



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	201999900740778
Data Deposito	26/02/1999
Data Pubblicazione	26/08/2000

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	27	C		

Titolo

DISPOSITIVO ATTO A PERMETTERE UN PRECISO POSIZIONAMENTO E SCORRIMENTO DI
UNA FRESATRICE O DI UNA SEGA PORTATILE SU UN PANNELLO IN CARTONGESSO
ACCATASTATO

PS 99 U 000 008

DESCRIZIONE

del trovato avente per titolo:

"Dispositivo atto a permettere un preciso posizionamento e scorrimento di una fresatrice o di una sega portatile su un pannello in cartongesso accatastato",

della ditta "PARETI & PARETI S.r.l.", di nazionalità italiana, con sede in Pesaro, via dell'Industria N.36, nella persona dell'Ammin. sig. Bacchielli Aldo, a mezzo mandatario ing. Stefano Maschio, via Milite Ignoto N.44, Pesaro, iscritto all'Albo con il N.53 BM.

Il trovato in oggetto concerne un dispositivo che permette di posizionare con precisione una fresatrice o una sega portatile su un pannello in cartongesso accatastato e di guidarne il movimento per ottenere fresature e tagli perfettamente rettilinei e distanziati. Esso consente di utilizzare i comuni pannelli in cartongesso per rivestire pareti, in sostituzione dell'intonaco.

I pannelli in cartongesso, utilizzati prevalentemente per creare pareti o controsoffitti, non possono sostituire l'intonaco su pareti grezze in muratura, tranne che su superfici perfettamente piane, poiché gli angoli, i contro-angoli, le

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Via Milite Ignoto 44
61100 PESARO

29 FEB. 1999

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE



Stefano Maschio

sporgenze e le rientranze richiederebbero un lavoro di adattamento con costi complessivi superiori a quelli dell'intonaco.

Sono stati realizzati e brevettati dei pannelli in cartongesso predisposti con fresature che facilitano la realizzazione di precisi angoli e contro-angoli. Essi sono particolarmente indicati per il settore dell'arredamento e per la realizzazione di controsoffitti, mentre non sono altrettanto validi nel settore della muratura, per le difficoltà di giunzione e stuccatura: infatti, a differenza dei comuni pannelli, non hanno i bordi assottigliati in modo da creare degli incavi atti ad alloggiare un retino per la tenuta dello stucco.

Un pannello universale brevettato, munito di una moltitudine di guide, consente più ampi adattamenti alle varie esigenze costruttive: tuttavia esso potrebbe essere impiegato convenientemente nel settore della muratura solo se venisse prodotto con carta continua e bordi assottigliati direttamente in fabbrica, cosa non ancora realizzata per l'alto costo dei nuovi impianti.

Lo scopo del presente trovato è di rendere possibile e conveniente l'utilizzazione dei comuni pannelli in cartongesso per rivestire pareti, in

Dott. Ing. STEFANO MASCIUO

Stefano Masciuo
61100 PESARO

26 FEB. 1999

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
CC. MERO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO

L'UFFICIALE ROGANTE

Stefano Masciuo



sostituzione dell'intonaco, fino a quando non saranno disponibili a costi competitivi i pannelli universali con guide realizzati in fabbrica.

Il dispositivo che si descrive è costituito da due guide parallele, attrezzate alle estremità con delle ganasce sagomate in modo da far presa esclusivamente su due bordi contrapposti del pannello superiore in lavorazione. La distanza fra le due guide può essere registrata, per adattarla perfettamente alle dimensioni della piastra di appoggio della fresatrice. La distanza fra le due ganasce può essere variata in base alle lunghezze dei pannelli.

Il trovato viene ora descritto in dettaglio, facendo riferimento alla tavola di disegni allegata, che illustra a solo titolo esemplificativo una sua possibile realizzazione.

La figura 1 rappresenta una vista prospettica del dispositivo non ancora assemblato.

La figura 2 rappresenta una vista prospettica del dispositivo applicato sul pannello superiore di una catasta di pannelli in cartongesso.

In tali figure con il riferimento 1 sono indicati i pannelli accatastati e con 2 le guide parallele che vengono fissate sul pannello

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Via Milite Ignoto 44
61100 PESARO

26 FEB. 1999

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE



Stefano Maschio

superiore, come in fig.2, a mezzo delle staffe 3. Le staffe sono munite di ganasce 4 rientranti nella parte inferiore con una sagomatura a scalino, in modo da far presa solo sui bordi del pannello superiore in lavorazione e non sui pannelli sottostanti, che potrebbero non essere perfettamente allineati. Le ganasce vengono applicate alle staffe 3 a mezzo dei fori 5 nei quali si inseriscono gli spinotti 6. Il fissaggio delle staffe 3 sulle guide 2 è ottenuto a mezzo degli spinotti filettati 7 che, inseriti nei fori 8, vengono bloccati mediante dei pomelli a vite 9, o simili. Dei pomelli a vite 15 premono le ganasce contro il bordo del pannello.

