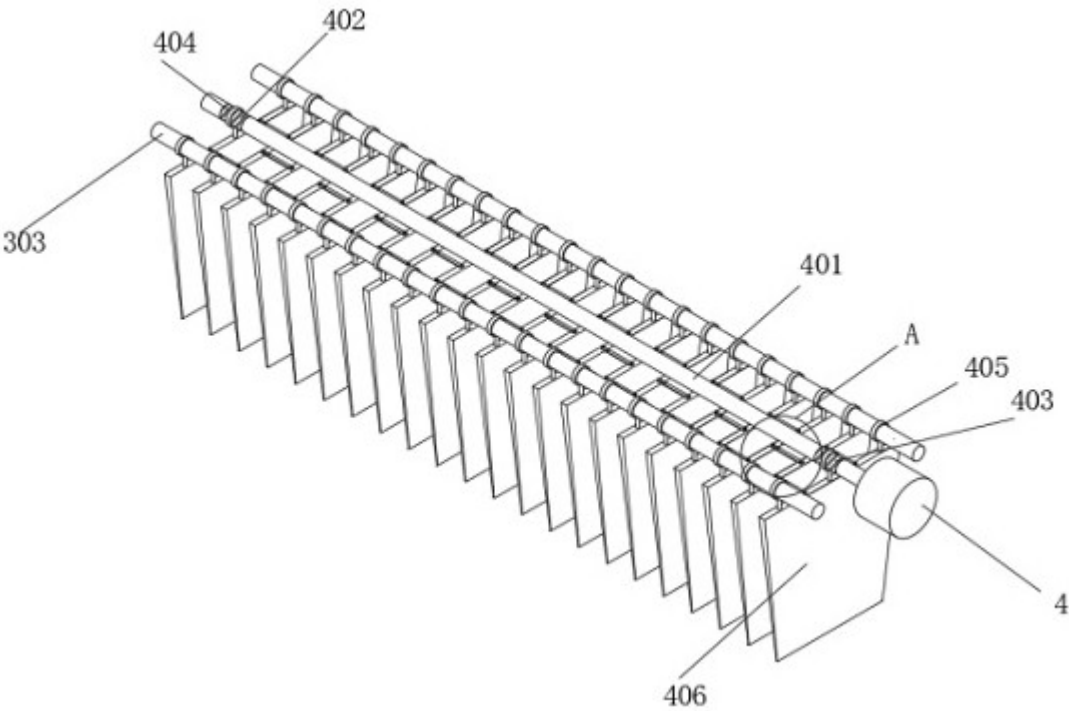


图 3

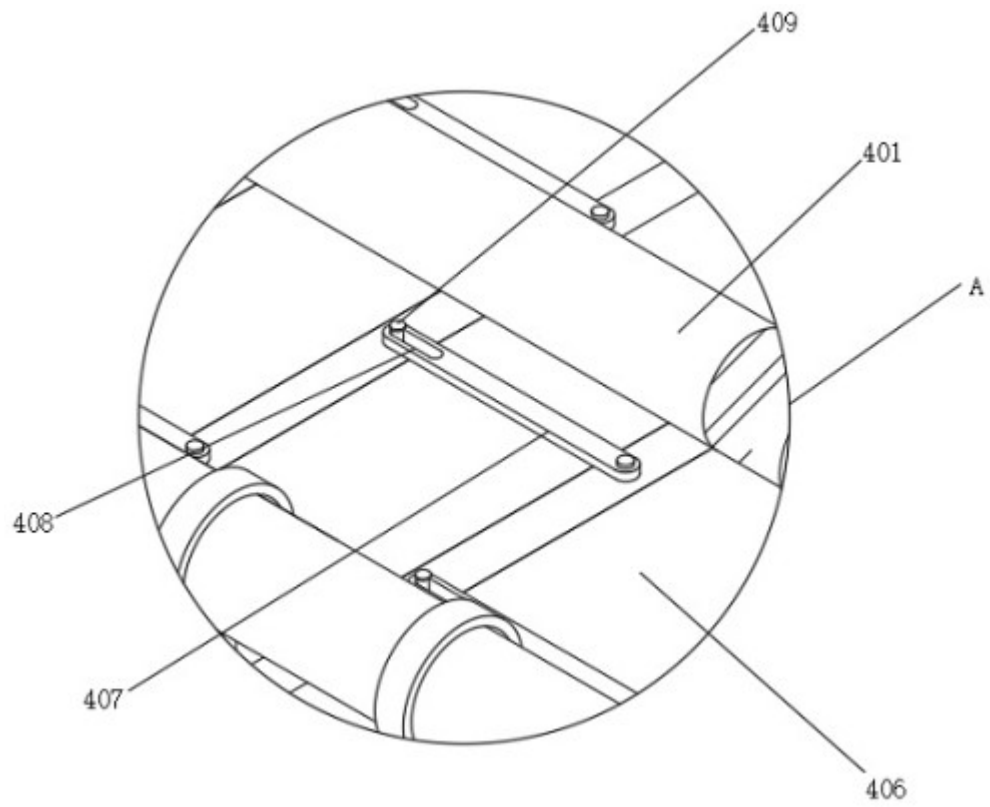


图 4

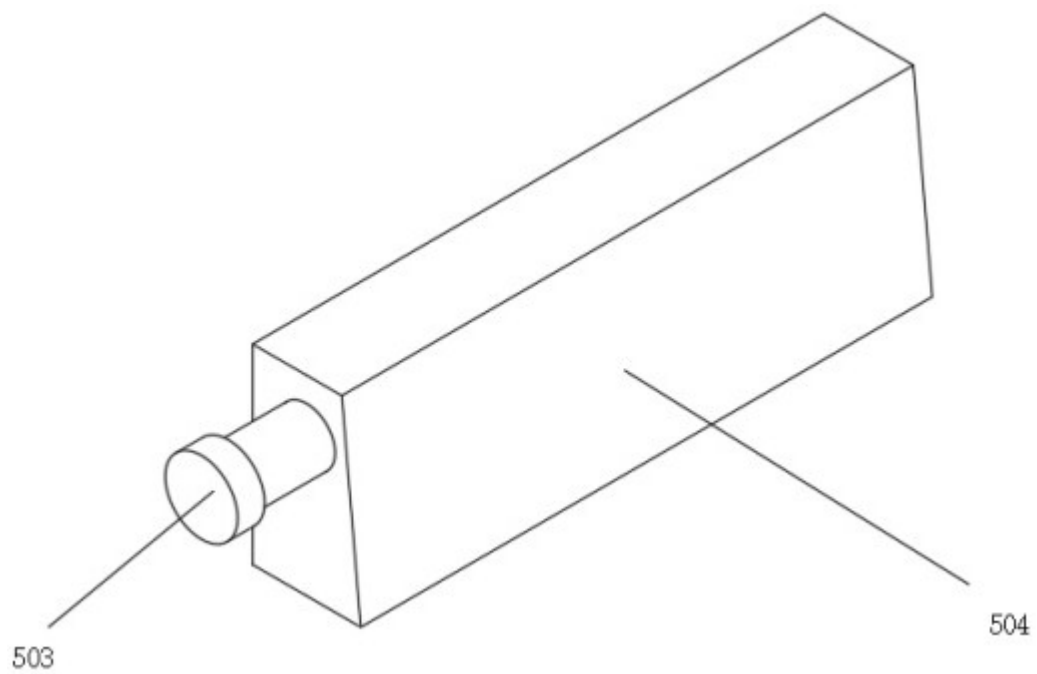


图 5