Per adattare perfettamente la distanza fra le due guide parallele alle dimensioni della piastra di appoggio della fresatrice portatile 10, un attacco porta-ganasce di ogni staffa può essere registrato, facendolo scorrere nell'asola 11.

Per adattare la distanza fra le due ganasce contrapposte alla lunghezza dei pannelli, nelle guide 2 sono previste delle asole 12, nelle quali può essere applicata e bloccata nella corretta posizione una delle due staffe porta-ganasce.

Per consentire una precisa centratura delle

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Via Milite Ignoto 214
61100 PESARO

25 FEB. 1999

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE



Stefano Maschio

guide 2 sui riferimenti predisposti sul pannello per le varie lavorazioni, è previsto un centratore 13, costituito da un piastrino inseribile fra le guide in posizione trasversale, munito di una tacca centrale 14 che verrà posizionata sul segno di riferimento. In tal modo la fresa, o la lama della sega circolare, o l'utensile utilizzato in genere, percorrerà esattamente la traiettoria prevista.

Con il dispositivo descritto si possono effettuare fresature e tagli per realizzare angoli, contro-angoli e sezionature alle distanze volute, lasciando integro il cartone su tutta la superficie contrapposta del pannello. Esso è particolarmente indicato per le opere in muratura, che non presentano angoli o rientranze molto ravvicinate e quindi non richiedono lavorazioni complesse.

Con i pannelli così realizzati si possono anche creare finte colonne e cassonetti per ricoprire tubazioni, eliminando più costose opere murarie.

La sostituzione dell'intonaco con lastre in cartongesso permette di ottenere una superficie omogenea, con angoli e contro-angoli perfettamente paralleli, pronta per essere tinteggiata o rivestita con carta da parati, poiché priva di umidità. Le lastre in cartongesso presentano

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO
Via Milite Ignoto 44
61100 PESARO

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE
26 FEB. 1999
Si Vede Clemente



inoltre migliori caratteristiche di
insonorizzazione.

Nelle strutture rivestite perimetralmente con
pannelli in cartongesso si possono realizzare anche
divisioni interne con gli stessi pannelli,
ottenendo una omogeneità di finiture, non possibile
con il tradizionale intonaco.

Ovviamente i dettagli costruttivi potrebbero
essere diversi da quelli illustrati a solo titolo
esemplificativo, senza per questo uscire
dall'ambito del presente trovato.

Pesaro, 26/02/99

26 FEB. 1999

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO
Via Milite Ignoto 24
61100 PESARO
Stefano Maschio



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE

Silvio Clementini

PS 99 U 000 008

RIVENDICAZIONI

1a) Dispositivo atto a permettere un preciso posizionamento e scorrimento di una fresatrice o di una sega portatile su un pannello in cartongesso accatastato, caratterizzato dal fatto che esso è costituito da due guide (2), mantenute parallele e distanziate di un valore corrispondente alla larghezza della piastra di appoggio della fresatrice mediante due staffe trasversali (3), attrezzate con delle ganasce (4) sagomate in modo da far presa esclusivamente su due bordi contrapposti del pannello superiore in lavorazione.

2a) Dispositivo come alla 1a) rivendicazione, caratterizzato dal fatto che è previsto un centratore (13), costituito da un piastrino, o simili, inseribile fra le due guide in posizione trasversale, munito di una tacca o di un riferimento centrale (14) che verrà posizionato sul segno predisposto sul pannello in corrispondenza della scanalatura o del taglio da effettuare.

3a) Dispositivo come alle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che la distanza fra le due guide parallele (2) può essere registrata, per adattarla perfettamente alle dimensioni della piastra di appoggio della

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

503 Milano, Ignoto A4
61100 PESARO

26 FEB. 1999

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
E COMMERCIO E ARTIGIANATO
PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE



Stefano Maschio

fresatrice, mediante asole (11), o altri mezzi noti, previsti nelle staffe trasversali (3).

4a) Dispositivo come alle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che nelle guide (2) sono previste delle asole (12), od altri mezzi noti, sui quali può essere applicata e bloccata nella corretta posizione una delle due staffe porta-ganasce, in modo da adattare la distanza fra le due ganasce contrapposte alla lunghezza dei pannelli.

5a) Dispositivo come alle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto di comprendere una o più delle caratteristiche descritte e/o illustrate.

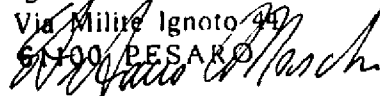
26 FEB. 1999

Pesaro, 26/02/99

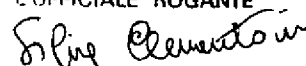
Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Via Milite Ignoto 44

61100 PESARO



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE



PS09U000008

Fig.1

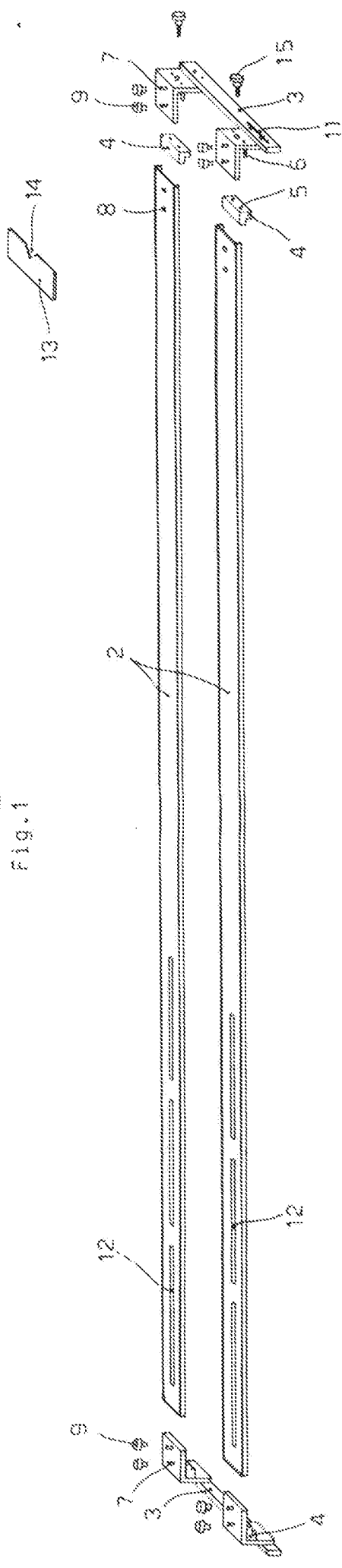
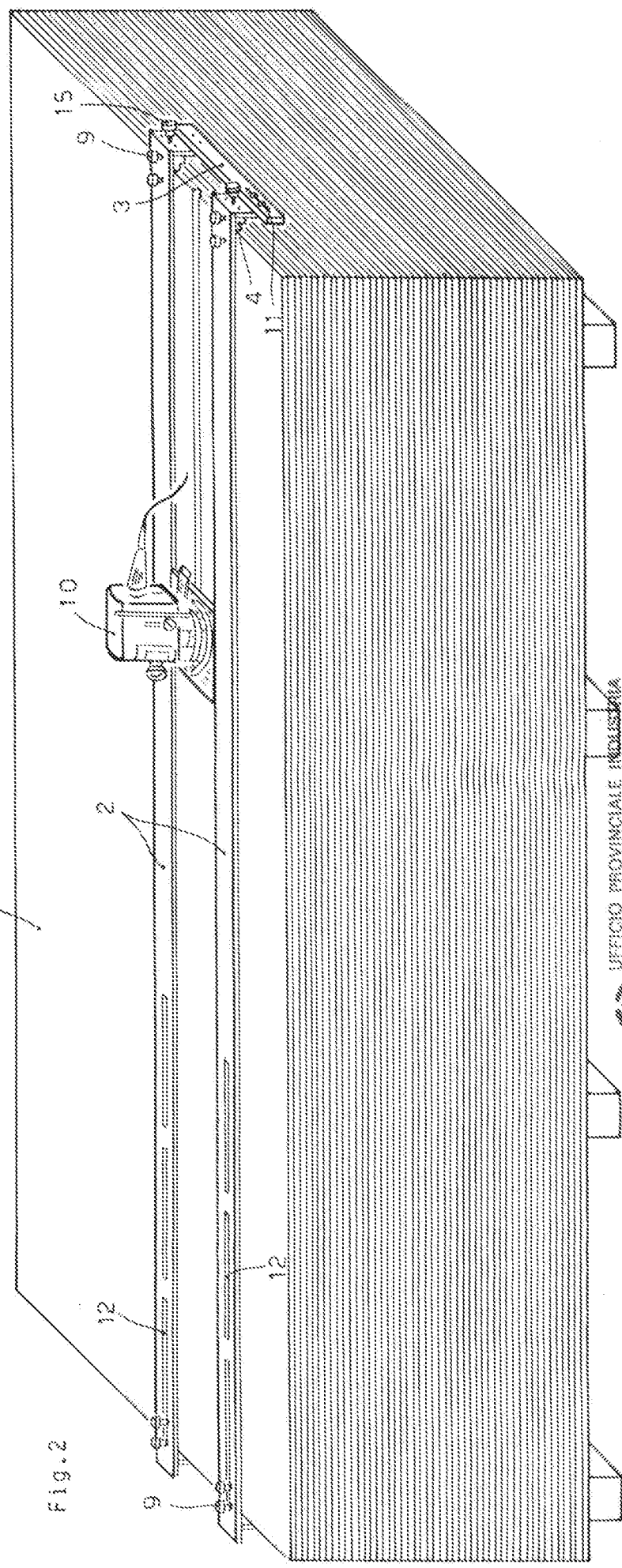


Fig.2



Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERIO E ARTIGIANATO
MANTOVA E URBINO
UFFICIO SOCIALE ROGANTE

26 FEB. 1989

Ing. Clemente